

ProLock®



tool system



ProChipper®
tooling systems



Sägeblätter
Sawblades

Hartmetallbestückte Kreissägeblätter
Carbide tipped circular sawblades

Kreissägeblätter aus Hochleistungsschnellstahl
High speed steel circular sawblades

Bandsägeblätter und Kreissägeblätter aus Werkzeugstahl
Band sawblades and circular sawblades from tool steel

Kreissägeblätter mit Schneiden aus polykristallinem Diamant (PKD)
Circular sawblades with polycrystalline diamond (PCD) cutting edges

01

HW

02

HS

03

WS

04

DP

Inhaltsverzeichnis
Content

	Terminologie, Abkürzungen und Zahngeometrien <i>Terminology, abbreviations and tooth geometries</i>	6
	Technische Informationen <i>Technical information</i>	7-9
Art. 0001	Kappkreissägeblätter, negativer Spanwinkel <i>Circular crosscut saw blades, negative rake angle</i>	10
0004	Längsschnittsägeblätter mit Stabilisierungsschneiden <i>Longitudinal cut saw blades with strobes</i>	10-13
0005	Längsschnittsägeblätter, Dünnschnittsägeblätter <i>Rip saw blades, thin cut saw blades</i>	14-15
8809	GlueLiner LowNoise Längsschnittsägeblätter <i>GlueLiner LowNoise Rip Saw Blades</i>	16
0007 0008 0010 0012	Säumersägeblätter, Zuschnittkreissägeblätter <i>Hemming saw blades, sizing saw blades</i>	17-18
0013 0014	Dünnschnittkreissägeblätter, Universalkreissägeblätter <i>Thin cutting circular saw blades, universal circular saw blades</i>	19-20
0015 0016 0017 0515 0018	Vielzahn Kreissägeblätter <i>Multi-tooth circular saw blades</i> Kappkreissägeblatt, negativer Spanwinkel <i>Crosscut saw blade, negative rake angle</i>	21-23
0020	SplineCut-Fertigschnitt Kreissägeblätter <i>SplineCut finish cut circular saw blades</i>	24
0021 0221	Formatkreissägeblätter <i>Sizing saw blades</i>	25
0023 0224 0024 2024 0428	Formatkreissägeblätter für Druckbalkensägen <i>Sizing circular saw blades for pressure beam saws</i>	26-38

Inhaltsverzeichnis

Content

	0026	Vorritzkreissägeblätter <i>Scoring circular saw blades</i>	38-42
	0025		
	0027	Kreissägeblätter mit Hohlzahnschliff <i>Circular saw blades with hollow tooth grinding</i>	42-43
	0036	QuickStep Rasterverstellsystem für Vorritzsägen <i>QuickStep grid adjustment system for scoring saws</i>	44
	0030		
	0032	Vorritzsägen und Zerspanersägen für Durchlaufmaschinen <i>Scoring saws and hogging saws for throughfeed machines</i>	44-46
	0039	Kapp- und Trennsägen für Kappaggregate und Bearbeitungszentren <i>Crosscut and cut-off saws for crosscut units and machining centers</i>	47-51
	0040		
	0042	Kreissägeblätter zum Trennen von Aluminium und NE-Metallen <i>Circular saw blades for cutting aluminum and non-ferrous metals</i>	52-59
	0043		
	2360		
	2361	Nutfräser für manuellen und mechanischen Betrieb <i>Grooving cutters for manual and mechanical operation</i>	60-61
	2359		
CLASSIC LINE	9008	Längsschnittsägeblätter <i>Rip saw blades</i>	62
CLASSIC LINE	9010	Universalkreissägeblätter <i>Universal saw blades</i>	62
	9015		
CLASSIC LINE	9018	Kappkreissägeblätter, negativer Spanwinkel <i>Crosscut saw blades, negative rake angle</i>	63-64
	9518		
CLASSIC LINE	9021	Formatkreissägeblätter <i>Sizing Saw Blades</i>	64
CLASSIC LINE	9025	Kreissägeblätter mit Hohlzahnschliff <i>Circular saw blades with hollow tooth grinding</i>	65
	9027		
CLASSIC LINE	9026	Vorritzsägeblätter <i>Scoring circular saw blades</i>	66
CLASSIC LINE	9040	Kreissägeblätter zum Trennen von Aluminium und NE-Metallen <i>Circular saw blades for cutting aluminum and non-ferrous metals</i>	67-69
	9042		
CLASSIC LINE	0047	Kreissägeblätter für Handkreissägen <i>Circular Saw Blades for hand-held circular Saws</i>	70-76
	9047		
	0047	Aufstellung Handkreissägemaschinen, Montagefräsen <i>List of hand-held circular saws</i>	77-80
	9047		
CLASSIC LINE	9048	Kreissägeblätter für Montage- und Fensterfräsen <i>Circular saw blades for assembly machines</i>	81
CLASSIC LINE	9049	Brennholz- und Baukreissägeblätter <i>Firewood and construction saw blades</i>	81-82
	9050		
CLASSIC LINE	9054	MultiCut- und Drycut Kreissägeblätter für St., NE- und Verbundwerkstoffe <i>MultiCut and Drycut circular saw blades for steel, non-ferrous and composite materials</i>	83-84
	9056		
CLASSIC LINE	9801	Kappkreissägeblatt, negativer Spanwinkel <i>Crosscut saw blade, negative rake angle</i>	85
CLASSIC LINE	9802	Säumersägeblätter <i>Hemming saw blades</i>	85
CLASSIC LINE	9803	Verputzkreissägeblatt für PVC-Profil <i>Plastering circular saw blade for welded PVC frames</i>	86
CLASSIC LINE	9804	Längsschnittsägeblätter mit Stabilisierungsschneiden <i>Longitudinal cut saw blades with strobes</i>	87-89
CLASSIC LINE	9805	Längsschnittsägeblätter <i>Rip saw blades</i>	89

Inhaltsverzeichnis

Content

CLASSIC LINE	9810	Universalkreissägeblätter <i>Universal saw blades</i>	90-92
	9812		
	9814		
CLASSIC LINE	9815	Vielzahnsägeblätter <i>Multi-tooth saw blades</i>	93
	9816		
CLASSIC LINE	9818	Kappkreissägeblätter, negativer Spanwinkel <i>Crosscut saw blade, negative rake angle</i>	94-95
	9820	Formatkreissägeblätter <i>Sizing Saw Blades</i>	95
9821			
9825			
CLASSIC LINE	9823	Formatkreissägeblätter für Druckbalkensägen <i>Sizing circular saw blades for pressure beam saws</i>	96-100
	9824		
CLASSIC LINE	9826	Vorritzsägeblätter <i>Scoring circular saw blades</i>	101-103
	8434	HW Nutfräser - für mechanischen Vorschub <i>TC Grooving cutter - For mechanic feed</i>	103
CLASSIC LINE	9839	Kreissägeblätter für Kapp-Aggregate und CNC-Aggregate <i>Clipping sawblades for edgbanding machines and CNC-aggregates</i>	104-105
	9831		
CLASSIC LINE	9840	Kreissägeblätter zum Trennen von Aluminium und NE-Metallen <i>Circular saw blades for cutting aluminum and non-ferrous metals</i>	106-108
	9842		
	9843		
CLASSIC LINE	9856	DryCut Kreissägeblätter für St., NE- und Verbundwerkstoffe <i>DryCut circular saw blades for steel, non-ferrous and composite materials</i>	108
	9849	Brennholz- und Baukreissägeblätter <i>Firewood and construction saw blades</i>	109
CLASSIC LINE	9847	Kreissägeblätter für Handkreissägen <i>Circular Saw Blades for hand-held circular Saws</i>	110
		Änderung Standard-Kreissägeblätter	111
	0836	HSS-Kreissägeblätter für Stahl-Trennschnitte <i>HSS circular saw blades for steel cut-offs</i>	112
CLASSIC LINE	9051	CV-Kreissägeblätter <i>CV circular saw blades</i>	113
	9052		
	0559	Bandsägeblätter <i>Band saw blades</i>	113-115
	0548		
	0510		
	0549		
	0523		
	7014	DP-Formatkreissägeblätter <i>DP Sizing Saw Blades</i>	118
	7015		
	7515		
	7815	DP LowNoise Kreissägeblätter <i>DP LowNoise circular saw blades</i>	119
	7821		
	7018	DP Kreissägeblätter für Handmaschinen <i>DP Circular saw blades for hand machines</i>	120-121
	7848		
	7821	DP Formatkreissägeblätter für Druckbalkensägen <i>DP Sizing circular saw blades for pressure beam saws</i>	122-125
	7024		
	7824		
	7026	DP Vorritzsägeblätter <i>DP Scoring circular saw blades</i>	126-128
	7826		
	7830	DP Kreissägeblätter für Doppelendprofile <i>DP Circular saw blades for double end tenoners</i>	129
	7032		
		Kreissägeblätter nach Durchmesser sortiert <i>Circular saw blades sorted by diameter</i>	130-183



Terminologie und Abkürzungen Terminology and abbreviations

	Bedeutung	Meaning
α	Spanwinkel	Rake angle
β	Keilwinkel	Wedge angle
γ	Rückenfreiwinkel	Back clearance angle
K	Fasefreiwinkel	Bevel clearance angle
AW	Achswinkel (Brustschräge)	Axis angle
γ_f	Flankenfreiwinkel	Side clearance angle
γ_r	Radialfreiwinkel	Radial clearance angle
a	Außenliegende HW-Stabilisierungsschneiden	Exterior TC strobes
B	Werkzeugbreite/ Schneidenlänge	Cutter width / Knife length
b	Grundkörperstärke	Body thickness
d	Bohrungsdurchmesser	Bore diameter
D	Werkzeughdurchmesser	Tool diameter
Db	Basisdurchmesser	Base diameter
DKN	Doppelkeilnut	Double keyway
HW	Hartmetallbestückt	Tungsten carbide tipped
HB	Materialstärke	Material thickness
i	Innenliegende HW-Stabilisierungsschneiden	Interior TC strobes
INF	Unten liegend	Inferior position
KN	Keilnut	Keyway
KSB	Kreissägeblatt	Circular sawblade
LH	Linkslauf	Left hand rotation
MAN	Manueller Vorschub	Manual feed
MEC	Mechanischer Vorschub	Mechanical feed
ML	Mitnahmeloch	Pinhole
MLK	Kombi-Mitnahmebohrungen	Combined pinholes
n	Drehzahl (RPM)	Rotational speed (RPM)
n.max.	Maximale Drehzahl	Maximum speed
RH	Rechtslauf	Right hand rotation
Rz	Stabilisierungsschneiden	Wipers
SDB	Spandickenbegrenzt	With chip thickness limitation
SML	Angesenkte Mitnahmelöcher	Singed pinholes
SUP	Oben liegend	Superior cutting position
T	Teilung	Pitch
TK	Teilkreis	Pitch circle
Z	Zähnezahl	Number of teeth
ZB	Zerspanbreite	Chipping width
ZS	Anzahl Zerspanersegmente	Number of chipping segments
\angle	Winkel	Angle
	Kühlschlitze	Cooling slots
	Oxidbeschichtet	Oxide coated
	Soundstar	Multiple rivetted noise reduction
	vernietet	Rivetted noise reduction
	Ausführung mit abgesetzter Nabe	Version with stepped hub
	Solange der Vorrat reicht	While stocks last



Zahngeometrien Tooth geometry



Flachzahn
Flat tooth



Wechselzahn
Alternate top bevel tooth



Wechselzahn mit Fase
Alternate top bevel tooth,
chamfered



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth



Trapezzahn
Trapezoidal tooth



Konischer Flachzahn
Conical flat tooth



Konischer Wechselzahn
Alternate top bevel tooth,
conical



Zahn einseitig spitz
Tooth pointed on one side



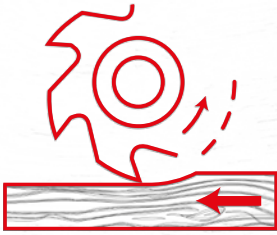
Zahn einseitig spitz,
einseitig plan
Tooth pointed on one side
Ground flat on one side



Hohlzahn-Dach-Flach
Hollow tooth/inverted V/
flat tooth



Dachzahn
Inverted V tooth



Gegenlauf

Die Schnittbewegung des Werkzeuges und die Vorschubbewegung des Werkstückes sind gegenläufig. Für manuellen MAN und mechanischen MEC Vorschub geeignet.

Counter operation / Conventional milling

The cutting motion of the tool and the feed motion of the workpiece are in opposite directions. It can be used on machines which tool feed is manual.



Gleichlauf

Die Schnittbewegung des Werkzeuges und die Vorschubbewegung des Werkstückes stimmen überein. Nur für maschinellen Vorschub geeignet!

Synchronous operation / Climb-milling:

The cutting motion of the tool and the feed motion of the workpiece coincide. Only suitable for machine feed !

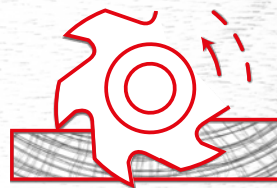


Längsschnitt mit der Faser

Einsatz von Werkzeugen mit kleiner Zähnezahl.

Longitudinal cut with the fiber

Use of tools with small number of teeth.



Querschnitt: Gegen die Faser

Einsatz von Werkzeugen mit großer Zähnezahl.

Crosscut: Against the fiber

Use of tools with a large number of teeth.



Hirnschnitt

Fasern müssen rechtwinklig abgeschnitten werden. Schwere Bearbeitung.

End grain cut

Fibers must be cut at right angles. Heavy machining.



Schnittgeschwindigkeitstabelle Cutting Speed chart

	Werkstoffgruppe	Schnittgeschwindigkeit Vc (m/s)	Zahnvorschub fz (mm/z)	
Holz- und Holzwerkstoffe	Furniere	70 - 100	0,2 - 0,4	
	Furnierte Platten	60 - 90	0,08 - 0,2	
	Hartfaserplatten	50 - 80	0,08 - 0,2	
	Hartholz, Exotenzholz, längs	60 - 100	0,3 - 1,0	
	HDF (Hochdichte Faserplatte)	60 - 80	0,1 - 0,3	
	MDF (Mitteldichte Faserplatte)	60 - 80	0,1 - 0,3	
	OSB (Oriented Strand Board)	60 - 80	0,1 - 0,2	
	Pressschichtholz	40 - 70	0,05 - 0,25	
	Spanplatte, roh	60 - 100	0,1 - 0,3	
	Spanplatte, KU beschichtet	60 - 100	0,08 - 0,15	
	Sperrholz, Lagenholz	50 - 80	0,05 - 0,25	
	Tischlerplatte (Stabplatte, Stäbchenplatte)	60 - 80	0,1 - 0,2	
	Weichfaserplatte	60 - 100	0,1 - 0,3	
	Weichholz, längs	60 - 100	0,5 - 3,0	
	Weichholz, quer	60 - 100	0,08 - 0,2	
Kunststoff	Duroplaste	40 - 70	0,05 - 0,15	
	Elastomere	40 - 65	0,05 - 0,15	
	HPL (High-Pressure-Laminate (Schichtstoffplatte) Trespa®, Resopal®	50 - 80	0,03 - 0,1	
	Mineralwerkstoff Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	50 - 80	0,03 - 0,1	
	Thermoplaste	30 - 60	0,1 - 0,5	
Metall	AL-Knetlegierungen AlMn AlMn, Cu [3003] AlMg AlMg ₂ [5251] AlCuMg AlZnMg ₃ Cu [7022]	2000 - 4800 m/min 2000 - 4000 m/min	0,02 - 0,09 0,02 - 0,09	
	Al-Gußlegierungen AlMg ₃ [51300], AlMg ₂ Si [51400]	2000 - 4000 m/min	0,02 - 0,08 0,02 - 0,08	
	Al-Gußlegierung Si AlSi ₁₂	2000 - 2500 m/min	0,02 - 0,06	
	Mg-Knetlegierungen MgMn ₂ [3.3520], MgAl ₃ Zn [3.5312]	2000 - 3500 m/min	0,02 - 0,06 0,02 - 0,06	
	Mg-Gußlegierung Si Cu58	2000 - 3500 m/min 2000 - 3000 m/min	0,02 - 0,06 0,02 - 0,06	
	Kupfer CuZn40Pb, CuZn30	400 - 800 m/min	0,02 0,03 - 0,06	
	Messing CuSn ₆ , CuSn ₈ Zn	400 - 800 m/min	0,02 0,03 - 0,06	
	Bronze CuSn ₆ , CuSn ₈ Zn	200 - 400 m/min	0,02 - 0,06	
	Sonstige	Faserzementplatte Eternit®	20 - 40	0,02 - 0,01
		Gipskarton-Platte	40 - 65	0,05 - 0,20
Leiterplatte		45 - 65	0,02 - 0,04	
Perlitbrandschutzplatte		40 - 60	0,05 - 0,20	
Stein- und Glaswolle Rockwool®, Isover®		20 - 45	0,08 - 0,3	



Schnittgeschwindigkeiten für HW Kreissägeblätter m/s Cutting Speeds for TC circular sawblades m/s

D	Drehzahl / Speed														
	1500	2000	2500	2850	3000	4000	4500	5000	5600	6000	8000	9000	10000	12000	18000
50	4	5	7	7,5	8	11	12	14	14,5	16	22	24	28	32	48
60	5	6	8	9	10	13	14	16	17,5	20	26	28	32	40	56
70	5,5	7	9	15,5	11	15	16,5	18	20,5	22	30	33	36	44	66
80	6,5	8,5	10,5	12	13	17	19	21	23,5	26	34	38	42	52	76
90	7	9,5	12	13,5	14	19	21	24	26,5	28	38	42	48	56	84
100	8	10,5	13	15	16	21	24	26	29	32	42	48	52	64	96
120	9,5	13	16	18	19	26	28	32	35	38	52	56	64	76	112
125	10	13,5	16,5	18,5	19,5	27	29	33	36,5	39	54	59	66	78	118
140	11	15	18	21	22	30	33	36	41	44	60	66	72	88	132
150	12	15,5	19,5	22,5	23,5	31,5	35,5	39	44	47	63	70,5	78,5	94,5	141,5
160	13	17	21	24	26	34	38	42	47	52	68	76	84	104	152
180	14	19	24	27	28	38	42,5	48	53	56	76	85	96	113	170
200	16	21	26	30	32	42	47	52	58,5	64	84	94	104	128	188
225	18	24	30	33,5	36	48	53	60	66	72	96	106	120	144	212
250	20	26	33	37	40	52	59	66	73,5	80	104	118	132	160	236
300	24	31,5	40	45	48	63	71	80	88	96	126	142	160	192	284
350	28	36,5	47	52	56	73	83	94	105	112	146	166	188	224	332
400	32	42	54	60	64	84	94	108	117	128	168	188	216	256	376
450	35,5	47	59	67,5	70,5	94,5	106	118	132	141,5	188	211	236	283	424
500	40	53	67	74,5	80	106	119	134	146,5	160	212	236	268	320	472

Legende
legend

Mineralfaserplatten
mineral fibre plates

NE-Metalle,
Holzwerk- u. Kunststoff
non-ferrous metal, wood, plastic

Naturholz (hart)
natural wood (hard)

Naturholz (weich)
natural wood (soft)

Sicherheitsgrenze
safety limit

Die Schnittgeschwindigkeit berechnet sich nach der Formel: $vs = \left(\frac{D * \pi * n}{60 * 1000} \right) m/s$

Wobei D in mm und n in 1/min einzusetzen ist.

Die auf den Werkzeugen angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen n. max. dürfen in keinem Fall überschritten werden!

Diese kennzeichnen die Sicherheitsgrenze. Sie sind nicht identisch mit den Drehzahlen, die eine optimale Wirtschaftlichkeit erbringen.

Die Tabelle "Schnittgeschwindigkeiten für HW Kreissägeblätter m/s" gibt Aufschluss über den wirtschaftlichen Schnittgeschwindigkeitsbereich von Hartmetall-Präzisionsägeblättern in Abhängigkeit vom zum bearbeitenden Werkstoff. Bei der Bestimmung des Schnittgeschwindigkeitsbereiches für Verbundwerkstoff ist grundsätzlich deren abrasivste Komponente ausschlaggebend. Im Mittel können Zahnvorschübe Sz von etwa 0,075mm bei größerer und etwa 0,15mm bei geringer Schnitthöhe t des anzuschneidenden Werkstückes angenommen werden.

The cutting speed is calculated according to the formula: $vs = \left(\frac{D * \pi * n}{60 * 1000} \right) m/s$

Where D is to be used in mm and n in 1/min.

The maximally admissible rpms n. max. given on the tools may never exceeded under any circumstances!

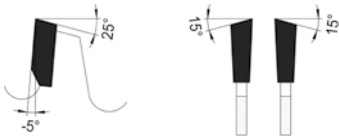
These indicate the safety limit. They are not identical with the speeds that provide optimum economy.

The table "Cutting speeds for TC circular saw blades m/s" provides information about the economical cutting speed range of carbide precision saw blades depending on the material to be machined. When determining the cutting speed range for composite material, the most abrasive component of the material is the decisive factor. On average, tooth feeds Sz of about 0.075mm for larger and about 0.15mm for smaller cutting heights t of the workpiece to be cut can be assumed.

0001

HW Kappkreissägeblatt, negativer Spanwinkel - Für Querschnitte

TC Clipping sawblade, negative cutting angle - For sawing across grain

PG
03

Wechselzahn negativer Spanwinkel

Alternate top bevel negative rake angle

Querkappen von Massivholz auf Pendel- und Radialkreissägen mit oberliegender Welle
For cross cutting of solid wood on top shaft machine

MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
350	4,4	2,8	30	42W neg.	MLK	⊙ 0001.350.30
400	4,4	2,8	30	48W neg.	MLK	⊙ 0001.400.30
450	4,4	2,8	30	54W neg.	MLK	⊙ 0001.450.30
500	4,4	2,8	30	60W neg.	MLK	⊙ 0001.500.30
520	4,4	2,8	30	60W neg.	MLK	⊙ 0001.520.30
550	4,8	3,2	30	72W neg.	MLK	⊙ 0001.550.30
600	5,2	3,6	30	72W neg.	MLK	⊙ 0001.600.30

⊙ geräuschreduzierend vernietet

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

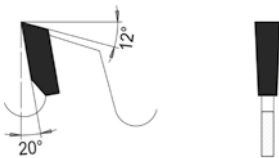
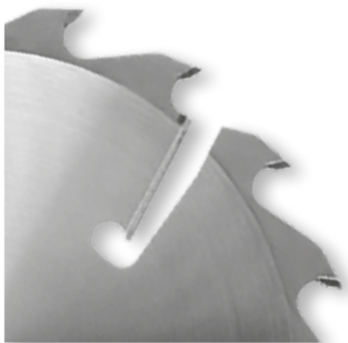
⊙ rivetted noise reduction

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

0004

HW Massivholzkreissägeblatt mit Stabilisierungsschneiden - Mustang Standard

TC Sawblade with exterior strobes - Mustang Standard

PG
03

Flachzahn

Flat tooth

Für Längsschnitte in nasses Massivholz bei mechanischem Vorschub
For cutting along grain in wet and long fibered woods with mechanical feed

MEC

HW

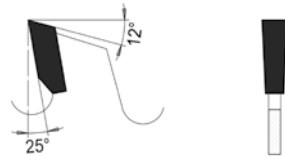
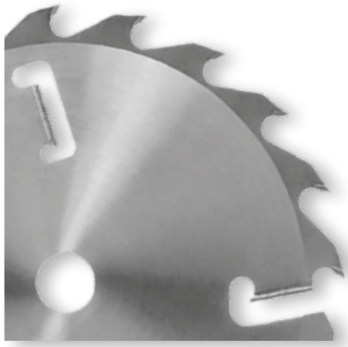
D	B	b	d	Z+Rz	ML/TK KN	Maschine	Art. Nr.			
210	3,4	2,4	60	24F+2α	2/14,5x5,5	Paul	0004.210.60			
225	2,0	1,4	30-80	20F+2α	2/20x5	Paul	0004.225.30			
			70	20F+2α			0004.225.70			
	2,8	2,0	30-80	20F+2α	0004.225.31					
			70	20F+2α	0004.225.71					
250	4,0	3,0	30-80	28F+2α	2/20x5	Paul	0004.225.72			
			30-86	16F+2α			0004.250.31			
	3,4	2,2	30-86	16F+2α	0004.250.30					
			30-86	18F+2α	0004.256.30					
	2,8	2,0	60	20F+2α	0004.250.60					
	3,6	2,4	75	20F+2α	2/16,5x5,5		Paul	0004.250.75		
300	3,2	2,2	30	24F+2α	2/16,5x5,5	Paul	0004.254.30			
			60	24F+2α			0004.254.60			
	3,6	2,4	75	24F+2α	2/16,5x5,5		0004.251.75			
			40	24F+2α	2/10x5,5		0004.250.42			
	6,0	4,4	40	24F+2α	2/10x5,6		0004.250.43			
			30-80	28F+2α SDB	0004.250.03					
	2,0	1,4	80	30F+2α SDB	2/20x5		0004.250.02			
	2,6	1,8	80	30F+2α SDB	2/20x5		0004.250.80			
	260	3,4	2,2	30-80	20F+2α		2/13x5	Paul	0004.260.30	
				80	20F+2α				0004.280.80	
		3,4	2,2	70	18F+2α				2/20x5	0004.301.70
				70	18F+3α				2/20x5	0004.300.70
320	3,4	2,2	30-96	18F+2α	2/20x5	Paul	0004.304.30			
			30-96	18F+3α			0004.300.30			
	70	22F+2α	0004.307.70							
	30-96	22F+2α	0004.307.30							
350	3,8	2,4	70	24F+3α	2/20x5	Paul	0004.350.70			
			30-105	24F+3α			0004.350.30			
400	4,2	2,8	30-105	24F+3α	2/20x5	Paul	0004.400.30			
			30-105	24F+3α			0004.400.30			

α außenliegende HW-Stabilisierungsschneiden

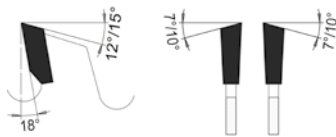
SDB: spandickenbegrenzt

α exterior TC strobe

SDB: chip-thickness limited



Flachzahn
Flat tooth



Wechselzahn
Alternate top bevel tooth

Für Längsschnitte in nasses oder trockenes Massivholz bei großer Schnitthöhe
To cut wet or dry solid wood along the grain. For big cutting heights

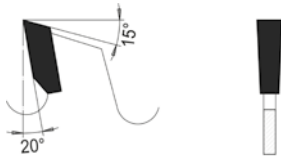
MEC

HW

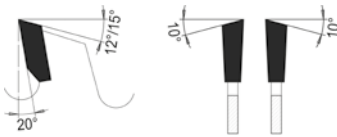
D	B	b	d	Z+Rz	ML/TK KN	Maschine	Art. Nr.
300	3,4	2,2	80	20F+2i+2a		Costa	0004.302.80
	3,4	2,2	30-100	20F+2i+2a			0004.302.00
	4,0	2,8	75	20F+2i+2a	2/16,5x5,5	Paul	0004.300.75
	4,0	2,8	30-100	20F+2i+2a			0004.306.00
	3,4	2,2	30-100	28F+2i+2a SDB			0004.300.01
320	3,4	2,2	30-100	20F+2i+2a			0004.322.00
	4,2	2,8	30-100	20F+2i+2a			0004.326.00
350	3,6	2,4	30-100	20F+2i+2a			0004.352.00
	4,2	2,8	75	20F+2i+2a	2/16,5x5,5	Paul	0004.350.75
	4,2	2,8	30-100	20F+2i+2a			0004.356.00
	3,6	2,4	80	28F+2i+2a	MLR	Raimann	8004.350.056
	3,6	2,4	30-100	28F+2i+2a			0004.350.01
380	3,6	2,4	30-105	20F+2i+2a			0004.382.00
	4,2	2,8	30-105	20F+2i+2a			0004.386.00
	4,6	3,0	75	20F+2i+2a	2/16,5x5,5	Paul	0004.380.75
400	4,2	2,8	30-110	20F+2i+2a			0004.402.00
425	4,2	2,8	30-105	20F+2i+2a			0004.422.00
450	4,6	3,2	30-110	20F+2i+2a			0004.452.00
500	4,8	3,4	30-140	24F+2i+2a			0004.502.00
	5,6	4,0	140	54W+2i+2a	8/10/165	EWD	0004.500.01
	5,8	4,0	140	60W+2i+2a	8/10/165	EWD	0004.500.02
550	4,8	3,4	30-150	24F+2i+2i+2a			0004.550.00
555	5,2	6,0	55	54W+2i+2i	6/9/75	Weinmann	8004.555.071

- Ⓜ Ausführung mit abgesetzter Nabe
 a außenliegende HW-Stabilisierungsschneiden
 i innenliegende HW-Stabilisierungsschneiden
 SDB: spandickenbegrenzt
 MLR: Bohrbild passend für alle Raimann Vielblattsägen-Aufspannungen

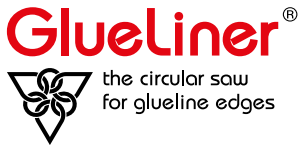
- Ⓜ *Version with stepped toolbody*
 a *exterior TC strobe*
 i *interior TC strobe*
 SDB: *chip-thickness limited*
 MLR: *bore fits to all Raimann clamping systems*



Flachzahn
Flat tooth



Wechselzahn
Alternate top bevel tooth



Für manuelle oder mechanische Längsschnitte in trockenem oder nassem Massivholz
For cutting dry or wet solid wood along the grain, with manual or mechanic feed

MEC/MAN
HW

D	B	b	d	Z+Rz	ML/TK KN	Maschine	Art. Nr.
300	3,4	2,2	30	24W+3i	MLK		0004.301.30
350	3,6	2,4	30	16F+4i SDB			0004.351.31
	3,6	2,4	30	30W+3i	MLK		0004.351.30
360	3,8	2,6	80	24F+3i	MLR	Raimann	8004.360.024
400	4,2	2,8	30	20F+4i SDB			0004.401.31
	4,2	2,8	30	30W+3i	MLK		0004.401.30
450	4,2	2,8	30	28F+4i SDB			0004.450.31
	4,2	2,8	30	36W+4i	MLK		0004.451.30
500	4,2	2,8	30	32F+4i SDB			0004.500.31
550	5,4	3,6	30	30F+2i+2i SDB	MLK		0004.550.31
555	5,2	3,6	55	54W+2i+2i	6/6,6/75	Weinmann	0004.555.55
640	5,4	3,6	30	36F+2i+2i SDB	MLK	Mafell FSG 240	0004.640.31
650	5,8	4,0	80	48W+2i+2i	2/13/100	Raimann	8804.650.010
700	5,6	4,2	30	84W+2i+2i	2/10/60	Dimter	8804.700.084
735	6,0	4,4	30	48W+2i+2i SDB	2/8,5/90	Hundegger	0004.735.30
750	6,5	4,5	40	48W+2i+2i SDB	2/10,5/60	Schneider	0004.750.40
800	6,0	4,4	30	48W+2i+2i+2i	2/14/400	Hundegger	0004.800.30

i innenliegende HW-Stabilisierungsschneiden

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLR: Bohrbild passend für alle Raimann Vielblattsägen-Aufspannungen

SDB: spandickenbegrenzt

i interior TC strobe

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLR: bore fits to all Raimann clamping systems

SDB: chip-thickness limited

Für verleimfähige Schnittflächen fragen Sie bitte nach der **GlueLiner®** Hobelsäge

*For glueable cut surfaces, please ask for the **GlueLiner®** planing saw*

0004

HW Kreissägeblatt mit innenliegenden Stabilisierungsschneiden - Mustang Super

TC Sawblade with interior strobes - Mustang Super

PG
03

01

HW

02

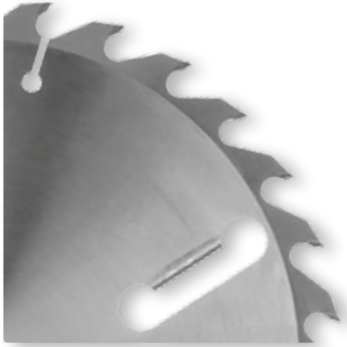
HS

03

WS

04

DP



Stabile Ausführung mit innen. Stabilisierungsschneiden für Längsschnitte in Massivholz
Robust design with interior strobes for cutting solid wood along the grain

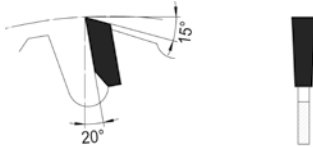
MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z+Rz	KN	Art. Nr.
250	4,4	2,8	30	18F+3i SDB		0004.253.30
300	4,4	2,8	30	20F+4i SDB		0004.303.30
	4,4	2,8	70	20F+4i SDB	2/20x5	0004.303.70
	4,4	2,8	75	20F+4i SDB	2/17x6	0004.303.75
	4,4	2,8	86	20F+4i SDB	1/18x7	0004.303.86
350	5,4	3,4	30-105	24F+4i SDB		0004.353.30
400	5,4	3,4	30-105	28F+4i SDB		0004.403.30

i innenliegende HW-Stabilisierungsschneiden
SDB: spandickenbegrenzt

i interior TC strobe
SDB: chip-thickness limited



Flachzahn spandickenbegrenzt

Flat tooth with chip-thickness limitation

0004

HW Kreissägeblatt mit innenliegenden Stabilisierungsschneiden - Mustang Extra

TC Sawblade with interior strobes - Mustang Extra

PG
03

Dünnschnittsäge für Längsschnitte in Massivholz
Thinkerfed sawblade for cutting solid wood along the grain

MEC/MAN

HW

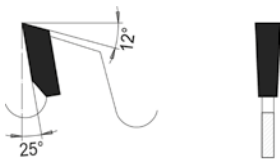
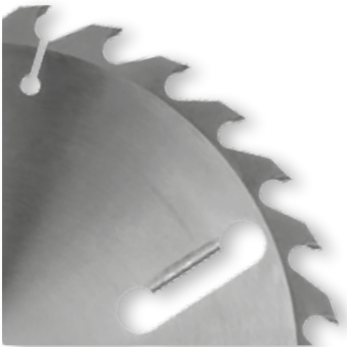
D	B	b	d	Z+Rz	KN	Maschine	Art. Nr.
200	2,4	1,6	30	16F+2i			0004.200.30
250	2,0	1,4	40	24T+3i	2/10x5,5		0004.250.40
300	2,4	1,6	60	27T+3i		Weinig	0004.300.60

Weitere Abmessungen in Sonderfertigung auf Anfrage

i innenliegende HW-Stabilisierungsschneiden

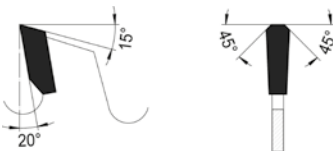
Other dimensions with special design on request

i interior TC strobe



Flachzahn

Flat tooth



Trapezzahn

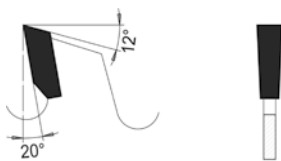
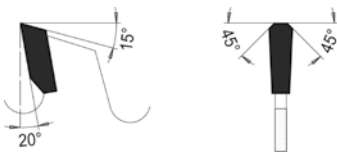
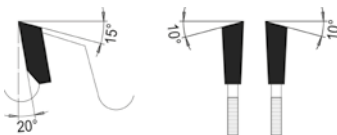
Triple-chip tooth


Für Längsschnitte in trockenes und gehobeltes Weich- und Hartholz
For cutting along the grain in dry and planed soft- and hardwood

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	H	Z	ML/TK	KN	Art. Nr.
180	1,0	0,8	30		24F			8005.180.010
200	1,2	0,8	50		28F			0005.200.50
	1,5	1,1/2,2	60	47	28F			① 0005.200.62
220	1,0	0,8	30		28F			8005.220.037
	1,1	0,9	40		28F			8005.220.143
	1,4	1,0	50		33FW			0005.220.50
	1,4	1,0	60		33FW	3/9/75		0005.220.60
	1,4	1,0	65		33FW	3/10/80		0005.220.65
225	1,7	1,2	60		28TZ			0005.225.60
250	2,8	2,0	70		18F SDB	2/20x5		0005.252.70
	1,8	1,2	60		24WS SDB			0005.250.60
	2,4	1,6	30		24F			0005.250.32
	2,4	1,6	70		24F		2/20x5	0005.250.72
	2,8	2,0	70		24F		2/20x5	0005.250.91
	2,0	1,4	60		35F			8005.250.053
	1,6	1,2	40		36FW			0005.250.01
	2,4	1,8	80		36F	MLR		8805.250.068
280	2,2	1,4	60		32WS SDB			0005.280.60
300	2,8	2,0	30		28F			⌋ 0005.300.31
	2,8	2,0	70		28F		2/20x5	⌋ 0005.300.91


Flachzahn
Flat tooth

Trapezzahn
Triple-chip tooth

Wechselzahn
Alternate top bevel tooth

① Ausführung mit abgesetzter Nabe

⌋ Kühlschlitze

SDB: spandickenbegrenzt

① Version with stepped toolbody

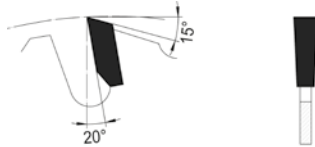
⌋ cooling slots

SDB: chip-thickness limited

0005

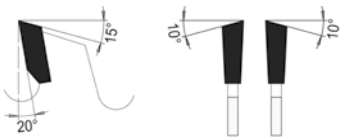
HW Trennkreisägeblatt - Für Längsschnitte

TC Rip sawblade - For sawing along the grain

PG
03

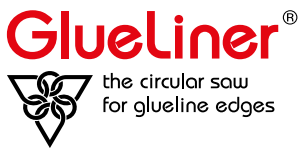
Flachzahn spandickenbegrenzt

Flat tooth with chip-thickness limitation



Wechselzahn

Alternate top bevel tooth



Für manuelle oder mechanische Längsschnitte in trockenes Weich- und Hartholz
For ripping solid dry wood along the grain with manual or mechanic feed

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	KN	Maschine	Art. Nr.	
200	4,0	3,0	30	24F				0005.200.31	
220	3,6	2,4	30	28W				0005.220.30	
225	4,0	3,0	30	28F				0005.225.30	
250	3,4	2,2	30	24F				0005.250.30	
260	3,6	2,4	30	28F				0005.260.30	
300	3,4	2,2	30	20F SDB				0005.302.30	
	3,4	2,2	70	20F SDB		2/20x5		0005.302.70	
	3,4	2,2	30	28F				0005.300.30	
	3,4	2,2	70	28F		2/20x5		0005.300.70	
3,4	2,2	80	28F	MLR		Raimann		8505.300.080	
							2/20x5	0005.300.81	
3,4	2,2	80	28F	MLR		Raimann		0005.300.80	
								0005.300.84	
4,4	2,8	30	28F					0005.300.32	
3,2	2,2	30	36W					0005.301.30	
3,8	2,6	80	36F	MLR		Raimann		0005.300.82	
								8005.300.082	
350	3,6	2,4	30	24F SDB				0005.352.30	
								0005.350.30	
	3,6	2,4	70	30F		2/20x5		0005.350.70	
								0005.350.80	
	3,6	2,4	80	30F	MLR		Raimann		0005.350.81
									0005.351.30
3,6	2,4	30	36W					0005.351.30	
400	4,0	2,6	30	28F				0005.400.30	

♣ Kühlschlitze

SDB: spandickenbegrenzt

MLR: Bohrbild passend für alle Raimann Vielblattsägen-Aufspannungen

♣ cooling slots

SDB: chip-thickness limited

MLR: bore fits to all Raimann clamping systems

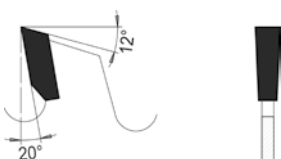
Für verleimfähige Schnittflächen fragen Sie bitte nach der **GlueLiner®** Hobelsäge - GL

For glueable cut surfaces, please ask for **GlueLiner®** planing saw - GL

0005

HW Zerspanerscheibe - Für Längsholzerspanung

TC hoggerwheel - For solidwood hoggers

PG
03

Flachzahn

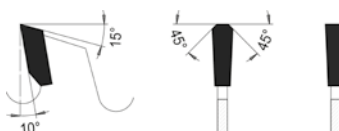
Flat tooth

Für Aufbauzerspaner zum Besäumen
For build-up hoggers to chip solid wood

MEC

HW

D	B	b	d	Z	Art. Nr.
295	7,2	6,2/7,2	30	18F	0005.295.30
		7,0	80	18F	0005.295.31


Trapez- und Flachzahn
Triple chip tooth and flat tooth

Zur Herstellung verleimfähiger Schnittflächen in Längsschnittbetrieb
For glueable ripcuts when cutting along the grain
MEC
HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	KN	Maschine	Art. Nr.
200	3,8	3,2	60	30 TF	3/9/74		Weinig	8809.200.006
225	3,8	3,2	60	30 TF	3/9/74		Weinig	8809.225.006
245	3,8	3,2	60	40 TF	3/9/74		Weinig	8809.245.001
250	3,4	2,8	60	30 TF	3/9/74		Weinig	8809.250.007
	3,8	3,2	60	35 TF	3/9/74		Weinig	8809.250.006
	4,2	2,8	60	35 TF	3/9/74		Weinig	8809.250.035
	3,8	3,2	60	40 TF	3/9/74		Weinig	8809.250.014
	3,0	2,6	75	48 TF		16,5x5,5	Paul	8809.250.048
300	2,8	2,2	80	35 TF	MLR		Raimann	8809.300.010
350	3,2	2,6	80	32 TF	MLR		Raimann	8809.350.010
400	3,4	2,8	80	36 FZ	2/13/100		Raimann	8809.400.001
450	3,4	2,8	80	60 TF	2/13/100		Raimann	8809.450.009

MLR: Bohrbild passend für alle Raimann Vielblattsägen-Aufspannungen

MLR: *bore fits to all Raimann clamping systems*

Der Grundkörper von **GlueLiner®** LowNoise Kreissägeblättern ist beidseitig abgesetzt, um Platz für die anfallenden Späne zu schaffen. Eine Reduzierung der Schnittbreite ist so, ohne die Stabilität zu reduzieren, möglich.

- Späne sammeln sich seitlich in zurückgesetzten Kreisringen und beschädigen die Werkstoffkanten nicht.
- Geräuscharmer Betrieb, da durch die geänderte Spanabfuhr keine lärmverursachenden Spanräume notwendig sind.
- Standzeiterhöhung, da Spanabfuhr ohne Mehrfachzerspannung erfolgt.
- **GlueLiner®** LowNoise Sägeblätter hinterlassen perfekte Schnittkanten in absoluter Fertigschnittqualität und zeichnen sich durch geräuscharmen Betrieb und lange Standzeiten aus.

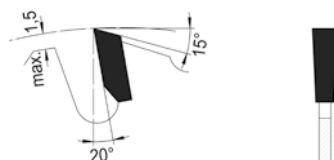
*The basic body of **GlueLiner®** LowNoise circular saw blades is stepped on both sides in order to create space for the chips that accumulate. A reduction of the cutting width is thus without reducing stability.*

- *Chips collect laterally in recessed circular rings and do not damage the material edges.*
- *Low-noise operation, as the modified chip removal system means that there are no noise-generating chip spaces necessary.*
- *Increased service life, as chip removal takes place without multiple chip removal.*
- ***GlueLiner®** LowNoise saw blades leave perfect cutting edges and are characterized by quiet operation and long service life.*

0007

HW Säumerkreissägeblatt mit Kühlschlitzen - Für Längsschnitte

TC Hemming saw blade with cooling slots - For longitudinal cuts

PG
03

Flachzahn spandickenbegrenzt
Flat tooth chip-thickness limited

Stabile Ausführung für Längsschnitte in Massivholz, auch als Randsäge zu verwenden
Robust design for cutting solid wood along the grain

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	Art. Nr.
250	4,4	2,8	30	18F SDB	0007.250.30
300	4,4	2,8	30-86	20F SDB	0007.300.30
350	5,4	3,4	30-105	24F SDB	0007.350.30
400	5,4	3,4	30-105	28F SDB	0007.400.30

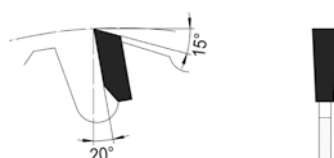
♣ Kühlschlitze
SDB: spandickenbegrenzt

♣ cooling slots
SDB: chip-thickness limited

0008

HW Zuschnittkreissägeblatt - Für Längsschnitte

TC Rip sawblade - For sawing along the grain

PG
03

Flachzahn spandickenbegrenzt
Flat tooth chip-thickness limited

Für manuelle oder mechanische Längsschnitte in trockenes Weichholz
For sizing softwood along the grain with manual or mechanical feed

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
300	3,2	2,2	30	20F SDB	MLK	0008.300.30
350	3,6	2,4	30	16F SDB	MLK	0008.350.31
				24F SDB	MLK	0008.350.30
400	3,6	2,4	30	18F SDB	MLK	0008.400.31
				28F SDB	MLK	0008.400.30
450	4,4	2,8	30	20F SDB	MLK	0008.450.30
500	4,4	2,8	30	24F SDB	MLK	0008.500.30

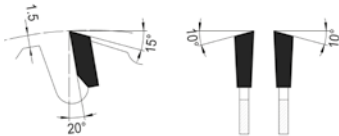
SDB: spandickenbegrenzt
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

SDB: chip-thickness limited
MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

0010

HW Zuschnittsägeblatt - Für Längs- und Querschnitte

TC Sizing sawblade - For sawing along or across the grain

PG
03

Wechselzahn spandickenbegrenzt

Alternate top bevel tooth chip-thickness limitation

Für Längs- u. Querschnitte in Weich- u. Hartholz, sowie für Span- und Tischlerplatten
For rip- and cross cuts in soft-, hardwood and for chipboard and blockboard

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	24W SDB	MLK	0010.250.30
300	3,2	2,2	30	28W SDB	MLK	0010.300.30
315	3,2	2,2	30	28W SDB	MLK	0010.315.30
350	3,2	2,2	30	32W SDB	MLK	0010.350.30
	3,2	2,2	30	32W SDB	MLK	0110.350.30
350	3,6	2,4	30	32W SDB	MLK	0010.350.31
400	3,6	2,4	30	36W SDB	MLK	0010.400.30
450	4,4	2,8	30	40W SDB	MLK	0010.450.30
500	4,4	2,8	30	44W SDB	MLK	0010.500.30



Soundstar

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

SDB: spandickenbegrenzt



multiple rivetted noise reduction

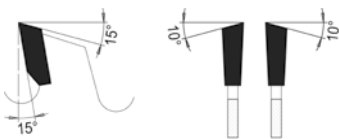
MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

SDB: chip-thickness limited

0012

HW Formatkreissägeblatt - Für Längs- und Querschnitte

TC Sizing sawblade - For sawing along or across the grain

PG
03

Wechselzahn

Alternate top bevel tooth

Zum Trennen von Span- und Tischlerplatten sowie bei Schicht- und Presshölzern
For sizing wood, chipboard, blockboard and panels

MEC/MAN

HW

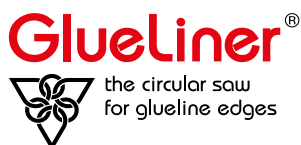
D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	40W	MLK		0012.250.30
300	3,2	2,2	30	36W	MLK		0012.300.29
	3,2	2,2	30	48W	MLK		0012.300.30
350	3,2	2,2	30	42W	MLK		0012.350.29
	3,2	2,2	30	54W	MLK		0012.350.30
400	3,6	2,4	30	60W	MLK		0012.400.30
450	4,0	2,8	30	66W	MLK		0012.450.30
500	4,4	2,8	80	36W	2/13/100	Raimann	0049.500.31
	4,0	2,8	30	72W	MLK		0012.500.30

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

SML: Mitnahmeloch angesenkt

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

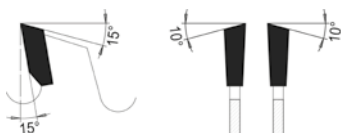
SML: Pinhole countersunked

Für verleimfähige Schnittflächen fragen Sie bitte nach der **GlueLiner®** HobelsägeFor glueable cuts please ask for **GlueLiner®** high precision blades

0013

HW Dünnschnittsäge - Für Längs- und Querschnitte

TC Thinkerfed sawblade - For sawing along or across the grain

PG
03

Wechselzahn

Alternate top bevel tooth

Dünnschnittsäge für Trennschnitte in Edelhölzer und Furnierpakete
Thinkerfed type for ripping exotic wood and veneer packs

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
180	2,4	1,8	30	30W	MLK	0013.180.30
200	2,0	1,4	30	34W	MLK	0013.200.31
	2,4	1,8	30	36W	MLK	0013.200.30
250	2,7	2,0	30	40W	MLK	0013.250.30
	2,1	1,4	30	42W	MLK	0013.250.31
	2,1	1,4	30	80W	MLK	0013.250.32
300	2,7	2,0	30	48W	MLK	0013.300.30
350	2,7	2,0	30	54W	MLK	0013.350.30

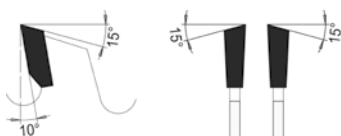
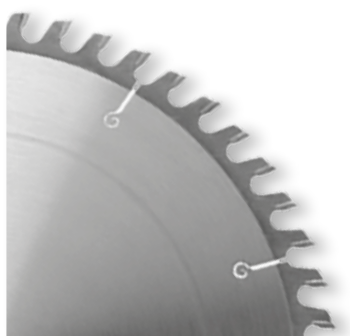
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

0014

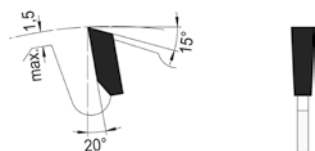
HW Universalkreissägeblatt - Für Längs- und Querschnitte

TC Universal sawblade - For sawing along or across the grain

PG
03

Wechselzahn

Alternate top bevel tooth



Flachzahn spandickenbegrenzt

Flat tooth chip-thickness limited

Für Abbundanlagen
For joining machines

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
555	5,2	3,6	55	54W+2i+2i	6/6,6/75	Weinmann	0004.555.55
640	5,4	3,6	30	36F+2i+2i SDB	MLK	Mafell FSG 240	0004.640.31
700	6,0	4,2	30	60W		Krüsi	0014.700.30
	6,2	4,2	30	84W	2/18/100		0014.700.01
	6,5	4,4	30	110W			0014.700.02
720	6,0	4,4	30	72W	2/8,5/90	Hundegger	0014.720.30
735	6,0	4,4	30	48W+2i+2i SDB	2/8,5/90	Hundegger	0004.735.30
750	6,5	4,5	40	60W	2/10,5/60	Schneider	0014.750.40
	6,8	5,0	30	60W		Krüsi	0014.750.30
	7,0	4,8	60	120W	2/12,5/240	Springer	0014.750.60
760	6,0	4,4	30	72W	4/8,3/90 2/14/400	Hundegger	0014.760.30
	800	6,0	4,4	30	80W	4/8,5/90	Hundegger
7,0		5,0	40	84W	2/14/400	Paul	0014.800.40



Soundstar

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

SDB: spandickenbegrenzt

i innenliegende HW-Stabilisierungsschneiden

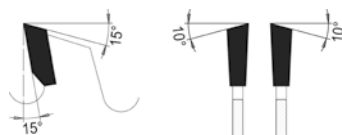


multiple riveted noise reduction

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

SDB: chip-thickness limited

i interior TC strobe



Wechselzahn

Alternate top bevel tooth
Für universellen Einsatz in Holz und Holzwerkstoffe, Plattenwerkstoffe und Kunststoffe
For universal application in natural solid wood, laminated particle board and thermoplastic materials

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
150	3,2	2,2	30	24W			0014.150.30
	3,2	2,2	30	36W			0014.150.33
180	3,2	2,2	30	30W	MLK		0014.180.30
	3,2	2,2	30	42W	MLK		0014.180.33
200	3,2	2,2	30	36W	MLK		0014.200.30
	3,2	2,2	30	48W	MLK		0014.200.31
220	3,2	2,2	30	36W	MLK		0014.220.30
	3,2	2,2	30	40W	MLK		0014.220.31
230	3,2	2,2	30	40W	MLK		0014.230.30
250	3,2	2,2	30	48W	MLK		0014.250.30
	3,2	2,2	30	60W	MLK		0014.250.31
300	3,2	2,2	30	36W	MLK		0014.300.33
	3,2	2,2	30	54W	MLK		0014.300.30
	3,2	2,2	30	72W	MLK		0014.300.31
	3,2	2,2	30	72W	MLK	☞	0114.300.31
330	3,2	2,2	30	80W	MLK		0014.330.30
350	3,5	2,4	30	54W	MLK		0014.350.30
	3,5	2,4	30	54W	MLK	☞	0114.350.30
	3,5	2,4	30	72W	MLK		0014.350.31
	3,5	2,4	30	84W	MLK		0014.350.33
	3,5	2,4	30	84W	MLK	☞	0114.350.33
400	3,5	2,4	30	48W	MLK		0014.400.29
	3,5	2,4	30	60W	MLK		0014.400.30
	3,5	2,4	30	84W	MLK		0014.400.34
	4,4	2,8	30	84W	MLK		0014.400.01
	3,5	2,4	30	96W	MLK	☞	0014.400.31
	3,5	2,4	30	96W	MLK		0114.400.31
	3,5	2,4	35	96W			0014.400.36
	3,6	2,8	30	120W	2/10/60		0014.400.37
450	4,4	2,8	30	40W			0014.450.29
	4,4	2,8	80	40W	2/13/100	Raimann	8514.450.011
	4,4	2,8	80	40W	2/13/100	Raimann	0014.450.80
	4,4	3,0	30	60W	MLK		0014.450.30
	4,8	3,0	30	84W	MLK		0014.450.01
	4,4	3,0	30	96W	MLK		0014.450.31
500	5,6	3,8	30	72W	2/10/80	Reinhardt	0014.500.34
	5,6	3,6	30	84W	2/10/80	Kallfass	0014.500.01
	5,2	3,8	30	100W	2/10/80		0014.500.32
					2/15/63		
550	4,8	3,4	30	44W			0014.550.29
	5,2	3,8	30	84W	MLK	Altendorf, Martin Pre x, SCM	0014.550.31
	5,2	3,8	30	84W	2/10/80	Reinhardt	0014.550.30
	5,8	3,8	30	96W	2/10/80		0014.550.01
570	4,8	3,4	30	108W	2/10/80		0014.570.30
575	5,9	3,6	30	80W	1/18/90		0014.575.30
					2/10/80		
600	5,2	3,8	30	72W	2/10/80	Reinhardt	0014.600.30
					2/15/63		
	5,7	4,0	30	110W	2/10/80	Kallfass	0014.600.33
					2/15/63		
	5,4	4,0	30	172W	2/10/80	Dimter	0014.600.32
					2/15/63		
650	5,9	4,2	30	100W	2/10/80	Reinhardt	0014.650.30
					2/15/63		

☞ Soundstar

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen
2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

SDB: spandickenbegrenzt

☞ multiple rivetted noise reduction

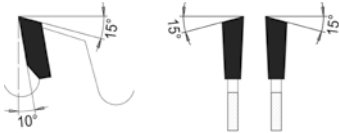
MLK: combined pinholes
2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

SDB: chip-thickness limited

0015

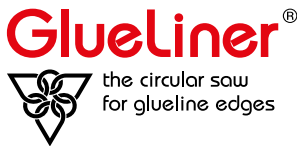
HW Vielzähnsägeblatt - Für Plattenzuschnitte und Holz-Querschnitte

TC Multi-tooth sawblade - For panel cuts and wood across the grain

PG
03

Wechselzahn

Alternate top bevel tooth



Für ausrissfreie Schnittkanten und glatte Schnittflächen fragen Sie bitte nach der **GlueLiner®** Präzisionsausführung.

For tear-free cut edges and smooth cut surfaces please ask for the **GlueLiner®** precision version.

Vielzähnsägeblatt für dünne Plattenwerkstoffe und schnelle Kappsägen

Multi-tooth Sawblades for thin panel material and cross-cut saws

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
150	3,2	2,2	30	48W	MLK		0015.150.30
180	3,2	2,2	30	54W	MLK		0015.180.30
200	3,2	2,2	30	60W	MLK		0015.200.30
220	3,2	2,2	30	64W	MLK		0015.220.30
230	3,2	2,2	30	64W	MLK		0015.230.30
250	3,2	2,2	30	80W	MLK		0015.250.30
	3,2	2,2	30	80W	MLK	☞	0115.250.30
300	3,2	2,2	30	96W	MLK		0015.300.30
	3,2	2,2	30	96W	MLK	☞	0115.300.30
350	3,2	2,2	30	108W	MLK		0015.351.30
	3,5	2,4	30	108W	MLK		0015.350.30
	3,5	2,4	30	108W	MLK	☞	0115.350.30
	3,5	2,8	30	112W	2/10/60	Dimter	8015.350.007
370	3,5	2,4	30	108W	MLK		0015.370.30
400	3,5	2,4	30	120W	MLK		0015.400.30
	3,5	2,4	35	120W			0015.400.35
	4,0	3,0	30	126W	2/10/60	Dimter	8015.400.021
450	4,0	2,8	30	138W	MLK		0015.450.30
	4,8	3,5	30	138W	MLK	Dimter	0015.450.31
	4,4	3,2	30	140W	2/10/60	Dimter	8015.450.011
500	4,8	3,5	70	96W	6/8/220	Paul	0015.500.70
	4,0	2,8	30	144W	2/10/80+MLK		0015.500.30
	4,8	3,5	30	144W	2/10/80+MLK	Dimter	0015.500.31
	4,6	3,5	30	154W	2/10/60	Dimter	8015.500.019
550	5,2	3,6	30	160W	MLK	Dimter	8815.550.009
630	5,2	4,0	30	180W	2/10/60	Dimter	8815.630.010
700	5,5	4,0	30	200W	2/10/60	Dimter	8815.700.023

☞ Soundstar

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

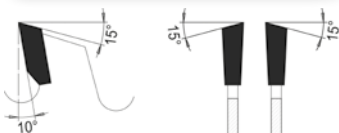
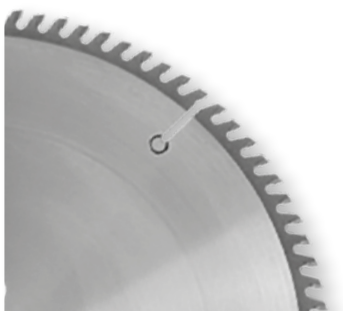
☞ multiple rivetted noise reduction

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

0016

HW Vielzähnsägeblatt - Für Plattenzuschnitte und Holz-Querschnitte

TC Multi-tooth sawblade - For panel cuts and wood across the grain

PG
03

Alternate top bevel tooth

Wechselzahn

Dünnschnittausführung für Trennschnitte in Kunststoff und Profilhölzer

Thinkerfed type for sizing plastic-laminated boards and profiled wooden parts

MEC/MAN

HW

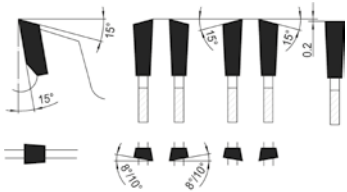
D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
180	2,4	1,8	30	54W		0016.180.30
200	2,4	1,8	30	60W		☉ 0016.200.30
250	2,4	1,8	30	80W	MLK	☉ 0016.250.29
	2,7	2,0	30	80W	MLK	☉ 0016.250.30
300	2,4	1,8	30	96W	MLK	☉ 0016.300.29
	2,7	2,0	30	96W	MLK	☉ 0016.300.30
350	2,7	2,0	30	108W	MLK	☉ 0016.350.30

☉ geräuschreduzierend vernietet

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

☉ rivetted noise reduction

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60



GlueLiner®
5+
PRÄZISIONSAUSFÜHRUNG

Für Fertigschnitte bei Leisten, Querschnitten und Plattenzuschnitten
For finished cuts of strips, wood across the grain and panels

MEC/MAN
HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
100	4,0	2,8	30	30 5+		Weeke BHX 050/055	0515.100.30
	5,0	4,0	30	30 5+		Weeke BHX 050/055	0515.100.31
120	4,0	2,8	20	35 5+		SCM/Morbidelli	0515.120.20
	5,0	4,0	20	35 5+		SCM/Morbidelli	0515.120.21
125	4,0	2,8	20	35 5+	Senklöcher* 4SML4,5-8,0/35 im UZ oben 4SML4,5-8,0/35 gegen UZ oben	SCM/Morbidelli	0515.125.20
	4,0	2,8	30	35 5+	Senklöcher* 4SML5,5/52 im UZ oben 4SML5,5/52 gegen UZ oben	Weeke BHX500	0515.125.30
	5,0	4,0	30	35 5+	Senklöcher* 4SML5,5/52 im UZ oben 4SML5,5/52 gegen UZ oben	Weeke BHX500	0515.125.31
160	4,0	2,8	30	35 5+		SCM/Morbidelli	0515.160.30
	5,0	4,0	30	35 5+		SCM/Morbidelli	0515.160.31
180	3,0	2,2	30	60 5+			0515.180.30
200	3,0	2,2	30	65 5+			0515.200.30
220	3,0	2,2	30	70 5+			0515.220.30
240	3,0	2,2	30	75 5+	Senklöcher* 4SML5,5/52 im UZ oben 4SML5,5/52 gegen UZ oben	Homag BAZ	0515.240.30
	3,0	2,2	40	75 5+	Senklöcher* 8SML5,5/52 oben im UZ	Homag BAZ, Weeke Flex 5/5+	0515.240.40
250	3,0	2,2	30	80 5+	MLK		0515.250.30
255	3,0	2,2	30	80 5+	MLK		0515.255.30
300	3,0	2,2	30	100 5+	MLK		0515.300.30
303	3,0	2,2	30	100 5+	MLK	Striebig, Altendorf	0515.303.30
350	3,0	2,2	30	100 5+	MLK		0151.350.30
355	3,0	2,2	30	100 5+	MLK		0515.355.30
400	3,0	2,2	30	100 5+	MLK		0515.400.30
405	3,0	2,2	30	120 5+	MLK		0515.405.30
450	3,6	2,8	30	130 5+	MLK		0515.450.30
500	3,6	2,8	30	145 5+	MLK		0515.500.30

* Auf 10,5mm Durchmesser angesenkt

5+ Geschliffen in 5er-Zahngruppen.

Kleiner Schnittdruck beim Sägen für ausrißfreie Schnittkanten

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

* Countersunk to 10.5mm diameter

5+ Grinded in extremely sharp tooth group combinations of 5 teeth each.

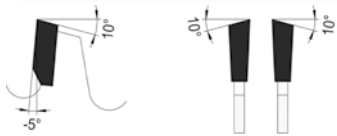
Low cutting pressure for excellent chip-free cuts.

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

0018

HW Kappsägeblatt, negativer Spanwinkel - Querschnitt unterschiedlicher Materialien

TC Clipping saw, negative rake angle - Cross-cut of different materials

PG
03

Wechselzahn neg. Spanwinkel

Alternate top bevel tooth with neg. rake angle

Querkappen auf Kapp- und Gehrungssägen von Profilen oder Leisten
Cross cutting of profiles on crosscutting or miter saws

MEC/MAN

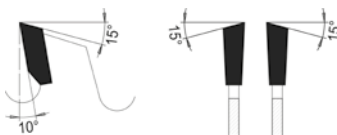
HW

D	B	b	d	Z	Maschine	Art. Nr.
250	3,2	2,2	20	48W		0018.250.21
	3,2	2,2	30	60W		0018.250.35
	3,2	2,2	30	80W		0018.250.34
	2,2	1,8	30	100W		0018.250.30
	2,2	1,8	32	130F		0018.250.33
300	3,2	2,2	30	72W		0018.300.34
	3,2	2,2	30	96W		0018.300.33
	2,2	1,8	30	120W		0018.300.30
305	2,8	2,0	30	60W	Elu PS 374	0018.305.30
350	3,2	2,2	40	72W	Graule	0018.350.40
420	3,8	2,6	40	48W	Graule	0018.420.39
	3,5	2,4	40	120W	Graule	0018.420.40

0017

HW Kunststoffkreissägeblatt - Für Formatuschnitte

TC sawblade for veneer and plastic material - For cut to size

PG
03

Wechselzahn

Alternate top bevel tooth

Für dünne Kunststoffplatten, Profile und Furnierfeinschnitte
For processing of thin plastic, profile and veneer boards

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
150	2,2	1,6	30	60W			0017.150.30
160	2,2	1,6	16	64W	1/6/33	Scheer	0017.160.16
180	2,2	1,6	16	72W	1/6/33	Scheer, Mayer	0017.180.16
200	2,2	1,6	30	80W			0017.200.30
220	2,2	1,6	30	88W			0017.220.30
250	2,2	1,6	30	100W	MLK		0017.250.30
300	2,2	1,6	30	120W	MLK		0017.300.30
	2,2	1,6	30	120W			0117.300.30

☞ Soundstar

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

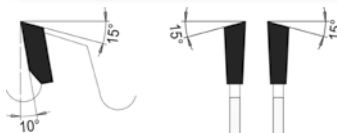
☞ multiple rivetted noise reduction

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

0017

HW Kunststoffkreissägeblatt, abgesetzter Grundkörper - Für Formatuschnitte

TC sawblade for veneer and plastic material - For cut to size

PG
03

Wechselzahn

Alternate top bevel tooth

Extra dünn mit abgesetztem Grundkörper für dünne Platten und Furniere
Extra thin with stepped body for thin boards and veneer

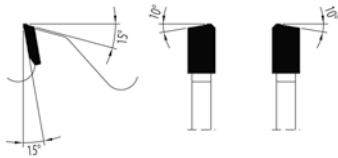
MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	H	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
160	1,5	2,4	16	48W	38	1/6/33	Scheer	① 0017.161.16
180	1,5	2,4	16	54W	38	1/6/33	Scheer	① 0017.181.16
	1,5	2,4	30	54W	38	MLK		0017.181.30
200	1,5	2,4	30	60W	38			0017.201.30
250	1,5	2,4	30	80W	38			0017.251.30

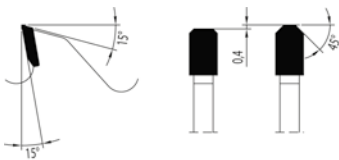
① Ausführung mit abgesetzter Nabe

① Version with stepped toolbody



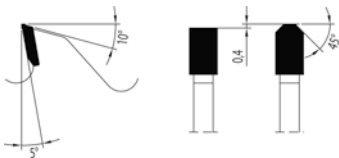
Typ A

Wechselzahn, wechselseitig angefast
Alternate top bevel tooth, alternating bevelled



Typ C

Trapez-Trapezzahn

Trapezoid-Trapezoid tooth


Typ D

Trapez-Flachzahn

Trapezoidal flat tooth


Fertigschnitte in verschiedene Werkstoffe. Unübertroffener Schnitt in Kunststoff, Aluminium u. Möbelplatten
For finishing cuts in different material. Unique cut in plastic, aluminium and laminated boards

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Typ	Maschine	Art. Nr.
250	2,8	2,0	30	80FT		D		0020.250.30
300	2,9	2,2	30	96WZF	MLK	A		0020.300.16
		3,0	2,2	30	96FT		D	0020.300.30
303	3,2	2,2	30	60WZF	MLK	A		0020.303.31
			30	60TT	MLK	C	0020.303.33	
350	4,4	3,2	30	72WZF	MLK	A		0020.350.31
			30	72TT	MLK	C	0020.350.33	
			30	96FT		D	0020.350.30	
380	4,4	3,2	60	72TT	2/14/100	C	Homag	0020.380.14
			65	72TT	2/9/110	C	Biesse Selco	0020.380.65
			65	84TT	2/9/110	C	Biesse Selco	0020.380.66
			60	84WZF	2/14/100, 2/14/125	A	Homag	0020.380.31
400	4,8	3,5	60	84TT	2/14/100, 2/14/125	C	Homag	0020.380.33
			30	72TT		C	0020.400.33	
	3,8	3,0	30	96FT		D	0020.400.30	
420	4,0	3,4	30	96FT		D	8020.420.015	
430	4,4	3,2	65	72TT	2/9/110	C	Biesse Selco	0020.430.65
			75	72TT	4/15/105	C	Giben	0020.430.75
450	4,8	3,5	60	72WZF	2/14/125, 2/19/120	A	Homag	0020.450.61
			60	72TT	2/14/125	C	Homag	0020.450.63
			30	102FT		D	0020.450.30	
460	5,0	3,6	30	72TT		C	0020.460.33	
480	4,8	3,5	60	72WZF	2/19/120	A		0020.480.62
			60	72TT	2/19/120	C	0020.480.61	
500	4,2	3,4	30	96FT		D	0020.500.31	
			30	120FT		D	0020.500.30	
550	4,0	3,4	30	132FT		D	8020.550.012	
			30	132FT		D	0020.550.30	
600	4,8	4,0	30	138FT		D	0020.600.30	

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

A Fertigschnitt in Thermoplaste und Massivholz

C Fertigschnitt in Duroplaste

D Fertigschnitt in NE-Metalle

MLK: *Combination pinholes - Hole circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*

A *Finish cut in thermoplastics and solid wood*

C *Finish cut in duroplastics*

D *Finish cut into non-ferrous metals*

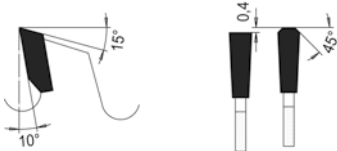
Ausführung mit balliger Zahnflanke und Spiegelschliff für absolut ausbruchfreie Schnittkanten

Type with spherical tooth flanks and mirror grinding for razor sharp and absolutely breakout-free cutting edges

0021

HW Formatkreissägeblatt - Für Plattenzuschnitte

TC Panel sizing sawblade - For panel cutting

PG
03

Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth

Für Schnitte in beschichteten Möbelplatten in Verbindung mit Vorritzer Typ 0026
For cuts in laminated boards in connection with scoring blade type 0026

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
220	3,2	2,2	30	64FT	MLK	⊙	0021.220.30
240	3,2	2,2	30	54FT	2/6/42	Scheer	⊙ 0021.240.30
250	3,2	2,2	30	60FT	MLK	⊙	0021.250.30
			30	80FT	MLK	⊙	0021.250.31
254	3,0	2,0	30	42FT	MLK	Striebig Compact	⊙ 0021.254.30
280	3,2	2,2	30	60FT	MLK	⊙	0021.280.30
300	3,2	2,2	30	72FT	MLK	⊙	0021.300.30
			30	96FT	MLK	⊙	0021.300.31
			30	96FT	MLK	⊙	0121.300.31
303	3,0	2,2	30	60FT	MLK	Striebig Evolution, Control	⊙ 0021.303.30
			30	96FT	MLK	⊙	0021.304.30
305	3,2	2,2	30	60FT	MLK	Scheer FM 16	⊙ 0021.305.29
350	3,2	2,2	30	84FT	MLK	⊙	0021.350.30
			30	84FT	MLK	⊙	0021.351.30
			30	108FT	MLK	⊙	0021.350.31
350	3,5	2,4	30	108FT	MLK	⊙	0021.351.31
			30	108FT	MLK	⊙	0021.351.31
400	3,5	2,4	30	120FT	MLK	⊙	0021.400.34

⊙ geräuschreduzierend vernietet

⊙ Soundstar

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

⊙ rivetted noise reduction

⊙ multiple rivetted noise reduction

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

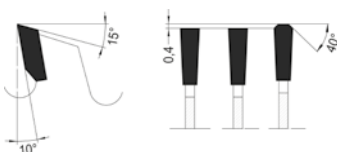
Bei beidseitig beschichteten Platten empfiehlt sich die Verwendung eines Vorritzsägeblattes auf der Austrittsseite, siehe Typ 0026

To get a chip free cutting edge at the bottom side a scoringblade Type 0026 is useful

0221

HW Formatkreissägeblatt "SuperPlus" - Für Längs- und Querschnitte

TC Panel sizing sawblade "SuperPlus" - For sawing along or across the grain

PG
03

Trapez-Flach-Flachzahn
Triple-Flat-Flattooth

Für Schnitte in beschichteten Möbelplatten. Super Plus für hohe Standwege in Verbindung mit Vorritzer 0026
For cuts in laminated boards. Super Plus for long service life in connection with scoring blade 0026

MEC/MAN

HW

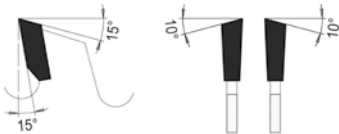
D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	78FFT	MLK	ⓘ 0021.250.30
350	3,5	2,2	30	90FFT	MLK	ⓘ 0021.300.30
		2,4	30	102FFT	MLK	ⓘ 0021.350.30

ⓘ Bestückt mit äußerst abriebfestem Mikro Feinkorn Hartmetall mit Chrom-Binder für extrem lange Standwege

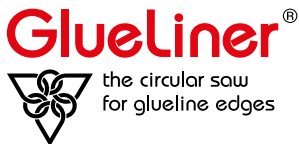
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

ⓘ Tipped with the latest micro grained carbide development with chrome binder for great durability

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60



Wechselzahn

Alternate top bevel tooth
Für Formatzuschnitte von Holz- und Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket
For sizing wood- and panel materials, single or in stacks
MEC**HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
305	4,4	3,0	30	54W		Mayer	⊙ 0023.305.30
	4,4	3,0	80	54W		SCM	⊙ 0023.305.80
350	4,4	3,2	30	54W		Schelling	⊙ 0023.350.30
	4,4	3,2	30	72W		Schelling	⊙ 0023.350.31
355	4,4	3,2	30	54W		Mayer	⊙ 0023.355.30
	4,4	3,2	30	72W		Mayer	⊙ 0023.355.31
	4,4	3,2	80	72W		Gabbiani	⊙ 0023.355.81
380	4,4	3,2	30	48W			⊙ 0023.380.30
400	4,4	3,2	30	60W		Mayer	⊙ 0023.400.30
	4,4	3,2	30	72W		Mayer	⊙ 0023.400.31
	4,4	3,2	80	72W		Gabbiani	⊙ 0023.400.81
430	4,4	3,2	30	72W		Schelling	0023.430.31
450	4,4	3,2	30	54W		Schelling	0023.450.30
	4,4	3,2	30	72W		Schelling	0023.450.31
	4,6	3,2	30	72W	2/10/60	Schelling	0023.450.32
460	4,4	3,2	30	54W	2/13/94	Schelling	0023.460.30
500	4,4	3,2	80	60W			0023.500.80
	4,4	3,2	30	72W			0023.500.31
520	4,4	3,2	30	44W	2/13/94	Schelling	0023.520.30
550	5,2	3,6	30	60W			0023.550.30
	5,2	3,6	80	60W			0023.550.80
730	7,0	5,0	80	50W	2/17/110	Anthon	8823.730.008
750	7,0	5,0	80	50W	2/17/110	Anthon	8823.750.021
800	7,0	5,0	80	84W	2/17/112	Anthon	8823.800.006

- ⊙ geräuschreduzierend vernietet
- ⊙ *riveted noise reduction*

Hauptsägeblatt für Plattenaufteilanlagen, Druckbalkensägen.

Weitere Ausführungen bis Ø1000mm auf Anfrage lieferbar.

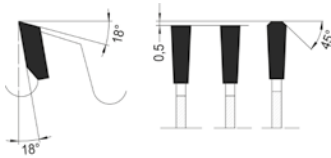
Für ausrißfreie Schnittkanten und glatte Schnittflächen fragen Sie bitte nach der

GlueLiner® Präzisionsausführung.

Main saw blade for panel sizing lines, pressure beam saws.

More dimensions until Ø1000mm available on demand.

*For tear-free cut edges and smooth cut surfaces, please ask for the **GlueLiner®** precision version.*



Flach-Flach-Trapezzahn
Flat-Flat-Triplechip

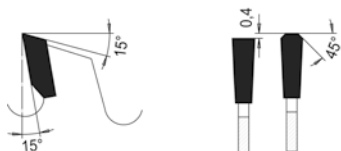
Formatschnitt mit hohem Vorschub und großem Standweg, einzeln oder im Paket
Sizing cuts with high feed rates and long service life, single or in stacks

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
300	4,4	3,0	30	60FFT	2/10/60	Panhans Euro10	0224.300.30
	4,4	3,0	75	72FFT		Homag CH03	0224.300.75
350	4,4	3,0	30	72FFT	2/10/60	Panhans Euro12	0224.350.31
355	4,4	3,0	30	72FFT	2/10/60	Mayer, Panhans	0224.355.29
	4,4	3,0	75	72FFT		Giben	0224.355.77
380	4,8	3,5	60	72FFT	2/14/100 2/14/125	Homag	0224.381.60
400	4,4	3,0	30	72FFT		Scheer	0224.400.30
	4,4	3,0	75	72FFT	4/15/105	Giben	0224.400.75
	4,4	3,2	80	72FFT	2/9/130 4/19/120	Biesse Selco	0224.400.80
	420	4,8	3,5	60	72FFT	2/14/125 2/19/120	Homag
450	4,4	3,2	30	72FFT	2/10/60	Mayer, Panhans, Schelling	0224.450.30
	4,8	3,5	60	72FFT	2/14/125 2/19/120	Homag	0224.450.62
	4,8	3,5	80	72FFT	4/19/120 2/9/130	Biesse Selco	0224.450.83
460	4,4	3,2	30	72FFT	2/13/94	Schelling	0224.460.30
480	4,4	3,2	30	72FFT	2/13/94	Schelling	0224.480.30
	4,8	3,5	80	72FFT	4/19/120 2/9/130	Biesse Selco	0224.480.80
500	4,8	3,5	60	72FFT	2/11/115	Homag	0224.500.61
570	4,8	3,5	60	60FFT	2/19/120	Homag	0224.570.60
600	5,8	4,0	60	60FFT	2/11/115	Homag	0224.600.60
					2/19/120		

- Hauptsägeblatt für Plattenaufteilanlagen, Druckbalkensägen.
- Geschliffen im 3-er Zahngruppen Trapez-Trapez-Flachzahn für bessere Spanaufteilung.
- Bestückt mit äußerst abriebfestem Mikro Feinkorn Hartmetall mit Chrom-Binder für extrem lange Standwege.
- HW-Kreissägeblatt zum Formatieren von Einzelplatten und Plattenpaketen auf Plattenaufteilanlagen in Kombination mit Vorritzkreissägeblatt. Für die Formatierung kunststoffbeschichteter Span- und Faserwerkstoffe, Verbundwerkstoffe und faserverstärkter Kunststoffplatten. Die Zahnform Trapez-Flachzahn führt nur in Verbindung mit einem Vorritzsägeblatt zu ausrissfreien Plattenunterseiten.
- *Main saw blade for panel sizing lines, pressure beam saws.*
- *Ground in 3 tooth groups trapezoidal- trapezoidal- flat tooth for better chip distribution.*
- *Tipped with extremely abrasion-resistant micro fine-grain carbide with chrome binder for extremely long service life.*
- *TC circular saw blade for sizing single panels and panel packs on panel sizing lines in combination with scoring circular saw blade. For the sizing of plastic coated chipboard and fiber materials, composites and fiber-reinforced plastic panels. The tooth form Trapezoidal flat tooth leads to tear-free panel undersides only in combination with a scoring saw blade.*



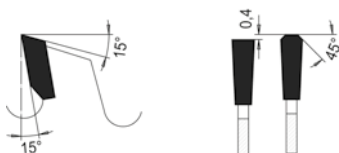
Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth

Für Formatzuschnitte von Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket
For sizing panel materials, single or in stacks

MEC
HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
280	3,2	2,2	30	60FT	MLK+2/13/94	Panhans	0024.280.60
300	4,4	3,0	30	60FT	2/10/60	Panhans	⊙ 0024.300.30
	4,4	3,2	30	60FT	MLK+2/13/94	Panhans	0024.300.31
	4,4	3,2	30	60FT+	MLK+2/13/94	Panhans	0024.300.32
	4,4	3,2	60	60FT	2/14/100	Homag	0024.300.60
					2/11/115		
					2/19/120		
					2/14/125		
	4,4	3,2	60	60FT+	2/14/100	Homag	0024.300.61
					2/11/115		
					2/19/120		
					2/14/125		
	4,4	3,2	65	60FT	2/9/110	Biesse Selco	0024.300.65
	4,4	3,2	75	60FT	2/9/110	Homag	0024.300.76
	4,4	3,2	80	60FT	4/8,5/100	SCM Gabbiani, SCM Sigma	0024.300.80
					2/7/110		
					2/14/110		
	3,2	2,4	30	72T	2/13/94	Schelling	0024.300.33
	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100	Homag	0024.300.62
	4,4	3,0	75	72FT		Homag	0024.300.75
305	4,0	2,8	30	54FT	2/10/60	Mayer	⊙ 0024.305.30
	4,4	3,0	30	54FT	2/10/60	Mayer	⊙ 0024.305.31
	4,4	3,0	30	60FT	2/10/60	Mayer	⊙ 0024.305.32
	4,4	3,0	30	60FT	2/10/60	Mayer	⊙ 0124.305.32
	4,4	3,2	30	60FT	MLK+2/13/94	Mayer, Panhans, Scheer	0024.305.33
308	3,2	2,4	60	96T	2/14/100	Homag	0024.308.60
310	4,4	3,2	60	60FT	2/14/100	Homag	0024.310.61
					2/11/115		
					2/19/120		
					2/14/125		
					2/14/100		
	4,4	3,2	60	60FT+	2/11/115	Homag	0024.310.62
					2/19/120		
					2/14/125		
	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100	Homag	0024.310.60
320	4,4	3,0	30	60FT	2/10/60	Mayer, Felder	0024.320.30
	4,4	3,2	30	60FT	MLK+2/13/94	Mayer, Felder	0024.320.31
	4,4	3,2	30	60FT+	MLK+2/13/94	Mayer, Felder	0024.320.32
	4,4	3,2	50	60FT	3/13/80	Giben	0024.320.50
				3/13/95			
	4,4	3,2	65	60FT	2/9/110	Biesse Selco EB	0024.320.65
	4,4	3,2	65	60FT+	2/9/110	Biesse Selco EB	0024.320.66
	4,4	3,2	75	60FT	3/13/95	Giben	0024.320.76
	4,4	3,2	80	60FT	4/8,5/100	SCM Gabbiani	0024.320.80
					2/7/110		
					2/14/110		
	4,4	3,2	80	60FT+	4/8,5/100	SCM Gabbiani	0024.320.81
					2/7/110		
					2/14/110		
	4,4	3,2	75	72FT	3/13/95	Giben Smart 65	⊙ 0024.320.75
330	4,4	3,2	50	72FT	4/13/80	Giben	⊙ 0024.330.50
	4,4	3,2	50	72FT	4/13/80	Giben	0024.330.51
340	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100	SCM Gabbiani	0024.340.80
					2/7/110		
					2/14/110		
					4/8,5/100	SCM Gabbiani	0024.340.81
					2/7/110		
					2/14/110		
350	4,4	3,2	30	54FT	2/10/60	Panhans Euro	⊙ 0024.350.30
	4,4	3,2	30	54FT	MLK+2/13/94	Holz-Her, Schelling Panhans	0024.350.37
	4,4	3,2	30	54FT	MLK+2/13/94	Holz-Her, Schelling Panhans	⊙ 0024.350.38
	4,4	3,2	80	60FT	2/14/110	Gabbiani	⊙ 0024.350.81

- + Ultrahartes, extrem verschleißfestes Hartmetall
- ⊙ geräuschreduzierend vernietet
- ⊙ Soundstar
- ⊙ Kühlschlitze
- + *Ultra-hard, extremely wear-resistant tungsten carbide*
- ⊙ *riveted noise reduction*
- ⊙ *multiple riveted noise reduction*
- ⊙ *cooling slots*



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth

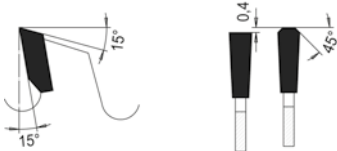
Für Formatzuschnitte von Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket
For sizing panel materials, single or in stacks

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
4,25	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Scheer	0024.350.34	
4,3	3,2	30	72FT	2/8,5/60	Scheer FM 21	⊙ 0024.350.33	
4,4	3,0	30	72FT	2/10/60	Panhans Euro	⊙ 0124.350.31	
4,4	3,2	30	72FT	2/10/60	Panhans Euro	⊙ 0024.350.31	
4,4	3,2	30	72FT	2/8,5/60	Scheer FM 21	⊙ 0024.350.32	
4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Scheer, Holz-Her, Schelling, Panhans	0024.350.35	
4,4	3,2	30	72FT+	MLK+2/13/94	Scheer, Holz-Her, Schelling, Panhans	0024.350.36	
4,4	3,2	50	72FT	4/13/80	Giben	0024.350.50	
4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	⊙ 0024.350.60	
4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	0024.350.62	
4,4	3,2	60	72FT+	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	0024.350.61	
4,4	3,2	75	72FT		Homag, Giben	0024.350.75	
4,4	3,2	75	72FT+		Giben	0024.350.76	
4,4	3,2	80	72FT	4/4,8/100 2/7/110 2/14/110	SCM Sigma, Gabbiani	0024.350.80	
355	4,4	3,2	75	54FT	Giben	⊙ 0024.355.76	
4,4	3,2	75	54FT		Giben	0024.355.77	
4,0	2,8	30	72FT	2/10/60	Mayer	⊙ 0024.355.28	
4,4	3,2	30	72FT	2/10/60	Panhans	⊙ 0024.355.29	
4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Mayer, Felder, Schelling	0024.355.30	
4,4	3,2	30	72FT+	MLK+2/13/94	Mayer, Felder, Schelling	0024.355.31	
4,4	3,2	65	72FT	2/9/110	Biesse Selco	⊙ 0024.355.65	
4,4	3,2	65	72FT	2/9/110	Biesse Selco	0024.355.67	
4,4	3,2	65	72FT+	2/9/110	Biesse Selco	0024.355.66	
4,4	3,2	75	72FT		Giben	⊙ 0024.355.77	
4,4	3,2	75	72FT		Giben	0024.355.79	
4,4	3,2	75	72FT+		Giben	0024.355.78	
4,4	3,2	80	72FT	2/9/130 4/19/110	Biesse Selco	⊙ 0024.355.82	
4,4	3,2	80	72FT	2/9/130 4/19/110	Biesse Selco	0024.355.83	
4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	Gabbiani	⊙ 0024.355.81	
4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	Gabbiani	0024.355.84	
360	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Schelling	0024.360.30
4,4	3,2	30	72FT+	MLK+2/13/94	Schelling	0024.360.31	
4,4	3,2	65	72FT	2/9/110	Biesse Selco	⊙ 0024.360.65	
4,4	3,2	65	72FT	2/9/110	Biesse Selco	0024.360.67	
4,4	3,2	65	72FT+	2/9/110	Biesse Selco	0024.360.66	
4,4	3,2	75	72FT	4/15/105 2/7/110	Giben	0024.360.75	
370	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Schelling FM	⊙ 0024.370.30
4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Schelling FM	0024.370.31	
380	4,4	3,2	30	72FT	2/10/60	Holz-Her	⊙ 0024.380.30
4,4	3,2	30	72FT	2/10/60	Holz-Her	0024.380.32	
4,4	3,2	30	72FT+	2/10/60	Holz-Her	0024.380.31	
4,4	3,2	50	72FT	4/13/80	Giben	0024.380.50	

- + Ultrahartes, extrem verschleißfestes Hartmetall
- ⊙ geräuschreduzierend vernietet
- ⊙ Soundstar
- ⊙ Kühlschlitze
- + *Ultra-hard, extremely wear-resistant tungsten carbide*
- ⊙ *riveted noise reduction*
- ⊙ *multiple rivetted noise reduction*
- ⊙ *cooling slots*



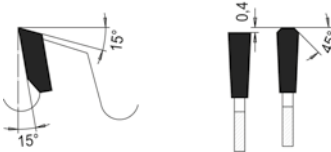
Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth

Für Formatzuschnitte von Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket
For sizing panel materials, single or in stacks

MEC**HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/14/125	Homag	⊙	0024.380.60
4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/14/125	Homag		0024.380.62
4,4	3,2	60	72FT+	2/14/100 2/14/125	Homag		0024.380.61
4,4	3,2	65	72FT	2/9/110	Biesse Selco	⊙	0024.380.65
4,4	3,2	65	72FT	2/9/110	Biesse Selco		0024.380.67
4,4	3,2	65	72FT+	2/9/110	Biesse Selco		0024.380.66
4,4	3,2	75	72FT	4/15/105 2/7/110	Giben		0024.380.75
4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	SCM Gabbiani	⊙	0024.380.80
4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	SCM Gabbiani		0024.380.82
4,4	3,2	80	72FT+	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	SCM Gabbiani		0024.380.81
4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/14/125	Homag	⊙	0024.381.60
4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/14/125	Homag		0024.381.62
4,8	3,5	60	84FT	2/14/100 2/14/125	Homag	⊙	0024.381.61
4,8	3,5	60	96FT	2/14/100 2/14/125	Homag	⊙	0024.381.63
4,8	3,5	60	96FT	2/14/100 2/14/125	Homag		0024.381.64
400	4,4	3,2	30	60FT	Scheer	⊙	0024.400.31
4,4	3,2	80	60FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	Gabbiani	⊙	0024.400.83
4,25	3,2	30	72FT		Scheer		0024.400.32
4,3	3,2	30	72FT	2/10/60	Scheer	⊙	0024.400.03
4,4	3,2	30	72FT	2/10/60	Scheer	⊙	0024.400.30
4,4	3,2	30	72FT		Scheer	⚠	0024.402.30
4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Mayer, Holz-Her		0024.400.33
4,4	3,2	30	72FT+	MLK+2/13/94	Schelling		0024.400.34
4,4	3,2	30	72FT	2/10/60	Scheer	🔊	0124.400.30
4,4	3,2	60	72FT	2/11/85	Anthon	⊙	0024.400.60
4,4	3,2	60	72FT	2/11/85	Anthon		0024.400.61
4,4	3,2	65	72FT	2/9/110	Biesse Selco	⊙	0024.400.65
4,4	3,2	75	72FT	4/15/105	Giben	⊙	0024.400.75
4,4	3,2	75	72FT	4/15/105	Giben		0024.400.77
4,4	3,2	75	72FT+	4/15/105 2/7/110	Homag		0024.400.76
4,4	3,2	80	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	Biesse Selco	⊙	0024.400.80
4,4	3,2	80	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	Biesse Selco		0024.400.83
4,4	3,2	80	72FT+	4/19/120 2/9/130 4/11/130	Biesse Selco		0024.400.82
4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	SCM Gabbiani, SCM Sigma		0024.400.81
4,4	3,2	80	72FT+	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	SCM Gabbiani, SCM Sigma		0024.400.84
4,8	3,5	65	72FT	2/9/110	Biesse Selco		0024.400.66
420	4,4	3,2	80	72FT	Gabbiani	⊙	0024.420.80
4,6	3,2	60	72FT	2/19/120 2/14/125	Homag	⊙	0024.420.60

- + Ultrahartes, extrem verschleißfestes Hartmetall
- ⊙ geräuschreduzierend vernietet
- 🔊 Soundstar
- ⚠ Kühlschlitz
- + *Ultra-hard, extremely wear-resistant tungsten carbide*
- ⊙ *riveted noise reduction*
- 🔊 *multiple riveted noise reduction*
- ⚠ *cooling slots*



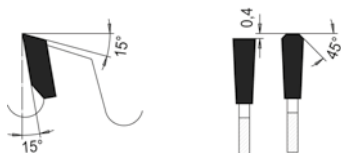
Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth

Für Formatzuschnitte von Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket
For sizing panel materials, single or in stacks

MEC
HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
430	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100	Homag	☉ 0024.421.60
					2/14/125		
					2/19/120		
430	4,8	3,5	60	72FT+	2/14/100	Homag	0024.421.63
					2/14/125		
					2/19/120		
430	4,8	3,5	60	72FT+	2/14/100	Homag	0024.421.62
					2/14/125		
					2/19/120		
430	4,8	3,5	60	84FT	2/14/125	Homag	☉ 0024.421.61
					2/19/120		
					2/14/125		
430	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Holz-Her	0024.430.31
					2/11/85		
					2/9/110		
430	4,4	3,2	60	72FT	2/11/85	Anthon	0024.430.60
					2/9/110		
					2/7/110		
430	4,4	3,2	65	72FT	2/9/110	Biesse Selco	0024.430.65
					2/7/110		
					2/9/130		
430	4,4	3,2	80	72FT	4/19/120	Biesse Selco	0024.430.80
					4/11/130		
					2/9/130		
430	4,4	3,2	80	72FT+	4/19/120	Biesse Selco	0024.430.81
					4/11/130		
					2/9/130		
430	4,8	3,5	65	72FT	2/9/110	Biesse Selco	0024.430.66
					4/11/130		
					4/19/120		
430	4,8	3,5	70	72FT	4/11/130	Biesse Selco WN	0024.430.70
					4/19/120		
					2/9/130		
430	4,8	3,5	70	72FT+	4/11/130	Biesse Selco WN	0024.430.71
					4/11/130		
					4/11/130		
430	4,4	3,2	75	96FT	4/15/105	Giben	0024.430.75
					2/7/110		
					2/7/110		
450	4,4	3,2	30	54FT		Panhans	0024.450.31
					2/10/60		
					MLK+2/13/94		
450	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Mayer, Panhans, Scheer, Schelling	0024.450.33
					MLK+2/13/94		
					MLK+2/13/94		
450	4,4	3,2	30	72FT+	MLK+2/13/94	Mayer	0024.450.34
					MLK+2/13/94		
					MLK+2/13/94		
450	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100	Homag	0024.450.60
					2/11/115		
					2/19/120		
450	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105	Giben	0024.450.75
					2/7/110		
					2/7/110		
450	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100	Gabbiani	0024.450.81
					2/7/100		
					2/14/110		
450	4,4	3,2	80	72FT+	4/8,5/100	Gabbiani	0024.450.84
					2/7/100		
					2/14/110		
450	4,4	3,2	80	72FT	2/9/130	Biesse Selco	0024.450.82
					4/19/120		
					4/19/120		
450	4,8	3,5	30	72FT	2/8,5/60	Scheer FM 22	☉ 0024.450.32
					2/14/125		
					2/19/120		
450	4,8	3,5	60	72FT	2/14/125	Homag	0024.450.62
					2/19/120		
					2/14/125		
450	4,8	3,5	60	72FT+	2/14/100	Homag	0024.450.63
					2/11/115		
					2/19/120		
450	4,8	3,5	80	72FT	2/9/130	Biesse Selco	0024.450.83
					4/19/120		
					4/19/120		
450	4,8	3,5	60	84FT	2/14/125	Homag Typ 11	0024.450.64
					2/19/120		
					2/19/120		
460	4,4	3,2	30	54FT	2/13/94	Schelling	0024.460.31
					MLK+2/13/94		
460	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Schelling	0024.460.30
					MLK+2/13/94		

- + Ultrahartes, extrem verschleißfestes Hartmetall
- ☉ geräuschreduzierend vernietet
- 🔊 Soundstar
- 🔧 Kühlschlitze
- + *Ultra-hard, extremely wear-resistant tungsten carbide*
- ☉ *rivetted noise reduction*
- 🔊 *multiple rivetted noise reduction*
- 🔧 *cooling slots*

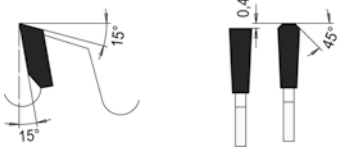


Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth

Für Formatzuschnitte von Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket
For sizing panel materials, single or in stacks

MEC
HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
470	4,4	3,2	30	72FT+	MLK+2/13/94	Schelling	0024.460.32
	4,8	3,5	70	72FT	4/11/130	Biesse Selco	0024.470.70
	4,8	3,5	70	72FT+	4/19/120 2/9/130 4/11/130	Biesse Selco	0024.470.71
	4,8	3,5	75	72FT	4/11/105 2/7/110	Giben	0024.470.76
480	4,4	3,2	75	96FT	4/15/105	Giben	0024.470.75
	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Schelling	0024.480.31
	4,8	3,5	60	72FT	2/19/120	Homag	0024.480.60
	4,8	3,5	60	72FT+	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	0024.480.61
	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	0024.480.62
	4,8	3,5	70	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	Biesse Selco	0024.480.70
	4,8	3,5	70	72FT+	4/19/120 2/9/130 4/11/130	Biesse Selco	0024.480.71
	4,8	3,5	80	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	Biesse Selco	0024.480.80
	4,8	3,5	80	72FT+	4/19/120 2/9/130 4/11/130	Biesse Selco	0024.480.81
	4,4	3,2	30	80FT		Schelling	0024.480.30
500	4,4	3,2	30	80FT	MLK+2/13/94	Schelling	0024.480.32
	4,4	3,2	30	60FT		Schelling	0024.500.29
	4,8	3,5	60	60FT	2/11/115	Homag	0024.500.60
	4,8	3,5	60	72FT	2/11/115	Homag	0024.500.61
510	4,8	3,5	80	72FT	2/19/130 4/19/120	Biesse Selco	0024.510.80
	4,8	3,5	80	72FT	2/19/130 4/19/120 4/11/130	Biesse Selco	0024.510.81
520	4,8	3,5	60	60FT	2/11/115 2/19/120	Homag	0024.520.60
	4,4	3,2	30	72FT	2/13/94	Schelling	0024.520.30
	4,8	3,5	30	72FT	MLK+2/13/94	Schelling	0024.520.31
	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	0024.520.62
	4,8	3,5	70	72FT	4/11/130	Biesse Selco	0024.520.70
	4,8	3,5	60	84FT	2/11/115 2/19/120	Homag	0024.520.61
530	5,0	3,5	30	60FT		Schelling	0024.530.30
	5,8	4,0	60	60FT	2/11/85	Anthon	0024.530.60
570	4,8	3,5	60	60FT	2/19/120	Homag	0024.570.60
580	5,5	3,8	40	60FT	2/13/122	Schelling AT/FT	0024.580.40
	5,5	4,0	40	60FT	2/13/114 2/13/122 2/13/140	Schelling	0024.580.41
600	5,8	4,0	60	60FT	2/11/115 2/19/120	Homag	0024.600.60
	5,8	4,0	60	72FT	2/11/115 2/19/120	Homag	0024.600.61
	5,8	4,2	60	72FT	2/11/85	Anthon	8824.600.060
	620	6,2	4,2	40	60FT	2/13/114 2/13/140	Schelling
670	6,2	4,2	40	60FT	2/13/114 2/13/140	Schelling	0024.670.40



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth

Für Formatzuschnitte von Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket
For sizing panel materials, single or in stacks

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
700	7,0	5,0	80	60FT	2/17/110	Anthon	0024.700.80
700	7,0	5,0	80	60FT	2/17/110	Anthon	0024.700.81
720	6,4	4,4	40	60FT	2/14/114 2/14/140	Schelling	0024.720.40
730	6,2	4,2	60	60FT	2/11/148 2/19/120	Homag	0024.730.60
750	7,0	5,0	80	72FT	2/17/110	Anthon	8824.750.032

⌘ Kühlschlitz

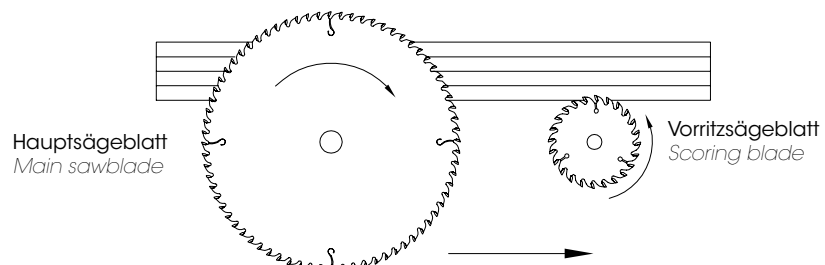
⌘ *cooling slots*

Hauptsägeblatt für Plattenaufteilanlagen, Druckbalkensägen.

- HW-Kreissägeblatt zum Formatieren von Einzelplatten und Plattenpaketen auf Plattenaufteilanlagen in Kombination mit Vorritzkreissägeblatt. Für die Formatierung kunststoffbeschichteter Span- und Faserwerkstoffe, Verbundwerkstoffe und faserverstärkter Kunststoffplatten. Die Zahnform Trapez-Flachzahn führt nur in Verbindung mit einem Vorritzsägeblatt zu ausrissfreien Plattenunterseiten.

Main saw blade for panel sizing lines, pressure beam saws.

- *TC circular saw blade for sizing single panels and panel packs on panel sizing lines in combination with scoring circular saw blade. For the sizing of plastic coated chipboard and fiber materials, composites and fiber-reinforced plastic panels. The tooth form Trapezoidal flat tooth leads to tear-free panel undersides only in combination with a scoring saw blade.*



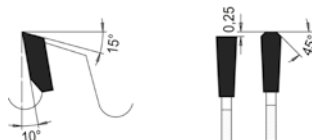
Der Grundkörper von **GlueLiner®** LowNoise Kreissägeblättern ist beidseitig abgesetzt, um Platz für die anfallenden Späne zu schaffen. Eine Reduzierung der Schnittbreite ist so, ohne die Stabilität zu reduzieren, möglich.

- Späne sammeln sich seitlich in zurückgesetzten Kreisringen und beschädigen die Werkstoffkanten nicht.
- Geräuscharmer Betrieb, da durch die geänderte Spanabfuhr keine lärmverursachenden Spanräume notwendig sind.
- Standzeiterhöhung, da Spanabfuhr ohne Mehrfachzerspannung erfolgt.
- Dünnschnittvariante erhältlich.
- **GlueLiner®** LowNoise Sägeblätter hinterlassen perfekte Schnittkanten in absoluter Fertigschnittqualität und zeichnen sich durch geräuscharmen Betrieb und lange Standzeiten aus.

The basic body of **GlueLiner®** LowNoise circular saw blades is stepped on both sides to create space for chips. A reduction of the cutting width is thus possible without reducing of stability.

- Chips collect laterally in recessed rings and do not damage the material edges.
- Low-noise operation, since the chip removal system, no noise-generating chip spaces are necessary.
- Increased service life, as chip removal takes place without multiple chip removal.
- Thin-cutting variant available.
- **GlueLiner®** LowNoise saw blades leave perfect cutting edges in absolute finished out quality and are characterized by low-noise operation and long service lives.





Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth

Geräuscharm, optimierte Spanabfuhr für Fertigschnitte Ø 280-380
Low noise, optimized chip evacuation for finished cuts to size Ø 280-380

MEC

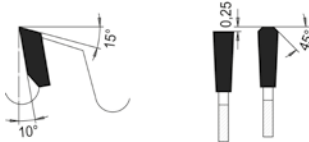
HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.	
280	3,2	2,2	30	60FT	MLK+2/13/94	Panhans	☒ 2024.280.30	
300	3,2	2,2	30	60FT	MLK	Panhans, Holz-Her	☒ 2024.300.31	
	3,2	2,2	60	60FT	2/14/100	Homag	☒ 2024.300.60	
	4,4	3,2	30	60FT	MLK+2/13/94	Panhans	☒ 2024.300.30	
4,4	3,2	60	60FT	60FT	MLK+2/13/94	Homag	☒ 2024.300.61	
							2/11/115	☒ 2024.300.61
							2/19/120	☒ 2024.300.61
4,4	3,2	60	60FT	2/14/125	Homag	☒ 2024.300.61		
4,4	3,2	65	60FT	2/9/110	Biesse Selco	☒ 2024.300.65		
4,4	3,2	75	60FT	2/9/110	Homag	☒ 2024.300.75		
4,4	3,2	80	60FT	2/8,5/100	Gabbiani, Sigma	☒ 2024.300.80		
305	4,4	3,2	30	60FT		MLK+2/13/94	Mayer, Panhans, Scheer	☒ 2024.305.30
							2/7/110	☒ 2024.305.30
308	3,2	2,4	60	96T	2/14/100	Homag	☒ 2024.308.60	
310	4,4	3,2	60	60FT	MLK+2/13/94	Homag	☒ 2024.310.60	
							2/11/115	☒ 2024.310.60
							2/19/120	☒ 2024.310.60
320	3,6	2,8	65	60FT	2/9/110	Biesse Selco	☒ 2024.320.66	
4,4	3,2	30	60FT	MLK+2/13/94	Mayer, Felder	☒ 2024.320.30		
						3/13/80	☒ 2024.320.50	
4,4	3,2	50	60FT	3/13/95	Giben	☒ 2024.320.50		
4,4	3,2	65	60FT	2/9/110	Biesse Selco	☒ 2024.320.65		
4,4	3,2	75	60FT	3/13/95	Giben	☒ 2024.320.75		
4,4	3,2	80	60FT	60FT	MLK+2/13/94	Gabbiani, Sigma	☒ 2024.320.80	
							4/8,5/100	☒ 2024.320.80
							2/7/110	☒ 2024.320.80
350	3,6	2,8	30	72FT	2/10/60	Holz-Her, Schelling, Panhans, Scheer	☒ 2024.350.30	
3,6	2,8	60	72FT	72FT	MLK+2/13/94	Homag	☒ 2024.350.61	
							2/14/100	☒ 2024.350.61
4,25	3,2	30	72FT	72FT	MLK+2/13/94	Scheer	☒ 2024.350.32	
4,4	3,2	30	72FT	72FT	MLK+2/13/94	Holz-Her, Schelling, Panhans, Scheer	☒ 2024.350.31	
							2/14/100	☒ 2024.350.60
							2/11/115	☒ 2024.350.60
4,4	3,2	60	72FT	72FT	MLK+2/13/94	Homag	☒ 2024.350.60	
4,4	3,2	75	72FT	72FT	MLK+2/13/94	Homag, Giben	☒ 2024.350.75	
4,4	3,2	80	72FT	72FT	MLK+2/13/94	Biesse Selco, Gabbiani	☒ 2024.350.80	
							4/8,5/100	☒ 2024.350.80
							2/7/110	☒ 2024.350.80
355	3,6	2,8	65	72FT	2/9/110	Biesse Selco	☒ 2024.355.65	
4,4	3,2	30	72FT	72FT	MLK+2/13/94	Mayer, Felder, Schelling	☒ 2024.355.29	
							2/9/110	☒ 2024.355.66
4,4	3,2	65	72FT	72FT	MLK+2/13/94	Biesse Selco	☒ 2024.355.66	
4,4	3,2	75	72FT	72FT	MLK+2/13/94	Giben	☒ 2024.355.77	
4,4	3,2	80	72FT	72FT	MLK+2/13/94	Biesse Selco, Gabbiani	☒ 2024.355.80	
							2/19/120	☒ 2024.355.80
							2/9/130	☒ 2024.355.80
4,4	3,2	80	72FT	72FT	MLK+2/13/94	Schelling	☒ 2024.360.30	
4,4	3,2	65	72FT	72FT	MLK+2/13/94	Biesse Selco	☒ 2024.360.65	
4,4	3,2	75	72FT	72FT	MLK+2/13/94	Giben	☒ 2024.360.75	
							4/15/105	☒ 2024.360.75
2/7/110	☒ 2024.360.75							
370	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Schelling	☒ 2024.370.30	
380	3,6	2,8	60	72FT	MLK+2/13/94	Homag	☒ 2024.380.61	
							2/14/125	☒ 2024.380.61
3,6	2,8	65	72FT	72FT	MLK+2/13/94	Biesse Selco	☒ 2024.380.65	
3,6	2,8	75	72FT	72FT	MLK+2/13/94	Giben	☒ 2024.380.75	
4,4	3,2	30	72FT	72FT	MLK+2/13/94	Holz-Her	☒ 2024.380.30	
4,4	3,2	50	72FT	72FT	MLK+2/13/94	Giben	☒ 2024.380.50	

☒ Solange der Vorrat reicht
☒ While stocks last

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth

Geräuscharm, optimierte Spanabfuhr für Fertigschnitte Ø 380-460
Low noise, optimized chip evacuation for finished cuts to size Ø 380-460

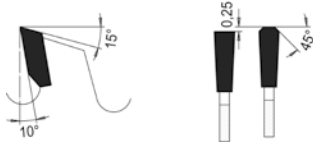
MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	☒ 2024.380.60
	4,4	3,2	65	72FT	2/9/110	Biesse Selco	☒ 2024.380.66
	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105 2/7/110	Giben	☒ 2024.380.76
	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	Gabbiani, Sigma	☒ 2024.380.80
	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/14/125	Homag	☒ 2024.381.60
	4,8	3,5	60	84FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	☒ 2024.381.61
400	4,0	3,0	65	72FT	2/9/110	Biesse Selco	☒ 2024.400.65
	4,25	3,2	30	72FT		Scheer	☒ 2024.400.31
	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Mayer, Schelling, Holz-Her	☒ 2024.400.30
	4,4	3,2	60	72FT	2/11/85	Anthon	☒ 2024.400.60
	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105 2/7/110	Homag, Giben	☒ 2024.400.75
	4,4	3,2	80	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	Biesse Selco	☒ 2024.400.80
	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	Gabbiani, Sigma	☒ 2024.400.81
	4,8	3,5	65	72FT	2/9/110	Biesse Selco	☒ 2024.400.66
420	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	☒ 2024.421.60
430	4,0	3,0	65	72FT	2/9/110	Biesse Selco	☒ 2024.430.66
	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Holz-Her	☒ 2024.430.30
	4,4	3,2	60	72FT	2/11/85	Anthon	☒ 2024.430.60
	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105 2/7/110	Giben	☒ 2024.430.75
	4,4	3,2	80	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	Biesse Selco	☒ 2024.430.80
	4,8	3,5	65	72FT	2/9/110	Biesse Selco	☒ 2024.430.65
	4,8	3,5	70	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	Biesse Selco	☒ 2024.430.70
450	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Mayer, Panhans, Scheer, Schelling	☒ 2024.450.30
	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	☒ 2024.450.61
	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105 2/7/110	Giben	☒ 2024.450.75
	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	Gabbiani	☒ 2024.450.80
	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	☒ 2024.450.62
	4,8	3,5	80	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	Biesse Selco	☒ 2024.450.83
460	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Schelling	☒ 2024.460.30
470	4,4	3,2	75	96FT	4/15/105 2/7/110	Giben	☒ 2024.470.75
	4,8	3,5	70	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	Biesse Selco	☒ 2024.470.70

☒ Solange der Vorrat reicht
☒ While stocks last





Trapez-Flachzahn
 Trapezoidal flat tooth

Geräuscharm, optimierte Spanabfuhr für Fertigschnitte Ø 470-730
 Low noise, optimized chip evacuation for finished cuts to size Ø 470-730

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
	4,8	3,5	75	72FT	4/15/105 2/7/110	Giben	☒ 2024.470.76
480	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Schelling	☒ 2024.480.30
	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	☒ 2024.480.60
	4,8	3,5	70	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	Biesse Selco	☒ 2024.480.70
	4,8	3,5	80	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	Biesse Selco	☒ 2024.480.80
500	4,4	3,2	30	60FT	MLK+2/13/94	Schelling	☒ 2024.500.30
	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	☒ 2024.500.60
510	4,8	3,5	80	72FT	4/19/120 4/9/130 4/11/130	Biesse Selco	☒ 2024.510.80
520	4,8	3,5	30	72FT	MLK+2/13/94	Schelling	☒ 2024.520.30
	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	☒ 2024.520.60
	4,8	3,5	70	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	Biesse	☒ 2024.520.70
530	5,0	3,5	30	60FT		Schelling	☒ 2024.530.30
570	4,8	3,5	60	60FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	☒ 2024.570.60
580	5,5	4,0	40	60FT	2/13/114 2/13/122 2/13/140	Schelling	☒ 2024.580.40
600	5,8	4,0	60	60FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	☒ 2024.600.60
	5,8	4,0	80	60FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125		☒ 2024.600.80
	5,8	4,0	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	☒ 2024.600.61
670	5,8	4,2	60	48FT	2/19/120 2/11/148	Homag	☒ 2024.670.60
680	6,2	4,2	40	60FT	2/13/114 2/13/122 2/13/140	Schelling	☒ 2024.680.40
	6,2	4,2	80	60FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130		☒ 2024.680.80
700	7,0	5,0	80	60FT	2/17/110	Anthon	☒ 2024.700.80
720	6,4	4,4	40	60FT	2/13/114 2/13/122 2/13/140	Schelling	☒ 2024.720.40
730	6,2	4,2	60	60FT	2/19/120 2/11/148	Homag	☒ 2024.730.60
	7,0	5,0	80	60FT	2/17/110	Anthon	☒ 2024.730.80

☒ Solange der Vorrat reicht
 ☒ While stocks last

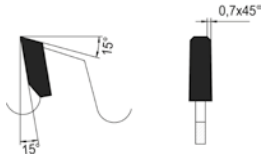


MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

Hauptsägeblatt für Plattenaufteilanlagen, Druckbalkensägen.

Main saw blade for panel sizing lines, pressure beam saws.



Trapezzahn
Triple chip tooth

Formatschnitt mit hohem Vorschub und großem Standweg, einzeln oder im Paket
Sizing cuts with high feed rates and long service life, single or in stacks

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
320	4,4	3,2	50	60T	3/13/80 3/13/95	Giben	0428.320.50
350	4,4	3,2	30	72T	2/10/60	Schelling	0428.350.30
	4,4	3,2	60	72T	2/14/100	Homag	0428.350.60
355	4,4	3,2	30	72T	2/10/60	Mayer	0428.355.30
360	4,4	3,2	65	72T	2/9/110	Biesse Selco	0428.360.65
380	4,4	3,2	50	72T	4/13/80	Giben	0428.380.50
	4,4	3,2	60	72T	2/14/100 2/14/125	Homag	0428.380.62
	4,8	3,5	60	72T	2/14/100 2/14/125	Homag	0428.380.60
400	4,4	3,2	30	72T		Mayer, Panhans, Scheer	0428.400.30
450	4,8	3,5	60	72T	2/14/125 2/19/120	Homag	0428.450.60
480	4,8	3,5	60	72T	2/11/115 2/19/120	Homag	0428.480.60
520	4,8	3,5	60	72T	2/11/115 2/19/120	Homag	0428.520.60

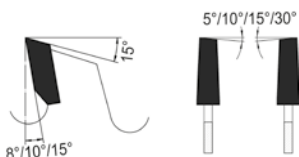
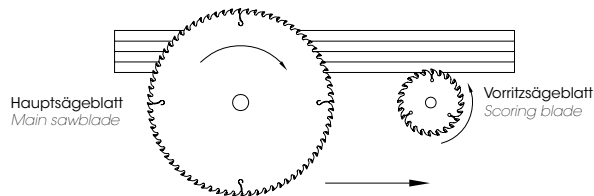
Hauptsägeblatt für Plattenaufteilanlagen, Druckbalkensägen.

Bestückt mit äußerst abriebfestem Mikro Feinkorn Hartmetall mit Chrom-Binder für extrem lange Standwege

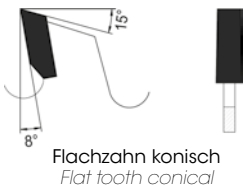
Main saw blade for panel sizing lines, pressure beam saws.

Tipped with the latest micro grained carbide development with chrome binder for great durability

☺ Kühlschlitz
cooling slots

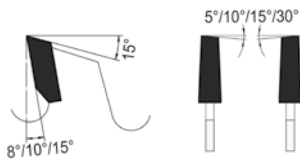


Wechselzahn konisch
Alternate top bevel tooth conical

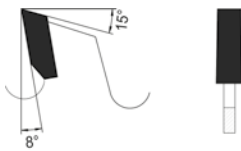


Flachzahn konisch
Flat tooth conical

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
100	3,0-4,0	2,6	20	20F kon.		Schelling	0026.100.21
120	3,0-3,8	2,6	20	24F kon.			0026.120.21
	3,1-4,3	2,8	20	24F kon.			0026.120.20
125	3,0-3,8	2,6	20	24F kon.		Panhans	0026.125.21
	3,0-3,8	2,6	22	24F kon.			0026.125.24
	3,1-4,3	2,8	20	24F kon.		Panhans 693, Euro 5	0026.125.03
	3,1-4,3	2,8	22	24F kon.		Martin T83, T84	0026.125.01
	4,4-5,2	3,2	20	24F kon.		Gabbiani	0026.125.25
	4,4-5,6	3,4	20	24F kon.		Panhans	0026.125.02
	4,4-5,2	3,2	45	24F kon.		Homag	0026.125.24
	4,4-5,6	3,4	45	24F kon.		Giben	0026.125.45
127	3,8-4,6	2,8	45	24F kon.			0026.127.05
	3,8-5,0	2,8	45	24F kon.		Giben	0026.127.03
	4,0-4,8	2,8	45	24F kon.			0026.127.45
	4,0-5,2	3,4	45	24F kon.		Giben, Mayer	0026.127.04
	4,4-5,2	3,2	45	24F kon.		Mayer, Giben	0026.127.46
	4,4-5,6	3,4	45	24F kon.		Giben, Mayer	0026.127.02
140	4,4-5,6	3,4	45	28W kon.		Euromac (Holz-Her)	0026.140.45
150	3,0-4,0	2,6	30	28F kon.			0026.150.30
	3,2-4,0	2,6	30	28F kon.			0026.150.33
	3,2-4,0	2,6	45	28F kon.		Homag	0026.150.47



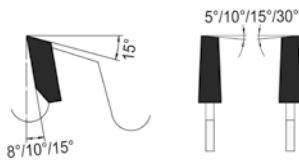
Wechselzahn konisch

Alternate top bevel tooth conical

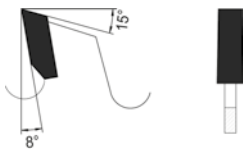
Flachzahn konisch

Flat tooth conical
Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen Ø 100-300
For scoring of panel materials Ø 100-300
MEC**HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
3,3-4,1	2,2	30	28F kon.			Mayer	0026.150.32
3,3-4,1	2,2	45	28F kon.			Homag HPP 130	0026.150.46
3,6-4,4	2,6	30	28F kon.				0026.150.34
3,7-4,5	2,8	30	28F kon.			Mayer PS80	0026.151.30
4,4-5,2	3,2	30	28F kon.			Mayer, Felder	0026.150.35
4,4-5,6	3,4	30	28F kon.			Mayer- Lombach PS 2	0026.150.06
4,4-5,6	3,4	30	28W kon.			Mayer	0026.150.31
4,4-5,2	3,2	45	28F kon.			Homag	0026.150.48
4,4-5,6	3,4	45	28F kon.			Homag	0026.150.45
160	3,0-3,8	2,6	20	28F kon.			0026.160.20
	4,4-5,6	3,2	30	28F kon.			0026.160.33
	4,4-5,6	3,2	45	28F kon.	3/11/70	Giben	0026.160.45
	3,1-4,0	2,6	20	32F kon.		Langzauner	0026.160.21
	4,4-5,2	3,2	55	36F kon.	3/7/66	SCM Gabbiani, SCM Sigma	0026.160.56
	4,4-5,6	3,4	55	36F kon.	3/7/66	Gabbiani	0026.160.55
175	4,6-5,8	3,5	45	28F kon.		Homag	0026.175.45
180	3,2-4,0	2,6	30	28F kon.	MLK	Panhans	0026.180.33
	3,3-4,1	2,2	30	28F kon.	MLK	Panhans	0026.180.32
	3,6-4,4	2,6	30	28F kon.	MLK	Holz-Her, Schelling, Panhans	0026.180.35
	3,7-4,5	2,8	30	28F kon.		Homag	0026.180.36
	4,4-5,2	3,4	20	28F kon.	2/9/60	Schelling, Anthon	0026.180.20
	4,4-5,6	3,4	30	28F kon.		Panhans 693, Euro 12/32	0026.180.30
	3,6-4,4	2,6	45	36F kon.		Homag	0026.180.48
	3,7-4,5	2,8	45	36F kon.		Homag	0026.180.47
	4,4-5,2	3,2	20	36F kon.		Anthon	0026.180.21
	4,4-5,2	3,2	30	36F kon.		Panhans, Holz-Her	0026.180.37
	4,4-5,6	3,2	45	36F kon.		Homag	0026.180.45
	4,8-5,8	3,5	45	36F kon.		Homag	0026.181.45
	4,8-5,8	3,5	45	36W kon.		Homag	0026.180.46
	5,8-6,8	4,0	20	36F kon.			0026.182.20
	6,8-7,8	5,0	20	36F kon.			0026.180.34
	3,2-4,0	2,6	16	42F kon.	2/6/33		0026.180.17
	3,2-4,3	2,8	16	42F kon.	2/6/33	Scheer FM 10/11/12	0026.180.16
	4,4-5,2	3,2	50	42F kon.	3/13/80	Giben	0026.180.52
	4,4-5,6	3,4	50	42F kon.	3/13/80	Giben	0026.180.50
190	3,7-4,5	2,8	50	32F kon.	2/7/80	Giben	0026.190.51
	4,0-5,2	2,8	50	32W kon.	2/7/80	Giben	0026.190.50
	3,6-4,4	2,6	50	36F kon.	2/7/80	Giben	0026.190.53
	4,4-5,6	3,2	50	36F kon.	2/7/80		0026.190.52
200	4,4-5,6	3,4	20	24F kon.	2/11/66	Schelling	0026.200.22
	3,7-4,5	2,8	65	32F kon.	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	0026.201.65
	3,2-4,0	2,6	45	36F kon.			0026.200.48
	3,3-4,1	2,2	45	36F kon.		Homag HPP 230	0026.201.45
	3,6-4,4	2,6	20	36F kon.	2/11/66		0026.200.21
	3,6-4,4	2,6	30	36F kon.	2/8,5/60	Scheer	0026.200.35
	3,6-4,4	2,6	45	36F kon.			0026.201.47
	3,6-4,4	2,6	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	0026.200.68
	3,7-4,5	2,8	20	36F kon.	2/11/66	Schelling FH4, Panhans	0026.200.25
	3,7-4,5	2,8	30	36F kon.	2/8,5/60	Scheer	0026.201.30
	3,7-4,5	2,8	45	36F kon.		Homag	0026.201.46



Wechselzahn konisch

Alternate top bevel tooth conical

Flachzahn konisch

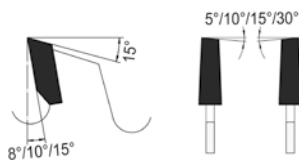
Flat tooth conical
Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen Ø 100-300
For scoring of panel materials Ø 100-300
MEC**HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
4,0-4,8	2,8	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	0026.200.69	
4,1-5,3	3,0	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	0026.201.66	
4,4-5,2	3,2	20	36F kon.	2/11/66	Schelling	0026.200.28	
4,4-5,6	3,4	20	36F kon.	2/11/66	Schelling	0026.200.34	
4,4-5,6	3,4	20	36W kon.	2/11/66	Schelling	0026.200.26	
4,4-5,6	3,2	30	36F kon.	2/8,5/60	Scheer	0026.200.30	
4,4-5,2	3,2	45	36F kon.		Homag	0026.200.51	
4,4-5,6	3,2	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	0026.200.65	
4,4-5,6	3,2	65	36W kon.	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	0026.200.67	
4,4-5,6	3,2	80	36F kon.	2/14/110	Gabbiani, SCM	0026.200.80	
4,6-5,6	3,5	45	36W30° kon.		Homag	0026.200.38	
4,8-5,6	3,5	20	36F kon.	2/11/66	Schelling	0026.200.29	
4,8-5,8	3,5	30	36F kon.	2/8,5/60	Scheer FM 22	0026.200.32	
4,8-5,8	3,5	45	36F kon.		Homag	0026.200.45	
4,8-5,8	3,5	45	36W kon.		Homag	0026.200.49	
4,8-5,8	3,5	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	0026.200.66	
5,0-5,8	3,5	20	36F kon.	2/11/66	Schelling	0026.200.20	
5,5-6,6	3,8	20	36F kon.	2/11/66	Schelling FS, AS	0026.200.23	
5,5-6,3	4,0	20	36F kon.	2/11/66	Schelling	0026.201.20	
5,8-6,6	4,0	45	36F kon.		Homag	0026.201.48	
5,9-6,9	3,5	45	36F kon.		Homag	0026.200.47	
6,2-7,2	4,2	20	36F kon.	2/11/66	Schelling	0026.200.24	
6,2-7,2	4,2	45	36F kon.			0026.200.46	
6,8-7,8	4,2	20	36F kon.	2/9/60		8026.200.020	
7,0-8,0	4,2	20	36W kon.	2/9/60	Anthon	8026.200.051	
7,0-8,0	5,0	20	36F kon.	2/9/60	Anthon	0026.200.27	
4,4-5,6	3,2	50	42F kon.	3/13/80	Giben Smart	0026.201.50	
3,2-4,0	2,6	30	60F kon.			0026.200.33	
3,2-4,3	2,8	30	60F kon.		Scheer FM 16	0026.200.31	
215	3,7-4,5	2,8	50	32F kon.	2/7/80	Giben	0026.215.53
	3,6-4,4	2,6	50	36F kon.	2/7/80	Giben	0026.215.54
	4,4-5,6	3,2	50	42F kon.	2/7/80 3/15/80	Giben	0026.215.50
	4,8-5,8	3,5	50	42F kon.	2/7/80		0026.215.51
220	6,4-7,4	4,4	20	36F kon.			0026.220.20
	3,2-4,0	2,6	45	60F kon.			0026.220.47
	3,3-4,1	2,4	45	60F kon.			0026.220.46
280	4,4-5,2	3,2	45	72F kon.		Homag	0026.280.48
	4,4-5,2	3,2	45	72W kon.		Homag	0026.280.47
	4,8-5,8	3,5	45	72W kon.		Homag	0026.280.46
300	3,6-4,4	2,6	30	36F kon.	2/11/73 2/13/94		0026.300.35
	3,7-4,5	2,8	30	36F kon.	2/11/73 2/13/94	Schelling	0026.300.33
	4,4-5,2	3,2	30	36F kon.	2/11/73 2/13/94	Schelling	0026.300.30
	3,7-4,5	2,8	65	48W kon.	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	0026.300.70
	4,1-4,9	3,0	65	48W kon.	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	0026.300.71
	4,4-5,2	3,2	30	48W kon.	2/11/73	Schelling	0026.300.32
	4,4-5,2	3,2	50	48F kon.	3/15/80	Giben	0026.300.51
	4,4-5,6	3,5	50	48F kon.	3/15/80	Giben	0026.300.50
300	4,4-5,6	3,2	65	48W kon.	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	0026.300.69

0026

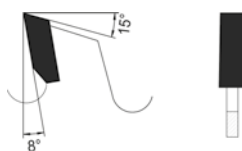
HW Vorritzkreissägeblatt - Einteilige Ausführung, durch konischen Schliff einstellbar

TC Scoring sawblade - One-piece design, adjustable through conical grinding

PG
03

Wechselzahn konisch

Alternate top bevel tooth conical



Flachzahn konisch

Flat tooth conical

Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen Ø 100-300
For scoring of panel materials Ø 100-300

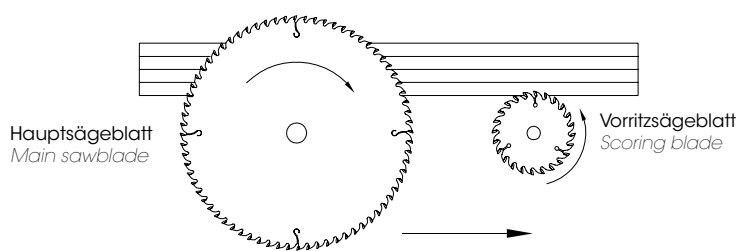
MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
300	4,4-5,6	3,2	65	48W kon.	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	0026.300.69
	4,8-5,6	3,5	65	48W kon.	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	0026.300.67
300	3,2-4,0	2,4	30	72F kon.	2/11/73 2/13/94	Schelling	0026.300.34
	4,8-5,6	3,2	65	72F kon.	2/9/110	Biesse Selco	0026.300.66

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

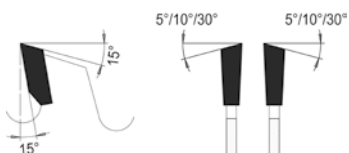
MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

Hauptsägeblatt
Main sawbladeVorritzsägeblatt
Scoring blade

0026

HW Vorritzkreissägeblatt - Postforming Ausführung

TC Scoring sawblade - Postforming construction

PG
03

Wechselzahn

Alternate top bevel tooth

Postforming Ausführung, passend zum Hauptsägeblatt
Postforming design, fits to main saw blade

MEC

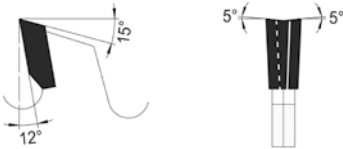
HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
80	3,1	2,2	20	12W		Striebig, Compact	0026.080.21
	3,38	2,2	20	16W		Striebig, Felder	0026.080.22
125	3,35	2,4	22	24W10°			0026.125.23
180	4,55	3,5	30	36W5°		Panhans S45	0026.180.31
220	4,55	3,6	20	48W AW	2/9/62	Schelling	0026.220.21
280	3,4	2,4	45	60W			0026.280.48
	5,0	3,5	45	84W30°		Homag	0026.280.45
300	3,8	2,8	65	72W	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	0026.300.72
	4,55	3,2	20	72W			0026.300.21
	4,55	3,2	30	72W	2/11/73	Schelling	0026.300.31
	4,55	3,2	65	72W	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	0026.300.68
300	4,6	3,2	65	72W10°	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	0026.300.65
	4,6	3,2	80	72W	2/14/110	Gabbiani, SCM	0026.300.80
340	5,0	3,5	45	108W30°	3/14/65	Homag	0026.341.49
350	3,8	2,8	65	72W	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	0026.350.67
	4,2	3,0	65	72W	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	0026.350.68
350	4,6	3,2	65	72W	2/9/110	Biesse Selco	0026.350.66
	5,0	3,5	65	72W	2/9/100 2/9/110		0026.350.65

0026

HW Vorritzkreissägeblatt - Zweiteilig verstellbare Ausführung

TC Scoring sawblade - Two-piece design, adjustable by intermediate rings

PG
03

Wechselzahn, zweiteilig

Two-piece alternate top bevel tooth

Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen, zweiteilig verstellbar mit Zwischenringen
For scoring of panel materials, two parts adjustable by intermediate rings

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
80	2,8-3,6	4,0	20	10W+10W		Felder	0026.080.20
100	2,8-3,6	4,0	20	12W+12W		Panhans, Martin, Schelling	0026.100.20
						Altendorf, Striebig	0026.100.01
110	2,8-3,6	4,0	20	12W+12W		GMC KGS 610S	0026.110.20
120	2,8-3,6	4,0	20	12W+12W		Holz-Her	0026.120.03
						Martin	0026.120.22
	2,8-3,8	4,4	22	12W+12W	4/5,2/39 4/5,2/55	Martin.	0026.120.06
	2,8-3,8	4,0	22	12W+12W		Altendorf	0026.120.04
	2,8-3,8	4,4	50	12W+12W		Altendorf	0026.120.04
	2,8-3,8	6,0	50	12W+12W	4/4,5/60 4/8/60	Altendorf, Griggio(*)	0026.120.50
125	2,8-3,6	4,0	22	12W+12W			0026.125.22
							2,8-3,8
140	2,8-3,8	4,0	36	12W+12W	3/9/55 3/4,2/55 2/6,2/51	Martin T 75 PreX	0026.140.36
	4,4-5,6	3,2	45	20W+20W		Homag	0026.180.13

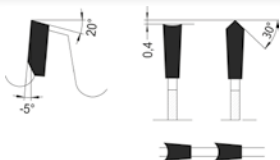
(*) Für Rasterverstellbares QuickStep-Vorritzsystem

(*) For grid-adjustable QuickStep scoring system

0027

HW Formatkreissägeblatt - Für Fertigschnitte ohne Vorritzer

TC Sizing sawblade - Finished cut to size without scoring

PG
03

Hohlzahn-Dach-Flach neg. Spanwinkel

Hollow tooth/inverted V/flat tooth,
neg. rake angle

Für Zuschnitte von Möbelplatten, Thermo-, u. Duroplasten. Negative Zahnform für verbesserte Plattenunterseite
To size furniture boards, Thermo- and Duroplastics. Negative rake angle to improve bottom side

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
220	3,2	2,2	30	40HD	MLK	0027.220.30
250	3,2	2,2	30	48HD	MLK	⊙ 0027.250.30
303	3,2	2,2	30	60HD	MLK	⊙ 0027.303.30
						⊙ 0127.303.30
350	3,2	2,2	30	72HD	MLK	⊙ 0027.350.30

⊙ geräuschreduzierend vernietet

⊙ Soundstar

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

⊙ rivetted noise reduction

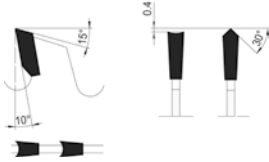
⊙ multiple rivetted noise reduction

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

0025

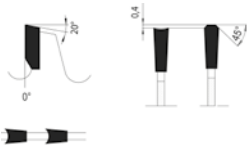
HW Formatkreissägeblatt - Für Fertigschnitte ohne Vorritzer

TC Sizing sawblade - Finished cut to size without scoring

PG
03

Hohlzahn-Dach-Flach

Hollow tooth/inverted V/flat tooth



Hohlzahn-Trapez-Flach

Hollow tooth triple-chip/flat

Zuschnitte von Möbelplatten, Thermo-, u. Duroplasten. Saubere Ober- und Unterkanten
To size furniture boards, Thermo- and Duroplastics. For finished edges

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
160	2,8	2,0	20	34HDF		0025.160.20
180	2,8	1,8	16	36HDF	1/6/33	0025.180.16
200	2,8	1,8	30	36HDF	MLK	0025.200.30
220	3,2	2,2	30	40HDF	MLK	0025.220.30
				48HDF	MLK	0025.220.31
250	3,2	2,2	30	48HDF	MLK	0025.250.30
				48HDF	MLK	♪ 0025.250.33
303	3,2	2,2	30	60HDF	MLK	♪ 0025.302.30
				60HDF	MLK	🔊 0125.302.30
				60HT	MLK	♪ 0025.308.34
350	3,2	2,2	30	66HT	MLK	♪ 0025.303.30
				72HDF	MLK	♪ 0025.350.30
400	3,2	2,2	30	78HDF	MLK	♪ 0025.400.30
				78HDF	MLK	🔊 0125.400.30



Soundstar



Geräuschgedämmte Ausführung MELODY

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60



multiple rivetted noise reduction



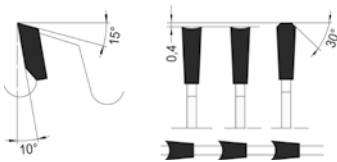
Noise reduced design MELODY

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

0025

HW Formatkreissägeblatt "SuperPlus" - Für Fertigschnitte ohne Vorritzer

TC Sizing sawblade "SuperPlus" - Finished cut to size without scoring

PG
03

Hohl-Flach-Flach-Trapezzahn

Triple-chip-flat-flat hollow ground

Für hohe Standwege und bessere Schnittgüte bei Schnitten Möbelplatten, Thermo-, u. Duroplasten
For longer service life and better cutting quality for cuts of furniture boards, Thermo- and Duroplastics

MEC/MAN

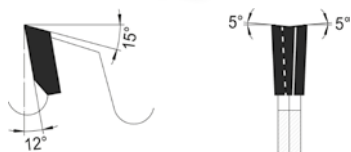
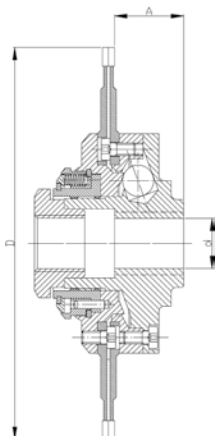
HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	48HFT	MLK	0025.250.30
303	3,2	2,2	30	60HFT	MLK	0025.302.30
350	3,5	2,4	30	72HFT	MLK	0025.350.30
400	3,5	2,4	30	78 HFT	MLK	0025.400.30

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

Bestückt mit äußerst abriebfestem Mikro Feinkorn Hartmetall mit Chrom-Binder für extrem lange Standwege
Tipped with the latest micro grained carbide development with chrome binder for great durability



Wechselzahn, zweiteilig

Two-piece alternate top bevel tooth

Vorritzsystem mit Rasterverstellung zum Ausrüsten von Formatkreissägen
Scoring system with notch adjustment to equip sliding table saws

MEC/MAN

HW

D	B	d	Z	Maschine	Art. Nr.
120	2,8-3,8	15	12W+12W	Altendorf, Format 4	0036.120.15
	2,8-3,8	20 DPF	12W+12W	SCM, 300, 350, 400, 450	0036.120.20
	2,8-3,8	20	12W+12W	Griggio, Paoloni, Maka	0036.121.20
125	2,8-3,8	22	12W+12W	Hokubema	0036.125.22

Einfache manuelle und werkzeuglose Raster-Verstellung in 5/100 mm-Schritten direkt an der Maschine.
 Weitere Details, siehe ProLock® Spanntechnik Katalog

Easy manual and without tools step-adjustable in 5/100 mm-steps direct in the machine.

Further details, see ProLock® clamping systems brochure.

Ersatzteile / Zubehör
Spare parts / Accessories

MEC/MAN

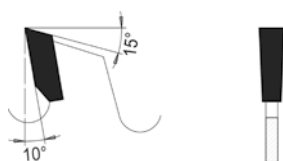
HW

	Abmessung	Art. Nr.
QuickStep-System - QuickStep-System	B Ø 15 ①	36.070.15
QuickStep-System - QuickStep-System	B Ø 20 ①	36.070.20
QuickStep-System - QuickStep-System	B Ø 22 ①	36.070.22
Sägen-Befestigungssatz - blade fixing set		36.008.03

	Abmessung	Art. Nr.
2-tlg. HM-KSB - 2-part blade	120x2,8-3,8x50 Z=12ES+12ES	0026.120.50
2-tlg. HM-KSB - 2-part blade	125x2,8-3,8x50 Z=12ES+12ES	0026.125.50

① Verstellsystem ohne Sägeblätter

① Adjustment system without saw blades



Flachzahn

Flat tooth

Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen
For scoring of panel boards

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
150	3,2	2,2	30	30F		0030.150.30
	3,2	2,2	30	48F		0030.150.31
180	3,2	2,2	30	30F		0030.180.34
	3,2	2,2	50	30F	3/22/80 3/6/80	① 0030.180.51
	3,2	2,2	30	42F		0030.180.33
	3,2	2,2	50	42F	3/22/80 3/6/80	① 0030.180.50
	3,2	2,2	30	54F		0030.180.31
	3,2	2,2	50	54F	3/22/80 3/6/80	0030.180.52
200	3,2	2,2	30	36F		0030.200.30
	3,2	2,2	30	48F		0030.200.31
	3,2	2,2	30	60F		0030.200.33
	3,2	2,2	50	60F	3/22/80 3/6/80	① 0030.200.53
255	3,2	2,2	30	60F		0030.255.31
305	3,2	2,2	30	54F		0030.305.31

0032**HW Zerspanersägeblatt - Für Segmentzerspaner**
TC Hogger blade - For segmenthoggerPG
03

01

HW

02

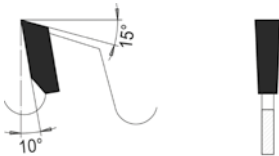
HS

03

WS

04

DP

Flachzahn
Flat tooth**Ersatzsägen für AKE Zerspaner Typ 0033**
Spare sawblades for AKE hoggers type 0033

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	R/L	Art. Nr.
205	4,00	2,80	80	44F	4SML6/140	LH	0032.201.01
				44F	4SML6/140	RH	0032.202.01
				60F	4SML6/140	LH	0032.203.01
				60F	4SML6/140	RH	0032.204.01
255	4,00	2,80	80	48F	4SML6/140	LH	0032.251.02
				48F	4SML6/140	RH	0032.252.02
				60F	4SML6/140	LH	0032.253.02
				60F	4SML6/140	RH	0032.254.02

SML: Mitnahmeloch angesenkt

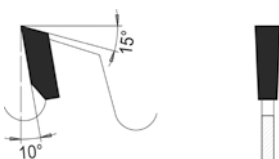
LH: oben gegen Uhrzeiger auf 10,5mm Durchmesser angesenkt

RH: oben im Uhrzeiger auf 10,5mm Durchmesser angesenkt

MLK: Pinhole countersunked

LH: top counterclockwise countersunk to 10.5mm diameter

RH: top clockwise countersunk to 10.5mm diameter

0032**HW Zerspanersägeblatt - Für Segmentzerspaner**
TC Hogger blade - For segmenthoggerPG
03Flachzahn
Flat tooth**Ersatzsägen für AKE Zerspaner Typ 0034**
Spare sawblades for AKE hoggers type 0034

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	R/L	Art. Nr.
205	4,00	2,80	80	44F	4SML6/140	LH	0032.201.01
				44F	4SML6/140	RH	0032.202.01
				60F	4SML6/140	LH	0032.203.01
				60F	4SML6/140	RH	0032.204.01
255	4,00	2,80	80	48F	4SML6/140	LH	0032.255.01
				48F	4SML6/140	RH	0032.255.02
				60F	4SML6/140	LH	0032.255.03
				60F	4SML6/140	RH	0032.255.04

SML: Mitnahmeloch angesenkt

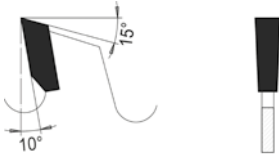
LH: oben gegen Uhrzeiger auf 10,5mm Durchmesser angesenkt

RH: oben im Uhrzeiger auf 10,5mm Durchmesser angesenkt

MLK: Pinhole countersunked

LH: top counterclockwise countersunk to 10.5mm diameter

RH: top clockwise countersunk to 10.5mm diameter



Flachzahn
Flat tooth

Ersatzsagen für Leuco Zerspaner Typ 0033
Spare sawblades for Leuco hoggers type 0033

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	R/L	Art. Nr.
200	4,00	2,80	80	44/40F	4SML6/140	LH	0032.201.40
	4,00	2,80	80	44/40F	4SML6/140	RH	0032.202.40
220	4,00	2,80	80	64/60F	4SML6/140	LH	0032.203.40
	4,00	2,80	80	64/60F	4SML6/140	RH	0032.204.40
250	4,00	2,80	80	60F	4SML6/140	LH	0032.221.41
	4,00	2,80	80	60F	4SML6/140	RH	0032.222.41
255	4,00	2,80	80	54/48F	4SML6/140	LH	0032.250.08
	4,00	2,80	80	54/48F	4SML6/140	RH	0032.250.09
255	4,00	2,80	80	78/72F	4SML6/140	LH	0032.251.80
	4,00	2,80	80	78/72F	4SML6/140	RH	0032.250.80
255	4,00	2,80	100	78/72F	4SML6/140	LH	0032.251.10
	4,00	2,80	100	78/72F	4SML6/140	RH	0032.250.10
255	4,00	2,80	100	54/48F	4SML6/140	LH	0032.255.41
	4,00	2,80	100	54/48F	4SML6/140	RH	0032.256.41
255	4,00	2,80	80	60/54F	4SML6/140	LH	0032.257.41
	4,00	2,80	80	60/54F	4SML6/140	RH	0032.258.41

SML: Mitnahmeloch angesenkt

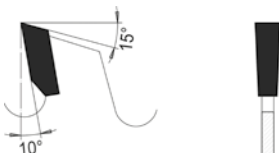
LH: oben gegen Uhrzeiger auf 10,5mm Durchmesser angesenkt

RH: oben im Uhrzeiger auf 10,5mm Durchmesser angesenkt

MLK: Pinhole countersunked

LH: top counterclockwise countersunk to 10.5mm diameter

RH: top clockwise countersunk to 10.5mm diameter



Flachzahn
Flat tooth

Unverbohrte Zerspanersagen für diverse Zerspaner
Not countersunk hoggerblades for different hoggers

MEC

HW

D	B	b	d	Z	Art. Nr.
205	4,00	2,80	80	44F	0032.202.00
	4,00	2,80	80	60F	0032.204.00
210	4,00	2,80	80	44F	0032.212.00
	4,00	2,80	80	60F	0032.214.00
255	4,00	2,80	80	48F	0032.252.00
	4,00	2,80	80	60F	0032.254.00
260	4,00	2,80	80	48F	0032.266.00
	4,00	2,80	80	60F	0032.268.00
260	4,00	2,80	80	72F	0032.260.10

Unverbohrte Zerspanersagen zur Verbohrung auf diverse Zerspanersysteme.

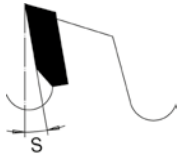
Verbohrungen und Aussparungen sind in den aufgeführten Preisen berücksichtigt.

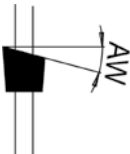
Bitte Zerspaner-Fabrikat angeben!

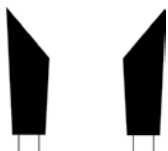
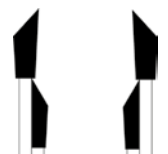
Unbored hogging saws for boring on various hogging systems.

Bores and recesses are included in the listed prices.

Please indicate hogger make!


 Spanwinkel **S**
rake angle S

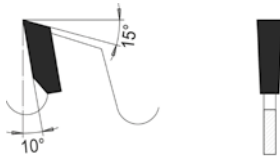
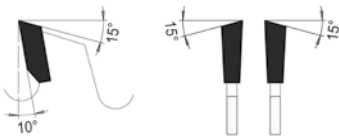
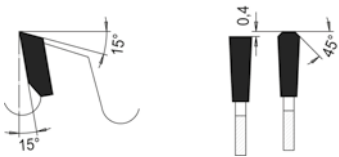
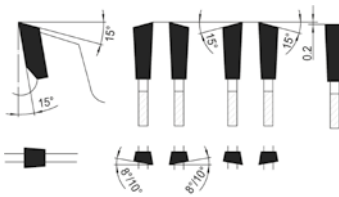
 Fasenwinkel **FA**
chamfer angle FA

 Achswinkel **AW**
axis angle AW

 Wechselzahn **W**
Alternate top bevel tooth W

 Einseitig spitz **R/L**
one-side beveled R/L

 Satz rechts/links **E**
set right/left E
Zum Kappen, Kanten, Fasen und Profilieren
For edge treatment, bevelling, profiling and clipping
MEC**HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	E, W/A	S	R/L	Maschine	Art. Nr.
100	2,4	1,6	22	12W	2/4/30	10°/0°	10°		Holz-Her, EBM, Hebrock	0039.100.23
	3,2	2,2	32	20E		30°/5°	-5°	li	Homag, Wilmsmeyer	0039.100.21
	3,2	2,2	32	20E		30°/5°	-5°	re	Reich	0039.100.22
	3,2	2,2	32	20E	4/5,5/52	20°/10°	10°	li	Homag, Raimann, Wilmsmeyer	0039.100.01
	3,2	2,2	32	20E	4/5,5/52	20°/10°	10°	re	Homag, Raimann, Wilmsmeyer	0039.100.02
	2,6	1,6	32	30W		15°	10°		Brandt	0039.100.32
	3,6	2,4	32	30E		15°/0°	-5°	li	Brandt	0039.100.03
	3,6	2,4	32	30E		15°/0°	-5°	re	Brandt	0039.100.04
110	3,2	2,5	40	20E	Senklöcher* 4/5,5/52 oben gegen UZ	45°/5°	-5°	li	Homag	0039.110.43
	3,2	2,5	40	20E	Senklöcher* 4/5,5/52 oben im UZ	45°/5°	-5°	re	Homag	0039.110.44
	3,6	2,5	22	20W		20°/0°	10°		Reich	0039.110.22
	3,6	2,4	32	20W		30°/5°	10°		Homag, Wilmsmeyer	0039.110.42
120	3,2	2,2	32	20W		20°/0°	10°		Homag	0039.120.32
	3,6	2,8	40	24W	Senklöcher* 4/6/52 im UZ 4/6/52 gegen UZ	30°/0°	8°		Homag	0039.120.40
	3,6	2,8	40	36W	Senklöcher* 4/6/52 im UZ 4/6/52 gegen UZ	20°/5°	10°		Homag	0039.120.41
125	2,4	1,6	30	36W	Senklöcher* 4/6/48 im UZ 4/6/48 gegen UZ	30°/0°	10°		Homag	0039.125.30
	3,2	2,0	30	36W	Senklöcher* 4/6/48 im UZ 4/6/48 gegen UZ	20°	15°		Weeke	0039.127.34
140	3,2	2,2	16	36W		20°/0°	10°		Ott	0039.140.16
150	3,5	2,4	20	36E		20°/10°	10°	li	Ocmac, Olympic, Stefani	0039.150.08
	3,5	2,4	20	36E		20°/10°	10°	re	Ocmac, Olympic, Stefani	0039.150.09
	3,5	2,4	22	48W		20°/0°	10°		IMA, Torwegge	0039.150.41
160	3,5	2,5	22	36W	4/5,5/52	15°/5°	-5°		IMA	0039.161.22
	3,2	2,2	20	48W		20°/0°	10°		Reich	0039.160.20
	3,2	2,2	22	48E		20°/0°	-5°	li	IMA	0039.160.22
	3,2	2,2	22	48E		20°/0°	-5°	re	IMA	0039.160.23
	3,2	2,2	22	48W		15°/5°	-5°		IMA	0039.161.23
180	3,2	2,2	30	54W	Senklöcher* 4/5,5/52 oben im UZ	20°/0°	10°		Homag	0039.180.30
200	3,2	2,2	30	60W	4/5,5/52	30°/0°	15°		Homag	0039.200.30
240	3,6	2,2	30	54W	Senklöcher* 4/5,5/52 oben im UZ	30°/0°	10°		Homag	0039.240.30

* Auf 10,5mm Durchmesser angesenkt

* Countersunk to 10.5mm diameter


Flachzahn
Flat tooth

Wechselzahn
Alternate top bevel tooth

Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth

Für universellen Einsatz in Holz- und Plattenwerkstoffen auf CNC-Aggregaten
For universal use in wood and boards on CNC
MEC**HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
120	2,6	1,6	20	12F	Senklöcher* 3SML 4,5/35 oben im UZ	0039.122.31
	2,6	1,6	30	12F		0039.122.30
	2,6	1,6	20	30W	Senklöcher* 3SML 4,5/35 oben im UZ	0039.122.33
	2,6	1,6	30	30W		0039.122.32
125	2,6	1,6	30	12F	Senklöcher* 4SML 4,5/48 oben im UZ	0039.127.31
	2,6	1,6	30	30W	Senklöcher* 4SML 4,5/48 oben im UZ	0039.127.33
	3,2	2,0	30	36W	Senklöcher* 8SML 5,3/48 oben im UZ 8SML 5,3/48 oben gegen UZ	0039.127.35
160	2,6	1,6	30	12F	Senklöcher* 4 SML 5,5/52 oben im UZ	0039.162.30
	2,6	1,6	30	30W	Senklöcher* 4 SML 5,5/52 oben im UZ	0039.162.31
	2,6	1,6	30	48W	Senklöcher* 4 SML 5,5/52 oben im UZ	0039.162.32
180	2,8	1,8	30	12F	Senklöcher* 4 SML 5,5/52 oben im UZ	0039.182.31
	3,2	2,2	30	30W	Senklöcher* 4 SML 5,5/52 oben im UZ	0039.182.34
	3,2	2,2	30	42W	Senklöcher* 4 SML 5,5/52 oben im UZ	0039.182.36
	3,2	2,2	30	54W	Senklöcher* 4 SML 5,5/52 oben im UZ	0039.180.37
200	2,8	1,8	30	16F	Senklöcher* 4 SML 5,5/52 oben im UZ	0039.202.32
	3,2	2,2	30	36W	Senklöcher* 4 SML 5,5/52 oben im UZ	0039.202.35
	3,2	2,2	30	48W	Senklöcher* 4 SML 5,5/52 oben im UZ	0039.202.37
	3,2	2,2	30	60W	Senklöcher* 4 SML 5,5/52 oben im UZ	0039.200.31
220	3,2	2,2	30	36W	Senklöcher* 4 SML 6,5/60 oben im UZ	0039.222.30
	3,2	2,2	30	64W	Senklöcher* 4 SML 6,5/60 oben im UZ	0039.222.31
240	3,0	2,0	30	30W	Senklöcher* 4 SML 5,5/52 oben im UZ	0039.242.31
	3,2	2,2	30	54FT	Senklöcher* 4 SML 5,5/52 oben im UZ	0039.242.30
	3,6	2,2	30	54W	Senklöcher* 4 SML 5,5/52 oben im UZ	0039.240.31
	3,0	2,2	30	75W 5+	Senklöcher* 8SML5,5/52 im UZ oben 8 SML5,5/52 gegen UZ oben	0515.240.30
	3,0	2,2	40	75W 5+	Senklöcher* 8 SML 5,5/52 oben im UZ	0515.240.40
250	3,2	2,2	35	48W	1/6/50	0039.252.36
	3,2	2,2	30	48W	MLK	0039.252.31
	3,2	2,2	35	60W	1/6/50	0039.252.37
	3,2	2,2	30	60W	MLK	0039.252.33
	3,2	2,2	35	80W	1/6/50	0039.252.38
	3,2	2,2	30	80W	MLK	0039.252.35

* Auf 10,5mm Durchmesser angesenkt

5+ Geschliffen in sehr scharfen 5er-Zahngruppen

SML: Mitnahmeloch angesenkt

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

* Countersunk to 10.5mm diameter

5+ Grinded in extremely sharp tooth group combinations of 5 teeth each

SML: Pinhole countersunked

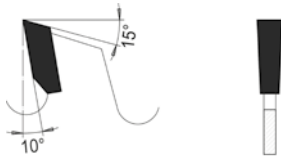
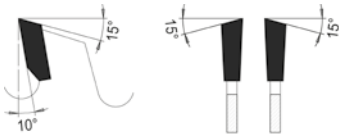
MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60


Für Fräsdorn mit Schaft Art. 495.030.004
For milling arbor art. 495.030.004

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
150	3,2	2,2	30	24W	Senklöcher* 4 SML 6,5/48 m.A.	0039.152.32
				36W	Senklöcher* 4 SML 6,5/48 m.A.	0039.152.33
				48W	Senklöcher* 4 SML 6,5/48 m.A.	0039.152.34
180	2,8	1,8	30	12F	Senklöcher* 4 SML 6,5/48 m.A.	0039.182.30
				30W	Senklöcher* 4 SML 6,5/48 m.A.	0039.182.33
				42W	Senklöcher* 4 SML 6,5/48 m.A.	0039.182.35
200	2,8	1,8	30	54W	Senklöcher* 4 SML 6,5/48 m.A.	0039.182.32
				16F	Senklöcher* 4 SML 6,5/48 m.A.	0039.202.31
				36W	Senklöcher* 4 SML 6,5/48 m.A.	0039.202.34
					Senklöcher* 4 SML 6,5/48 m.A.	0039.202.36
					Senklöcher* 4 SML 6,5/48 m.A.	0039.202.38


Flachzahn
Flat tooth

Wechselzahn
Alternate top bevel tooth

* Auf 10,5mm Durchmesser gegen Uhrzeiger oben angesenkt

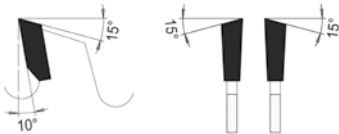
SML: Mitnahmeloch angesenkt

* To 10,5mm diameter counterclockwise countersunk at the top

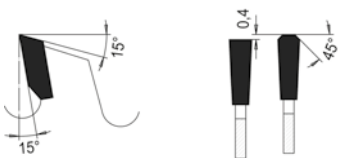
SML: Pinhole countersunk


Für HSK-Sägenaufnahme Art. 47.106.010, 47.106.014
For HSK-saw fitting art. 47.106.010, 47.106.014
MEC**HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	48W	8 SML 5,5/90	0039.252.30
	3,2	2,2	30	60W	8 SML 5,5/90	0039.252.32
	3,2	2,2	30	80W	8 SML 5,5/90	0039.252.34
280	3,2	2,2	30	48W	8 SML 5,5/90	0039.282.30
	3,2	2,2	30	60W	8 SML 5,5/90	0039.282.31
	3,2	2,2	30	80W	8 SML 5,5/90	0039.282.32
300	3,2	2,2	30	36W	8 SML 5,5/90	0039.302.30
	3,2	2,2	30	54W	8 SML 5,5/90	0039.302.31
	3,2	2,2	30	72W	8 SML 5,5/90	0039.302.32
350	3,5	2,4	30	54W	8 SML 5,5/90	0039.352.30
	3,5	2,4	30	72W	8 SML 5,5/90	0039.352.31
	3,5	2,4	30	84FT	8 SML 5,5/90	0039.352.33
	3,5	2,4	30	84W	8 SML 5,5/90	0039.352.32



Wechselzahn

Alternate top bevel tooth

Trapez-Flachzahn

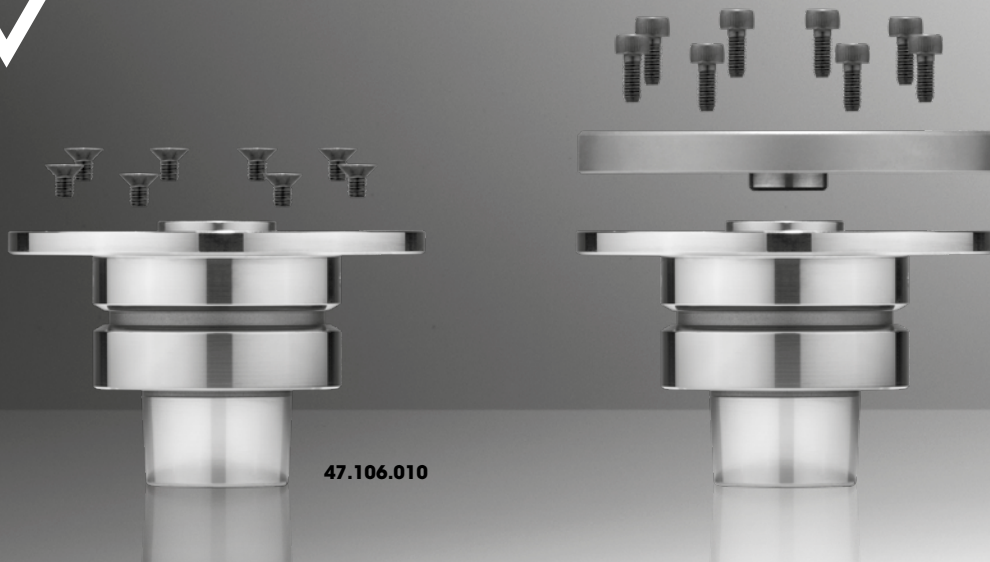
Trapezoidal flat tooth

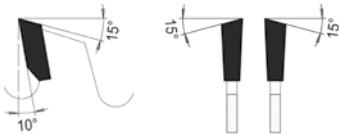
* Mitnahmelöcher angesenkt für Direktverschraubung mit der Sägenaufnahme
 Bei Verwendung des Gegenflanschs ist keine Ansenkung notwendig

* Pinholes countersunk for direct screw connection with the saw fitting
 When using the counter flange, no countersinking is necessary

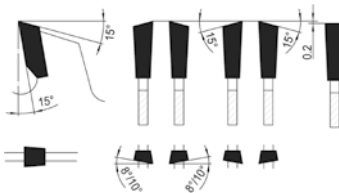
ProLock


tool system

 Werkzeuge durchdacht einspannen
 Werkstoffe perfekt zerspanen
**47.106.010**



Wechselzahn

Alternate top bevel tooth
Für HSK-Sägenaufnahme Art. 47.300, 47.400, 47.500
For HSK-saw fitting art. 47.300, 47.400, 47.500

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
150	3,2	2,2	30	24W	6 SML 5,5/60	8039.153.30
	3,2	2,2	30	36W	6 SML 5,5/60	8039.153.31
180	3,2	2,2	30	30W	6 SML 5,5/60	8039.183.30
	3,2	2,2	30	42W	6 SML 5,5/60	8039.183.31
	3,2	2,2	30	54W	6 SML 5,5/60	8015.180.062
	3,0	2,2	30	60W 5+	6 SML 5,5/60	8039.183.36
200	3,2	2,2	30	36W	6 SML 5,5/60	8014.200.030
	3,2	2,2	30	48W	6 SML 5,5/60	8014.200.032
	3,2	2,2	30	60W	6 SML 5,5/60	8039.203.32
	3,0	2,2	30	65W 5+	6 SML 5,5/60	8515.200.012
	3,2	2,2	30	48W	6 SML 5,5/60	8014.250.009
250	3,2	2,2	30	60W	6 SML 5,5/60	8814.250.160
	3,0	2,2	30	80W 5+	6 SML 5,5/60	8515.250.011

5+ Geschliffen in 5er-Zahngruppen

* Mitnahmelöcher angesenkt für Direktverschraubung mit der Sägenaufnahme
 Bei Verwendung des Gegenflanschs ist keine Ansenkung notwendig

5+ *Grinded in extremely sharp tooth group combinations of 5 teeth each*

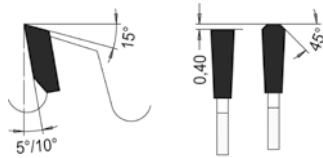
* *Pinholes countersunk for direct screw connection with the saw fitting
 When using the counter flange, no countersinking is necessary*

GlueLiner®



5+

47.400



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal Flat tooth

Profile oder Platten mit Wandstärke 2-8 mm
Profiles or panels with 2-8 mm wall thickness

MEC
HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
170	2,80	2,20	30	48FT	2/7/42	Elu, Haffner, Holz-Her	0040.170.30
180	2,20	1,60	20	60FT	2/6/32	Haffner, Makita	0040.180.20
200	3,30	2,80	30	54FT	2/7/42	Eisele, Eumenia, Häfele	0040.200.30
	2,20	1,60	20	60FT	2/6/32	Emmegi, Pressta Eisele	0040.200.21
	2,80	2,20	20	72FT	2/6/32	Emmegi, Pressta Eisele	0040.200.20
250	3,30	2,80	30	66FT	MLK	DeWalt, Elu, Haffner, Holz-Her, Makita	⊙ 0040.250.30
	3,30	2,80	30	80FT	MLK	Elu, Haffner, Makita, Rapid, Ulmia	0040.250.35
	2,40	1,80	30	100FT	MLK	Elu, Haffner, Makita, Rapid, Ulmia	0040.250.31
275	3,30	2,80	40	72FT	2/9/55 4/12/64	Eisele LMS1, Graule	0040.275.40
280	3,20	2,6	30	96FT	MLK	AEG, ELU TS 161/20, Mafell	0040.280.30
300	3,60	3,00	30	72FT	MLK	DeWalt, Fezer, Rapid, Schleicher, Ulmia	⊙ 0040.300.29
	3,50	3,00	30	84FT	MLK	DeWalt, Fezer, Rapid, Schleicher, Ulmia	⊙ 0040.300.30
	3,50	3,00	32	84FT	2/10/63	Eisele LSM300, Elu MGS/ Emmegi, FOM	⊙ 0040.300.33
	3,30	2,80	30	96FT	MLK	DeWalt, Fezer, Rapid, Schleicher, Ulmia	⊙ 0040.300.31
	2,20	1,60	30	120FT	MLK	DeWalt, Fezer, Rapid, Schleicher, Ulmia	⊙ 0040.300.34
320	3,50	3,00	30	84FT	MLK	Rapid UGS/GKS	⊙ 0040.320.30
350	3,60	3,00	30	84FT	MLK	DeWalt, FOM, Haffner, Pfeiffer, Rapid, Ulmia	⊙ 0040.350.29
	3,50	3,00	30	90FT	MLK	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Rapid, Ulmia	⊙ 0040.350.30
	3,50	3,00	30	90FT	MLK	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Rapid, Ulmia	♯ 0140.350.30
	3,50	3,00	32	90FT	2/10/63	Eisele LMS350 M/S, Emmegi, Kasto	⊙ 0040.350.34
	3,50	3,00	40	90FT	2/9/55 4/12/64	Eisele LMS II-PV/VA-L	⊙ 0040.350.40
	3,20	2,6	30	108FT	MLK	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Rapid, Ulmia	⊙ 0040.350.35
	2,70	2,00	30	120FT	MLK	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Rapid, Ulmia	⊙ 0040.350.28
370	3,60	3,00	30	96FT	MLK	Rapid DGS	⊙ 0040.370.30
	3,60	3,00	50	96FT	4/15/80	Kaltenbach	⊙ 0040.370.50
400	4,20	3,40	30	72FT	MLK	DeWalt, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	⊙ 0040.400.31
	3,60	3,00	30	96FT	MLK	DeWalt, FOM, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	⊙ 0040.400.30
	3,60	3,00	50	96FT	4/15/80	Kaltenbach	⊙ 0040.400.50
	4,40	3,80	40	96FT	2/15/80 2/12/64	Eisele LMSIID, LSM2, HVG	⊙ 0040.400.40
	3,60	3,00	30	120FT	MLK	DeWalt, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	⊙ 0040.400.41
	3,00	2,40	30	130FT	MLK	DeWalt, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	⊙ 0040.400.29
420	3,50	3,00	30	96FT	10,5/70	Elu, Rapid DGL, SAT	⊙ 0040.420.30
	3,50	3,00	30	96FT	10,5/70	Elu, Rapid DGL, SAT	♯⊙ 0140.420.30
	4,40	3,80	30	96FT	10,5/70	Elu DG 102, Rapid DGL, SA 103, SAT	⊙ 0040.420.31
430	3,50	3,00	30	96FT	10,5/70	Rapid DGL-B, SGS	⊙ 0040.430.30

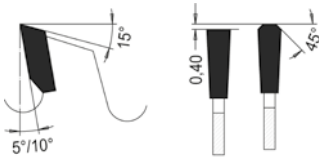
⊙ geräuschreduzierend vernietet
 Ⓢ Soundstar

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen -
 Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 +
 2/10/60

⊙ rivetted noise reduction

Ⓢ multiple rivetted noise reduction

MLK: combined pinholes - pinch circle:
 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal Flat tooth

Profile oder Platten mit Wandstärke 2-8 mm
Profiles or panels with 2-8 mm wall thickness

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
450	4,40	3,80	30	102FT		FOM, Harwi, Mayer, Rapid UTK90	⊙ 0040.450.30
	4,40	3,80	30	120FT		Harwi, Mayer, Rapid UTK90	⊙ 0040.450.33
500	4,40	3,80	25,4	120FT		Oliver	⊙ 0040.500.26
	4,00	3,40	30	120FT	2/10,5/70	Elu, Haffner, Oliver, Pfeiffer, Rapid	⊙ 0040.500.29
	4,00	3,40	30	120FT	2/10,5/70	Elu, Haffner, Oliver, Pfeiffer, Rapid	♪ 0140.500.29
	4,40	3,80	30	120FT	2/10,5/70	Rapid BSK, DGL500	⊙ 0040.500.30
	4,40	3,40	80	120FT	6/9/100	Schirmer, Wegoma	♪ 0140.500.81
	4,80	4,20	30	120FT		Elumatec, Haffner, Martin	⊙ 0040.500.32
	3,30	2,80	30	140FT	2/10,5/70	Elumatec, Haffner, Martin, Rapid	⊙ 0040.500.40
	4,00	3,40	30	144FT		Elumatec, Haffner, Martin	⊙ 0040.501.30
520	4,40	3,80	30	120FT		Elumatec	⊙ 0040.520.30
550	4,60	3,60	30	110FT		Elumatec	⊙ 0040.550.29
	4,00	3,40	30	132FT	2/10,5/70	Rapid	⊙ 0040.550.30
600	4,60	4,00	30	138FT		Grau, Stegmaier	⊙ 0040.600.30
650	5,00	4,00	30	144FT		Emmegi	⊙ 0040.650.30

⊙ geräuschreduzierend vernietet

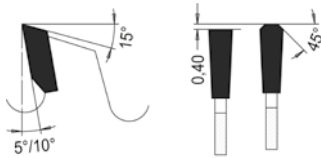
🔊 Soundstar

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

⊙ rivetted noise reduction

🔊 multiple rivetted noise reduction

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal Flat tooth

Profile oder Platten mit Wandstärke 4-20 mm
Profiles or panels with 4-20 mm wall thickness

MEC
HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
300	3,6	3,0	30	72FT	MLK	DeWalt, Fezer, Rapid, Schleicher, Ulmia	⊙ 0040.300.29
350	4,2	3,4	30	54FT	MLK	Mayer, Schelling, Anthon, Homag	⊙ 0040.350.36
	4,2	3,4	30	72FT	MLK	Mayer, Schelling, Anthon, Homag	⊙ 0040.350.37
	4,2	3,4	30	72FT	MLK	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Rapid, Ulmia	⊙ 0040.350.31
	3,6	3,0	30	84FT	MLK	DeWalt, FOM, Ulmia Haffner, Pfeiffer, Rapid,	⊙ 0040.350.29
400	4,2	3,4	30	72FT	MLK	DeWalt, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	⊙ 0040.400.31
450	4,4	3,8	30	96FT		Harwi, Mayer, Rapid UTK90	⊙ 0040.450.31
	4,8	3,8	30	72FT	MLK	Mayer, Schelling, Anthon, Homag	⊙ 0040.450.35
	4,8	3,8	30	72FT		Harwi, Mayer, Rapid UTK90	⊙ 0040.450.32
500	5,0	4,0	30	72FT		Mayer, Schelling, Anthon, Homag	⊙ 0040.500.34
	5,0	4,0	30	72FT		Elumatec, Haffner, Martin	⊙ 0040.500.31
	4,2	3,6	80	84FT	6/6,5/100	Schirmer, Wegoma	⊙ 0040.500.80
	4,8	4,0	30	96FT		Elumatec, Haffner, Martin	⊙ 0040.500.38
550	5,0	4,0	30	72FT		Mayer, Schelling, Anthon, Homag	⊙ 0040.550.33
	5,0	4,0	30	96FT		Elumatec	⊙ 0040.550.31
600	4,8	4,0	40	96FT	2/11/63	Pressta Eisele	⊙ 0040.600.40
650	5,2	4,0	30	72FT	MLK	Mayer, Schelling, Anthon, Homag	⊙ 0040.650.34

⊙ geräuschreduzierend vernietet

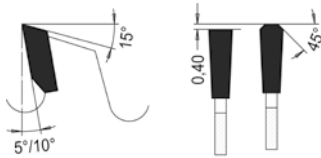
⊙ Soundstar

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

⊙ rivetted noise reduction

⊙ multiple rivetted noise reduction

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal Flat tooth

Zum Trennen von eloxierten oder lackierten Aluprofilen liefern wir Sägeblätter mit Spezialschliff.

For the cutting of anodized or painted Aluminum profiles we supply saw blades with special grinding with special grinding.

Profile oder Platten mit Wandstärke 8-50 mm
Profiles or panels with 8-50 mm wall thickness

MEC

HW

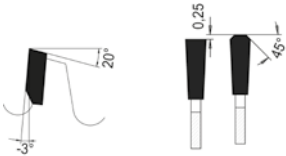
D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
350	4,2	3,4	30	54FT	MLK	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Rapid, Ulmia	⊙ 0040.350.33
400	4,2	3,4	30	60FT	MLK	DeWalt, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	⊙ 0040.400.33
420	3,8	3,0	30	56FT	2/10,5/70	Elu, Rapid DGL, SAT	⊙ 0040.420.34
450	3,8	3,0	30	36FT		Mayer, Schelling, Anthon, Homag	⊙ 0040.450.34
460	4,4	3,5	30	36FT	2/13/94	Mayer, Schelling, Anthon, Homag	⊙ 0040.460.30
500	4,4	3,6	30	68FT		Elumatec, Haffner, Martin	⊙ 0040.500.36
550	5,0	4,0	30	72FT		Elumatec	⊙ 0040.550.32
600	4,50	3,80	40	60FAW	2/11/63	Pressta Eisele	⊙ 0040.600.41
	4,00	3,50	40	96FAW	2/11/63	Pressta Eisele	⊙ 0040.600.42
620	5,2	4,2	40	36FT		Mayer, Schelling, Anthon	⊙ 0040.620.40
	5,50	4,50	40	60FT	2/13/114 2/13/140	Schelling	⊙ 0040.620.41
650	5,2	4,0	30	60FT		Mayer	⊙ 0040.650.31
	5,2	4,0	30	60FT		Mayer, Schelling, Anthon, Homag	⊙ 0040.650.33
	5,2	4,0	30	72FT		Mayer	⊙ 0040.650.32
670	6,5	5,0	40	32FT	2/13/114 2/14/140	Mayer, Schelling, Anthon, Homag	⊙ 0040.670.40

⊙ geräuschreduzierend vernietet

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

⊙ rivetted noise reduction

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60



Trapez-Flachzahn negativer Spanwinkel
Trapezoidal flat tooth with neg. rake angle

Für Profilstärke 1-3 mm
For 1-3 mm profile thickness

MEC/MAN
HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
160	2,2	1,6	20	60FT	2/6/32	AEG, Fein, Festo, Haffner, Kress, Mafell, Makita, Reich	0042.160.20
216	2,2	1,6	30	80FT	2/7/42	DeWalt, Elu, Hitachi, Reich	0042.216.29
	3,0	2,4	30	80FT	2/7/42	DeWalt, Elu, Hitachi, Reich	0042.216.31
220	3,3	2,8	30	72FT	MLK	Elu, Festo, Haffner, Reich	0042.220.30
250	2,8	2,2	30	80FT	MLK	Baier, Elu, Fezer, Haffner, Kaltenbach, Makita, Trennjäger	0042.250.34
	3,3	2,8	30	80FT	MLK	Baier, Elu, Fezer, Haffner, Kaltenbach, Makita, Trennjäger	0042.250.30
	3,3	2,8	30	80FT	MLK	Baier, Elu, Fezer, Haffner, Kaltenbach, Makita, Trennjäger	0142.250.30
	3,3	2,8	32	80FT	MLK	Elu TGS 71	0042.250.32
	3,3	2,8	30	96FT	MLK	Baier, Elu, Makita	0042.250.28
	2,2	1,8	30	100FT	MLK	Baier, Elu, Fezer, Haffner, Kaltenbach, Makita, Trennjäger	0042.250.27
275	3,3	2,8	40	88FT	2/9/55 4/12/64	Eisele, Graule	0042.275.39
280	3,3	2,8	30	80FT	MLK	Mafell, AEG, Elumatec	0042.280.30
300	2,8	2,3	30	96FT	MLK	DeWalt, Fezer, Rapid	0042.300.34
	3,5	3,0	30	96FT	MLK	DeWalt, Fezer, Rapid	0042.300.30
	3,5	3,0	30	96FT	MLK	DeWalt, Fezer, Rapid, Schleicher, Ulmia	0142.300.30
	3,5	3,0	32	96FT	MLK	Fezer, Rapid, Trennjäger	0042.300.32
	3,5	3,0	40	96FT	2/9/55 4/12/64	Eisele, Graule	0042.300.40
	2,2	1,8	30	120FT	MLK	DeWalt, Fezer, Rapid, Schleicher, Ulmia	0042.300.28
330	3,5	3,0	30	102FT	MLK	Haffner	0042.330.30
	3,5	3,0	32	102FT	MLK	Elu DG-79	0042.330.32
350	2,8	2,3	30	108FT	MLK	Berg&Schmid, DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Wegoma	0042.350.34
	3,5	3,0	30	108FT	MLK	Berg&Schmid, DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Wegoma	0042.350.30
	3,5	3,0	30	108FT	MLK	Berg&Schmid, De- Walt, Haffner, Pfeiffer, Wegoma	0142.350.30
	3,5	3,0	32	108FT	4/10/63	Eisele LMS 350 M/S	0042.350.32
	3,5	3,0	40	108FT	2/9/55 4/12/64	Eisele LMS II-PV/VA-L	0042.350.40
	2,7	2,0	30	120FT	MLK	Berg&Schmid, DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Wegoma	0042.350.28

⊙ geräuschreduzierend vernietet

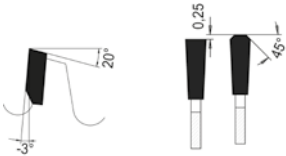
☞ Soundstar

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

⊙ rivetted noise reduction

☞ multiple rivetted noise reduction

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60



Trapez-Flachzahn negativer Spanwinkel
Trapezoidal flat tooth with neg. rake angle

Für Profilstärke 1-3 mm
For 1-3 mm profile thickness

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
380	3,5	3,0	32	110FT	MLK	Elumatec, Elu	⊙ 0042.380.32
400	3,6	3,0	30	120FT	MLK	DeWalt, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	⊙ 0042.400.32
		3,0	2,4	30	130FT	MLK	DeWalt, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma
500	3,3	2,8	30	140FT	2/10,5/70	Elumatec, Haffner, Rapid	⊙ 0042.500.31
520	4,4	3,8	30	120FT		Graule	⊙ 0042.520.30
550	4,4	3,8	30	128FT		Elu, Rapid	⊙ 0042.550.30
600	4,6	4,0	30	140FT		Stürtz	⊙ 0042.600.30

⊙ geräuschreduzierend vernietet

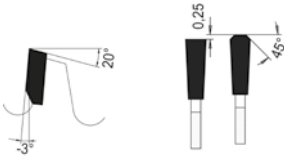
☞ Soundstar

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

⊙ *riveted noise reduction*

☞ *multiple rivetted noise reduction*

MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*



Trapez-Flachzahn negativer Spanwinkel
Trapezoidal flat tooth with neg. rake angle

Für Profilstärke 2-10 mm
For 2-10 mm profile thickness

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
180	2,8	2,2	30	42FT	2/7/42	Bosch, Elu, Festo, Reich	0042.180.31
	3,3	2,8	20	42FT	2/6/32	Haffner, Makita	0042.180.21
200	3,3	2,8	30	48FT		Eisele, Eumenia, Häfele, Urban	0042.200.31
	3,3	2,8	30	60FT	2/7/42	Eisele, Eumenia, Häfele, Ulmia, Urban	0042.200.30
210	2,8	2,2	30	60FT	2/7/42	Makita, Metabo, Hitachi	0042.210.30
216	3,0	2,4	30	60FT	2/7/42	DeWalt, Elu, Hitachi, Reich	0042.216.30
250	3,3	2,8	30	54FT	MLK	Elu, Haffner, Makita, Ulmia	0042.250.31
	3,3	2,8	30	60FT	MLK	Baier, Elu, Fezer, Haffner, Kaltenbach, Makita, Trennjäger	0042.250.29
300	3,6	3,0	30	60FT	MLK	DeWalt, Fezer, Rapid	0042.300.31
	3,6	3,0	30	72FT	MLK	DeWalt, Fezer, Rapid	0042.300.29
305	2,8	2,2	30	80FT	MLK	Elu, Hitachi, Weidmann	0042.305.30
330	3,5	3,0	30	84FT	MLK	Elu, Eisele, Graule, Berg&Schmid	0042.330.31
350	3,6	3,0	30	72FT	MLK	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Wegoma	0042.350.31
	3,6	3,0	30	84FT		Berg&Schmid, DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Wegoma	0042.350.29
370	3,6	3,0	30	60FT	MLK	Eckert, Elu	0042.370.30
	3,6	3,0	30	80FT	MLK	Eckert, Elu	0042.370.31
400	3,8	3,2	50	66FT	4/15/80	Kaltenbach	0042.400.50
	3,6	3,0	30	90FT	MLK	DeWalt, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	0042.400.31
	3,6	3,0	50	90FT	4/15/80	Kaltenbach TL 400	0042.400.51
	4,4	3,8	40	90FT	2/15/80 2/12/64	Eisele LMS II/D + PV	0042.400.40
420	3,8	3,2	30	90FT	2/10,5/70	Elu, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	0042.420.31
	4,4	3,8	30	90FT	2/10,5/70	Elu, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	0042.420.33
	3,8	3,2	30	108FT	2/10,5/70	Elu DG 102/104 MGS 105	0042.420.30
450	4,8	4,0	30	96FT		DeWalt, Haffner, Rapid	0042.450.42
500	4,4	3,8	30	120FT	2/10,5/60	Haffner, Pfeiffer	0042.500.30
550	4,4	3,8	30	96FT		Elu, Rapid	0042.550.31

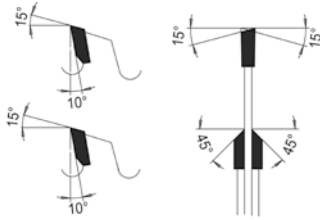
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

0043

HW Fase-Sägesatz - Zum Trennen und Fasen

TC Clipping bevelset - For cutting and chamfering

PG
03

Wechselzahn, Zahn einseitig spitz/plan

Alternate top bevel tooth
one-side bevelled/planed

Satzwerkzeug zum Austrennen von Glasleisten und als Kapffase-Satz
Toolset for removing glass ledges or as clipping-bevel-set

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	R/L	Maschine	Art. Nr.
92	3,0	2,5	30	24E 45°		LH	Rotox	0043.092.30
	3,0	2,5	30	24E 45°		RH	Rotox	0043.092.31
95	2,0	1,8	20	20E 45°		LH	Haffner	0043.095.20
	2,0	1,8	20	20E 45°		RH	Haffner	0043.095.21
98	3,0	2,5	32	36E 45°		LH	Elumatec	0043.098.32
	3,0	2,5	32	36E 45°		RH	Elumatec	0043.098.33
103	2,1	1,6	32	24E 45°		LH	Wegoma	0043.103.32
	2,1	1,6	32	24E 45°		RH	Wegoma	0043.103.33
175	2,1	1,6	20	68W			Haffner GL179	0043.175.20
200	2,2	1,8	20	60W			Striff er	0043.200.20
	2,1	1,6	32	80W	MLK		Wegoma	0043.200.32
	2,2	1,8	30	100TF neg.	MLK		Rotox	0043.200.30
250	2,1	1,6	30	120TF neg.	MLK		BJM, Rapid	0043.250.31

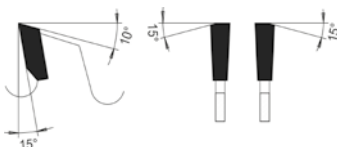
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

0043

HW Ausklinkssägeblatt - Für Aluprofile oder NE-Legierungen

TC Notching sawblade - For aluprofiles or non-ferrous alloys

PG
03

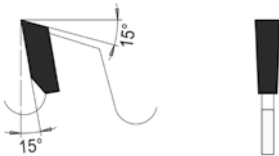
Flachzahn mit wechselseitiger Fase
Flat tooth with alternating chamfer

Zum Ausklinken, Sägen und Zerspanen von Profilen
For notching, sawing and hogging of profiles

MEC

HW

D	B	b	d	Z	Maschine	Art. Nr.
200	8,0	6,0	40	32F	Graule	0043.200.41
250	8,0	6,0	30	40F		0043.250.30
	8,0	6,0	40	40F	Rapid	0043.250.40
300	8,0	6,0	40	16F	Eisele	0043.300.41



Flachzahn
Flat tooth

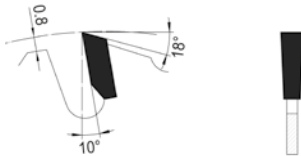
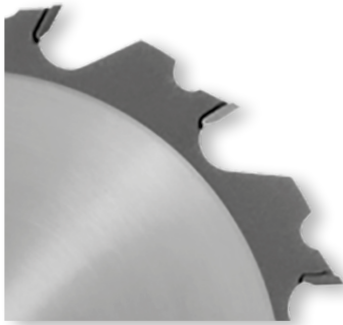
* Große Spanräume ermöglichen die verdreht aufeinander gelegte Verwendung als Satzwerkzeug für größere Nutbreiten

* Large chip spaces enable twisted use on top of each other as a set tool for larger groove widths

Zum Nuten fräsen längs der Faser oder in Plattenwerkstoffen bei mechanischem Vorschub
For groove milling along the fiber or in panel materials with mechanical feed

MEC
HW

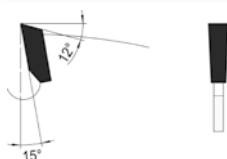
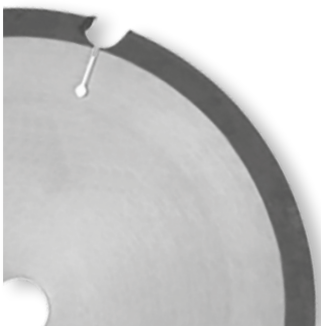
D	B	b	d	Z	Art. Nr.
125	1,5	1,0	30	12F	2360.125.01
	2,0	1,4	30	12F	2360.125.05
	2,5	1,4	30	12F	2360.125.09
	3,0	2,0	30	12F	2360.125.11
	3,5	2,4	30	12F	2360.125.13
	4,0	3,0	30	12F	2360.125.15
	4,5	3,0	30	12F	2360.125.17
140	5,0	3,5	30	12F	2360.125.19
	6,0	4,0	30	12F	2360.125.21
	1,5	1,0	30	12F	2360.140.01
	1,8	1,2	30	12F	2360.140.03
	2,0	1,4	30	12F	2360.140.05
	2,5	1,4	30	12F	2360.140.09
	3,0	2,0	30	12F	2360.140.11
150	3,5	2,4	30	12F	2360.140.13
	4,0	3,0	30	12F	2360.140.15
	5,0	3,5	30	12F	2360.140.17
	6,0	4,0	30	12F	2360.140.19
	7,0	6,0	30	12F	2360.140.21
	8,0	6,0	30	12F	2360.140.23
	10,0	7,0	30	12F	2360.140.27
180	4,0	3,0	30	12F	2360.150.15
	5,0	3,5	30	12F	2360.150.17
	6,0	4,0	30	12F	2360.150.19
	3,0	2,0	30	18F	2360.150.01
	4,0	3,0	30	18F	2360.150.03
	5,0	3,5	30	18F	2360.150.05
	6,0	4,0	30	18F	2360.150.07
180	8,0	6,0	30	18F	2360.150.09
	4,0	3,0	30	12F	2360.180.01
	5,0	3,5	30	12F	2360.180.03
	6,0	4,0	30	12F	2360.180.05
	8,0	6,0	30	12F	2360.180.07
10,0	7,0	30	12F	2360.180.09	

2361**HW Nutfräser - Für manuellen Vorschub**
*TC Grooving cutter - For manual feed***PG
03****01****HW****Zum Nuten fräsen längs der Faser oder in Plattenwerkstoffen bei manuellem Vorschub**
*For groove milling along the grain or in panel materials at manual feed rate***MAN****HW**

Flachzahn spandickenbegrenzt
Flat tooth chip-thickness limitation

D	B	b	d	Z	Art. Nr.
100	2,0	1,4	20	6F	2361.100.20
	3,0	2,0	20	6F	2361.100.21
	4,0	3,0	20	6F	2361.100.22
	5,0	3,5	20	6F	2361.100.23
	6,0	4,0	20	6F	2361.100.24
	8,0	6,0	20	6F	2361.100.26
	10,0	7,0	20	6F	2361.100.27
125	1,5	1,0	30	12F SDB	2361.125.01
	1,8	1,2	30	12F SDB	2361.125.03
	2,0	1,4	30	12F SDB	2361.125.05
	2,5	1,4	30	12F SDB	2361.125.09
	3,0	2,0	30	12F SDB	2361.125.11
	3,5	2,4	30	12F SDB	2361.125.13
	4,0	3,0	30	12F SDB	2361.125.15
	4,5	3,0	30	12F SDB	2361.125.17
	5,0	3,5	30	12F SDB	2361.125.19
	6,0	4,0	30	12F SDB	2361.125.21
140	2,0	1,4	30	12F SDB	2361.140.05
	2,5	1,4	30	12F SDB	2361.140.09
	3,0	2,0	30	12F SDB	2361.140.11
	3,5	2,4	30	12F SDB	2361.140.13
	4,0	3,0	30	12F SDB	2361.140.15
	4,5	3,0	30	12F SDB	2361.140.16
	5,0	3,5	30	12F SDB	2361.140.17
	6,0	4,0	30	12F SDB	2361.140.19
	8,0	6,0	30	12F SDB	2361.140.23
	10,0	7,0	30	12F SDB	2361.140.27
180	4,0	3,0	30	12F SDB	2361.180.01
	5,0	3,5	30	12F SDB	2361.180.03
	6,0	4,0	30	12F SDB	2361.180.05
	8,0	6,0	30	12F SDB	2361.180.07
	10,0	7,0	30	12F SDB	2361.180.09

Bis D100mm in Rundform ab D125mm
Spandickenbegrenzt (SDB)
*Up to D100mm in round shape from
D125mm chip thickness limited (SDB)*

2359**HW Schlitzsäge - Für manuellen Vorschub**
*TC Tenoning cutter - For manual feed***PG
03****Zum Nuten und Schlitzten von Massivhölzern mit BG-Test Abnahme**
*For grooving and tenoning of solid woods with BG-Test acceptance***MAN****HW**

Flachzahn
Flat tooth

D	B	b	d	Z	Art. Nr.
200	4,0	2,5	30	4F SDB	2359.200.30
250	4,0	3,0	30	4F SDB	2359.250.30
	6,0	4,5	30	4F SDB	2359.250.31
300	5,0	4,0	30	4F SDB	2359.300.30
	6,0	4,5	30	4F SDB	2359.300.31

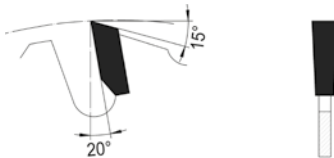
SDB: spandickenbegrenzt

SDB: *chip-thickness limited*

9008

HW Zuschnittkreissägeblatt - Für Längsschnitte

TC Rip sawblade - For sawing along the grain

PG
02

Flachzahn spandickenbegrenzt
Flat tooth chip-thickness limited

Für manuelle oder mechanische Längsschnitte in trockenes Weichholz
For sizing softwood along the grain with manual or mechanical feed

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	12 SDB	MLK	9008.012.250
300	3,2	2,2	30	14 SDB	MLK	9008.014.300
315	3,2	2,2	30	14 SDB	MLK	9008.014.315
350	3,5	2,5	30	16 SDB	MLK	9008.016.350
400	3,5	2,5	30	18 SDB	MLK	9008.018.400
450	3,4	2,8	30	20 SDB	MLK	9008.020.400
500	3,4	2,8	30	22 SDB	MLK	9008.022.500

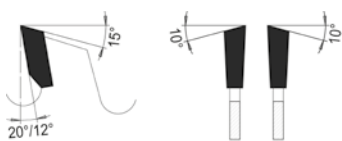
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60
SDB: spandickenbegrenzt

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60
SDB: chip-thickness limited

9010
9015

HW Universalkreissägeblatt - Für Längs- und Querschnitte

TC Universal sawblade - For cutting along and across the fibre

PG
02

Wechselzahn
Alternate top bevel tooth

Für Holz und Holzwerkstoffe, Plattenwerkstoffe, Hartpapier und Schichtstoffplatten
For solid wood, panels, laminated particle board and thermoplastic materials

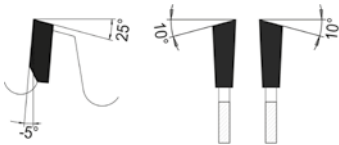
MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	24W SDB	MLK	9010.024.250
				40W	MLK	9012.040.250
				48W	MLK	9014.048.250
				60W	MLK	9014.060.250
				80W	MLK	9015.080.250
300	3,2	2,2	30	28W SDB	MLK	9010.028.300
				36W	MLK	9012.036.300
				48W	MLK	9012.048.300
				60W	MLK	9014.060.300
				72W	MLK	9014.072.300
				96W	MLK	9015.096.300
				315	3,2	2,2
48W	MLK	9012.048.315				
60W	MLK	9014.060.315				
72W	MLK	9014.072.315				
96W	MLK	9015.096.315				
84W	MLK	9014.084.350				
108W	MLK	9015.108.350				
400	3,5	2,5	30	32W SDB	MLK	9010.032.350
				42W	MLK	9012.042.350
				54W	MLK	9014.054.350
				72W	MLK	9014.072.350
				84W	MLK	9014.084.350
450	4,4	2,8	30	36W SDB	MLK	9010.036.400
				40W SDB	MLK	9010.040.450
				44W SDB	MLK	9010.044.500

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60
SDB: spandickenbegrenzt

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60
SDB: chip-thickness limited



Wechselzahn negativer Spanwinkel

Alternate top bevel tooth neg. rake angle
Zum Querkappen auf Kapp- und Gehrungssägen mit oberliegender Welle
For cross-cutting on cross-cut and miter saws with overhead shaft

MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
165	1,9	1,4	20	64W neg.		9018.064.165
190	2,0	1,4	20	40W neg.		9018.040.190
	2,0	1,4	20	60W neg.		9018.060.190
210	2,8	2,0	30	24W neg.		9018.024.210
	2,8	2,0	30	40W neg.		9018.040.210
	2,3	1,8	30	48W neg.		9018.048.210
	2,8	2,0	30	60W neg.		9018.060.210
216	2,8	2,0	30	80W neg.		9018.080.210
	2,8	2,0	30	24W neg.		9018.024.216
	2,3	1,8	30	36W neg.		9018.036.216
	2,3	1,8	30	48W neg.		9018.048.217
	2,8	2,0	30	48W neg.		9018.048.216
	2,3	1,8	30	60W neg.		9018.060.217
	2,8	2,0	30	60W neg.		9018.060.216
	2,8	2,0	30	80W neg.		9018.080.216
250	3,2	2,2	30	24W neg.	MLK	9018.024.251
	3,2	2,2	20	48W neg.	MLK	9018.048.250
	3,2	2,2	30	48W neg.	MLK	9018.048.251
	3,2	2,2	30	60W neg.	MLK	9018.060.250
	3,2	2,2	30	80W neg.	MLK	9018.080.250
254	2,8	2,0	30	24W neg.	MLK	9018.024.254
	2,8	2,0	30	48W neg.	MLK	9018.048.254
	2,3	1,8	30	60W neg.		9018.060.255
	2,8	2,0	30	60W neg.	MLK	9018.060.254
	2,8	2,0	30	80W neg.	MLK	9018.080.254
260	2,5	1,8	30	24W neg.	MLK	9018.024.260
	2,3	1,8	30	40W neg.	MLK	9018.040.260
	2,15	1,6	30	45W neg.		9018.045.260
	2,5	1,8	30	48W neg.	MLK	9018.048.260
	2,3	1,8	30	60W neg.	MLK	9018.060.261
	2,5	1,8	30	60W neg.	MLK	9018.060.260
	2,5	1,8	30	80W neg.	MLK	9018.080.260
	300	3,2	2,2	30	72W neg.	MLK
	3,2	2,2	30	96W neg.	MLK	9018.096.300
305	2,6	1,8	30	32W neg.	MLK	9018.032.305
	2,8	2,0	30	48W neg.	MLK	9018.048.305
	2,8	2,0	30	60W neg.	MLK	9018.060.305
	2,3	1,8	30	72W neg.		9018.072.306
	2,8	2,0	30	72W neg.	MLK	9018.072.305
	2,8	2,0	30	96W neg.	MLK	9018.096.305
	315	2,4	1,8	30	48W neg.	MLK
	2,4	1,8	30	84W neg.	MLK	9018.084.315
350	3,2	2,2	40	72W neg.		9018.072.350

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*



Formatierung dünnwandiger Kunststoff-Profile, -Platten, Steg- und Hohlkammerplatten
Formatting of thin-walled plastic profiles, sheets, multiwall and twin-wall sheets

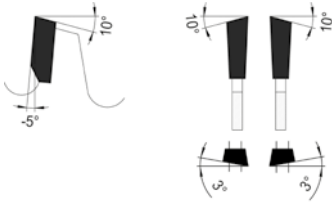
MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
160	2,4	1,6	20	54WF-WAW	2/6/32	9518.054.160
190	2,4	1,6	30	60WF-WAW	2/7/42	9518.060.190
216	2,8	2,0	30	72WF-WAW	2/7/42	9518.072.216
250	2,8	2,0	30	84WF-WAW	MLK	9518.084.250
260	2,8	2,0	30	90WF-WAW	MLK	9518.090.260
300	2,8	2,0	30	96WF-WAW	MLK	9518.096.300
305	2,8	2,0	30	96WF-WAW	MLK	9518.096.305
350	2,8	2,0	30	108WF-WAW	MLK	9518.108.350

WF-WAW: Wechselzahn angefast mit wechselseitigem Achswinkel

WF-WAW: *bevelled alternating tips with alternating axial angle*



Wechselzahn negativ mit wechselseitiger Fase und Achswinkel

Alternate tooth negative with alternate chamfer and axis angle



Für Schnitte in beschichteten Möbelplatten in Verbindung mit Vorritzer
For cuts in laminated boards in connection with scoring blade

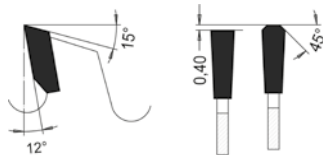
MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
220	3,2	2,2	30	64FT	MLK	9021.064.220
250	3,2	2,2	30	60FT	MLK	9021.060.250
				80FT	MLK	9021.080.250
300	3,2	2,2	30	72FT	MLK	9021.072.300
				96FT	MLK	9021.096.300
350	3,5	2,5	30	84FT	MLK	9021.084.350
				108FT	MLK	9021.108.350

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth

9025

HW Formatkreissägeblatt - Für Fertigschnitte ohne Vorritzer
TC Sizing sawblade - Finished cut to size without scoring

PG
02



Für Möbelplatten, Thermo-, u. Duroplasten. Saubere Ober- und Unterkanten ohne Vorritzer
To size furniture boards, Thermo- and Duroplastics. For finished edges without scoring

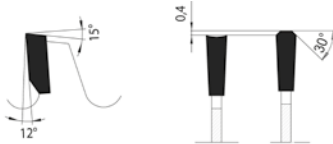
MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
160	2,8	1,8	20	34HD	2/6/32	9025.034.160
190	2,8	1,8	30	38HD	2/7/42	9025.038.190
200	2,8	1,8	30	40HD	2/7/42	9025.040.200
220	3,2	2,2	30	44HD	MLK	9025.044.220
250	3,2	2,2	30	48HD	MLK	9025.048.250
303	3,2	2,2	30	60HD	MLK	9025.060.303
	3,2	2,2	30	72HD	MLK	9025.072.303
350	3,2	2,2	30	72HD	MLK	9025.072.350

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*



Hohlzahn-Dach-Flach

Hollow inverted V/flat tooth

01

HW

02

HS

03

WS

04

DP

9027

HW Formatkreissägeblatt - Für Fertigschnitte ohne Vorritzer
TC Sizing sawblade - Finished cut to size without scoring

PG
02



Für Zuschnitte von Möbelplatten, Thermo-, u. Duroplasten. Negative Zahnform für verbesserte Plattenunterseite
To size furniture boards, Thermo- and Duroplastics. Negative rake angle to improve bottom side

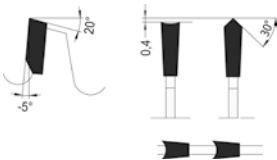
MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
220	3,2	2,2	30	44HD neg.	MLK	9027.044.220
250	3,2	2,2	30	48HD neg.	MLK	9027.048.250
303	3,2	2,2	30	60HD neg.	MLK	9027.060.303
350	3,2	2,2	30	72HD neg.	MLK	9027.072.350

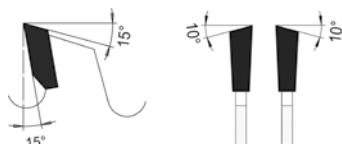
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*

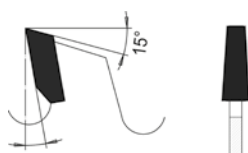


Hohlzahn-Dach-Flach neg. Spanwinkel

*Hollow tooth/inverted V/flat tooth,
neg. rake angle*



Wechselzahn

Alternate top bevel tooth

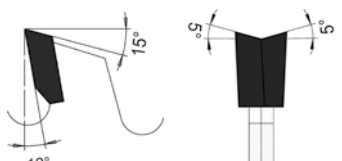
Flachzahn, konisch

Flat tooth, conical
Vorritzen von beschichteten Holzwerkstoffen
For scoring coated wood boards

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	Art. Nr.
80	3,1-4,3	2,2	20	20F kon.	9026.020.080
100	3,1-4,3	2,2	20	20F kon.	9026.020.100
	3,1-4,3	2,2	22	20F kon.	9026.020.101
120	3,35	2,2	20	20W Postforming	9026.020.120
	3,35	2,2	22	20W Postforming	9026.020.121
	3,1-4,3	2,2	20	24F kon.	9026.024.120
	3,1-4,3	2,2	22	35F kon.	9026.035.121
125	3,1-4,3	2,2	20	24F kon.	9026.024.125
	3,1-4,3	2,2	22	24F kon.	9026.024.126



Wechselzahn, zweiteilig

Two-piece alternate top bevel tooth
Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen, zweiteilig verstellbar mit Zwischenringen
For scoring of panel materials, two parts adjustable by intermediate rings

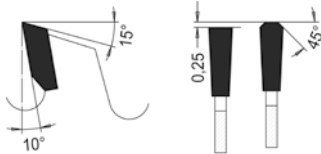
MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	Maschine	Art. Nr.
70	2,8-3,6	4,0	20	9W+9W	Felder	9026.009.070
80	2,8-3,6	4,0	20	10W+10W		9026.010.080
100	2,8-3,6	4,0	20	12W+12W		9026.012.100
	2,8-3,6	4,0	22	12W+12W		9026.012.101
120	2,8-3,6	4,0	20	12W+12W		9026.012.120
	2,8-3,6	4,0	22	12W+12W	Altendorf	9026.012.121
	2,8-3,8	4,0	22	12W+12W	Martin	9026.012.122
	2,8-3,8	4,0	50	12W+12W	Altendorf Rapido	9026.012.123
125	2,8-3,6	4,0	20	12W+12W		9026.012.125
	2,8-3,6	4,0	22	12W+12W		9026.012.126
140	2,8-3,8	4,0	36	12W+12W	Martin	9026.012.140
180	2,8-3,8	4,4	50	18W+18W	Altendorf Rapido Plus	9026.018.180



CLASSIC LINE
 DIE GÜNSTIGSTE ALTERNATIVE
 THE FAVOURABLE ALTERNATIVE



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth

Trennen, Formatieren von ALU- bzw. NE-Platten -Stangen, -Profilen
Cutting, formatting of aluminum and non-ferrous plates, bars and profiles

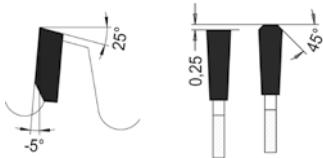
MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
200	2,8	2,2	20	54TF	2/6/32	9040.054.200
	2,8	2,2	20	72TF	2/6/32	9040.072.200
250	3,2	2,5	30	66TF	MLK	9040.066.250
	3,2	2,5	30	80TF	MLK	9040.080.250
300	3,2	2,5	30	72TF	2/9/55	9040.072.300
					4/12/64	9040.084.300
	3,2	2,5	30	84TF	MLK	9040.096.300
320	3,2	2,5	30	84TF	MLK	9040.084.320
330	3,2	2,5	32	96TF	MLK	9040.096.330
350	3,4	2,8	30	84TF	MLK	9040.084.350
					90TF	9040.090.350
	3,2	2,5	30	108TF	MLK	9040.108.350

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60



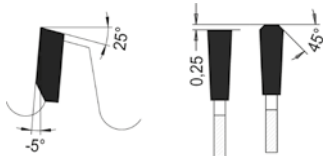
Trapez-Flachzahn, negativ
Trapezoidal flat tooth, negative

Trennen, Formatieren von ALU-, NE-, Kunststoff- Platten, Stangen und Profile
Cutting, formatting of ALU, NE, plastic, plates, bars and profiles
MEC
HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
85	1,5	1,0	15	30TF neg.		Bosch	9042.030.085
120	1,8	1,2	20	34TF neg.			9042.034.121
	2,8	2,0	20	34TF neg.			9042.034.120
136	1,5	1,0	20	40TF neg.	2/6/32		9042.040.137
	2,8	2,0	20	40TF neg.	2/6/32		9042.040.136
140	1,8	1,3	20	42TF neg.	2/6/32	Bosch	9042.042.140
150	2,8	2,0	20	42TF neg.	2/6/32		9042.042.150
160	2,8	2,0	20	42TF neg.	2/6/32		9042.042.160
	1,8	1,2	20	52F/FA neg.	2/6/32	Festool	9042.052.161
	2,2	1,6	20	52TF neg.	2/6/32	Festool	9042.052.160
	2,8	2,0	20	56TF neg.	2/6/32		9042.056.160
162	1,8	1,2	20	52TF neg.	2/6/32		9042.052.162
165	1,5	1,0	20	42TF neg.	2/6/32		9042.042.165
	2,6	1,6	30	52TF neg.	2/7/42	Bosch	9042.052.165
	1,5	1,0	20	54TF neg.	2/6/32		9042.054.165
	1,8	1,3	20	56TF neg.	2/6/32	Bosch	9042.056.165
168	1,8	1,2	20	54TF neg.			9042.054.168
180	2,8	2,0	20	48TF neg.	2/6/32		9042.048.180
	2,8	2,0	30	48TF neg.	2/7/42		9042.048.181
184	1,8	1,2	20	54TF neg.			9042.054.184
185	2,4	1,4	20	54TF neg.			9042.054.185
190	2,8	2,0	20	54TF neg.	2/6/32		9042.054.190
	2,8	2,0	30	54TF neg.	2/7/42		9042.054.191
	2,6	2,0	20	58TF neg.		Festool	9042.058.190
	2,8	2,2	30	68TF neg.	2/7/42		9042.068.190
200	2,8	2,0	30	54TF neg.	2/7/42		9042.054.200
210	2,8	2,0	30	54TF neg.	2/7/42		9042.054.210
	2,1	1,8	30	72TF neg.	2/7/42	Festool	9042.072.210
216	2,8	2,0	30	48TF neg.	2/7/42		9042.048.216
	2,8	2,0	30	60TF neg.	2/7/42		9042.060.216
	2,3	1,8	30	64TF neg.	2/7/42	Festool	9042.064.216
	2,6	1,8	30	64TF neg.	2/7/42	Bosch	9042.064.217
	2,8	2,0	30	80TF neg.	2/7/42		9042.080.216
220	2,8	2,0	30	54TF neg.	MLK		9042.054.220
225	2,8	2,0	30	60TF neg.	MLK		9042.060.225
	2,5	1,8	30	68TF neg.	MLK	Mafell	9042.068.225
	2,6	2,0	30	68TF neg.	MLK	Festool	9042.068.226
230	2,8	2,0	30	64TF neg.	MLK		9042.064.230
	2,5	2,0	30	76TF neg.	MLK	Festool	9042.076.230
235	2,8	2,0	30	64TF neg.	MLK		9042.064.235
237	2,5	1,8	30	64TF neg.			9042.064.237
240	2,8	2,0	30	64TF neg.	MLK		9042.064.240
250	3,2	2,5	30	54TF neg.	MLK		9042.054.250
	2,8	2,2	30	80TF neg.	MLK		9042.080.250
	3,2	2,5	30	80TF neg.	MLK		9042.080.251
254	2,4	1,8	30	80TF neg.	MLK	Festool	9042.080.255
	3,2	2,5	30	80TF neg.	MLK		9042.080.254
260	2,5	1,8	30	64TF neg.	MLK		9042.064.260
	3,2	2,5	30	64TF neg.	MLK		9042.064.261
	2,4	1,8	30	68TF neg.	MLK	Festool	9042.068.260
	3,2	2,5	30	80TF neg.	MLK		9042.080.260

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*



Trapez-Flachzahn, negativ
Trapezoidal flat tooth, negative

Trennen, Formatieren von ALU- bzw. NE-Platten -Stangen,-Profilen
Cutting, formatting of aluminum and non-ferrous plates, bars and profiles

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
270	3,2	2,5	30	80TF neg.	MLK		9042.080.270
275	3,2	2,5	40	88TF neg.	2/9/55 4/12/64		9042.088.275
280	3,2	2,5	30	80TF neg.	MLK		9042.080.280
300	3,2	2,5	30	72TF neg.	MLK		9042.072.300
	3,2	2,5	30	96TF neg.	MLK		9042.096.300
305	2,8	2,2	30	80TF neg.	MLK		9042.080.305
	3,2	2,5	30	80TF neg.	MLK		9042.080.306
315	2,4	1,8	30	96TF neg.	MLK	Matabo	9042.096.315
330	3,2	2,5	30	84TF neg.	MLK		9042.084.330
	3,2	2,5	30	102TF neg.	MLK		9042.102.330
350	3,2	2,5	30	80TF neg.	MLK		9042.080.350
	3,2	2,5	30	108TF neg.	MLK		9042.108.350

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*

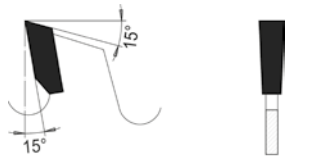


Für Holz, Holzwerkstoffe und Kunststoff
For wood, derived timber material and plastic

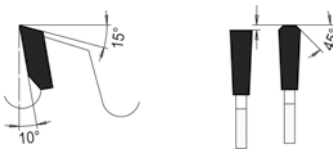
MAN

HW

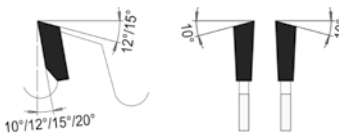
D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
78	3,0	2,0/3,0	22	4WWF	4/4,5-8,5/36	Lamello Zeta Top 20/21 Classic	9047.004.078
85	1,1	0,7	15	20W		Bosch	9047.020.085
86	2,6	1,6	12	12W			9047.012.086
100,9	7,0	3,0/4,0	22	3T	4/4,5-8,5/36	Lamello Zeta Top 20/21 Classic	9047.003.101
100	3,97	2,8	22	6WWF		Bosch, Makita, Mafell, DeWalt	9047.006.100
	4,0	2,6	22	6W		Lamello Classic	9047.006.102
	4,0	3,0/4,0	22	6WWF	4/4,5-8,5/36	Lamello Zeta Top 20/21 Classic	9047.006.101
	3,97	2,8	22	9WWF			9047.009.100
	2,6	1,6	12	12F			0047.012.100
	2,6	1,6	12	12W			9047.012.100
	2,6	1,6	12	30W			0047.030.100
	2,6	1,6	12	30W			9047.030.100
105	2,6	1,6	20	30W			0047.030.105
	2,6	1,6	20	30W			9047.030.105
	2,6	1,6	22	30W			0047.030.106
	2,6	1,6	22	30W			9047.030.106
120	1,8	1,2	20	12W		Mafell	9047.012.120
	2,6	1,6	20	12F			0047.012.120
	1,8	1,2	20	24W		Mafell	9047.024.120
	2,6	1,6	20	30W			0047.030.120
	2,6	1,6	20	30W			9047.030.120
	1,8	1,2	20	40FT		Mafell	9047.040.120
125	2,6	1,6	12,75	12W	2/6,5/76		9047.012.125
	2,6	1,6	12,75	12F			0047.012.125
	2,6	1,6	20	12W	2/6/32		9047.012.126
	2,6	1,6	12,75	30W	2/6,5/76		9047.030.125
	2,6	1,6	20	30W			0047.030.127
	2,6	1,6	20	30W	2/6/32		9047.030.126
130	2,6	1,6	16	24W			9047.024.130
	2,6	1,6	20	24W			9047.024.131
	2,6	1,6	16	36W			9047.036.130
132	2,6	1,6	20	12F			0047.012.133
	2,6	1,6	20	12W			9047.012.132
	2,6	1,6	20	30W			0047.030.134
134	2,6	1,6	20	24W			9047.024.134
	2,6	1,6	20	36W			9047.036.134
136	1,5	1,1	10	16W		DeWalt	9047.016.136
	1,5	1,0	20	16W		Makita	9047.016.137
	1,5	1,1	10	24W		DeWalt	9047.024.136
	1,5	1,0	20	24W		Makita	9047.024.137
140	1,5	1,6	12,75	12W	2/6,5/88		9047.012.140
	2,4	1,4	20	12W	2/6/32	Bosch	9047.012.143
	2,6	1,6	20	12W	2/6/32		9047.012.142
	1,8	1,3	20	24W	2/6/32	Bosch	9047.024.140
	2,6	1,6	12,75	24W	2/6,5/88		9047.024.143
	2,6	1,6	20	24W	2/6/32		9047.024.141
	2,6	1,6	20	30W	2/6/32		9047.030.140
	1,8	1,3	20	36W	2/6/32	Bosch	9047.036.140
	2,6	1,6	12,75	36W	2/6,5/88		9047.036.140
	1,8	1,3	20	42W	2/6/32	Bosch	9047.042.140



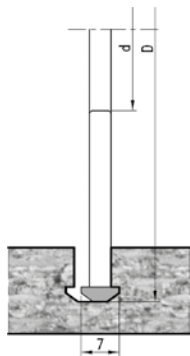
Flachzahn
Flat tooth



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth



Wechselzahn
Alternate top bevel tooth



▲ Profilfräsauführung für Lamello® Zeta
▲ Profile milling version for Lamello® System Zeta

- ▲ Profilfräsauführung für Lamello® System Zeta
- ① Klassische Ausführung für Lamello® Schiffchen
- ▲ Profile milling version for Lamello® System Zeta
- ① Classic version for Lamello® shuttle

**0047
9047**

HW Kreissägeblatt - Für Handmaschinen, Formatkreissägen, Montagefräsen
TC Sawblade - For hand-held circular saws, sliding table saws, assembly milling machines

**PG
02**

01

HW

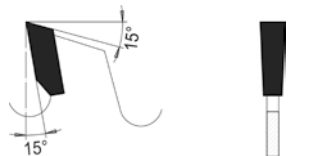


Für Holz, Holzwerkstoffe und Kunststoff
For wood, derived timber material and plastic

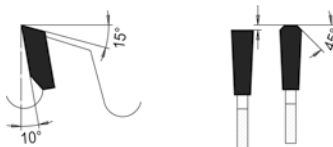
MAN

HW

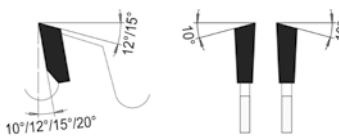
D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
150	2,6	1,6	13	12F			0047.012.150
	2,6	1,6	16	12W			9047.012.150
	2,6	1,6	20	12F			0047.012.149
	2,6	1,6	30	12W	2/7/42		9047.012.151
	2,6	1,6	20	18W	2/6/32		9047.018.150
	2,6	1,6	16	30W			9047.030.150
	2,6	1,6	20	30W	2/6/32		9047.030.151
	2,6	1,6	20	30W			0047.030.149
	2,6	1,6	30	30W			0047.030.151
	2,6	1,6	30	30W	2/7/42		9047.030.152
160	1,5	1,0	20	12W	2/6/32	Bosch	9047.012.167
	1,8	1,2	20	12W	2/6/32	Festool	9047.012.164
	2,2	1,8	20	12W	2/6/32	Festool	9047.012.161
	2,6	1,6	16	12W	2/6/33		9047.012.160
	2,6	1,6	20	12W	2/6/32		9047.012.162
	2,6	1,6	30	12W	2/7/42		9047.012.163
	2,6	1,6	20	12F			0047.012.157
	2,6	1,6	30	12F			0047.012.159
	2,0	1,2	20	14W	2/6/32	Hilti	9047.014.160
	1,6	1,1	20	16F/Fa	2/6/32	Mafell	9047.016.161
	1,8	1,2	20	16W	2/6/32	Mafell	9047.016.160
	1,8	1,2	20	18W	2/6/32	Festool	9047.018.160
	2,2	1,6	20	18W	2/6/32	Festool	9047.018.161
	1,5	1,0	20	24W	2/6/32	Bosch	9047.124.160
	1,8	1,2	20	24W	2/6/32	Mafell	9047.024.161
	2,0	1,2	20	24W	2/6/32	Hilti	9047.024.164
2,6	1,6	16	24W	2/6/33		9047.024.160	
2,6	1,6	20	24W	2/6/32		0047.024.159	
2,6	1,6	20	24W	2/6/32		9047.024.162	
2,6	1,6	30	24W	2/7/42		9047.024.163	
1,8	1,2	20	28W	2/6/32	Festool	9047.028.161	
2,2	1,8	20	28W	2/6/32	Festool	9047.028.160	
2,6	1,6	20	30W	2/6/32		9047.030.160	
2,6	1,6	20	30W			0047.030.157	
1,8	1,2	20	32W	2/6/32	Mafell	9047.032.160	
1,5	1,0	20	36W	2/6/32	Bosch	9047.036.163	
2,6	1,6	16	36W	2/6/33		9047.036.160	
2,6	1,6	20	36W	2/6/32		9047.036.161	
2,6	1,6	30	36W	2/7/42		9047.036.162	
1,8	1,2	20	42WD	2/6/32	Festool	9047.042.160	
1,5	1,0	20	48W	2/6/32	Bosch	9047.148.161	
1,8	1,2	20	48FT	2/6/32	Mafell	9047.048.161	
1,8	1,2	20	48W	2/6/32		9047.048.169	
2,2	1,6	20	48FT	2/6/32	Festool	9047.148.160	
2,2	1,8	20	48W	2/6/32	Festool	9047.048.162	
2,6	1,6	16	48W	2/6/33		9047.048.160	
2,6	1,6	20	48W	2/6/32		0047.048.159	
2,6	1,6	20	48W	2/6/32		9047.048.163	
2,6	1,6	30	48W	2/7/42		9047.048.164	
1,8	1,2	20	52FT	2/6/32	Festool	9047.052.160	
2,0	1,2	20	54W	2/6/32	Hilti	9047.054.160	
1,8	1,2	20	56FT	2/6/32	Mafell	9047.056.160	
1,2	0,8	30	60W			9047.060.160	
162	1,8	1,2	20	48W	2/6/32	Mafell	9047.148.162



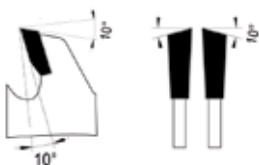
Flachzahn
Flat tooth



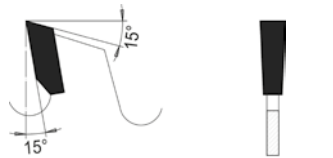
Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth



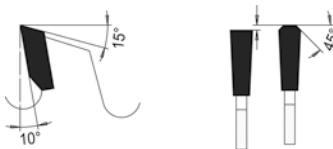
Wechselzahn
Alternate top bevel tooth



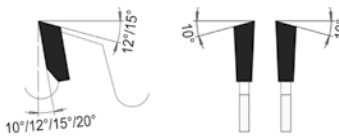
Wechsel-Dachzahn
Alternate roof tooth



Flachzahn
Flat tooth



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth



Wechselzahn
Alternate top bevel tooth

Für Holz, Holzwerkstoffe und Kunststoff
For wood, derived timber material and plastic

MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
	1,8	1,2	20	48FT			9047.148.163
165	1,5	1,0	20	12W		Bosch	9047.012.168
	2,4	1,4	20	12W			9047.012.166
	2,6	1,6	16	12W	2/6/33		9047.012.165
	2,6	1,6	16	12F			0047.012.165
	2,0	1,1	20	14W		Hilti	9047.014.165
	1,8	1,3	20	20W		Bosch	9047.020.165
	1,5	1,1	10	24W		DeWalt	9047.024.165
	1,5	1,0	20	24W		Makita	9047.024.167
	2,0	1,1	20	24W	2/6/32	Hilti	9047.124.165
	2,4	1,4	20	24W			9047.024.168
	2,6	1,6	16	24W	2/6/33	DeWalt	9047.024.166
	2,6	1,6	30	24W	2/6/33	Bosch	9047.224.165
	2,6	1,6	16	30W	2/6/33		9047.030.165
	2,6	1,6	20	30W			0047.030.166
	2,6	1,6	20	30W			9047.030.166
	1,8	1,3	20	32W		Bosch	9047.032.165
	1,5	1,0	20	36W		Bosch	9047.036.165
	2,6	1,6	30	36W		Bosch	9047.036.166
	1,5	1,1	10	48W		DeWalt	9047.048.165
	1,5	1,0	20	48W		Makita	9047.148.165
	1,8	1,3	20	48W		Bosch	9047.048.166
	1,8	1,3	20	48FT		Bosch	9047.148.166
	2,3	1,8	20	48W			9047.048.167
	2,4	1,4	20	48W			9047.048.168
	2,6	1,6	30	48W		Bosch	9047.148.164
	2,0	1,1	20	54W	2/6/32	Hilti	9047.054.165
168	1,8	1,2	20	16W		Mafell	9047.016.168
	1,8	1,2	20	24W		Mafell	9047.024.169
	1,8	1,2	20	32W		Mafell	9047.032.168
	1,8	1,2	20	56W		Mafell	9047.056.168
170	2,6	1,6	30	12F			0047.012.169
	2,6	1,6	30	12W	2/7/42		9047.012.170
	2,6	1,6	30	24W	2/7/42		0047.024.171
	2,6	1,6	30	24W	2/7/42		9047.024.170
	2,6	1,6	30	30W	2/7/42		9047.030.170
	2,6	1,6	30	30W			0047.030.169
	2,6	1,6	30	48W	2/7/42		0047.048.171
	2,6	1,6	30	48W	2/7/42		9047.048.170
180	2,8	1,8	20	12W	2/6/32		9047.012.181
	2,8	1,8	30	12W	2/7/42		9047.012.180
	2,0	1,4	20	14W		Hilti	9047.014.180
	2,0	1,4	20	24W		Hilti	9047.024.182
	2,8	1,8	16	24W	1/6/33		0047.012.182
	2,8	1,8	16	24W	1/6/33		0047.024.180
	2,8	1,8	16	24W	2/6/33		9047.024.180
	2,8	1,8	20	24W	2/6/32		0047.024.181
	2,8	1,8	20	24W	2/6/32		9047.124.180
	2,8	1,8	30	24W			0047.024.182
	2,8	1,8	30	24W	2/7/42		9047.024.181
	2,0	1,2	30	30W	2/7/42	Mafell	9047.030.183
	2,8	1,8	16	30W	2/6/33		9047.030.180
	2,8	1,8	20	30W			0047.030.182
	2,8	1,8	20	30W	2/9/32		9047.030.181
	2,8	1,8	30	30W			0047.030.183
	2,8	1,8	30	30W	2/4/42		9047.030.182

**0047
9047**

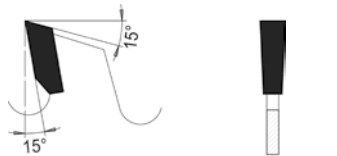
Für Handmaschinen, Formatkreissägen, Montagefräsen

For hand-held circular saws, sliding table saws, assembly milling machines

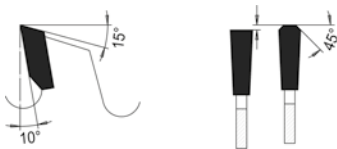
**PG
02**

01

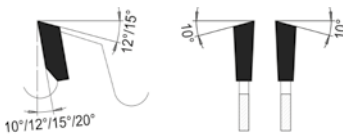
HW



Flachzahn
Flat tooth



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth



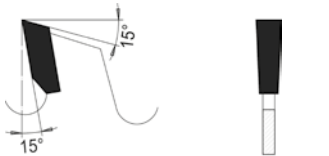
Wechselzahn
Alternate top bevel tooth

Für Holz, Holzwerkstoffe und Kunststoff
For wood, derived timber material and plastic

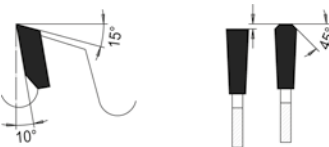
MAN

HW

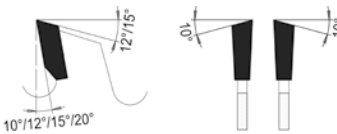
D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
	2,8	1,8	20	42W	2/6/32		9047.042.180
	2,0	1,4	20	54W		Hilti	9047.054.182
	2,8	1,8	16	54W	1/6/33		0047.054.180
	2,8	1,8	16	54W	2/9/33		9047.054.180
	2,8	1,8	20	54W	2/9/32		0047.054.181
	2,8	1,8	20	54W	2/6/32		9047.054.181
	2,0	1,2	30	56W	2/7/42	Mafell	9047.056.180
	1,2	0,8	30	60W			9047.060.180
184	2,6	1,6	20	18W			9047.018.184
	1,6	1,0	20	24W		Bosch	9047.024.186
	1,8	1,2	20	24W		DeWalt	9047.024.184
	2,6	1,6	20	30W			9047.030.185
	2,8	1,8	16	30W			9047.030.184
	1,6	1,0	20	48W		Bosch	9047.048.187
	2,6	1,6	16	48W			9047.048.184
	2,6	1,6	20	48W			9047.048.186
185	1,8	1,2	20	16W		Mafell	9047.016.185
	2,4	1,4	20	16W		Mafell	9047.016.186
	2,4	1,4	20	24W		Mafell	9047.024.185
	1,8	1,2	20	32W		Mafell	9047.032.185
	2,4	1,4	20	32W		Mafell	9047.032.186
	2,4	1,4	20	56W		Mafell	9047.056.185
190	2,2	1,4	30	12W	2/7/42	Hilti	9047.012.192
	2,6	1,8 Fast Fix	16W	16W		Festool	9047.016.193
	2,8	1,8	16	16W	2/6/32		9047.016.190
	2,8	1,8	20	16W	2/6/32		9047.016.191
	2,8	1,8	30	16W	2/7/42	Mafell, Festool	9047.016.192
	2,8	1,8	30	16F			0047.016.192
	1,5	1,0	30	18W	2/7/42	Bosch	9047.018.190
	1,7	1,1	30	18W	2/7/42	Hilti	9047.018.191
	1,5	1,0	30	24W	2/7/42	Bosch	9047.024.196
	1,8	1,1	30	24W	2/7/42	Hilti	9047.024.195
	2,0	1,4	30	24W	2/7/42	Makita	9047.024.194
	2,5	1,8	30	24W	2/7/42	Mafell	9047.024.192
	2,8	1,8	16	24W	2/7/44		9047.024.190
	2,8	1,8	20	24W	2/7/45		9047.024.191
	2,8	1,8	20	24W	2/6/32		0047.024.191
	2,8	1,8	30	24W	2/7/43		0047.024.192
	2,8	1,8	30	24W	2/7/46		9047.024.193
	2,8	1,8	16	30W	2/6/32		9047.030.190
	2,8	1,8	20	30W	2/6/32		9047.030.191
	2,8	1,8	30	30W			0047.030.192
	2,8	1,8	30	30W	2/7/42		9047.030.192
	2,6	1,8 Fast Fix	32W	32W		Festool	9047.032.191
	2,8	1,8	30	32W	2/7/42	Festool	9047.032.190
	2,0	1,2	30	36W	2/7/42	Mafell	9047.036.190
	2,0	1,4	30	40W	2/7/42	Makita	9047.040.190
	1,5	1,0	30	48W	2/7/42	Bosch	9047.048.194
	2,4	1,8 Fast Fix	48W	48W		Festool	9047.048.193
	2,8	1,8	16	48W	2/6/32		9047.048.192
	2,8	1,8	20	48W	2/6/33		0047.048.190
	2,8	1,8	20	48 W	2/6/32		9047.048.190
	2,8	1,8	30	48W	2/7/42		0047.048.191
	2,8	1,8	30	48W	2/7/42	Festool	9047.048.191
	2,0	1,1	30	54W	2/7/42	Hilti	9047.054.190



Flachzahn
Flat tooth



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth



Wechselzahn
Alternate top bevel tooth

Für Holz, Holzwerkstoffe und Kunststoff
For wood, derived timber material and plastic

MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
	2,6	1,8	30	54FT	2/7/42	Festool	9047.054.191
	2,6	1,8	Fast Fix	54		Festool	9047.054.192
	2,8	1,8	16	56W	2/6/32		9047.056.190
	2,8	1,8	30	56W	2/7/42		9047.056.191
	1,5	1,0	30	60W	2/7/42	Bosch	9047.060.190
200	2,8	1,8	30	16F			0047.016.203
	2,8	1,8	16	16W	2/7/42		9047.016.200
	2,8	1,8	30	16W	2/7/42		9047.016.201
	2,8	1,8	30	24W			0047.024.202
	2,8	1,8	16	24W	2/7/42		9047.024.200
	2,8	1,8	30	24W	2/7/42		9047.024.201
	2,8	1,8	30	30W			0047.030.204
	2,8	1,8	15	30W	2/7/42		9047.030.200
	2,8	1,8	20	30W	2/7/42		9047.030.201
	2,8	1,8	30	30W	2/7/42		9047.030.202
	2,8	1,8	16	48W	1/6/33		0047.048.200
	2,8	1,8	16	48W	2/7/42		9047.048.200
	2,8	1,8	30	48W	2/7/42		9047.048.201
	1,2	0,8	30	60W			9047.060.200
	2,8	1,8	16	64W	2/7/42		9047.064.200
	2,8	1,8	30	64W	2/7/42		9047.064.201
210	2,8	1,8	30	16F			0047.016.209
	2,8	1,8	30	16F	2/7/42		9047.016.210
	2,6	1,8	30	18W	2/7/42	Festool	9047.018.210
	2,8	1,8	30	24W	2/7/42		0047.024.211
	2,8	1,8	30	24W	2/7/42		9047.024.210
	2,8	1,8	30	30W			0047.030.209
	2,8	1,8	16	30W	2/7/42		9047.030.210
	2,8	1,8	30	30W	2/7/42		9047.030.211
	2,4	1,8	30	36W	2/7/42	Festool	9047.036.210
	2,8	1,8	30	48W	2/7/42		0047.048.211
	2,8	1,8	30	48W	2/7/42		9047.048.210
	2,4	1,8	30	52W	2/7/42	Festool	9047.052.210
	2,4	1,8	30	60FT	2/7/42	Festool	9047.060.210
	2,8	1,8	30	64W	2/7/42		9047.064.210
215	3,0	2,0	30	24W	2/7/42		9047.024.215
	3,0	2,0	30	30W			0047.030.215
	3,0	2,0	30	48W	2/7/42		0047.048.215
	3,0	2,0	30	48W	2/7/42		9047.048.215
216	2,6	1,6	30	22W		Bosch	9047.022.216
	1,7	1,2	30	24W		Bosch	9047.024.216
	2,6	1,6	30	34W		Bosch	9047.034.216
	1,7	1,2	30	48W		Bosch	9047.048.216
	2,6	1,6	30	54W		Bosch	9047.054.216
220	3,0	2,0	30	24W	2/7/42		9047.024.220
	3,0	2,0	30	24W			0047.024.221
	3,0	2,0	30	30W			0047.030.221
	3,0	2,0	30	30W	2/7/42		9047.030.220
	3,0	2,0	30	48W	2/7/42		9047.048.220
	3,0	2,0	30	64W	2/7/42		9047.064.220
225	2,6	1,8	30	18W	2/7/42	Festool	9047.018.225
	3,0	2,0	30	24W	2/7/42		0047.024.225
	3,0	2,0	30	24W	2/7/42		9047.024.225
	3,0	2,0	30	30W			0047.030.225
	3,0	2,0	30	30W	2/7/42		9047.030.225
	2,5	1,8	30	32W	2/7/42	Mafell, Festool	9047.032.225

**0047
9047**

Für Handmaschinen, Formatkreissägen, Montagefräsen

For hand-held circular saws, sliding table saws, assembly milling machines

**PG
02**

01

HW

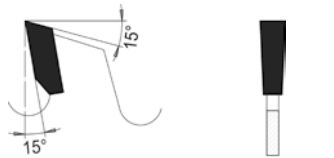


Für Holz, Holzwerkstoffe und Kunststoff
For wood, derived timber material and plastic

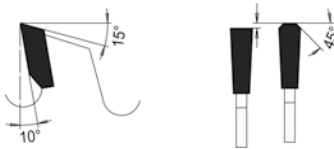
MAN

HW

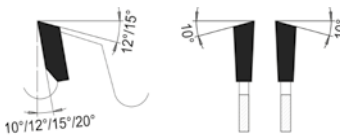
D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
	2,5	1,8	30	48W	2/7/42	Mafell, Festool	9047.048.225
	3,0	2,0	30	48W	2/7/42		0047.048.225
	3,0	2,0	30	48W	2/7/42		9047.148.225
	2,5	1,8	30	56FT	2/7/42	Mafell	9047.056.225
	3,0	2,0	30	60W	2/7/42		0047.060.225
	2,6	1,8	30	64FT	2/7/42	Festool	9047.064.225
230	2,5	1,8	30	12W	2/7/42	Mafell	9047.012.230
	2,5	1,8	30	18W	2/7/42	Festool	9047.018.230
	2,5	1,8	30	24W	2/7/42	Mafell, Festool	9047.124.230
	3,0	2,0	16	24W	2/7/42		9047.024.230
	3,0	2,0	30	24W			0047.024.231
	3,0	2,0	30	24W	2/7/42		9047.224.230
	3,0	2,0	16	30W			0047.030.230
	3,0	2,0	30	30W	2/7/42		9047.030.230
	2,2	1,6	30	48W		Hilti	9047.048.232
	2,5	1,8	30	48W	2/7/42	Festool	9047.048.231
	3,0	2,0	16	40W			0047.040.230
	3,0	2,0	16	48W	2/7/42		9047.048.230
	3,0	2,0	30	48W	2/7/42		9047.148.230
	2,6	1,8	30	56W	2/7/42	Mafell	9047.056.230
	3,0	2,0	30	64W	2/7/42		9047.064.230
235	3,0	2,0	25	24W	2/7/42		9047.024.235
	3,0	2,0	30	24W			0047.024.236
	3,0	2,0	30	24W	2/7/42		9047.124.235
	3,0	2,0	30	30W			0047.030.236
	3,0	2,0	30	30W	2/7/42		9047.030.235
	3,0	2,0	30	48W	2/7/42		9047.048.235
237	2,5	1,8	30	12W		Mafell	9047.012.237
	2,5	1,8	30	24W		Mafell	9047.024.237
	2,5	1,8	30	56W		Mafell	9047.056.237
240	3,0	2,0	30	24W			0047.024.240
	3,0	2,0	30	24W	2/7/42		9047.024.240
	3,0	2,0	30	30W			0047.030.240
	3,0	2,0	30	30W	2/7/42		9047.030.240
	3,0	2,0	30	56W	2/7/42		0047.056.240
	3,0	2,0	30	56W	2/7/42		9047.056.240
250	2,8	1,8	30	24W	MLK	Mafell	9047.024.250
	3,2	2,2	30	24W	MLK		9047.024.251
	3,2	2,2	30	24WSDDB	2/7/42		0047.024.251
	3,2	2,2	20	30W	MLK		9047.030.250
	3,2	2,2	30	30W			0047.030.252
	3,2	2,2	30	30W	MLK		9047.030.251
	2,8	1,8	30	40W	MLK	Mafell	9047.040.251
	3,2	2,2	20	40W			0047.040.250
	3,2	2,2	20	40W	MLK		9047.040.250
	2,8	1,8	30	60W	MLK	Mafell	9047.060.250
	2,8	1,8	30	68FT	MLK	Mafell	9047.068.250
254	2,6	1,8	30	22W	MLK	Bosch	9047.022.254
	2,4	1,8	30	24W	MLK	Festool	9047.024.254
	2,6	1,8	30	32W	MLK	Bosch	9047.032.254
	2,4	1,8	30	40W	MLK	Festool	9047.040.254
	2,6	1,8	30	54W	MLK	Bosch	9047.054.254
	2,4	1,8	30	60W	MLK	Festool	9047.060.254
	2,4	1,8	30	80FT	MLK	Festool	9047.080.254
260	3,0	2,0	30	24W			0047.024.260



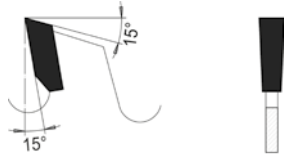
Flachzahn
Flat tooth



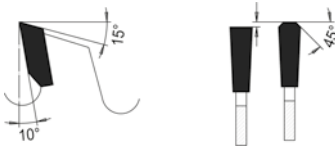
Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth



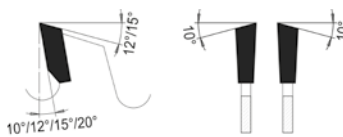
Wechselzahn
Alternate top bevel tooth



Flachzahn
Flat tooth



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth



Wechselzahn
Alternate top bevel tooth

Für Holz, Holzwerkstoffe und Kunststoff
For wood, derived timber material and plastic

MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
270	3,0	2,0	30	24W	MLK		9047.024.261
	3,2	2,2	30	42W	MLK		9047.042.260
	3,2	2,2	30	24W	MLK		9047.024.270
	3,0	2,0	30	48W			0047.048.270
280	3,0	2,0	30	48W	MLK		9047.048.270
	3,2	2,2	30	60W	MLK		9047.060.270
	3,2	2,2	30	28W			0047.028.280
	3,2	2,2	30	28W	MLK		9047.028.280
	3,2	2,2	30	48W	2/7/42		0047.048.280
	3,2	2,2	30	48W	MLK	Mafell	9047.048.280
300	3,2	2,2	30	60W			0047.060.280
	3,2	2,2	30	60W	MLK		9047.060.280
	3,2	2,2	30	80W	MLK		9047.080.280
	3,2	2,2	30	30W			0047.030.300
	3,2	2,2	30	30W	MLK		9047.030.300
	315	3,2	2,2	30	16W	MLK	Mafell
320	3,2	2,2	30	28W			0047.028.315
	3,2	2,2	30	28WSDB	MLK	Mafell	9047.028.315
	3,2	2,2	30	48W	2/7/42		0047.048.315
	3,2	2,2	30	60W	2/7/42		0047.060.315
	3,2	2,2	30	24F	2/7/42		0047.024.320
330	3,2	2,2	30	24WSDB	MLK	Mafell	9047.024.330
335	3,6	2,2	30	40WSDB	MLK	Mafell	9047.040.330
350	3,2	2,2	25	30WSDB	MLK		9047.030.335
355	3,5	2,5	30	24WSDB	MLK	Festool	9047.024.350
370	3,2	2,2	30	16WSDB	MLK	Mafell	9047.016.335
	3,2	2,2	30	32WSDB	MLK	Mafell	9047.032.355
410	4,2	2,2	30	18WSDB	MLK	Mafell	9047.018.370
	3,6	2,4	30	26FSDB			0047.026.370
	4,2	2,2	30	26WSDB	MLK	Mafell	9047.026.370
	4,2	2,5	30	20WSDB	MLK	Mafell	9047.020.410
450	3,6	2,4	30	28FSDB			0047.028.410
	4,2	2,5	30	28WSDB	MLK	Mafell	9047.028.410
	3,8	2,5	30	12WSDB	MLK	Mafell	9047.012.450
	4,2	2,5	30	20WSDB	MLK	Mafell	9047.020.450
4,5	2,5	30	34WSDB	MLK	Mafell	9047.034.450	

AEG	D	d
HK 125	120	20
HK 125 A, HK 125 B, HK125 H	125	20
TKS 42, PC 300	132	20
HK 40, TK 40, TKS 42	140	20
HK 86, HK 707	143	19
HK 45, HK 717, HK 727	150	19
AHK 52, HK 45 A, HK 46, HK 46S, HK 46 N, HKS 46, HKS 46 S, HKS 46 N, HK 50, HK 52, HKS 52, HK 737	150	20
HK 55, HK 55 A, HK 55 B, HKS 55, HK 160 A, HK 160 B, KS 55 S, KS 55 SE	160	20
HKS 64 A, HK 65, HK 65 A, HKS 65, HKS 65 A, HK 66, HKE 66, HKS 66, HKSE 66, HK 190, K 66, K 66 E, K 66 S, K 66 SE, KS 65, KS 66 S	190	30
HK 200	200	25
HK 200	200	30
HK 75, HK 75 A, HKS 75	210	30
HKS 35, HKS 85	230	30
HK 240	240	300
MK 65	280	30

ALKO	D	d
Basic 205 GK	205	18
Pro 250 GK	250	20
Basic, HS 3, HS 4, Hobby, Holzmeister H, Holzmeister S, Holzmeister NHS, Pro-X	315	30
W 450, W 500	450	30
W 50 Profi , W 450, W 500	500	30
RM 60, W 60	600	30
RM 70, RZ 70, TWM 70, TWZ 700, W 70	700	30

ALPHA-TOOLS	D	d
KS 250	205	18

ATIKA	D	d
Toptronic	250	30
ATK 350 H, BTA 90, HAT 315	315	30
ABH 400, ABK 400, BTH 400, BTK 400	400	30
ABH 450, ABK 450, ATU 450, BTH 450, BTK 450, BTU 450, BWK 450	450	30
ABH 500, ABK 500, BTH 500, BTK 500, BTU 500, BWK 500	500	30

AVOLA	D	d
LH 315, TZV 315, TVZ 315 W	315	30
TZH 350, TZH 350 W	350	30
ZB 400, ZBV 400	400	30
IC 450, ZB 450, ZBV 450	450	30
ZB 500, ZBV 500	500	30
BWS 550	550	30
KWK 600, RK 600	600	30
BWS 700, BWTS 700, KWK 700	700	30

BEPO	D	d
FFS 150S, FFS 151S, FFS 151SE	150	25,4
FFS 171 SE	170	25,4

BLACK & DECKER	D	d
D 984, D 985, DN 55, DN 56, DN 254, DN 984, DN 985	125	12,75
KC 1440 SK	136	10
BD 227, BD 228, BD 846, CD 600, DN 227, DN 227	140	12,75
H, KS 40, KS 227, KS 840, KS 846, P 3501		
P 88-09 (Akkus, 12 V)	150	20
BD 228, BD 228 CK, BD 228 L, DN 57, DN 228, SR 352, SR 352 E, P 3601	156	12,75
BD 855, GKS 54 CE, KS55, KS 855, KS 855 N, M 336, M 975, M 976, U 336, U 975, U 976	160	16
BD 229, BD 865, BD 865 E, DN 59, DN 229, DN 820, GD 60, HD 100, HD 1000,		
HD 1200 P, HD 2062, KS 65 K, KS 865, KS 865 E, KS 865 KN, SEC 718, SR 300, SR 362 E, P 37-03, P 37-05	180	16
HD 1200	180	20
BD 365	190	30
M 338, U 338	200	16
BD 88, BD 800, DN 800, DN 810, HD 2075 S HD 20755, KS 800, KS 805, KS 810, KS 810 A, P 38-02, PS 174, SEC 818, SR 700	210	30
HD 2086 S, P 39-02, SEC 918	230	30

BOSCH	D	d
GUF 4-22 A, PSF 22	105	20
PKS 38, PKS 40, PKS 40 S, S 43	130	16
1551, 1559	140	20
GKS 12 V, GKS 46, PKS 46, PKS 416, PKS 48, S 1, S 33	150	16
GKS 24 V, GKS 54, GKS 54 C, GKS 54 CE, GKS 54 E, GKS 59, KS 550, PKS 54, PKS 54 CE	160	16
1552, 1556, 1563, GKS 55	170	30
0550, 1550, 1553, 1557, 1560	180	30
P 300, PKS 65	190	16
0051, 1553, 1564, GKS 65, GKS 66, GKS 66 CE, GKS 68 B, GKS 68 BC, GKS 68 CE, P 30, PKS 66, PKS 66 CE	190	30
0551, 1561	200	30
1554, 1558, 1565, 1588, GKS 72 S	210	30
GCM 8 S	216	30
0052, 0552, 1562, 1566, 1662, GKS 85 S	230	30
1555	240	30

BOSCH	D	d
GCM 10, GCM 10 S, GCM 10 SD, GTS 10	250	30
GTS 10 J, GTS 10 XC, GCM 350-254	254	30
GCM 12, GCM 12 S	305	30

CASALS	D	d
SC 650	150	20
VSC 65	200	30
HKS 2000	210	30
SC 320	230	30
TR 300 E	300	30

DEWALT	D	d
DW 935 K, DW 936 K	136	10
DW 351	150	20
DW 007 K, DW 007 KH	165	10
DC 390 KA, DC 390 KA/3, DC 390 KB	165	20
DW 62	184	16
DW 365	190	30
DW 700, DW 701, DW 707	216	30
DW 383	235	30
DW 86	240	30
DW 100, DW 110, DW 111	250	16
DW 120, DW 125, DW 150, DW 170, DW 250, DW 252, DW 320, DW 702, DW 703, DW 710, DW 742, DW 743, DW 744, DW 720 K, DW 746K, DW 1251, DW 1370, DW 1501, DW 1503	250	30
DW 709, DW 711	260	30
DW 721, DW 722 K, DW 725 K, DW 726 K, DW 810, DW 1370, DW 1935/31L, 142 DS, 160 DS, 1635, 1875, 2155	300	30
MC 20	300	32
DW 704, DW 705, DW 706, DW 708, D 27105	305	30
DW 728 K, DW 729 K, 1600 S, C 14	350	30
C 14, 1600 S, 1635 GL, 2155 G 6 K, 6 L, DA 1635	400	30
	500	30

EINHELL	D	d
BT-CS 1200, HES 55, HES 160	160	20
RT-CS 165	165	16
BHS 1300	184	16
BT-CS 1400	190	20
RT-CS 190 L	190	30
BT-TS 800	200	16
HES 200	200	30
RT-TS 920	205	16
RT-FF 1220 U	205	30
BT-MS 210, BT-SM 2050, KGST 210, RT-SM 305 L, RT-TS 1221	210	30

EINHELL	D	d
KGT 500	250	20
BT-MS 250 L, BT-SM 3100, BT-TS 1500 U, KGS 250, KGS 300 UG, KGS 301, KGS 330, KGT 500, KGT 550, KGTN 245, KGTN 250,	250	30
RT-SM 430 U, RT-TS 1725 U, RT- TS 1825 U, RT-UD 1825, RT-XM 305 U, TKS 1500 ECO		
RT-SM 330 U	305	30
RT-CC 315 U, RT-TS 2031 U, RT-TS 2231 DU	315	30
BT-LC 400/1	400	30
BT-LC 500	450	30
BT-LC 700 D	700	30

ELEKTRA BECKUM	D	d
Multi 180	200	30
KS 205	205	18
KS 210, GKS 255, P 200, PK 200, PK 220, UK 220 W, UK 220 E	210	30
Secanta	220	30
PK 250, PK 255, KGT 500, KGS 300, KGT 550, UK 330, KS 250	250	20
KGS 250, KGS 250 K, KGS 300, KGS 301, KGS 303, KGS 330, KGS 331, KGT 250, KGT 500, KGT 501, KGT 550, KS 250, KS 304, Multi 260, Multi 310, PK 250, PK 255, PK 2800, PK 3100, PK 4200, PK 6000, PKF 255, UK 250, UK 330	250	30
PK 300, PK 300 K, PKV 300 G KS 304	300	30

1800, 2200, 2800, 3100, 4100, Combi und Standard HS 315, Combi HSG, TKHS 315, TK HS 315 E	315	30
TK 350	350	30
BKH 400, BKS 400, BKS 450, BS 3100 W, BS 4200, BS 5500W	400	30
BKH 450, BKS 450, BS 6000 D, BS 8000 D	450	30
BKH 450, BS 6000 D, BS 8000 D	500	30
BW 400, BW 600, BW 700	600	30
BW 700, BW 750, BW 4000	700	30

ELU / DEWALT	D	d
MKK 26	86	12
MH 25, MH 25 K	100	12
DS 140 Doublo Schattenfugensäge	105	22
MHA 14 KA, MHA 18 KA	136	10
MH 151, MH 151/10, MHA 151	150	20
MH 18, MH 30, MH 82, MH 182, PS 174	150	30
MH 55, MH 155	170	30
MH 65	180	30

ELU / DEWALT	D	d
MH 165, MH 265	190	30
MH 30, MH 82, MH 182	215	30
ETS 41, PS 174, PS 274, PS 244 E	216	30
MH 85, MH 286	240	30
ETS 21, ETS 23, ETS 31, ETS 33, KSU 101, RAS 1251, RAS 1253, RKS 1251, RKS 1253, TGS 71, TGS 170, TGS 171, TGS 172, TGS173, TGS 271, TGS 273	250	30
EMTS 711	260	30
ETS 3001, ETS 3003, PS 374	300	30
EMS 705, PS 374	305	30
RKS 1603	350	30
MTS 24	355	25,4
RSA 133/25	500	30

EUMENIA	D	d
ML 50 L	220	30

ELUMATEC	D	d
KS 101, MGS 460	254	32
DG 163, RS 160, TS 161	280	32
KS 101, MGS 460	300	32
MGS 72/04, MGS 73/23	330	32
DG 79/03-05, DG 79/50, SA 73/25	330	32
DG 79/30-32, DG 79/51, MGS 72/30, MGS 73/33, SA 73/35	380	32
DG 102, DG 104, DG 140, MGS 105, MGS 461, SA 103/25	420	30
DG 142, MGS 142, SA 142	500	30
DG 204, DG 240, MGS 205	550	30

EMCO	D	d
Universal	200	15
Rex 2000, Super 1011	250	20
KS 80, MK 81	250	30

EUMENIA	D	d
M 50 L	220	30

FEIN	D	d
SSK 646, SSL 646	150	20
SSK 660	160	20
SSK 661	210	30

FELDER	D	d
KF 700	250	300
BF 6-26, BF 6-31, BF 6-41, BF 31, K 37, KFS 37	315	30

FELISATTI	D	d
TP 751	150	20
TP 756	160	20
TP 765	190	20
TP 781	230	30

FELISATTI	D	d
T 84, T 85, T 87, T 770, T 771, T 777, T 777 B, T 777 CE, T 778, T 867 GS	250	20
M 74, M 75, M 76, M 77, T 84, T 85, T 87, T 88	250	30
T 82, T 83, T 91, T 91 CE, T 97 CE	300	30

FERM	D	d
FZT 250, FZT 250 EN	250	30

FESTOOL	D	d
AUF 35-S3, AUF 35-	105	20
AUF 35-S2	120	20
AF 45 E, AXF 45	150	30
AP 55, AP 55 E, AP 55 E-FS, AP 55 FS, ATF 55, ATF 55 E, ATF 55 EB, ATF 55 E-FS, ATF 55 FS, AP 55 EB, TS 55, TS 55 EQ, TS 55 EBQ, TS 55 Q	160	20
AAU, AU 50, AUP 50	160	30
HK55, HKC 55	160	30
AM 42 A, AM 42 S, AM 42 T, AMT 42 S, AT 55 B, AT 55 C, AT 55 E, ATU 42-S, AU 42 S, AUT 42 S, AXT 50 LA, AXT 55	170	30
AU 55 S, AU 60 P, AU 60 S, AUP 60 S, AUT 60 S	180	30
AP 65, AP 65 E, AP 65 E-FS, AP 65 EB, AP 65 EB-FS, AT 65, AT 65 E, AT 65 E-FS, AT 65 EB, AT 65 EB-FS	190	30
AD 65, AP 68 E, AP 65 S, AU 65 S, AUP 65 S, AUT 65 S, AXP 65, AXP 200	200	30
TS 75, TS 75 EBQ, TS 75 EBQ-FS, TS 75 EQ	210	30
Symmetric SYM 70	216	30
AU 77 S	220	30
CS 70, CS 70 EB	225	30
AU 80 S	230	30
HK 85	230	30
AP 85, AP 85 E, AP 85 E-FS, AP 85 E-TS, AP 85 EB, AP 88, AP 88 E, AXP 85	240	30
AD 85, AD 100, AE 85, AE 88	250	30
Kapex KS 88, Kapex KS 120	260	30
AXP 130, AXP 132 E, BD 125	350	30
HK 132	350	30
BD 145, BD 145/1	400	30
BD 170	450	30

FEZER	D	d
KG 20	200	18
KG 205	205	18
KG 25	250	32
KG 30	300	32
KG 40 S	400	32
AB 600	600	32

FLOT / FLOTJETT / KRÄKU	D	d
1000, 2000, Profi 3000	250	20
KS 1011, TKS 2011 D, TKS 2011 W, KS 2011 D, KS 2011 W, KS 2012, 3011, Profi 2000, Profi 2001, Profi 3011, Uni-Profi 2011	250	30
FKS 3000, KKS 305 M	315	30

GRAULE	D	d
AKF F, AKF 4/200	200	40
AKF 2, AKF 4/250, AKF 6/250, KS, TS	250	40
85 N, AGL, AGT, AKF 6/300, Typ 85, ZS 85	300	40
Typ 135, ZS 135, ZS 135 N	350	40
Typ 170, ZS 170, ZS 170 N	420	40
ZS 200	520	50

GÜDE	D	d
GTK 721	205	18
GTK 800	205	20
GKS 1100 P, GRK 210/300, GUKS 2100, KT 210	210	30
GFO 1401	216	30
GKS 250 L, GKS 250T, GRK 250/300, GRK 250/500	250	20
TK 2500 UG, GFO 1801	254	20
TK 2400 ECO	254	30
GTKS 315	315	30
GWS 400 Eco	400	30
GWS 450 Eco	450	30
FP 600 Plus, GWS 600 EC, GWS 600 HM, QWS 600	600	30
DTW 700, DWS 700, DWS700 Z, FP 700 Plus, GWS 700, GWS 700 HM, GWS 700 EC, PRS 700/7 HMF, PTW 700/7 HMF, PWS 700/7 HMF	700	30

HAAGER	D	d
HTK 200	200	30
HKGS 250, HMS 10 RA	250	20
GKS 250 HR, HBTS 10 A	250	30
HTK 300	300	30

HAFFNER	D	d
RF 60	100	20
KSU 40	120	20
KSU 105, KSU 125	125	20
KSU 50	160	20
KSU 110	170	30
KSU 60, KSU 113	180	20
KSU 60 dlt	180	30
GL 136	200	20
AKS	200	30
AS 75, KS 75, RS 75	210	30
140, KL 177, KL 178, KSU 118	220	30

HAFFNER	D	d
HSU 85, KL 176, KS 85, KSU 85, SP 187, US 85	230	30
AKS, GS 1, GS 2W, GS 2 D, GS 150, GS 163, GS 165, GS 166, KL 140, SP 189, SP 195, SP 196, SP 197, SP 198, TGS 161, TGS 162, TGS 163, TGS 198	250	30
MK 251 B	250	32
950, GS 146, GS 147, GS 148, GS 155, GS 156, GS 157, GS 158, GS 165, GS 166, GS 183, GS 183 M, KS 120, KS 155, SP 221, SP 223, SP 224, TGS 168, TGS 169, TGS 200, TK 42, US 151	300	30
DGS 180, DGS 182, GSM 180, GSA 180	330	30
GS 159, GS 160	350	30
MK 350 Vario	350	32
DGS 123, DGS 124, DGS 180, DGS 181, DGS 182, DGS 184, DGS 184 E, DGS 188, DGS 185, GS 183, GS 184, GS 188 M, GS 188 P, GSA 184 E, KS 155, ZS 640, ZS 800	400	30
DGS 187, DGS 202, GS 161, GS 162, US 161	500	30
US 162	600	30

HANNING	D	d
TK 20 N, TK 20 S, TK 200, TK 300, ZK 205	200	16
HKS 250	250	16
3 VS, HTK 315/1.6, HTK 315/2.1, HTK 315/3.0, HTK 315/3 SV, HTK 315/4.0	315	30

HANSEATIC	D	d
PSC 160 D	160	20

HILTI	D	d
WSC 55	160	20
SCW 22-A, SC 55W, WSC 55, WSC 255-KE	165	20
SC 70W-A22	190	30
WSC 85	230	30

HERCULES	D	d
KG 205	205	18
TKS 250 UV	250	30
BK 315/1	315	30

HITACHI	D	d
C 5 Y	125	20
C 5, FC 5, FC 5 SA	150	20
C 6, C 6 DA, C 60 A, FC 65 A, FC 6 SA	160	20

HITACHI	D	d
C 6 BU, C 6 U, C DDAkku, FC 6 SB	165	30
C 6 SA, PSU 6	170	30
C 7 U, C 7 BU, FC 7 SA, PSM 7, PSM 7 A, PSU 7	190	30
C 8 U, C 8 FA, PSM 8, PSU 8	210	30
C 8 FC, C 8 FS	216	30
C 9 U	235	30
PSM 9, PSM 9 A, PSU 9	240	30
U 210	250	30
C 10 FB, C 10 FCA, C 10 FCS, C 10 RA	255	30
C 13 U, PSU 13	335	30
C 15 FC	380	30

Holz-Her / REICH	D	d
Derby 2110, Mosquito 2111, Mosquito 2171	132	20
2260, 2270	140	20
2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, HKU 50	160	20
1563, 2115, 2266, 2271, 2281	170	30
2112, 2272, 2291, HKU 55	180	30
2114, 2116, 2117, 2119, 2126, 2127, 2269, 2282	190	30
2113, 2292, 2555, HK 201	200	30
2267, 2284, PKS 267	210	30
Leistensäge 2141	216	30
2267, 2274, 2279, 2284, HKU 75, PKS	220	30
2118, 2120, 2171, 2279, 2293, 2294	230	30
2128, 2268, HKD 65	240	30
HKD 85, HKD 275, HKD 1212, PKS 1210, PKS 1211, PKS 1213, PKS 1225, PKS 1230	300 303	30
HKS 130, HKS 150, HKS 276	350	30
HKS 2136	380	30
HKS 155, HKS 277, HKS7 K, BTK 155	400	30

JEPSON	D	d
8219	192	20
9211 D	255	25,4
9312 E, 9430	305	25,4
SHDC 8320	320	25,4
9314, 9435	355	25,4

KITY	D	d
626	150	20
510, 616, 617, 2617	180	15
0419, 7419, 0618, Kombi 2000, Kombi 5023, Junior 6	200	30
618	250	30
1609, 1619, 5619, 6619, 9619	270	30
819	315	30

KRESS	D	d
CHKS 6050, CHKS 6055	160	20
CHKS 6060, 1400 HKS, 1500 KS, 1800 KSE	190	20

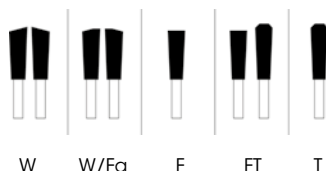
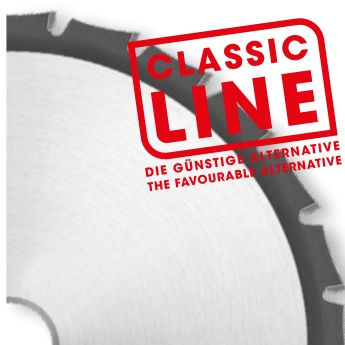
LAMELLO	D	d
Zeta, Top 20, Top 21, Classic	78	22
Zeta, Top 20, Top 21, Classic	100	22
Zeta	100,9	22
Tanga 150, 1511	150	22
Tanga Swiss, 1811	180	22
Tanga Delta	200	22

MAFELL	D	d
A 35, FS 35, KSS 300, KSP 40	120	20
SF 32, X 40, XE 40	125	20
A 55, B 55, FU 50, KSP55, KSP 55 F, KSS 330, KSS400		
KST 55, MKS 55, MS55, MT 55, PS 52, PSS 3000, PS 3100, X 55, XE 55	160	20
KS 320	160	30
MT 55 cc	162	20
K 55 cc, K 55 18M bl, KSS 50 cc, KSS 50 18M bl	168	20
Erika 55	180	30
KSS 60 36B, KSS 60 cc, K 65 cc	185	20
Erika 60, KSP 65, KSP 65 F, MS 65, MKS 65	190	30
B 65, X 72	200	30
AS 65, FUS 65	210	20
MS 75, MKS 75	210	30
Erika 70 E, MKS 85	225	30
KSP 85, KSP 85 FC	230	30
B 82	240	30

9048

HW Austrennkreissägeblatt - Für Montage- und Fensterfräsen

TC notching sawblade - For cutting into frames

PG
02

Zum Ausklinken und Trennen von Rahmenteilen aus Holz, Alu oder Kunststoff
For notching and cutting frame parts made of wood, aluminum or plastic

MAN

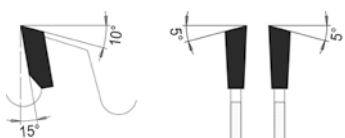
HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
100	2,4	1,6	22	20W	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36	9048.020.100
150	2,4	1,6	22	12W	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36	9048.012.150
	2,4	1,8	25,4	16T	2/4,5/36 + 2/4,5/40	9048.016.150
	2,2	1,8	25,4	18W/Fa	2/4,5/36 + 2/4,5/40	9048.018.150
	2,4	1,6	22	24W	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36	9048.024.150
170	2,0	1,6	22	26F	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36	9048.026.150
	2,2	1,8	25,4	36W/Fa	2/4,5/36 + 2/4,5/40	9048.036.150
	2,4	1,8	25,4	18T	2/4,5/36 + 2/4,5/40	9048.018.170
	2,2	1,8	25,4	20W/Fa	2/4,5/36 + 2/4,5/40	9048.020.170
180	2,4	1,6	22	12W	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36	9048.012.180
	2,4	1,6	22	24W	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36	9048.024.180
	2,4	1,8	22	24T	2/4,5/30 + 4/4,6-8,2/36	9048.024.181
	2,4	1,6	22	12W	4/5,0-8,2/36	9048.012.200
200	2,4	1,6	29	12W		9048.012.201
	2,2	1,6	22	24T	4/5,0-8,2/36	9048.024.200
	2,2	1,6	29	24T		9048.024.203
	2,4	1,6	22	24W	4/5,0-8,2/36	9048.024.201
	2,4	1,8	22	24T	4/4,6-8,2/36	9048.024.202
	2,2	1,8	22	32FT neg.	2/4,6-8,2/36	9048.032.200
	2,2	1,8	29	32FT neg.		9048.032.201

9049

HW-Zuschnittkreissägeblatt - Für Brennholzsägen, Wippsägen, Trommelsägen

TC Sawblade for wood cutting - Suitable for firewood saws, log splitters, drum saws

PG
02

Wechselzahn
Alternate top bevel tooth

Universeller Einsatz auf Baukreissägemaschinen, Wippsägen, Brennholzsägen und Trommelsägen
Sawblade for universal use on circular saw machines, log saws, firewood saws, and drum saws.

MAN

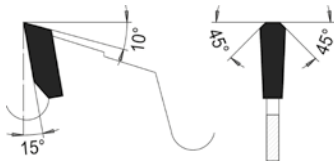
HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
300	3,4	2,2	30	24SDB	MLK	9049.024.300
315	3,4	2,2	30	24SDB	MLK	9049.024.315
350	3,5	2,5	30	24SDB	MLK	9049.024.350
400	3,5	2,5	30	28SDB	MLK	9049.028.400
	3,5	2,5	30	36SDB	MLK	9049.036.400
450	4,0	2,8	30	32SDB	MLK	9049.032.450
500	4,0	2,8	30	36SDB	MLK	9049.036.500
550	4,0	2,8	30	48SDB	MLK	9049.048.550
600	4,0	2,8	30	40SDB	2/10/60 + 2/12/72	9049.040.600
	4,0	2,8	30	54SDB	2/10/60 + 2/12/72	9049.054.600
650	4,4	3,2	30	54SDB	2/10/60 + 2/12/72	9049.054.650
700	6,0	4,5	30	42SDB	2/10/60 + 2/12/72	① 9049.042.700
	6,0	4,5	30	42W	2/10/60 + 2/12/72	① 9049.042.701
	4,4	3,2	30	46SDB	2/10/60 + 2/12/72	9049.046.700
	4,4	3,2	30	60SDB	2/10/60 + 2/12/72	9049.060.700
750	6,8	5,0	30	60SDB	2/10/60 + 2/12/72	① 9049.060.750
	6,8	5,0	30	60W	2/10/60 + 2/12/72	① 9049.060.751

① Stabile Ausführung für Trommelsägen wie die von AMR, Binderberger, Kretzer
SDB: spandickenbegrenzt
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

① Stabile construction for drum saws like those from AMR, Binderberger, Kretzer
SDB: chip-thickness limited
MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

Robuste Ausführung mit schlagzäher Hartmetallsorte und meist spandickenbegrenzendem Zahnrückens
Robust design with impact-resistant carbide grade and mostly chip-thickness-limiting tooth back



Trapez-Zahn
Trapezoidal tooth

Für universellen Einsatz auf Kreissägemaschinen im Baustellenbereich
Construction sawblade for universal use in saws of construction industry

MAN
HW

D	B	b	d	Z	KS	ML/TK	Art. Nr.
160	2,6	1,6	20	12T		2/6/32	9050.012.161
	2,6	1,6	30	12T		2/7/42	9050.012.160
190	2,8	1,8	30	14T		2/7/42	9050.014.190
210	2,8	1,8	30	14T		2/7/42	9050.014.210
235	3,0	2,0	30	16T		2/7/42	9050.016.235
250	3,2	2,2	30	20T		MLK	9050.020.250
300	3,4	2,2	30	20T		MLK	9050.020.300
315	3,4	2,2	30	20T		MLK	9050.020.315
350	3,6	2,5	30	12T		MLK	9050.012.350
	3,6	2,5	30	24T		MLK	9050.024.350
400	3,6	2,5	30	28T	KS	MLK	① 9050.028.401
	3,6	2,5	30	28T		MLK	9050.028.400
450	4,0	2,8	30	14T		MLK	9050.014.450
	3,8	2,5	30	32T		MLK	9050.032.450
	3,8	2,5	30	32T	KS	MLK	① 9050.032.451
500	4,4	2,8	30	36T		MLK	9050.036.500
	4,4	2,8	30	36T	KS	MLK	① 9050.036.501
600	4,4	2,8	30	40T		2/10/60+2/12/72	9050.040.600
700	4,4	3,2	30	46T		2/10/60+2/12/72	9050.046.700

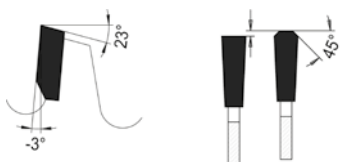
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

① Ausführung mit Kühlschlitzen zur Wärmeabfuhr, verhindert insbesondere das "Aufschmelzen" beim Trennen von Thermoplasten wie Hartschäumen

MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*

① *Design with cooling slots for heat dissipation, specifically prevents "melting" during separation of thermoplastics such as rigid foams*

- Für härteste Anforderungen mit schlagzähem Hartmetall und spandickenbegrenzendem Zahnrückens in Rundform.
- Zahnform: Trapez Zahn zum Trennen von Heraklith- und Holzwolleplatten, Schalttafeln, Porenbetonplatten, Hartschaumplatten, Sandwichplatten etc.
- *For the toughest requirements with impact-resistant carbide and chip-thickening tooth back in a round shape.*
- *Tooth shape: trapezoidal tooth for separating Heraklith and wood wool panels, switchboards, aerated concrete panels, rigid foam panels, sandwich panels, etc.*



Trapez-Flachzahn, neg. Spanwinkel

Trapezoidal flat tooth, negative rake angle
Zum Trennen von NE-Metallen, Stahlblechen, Sandwichelementen oder Stahlblech belegten Verbundwerkstoffen
For separating non-ferrous metals, steel sheets, sandwich panels, or steel sheet clad composite materials.
MAN
HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	n. max	Art. Nr.
136	1,5	1,0	20	36FT neg.		3000	9054.036.136
150	2,0	1,6	20	42FT neg.		3000	9054.042.150
160	2,0	1,6	20	42FT neg.	2/6/32	2800	9054.042.160
165	2,0	1,6	20	42FT neg.		2600	9054.042.165
180	2,0	1,6	30	54FT neg.		2500	9054.054.180
190	2,0	1,6	20	54FT neg.	2/6/32	2400	9054.054.190
	2,0	1,6	30	54FT neg.	2/6/32	2400	9054.054.191
200	2,0	1,6	30	54FT neg.		2200	9054.054.200
210	2,0	1,6	30	54FT neg.	2/7/42	2100	9054.054.210
216	2,0	1,6	20	60FT neg.	2/7/42	2100	9054.060.216
225	2,0	1,6	30	60FT neg.	2/7/42	2000	9054.060.225
230	2,0	1,6	30	60FT neg.	2/7/42	2000	9054.060.230
235	2,0	1,6	30	60FT neg.	2/7/42	2000	9054.060.235
240	2,0	1,6	30	60FT neg.		1800	9054.060.240
250	2,0	1,6	30	80FT neg.	MLK	1800	9054.080.250
270	2,2	1,8	30	84FT neg.	MLK	1500	9054.084.270
280	2,2	1,8	30	84FT neg.	MLK	1500	9054.084.280
300	2,2	1,8	30	96FT neg.	MLK	1500	9054.096.300
305	2,2	1,8	30	96FT neg.	MLK	1500	9054.096.305
350	2,2	1,8	30	96FT neg.	MLK	1500	9054.096.350
355	2,2	1,8	30	96FT neg.	MLK	1450	9054.096.355
450	3,4	3,0	30	120FT neg.	MLK	1000	9054.120.450

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

 MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*

Die Kreissägeblätter haben bestimmte Maximaldrehzahlen, welche unbedingt beachtet werden sollten.

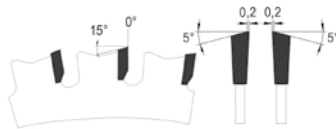
Die Hartmetallbestückung ist speziell für diese Anwendung konzipiert.

Beim Trennen von Stahl darf die Drehzahl maximal 25% der Sollzahl beim Trennen von Holzwerkstoffen betragen.

Dies muss durch die Drehzahl der Bearbeitungsmaschine gegeben sein.

Beispiel: Drehzahl bei D300mm für Holzwerkstoffe 4 500 U/min / Drehzahl bei D300mm für Stähle 1 100 U/min

The circular saw blades have certain maximum speeds, which should be strictly observed.
The carbide tipping is specially designed for this application.
When cutting steel, the speed must not exceed 25% of the target speed when cutting wood materials.
This must be given by the speed of the processing machine.
Example: Speed at D300mm for wood materials 4 500 rpm / Speed at D300mm for steels 1 100 rpm



Wechselzahn mit Flachfase

Alternate top bevel with flat chamfer
Zum Trennen von NE-Metallen, Stahlblechen, Sandwichelementen oder Stahlblech belegten Verbundwerkstoffen
For separating non-ferrous metals, steel sheets, sandwich panels, or steel sheet clad composite materials
MAN**HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	n. max	Art. Nr.
120	1,8	1,2	20	30W/Fa		3600	9056.030.120
136	1,5	1,2	20	30W/Fa		3000	9056.030.136
150	2,0	1,6	20	30W/Fa	2/6/32	3000	9056.030.150
160	2,0	1,6	20	30W/Fa	2/6/32	2800	9056.030.160
162	1,8	1,2	20	30W/Fa	2/6/32	2600	9056.030.162
165	1,5	1,2	20	30W/Fa		2600	9056.030.165
	1,6	1,2	20	40W/Fa		2600	9056.040.165
168	2,0	1,6	20	30W/Fa		2600	9056.030.168
180	2,0	1,6	30	34W/Fa	2/7/42	2500	9056.034.180
185	2,0	1,6	20	34W/Fa		2400	9056.034.185
190	2,0	1,6	30	38W/Fa	2/7/42	2400	9056.038.190
	2,0	1,6	30	48W/Fa	2/7/42	2400	9056.048.190
200	2,0	1,6	30	40W/Fa	2/7/42	2200	9056.040.200
210	2,0	1,6	30	40W/Fa	2/7/42	2100	9056.040.210
216	2,0	1,6	30	40W/Fa	2/7/42	2100	9056.040.216
	2,0	1,6	30	54W/Fa	2/7/42	2100	9056.054.216
220	2,0	1,6	30	54W/Fa	2/7/42	2000	9056.054.220
225	2,0	1,6	30	54W/Fa	2/7/42	2000	9056.054.225
230	2,0	1,6	25,4	44W/Fa		2000	9056.044.231
	2,0	1,6	30	44W/Fa	MLK	2000	9056.044.230
235	2,0	1,6	30	44W/Fa	2/7/42	1800	9056.044.235
237	2,0	1,6	30	44W/Fa		1800	9056.044.237
240	2,2	1,8	30	44W/Fa	MLK	1800	9056.044.240
250	2,2	1,8	30	48W/Fa	MLK	1800	9056.048.250
	2,2	1,8	30	60W/Fa	MLK	1800	9056.060.250
255	2,2	1,8	25,4	48W/Fa		1500	9056.048.255
	2,2	1,8	25,4	60W/Fa		1500	9056.060.255
260	2,5	1,8	30	64W/Fa	MLK	1500	9056.064.260
270	2,2	1,8	30	72W/Fa	MLK	1500	9056.072.270
280	2,2	1,8	30	72W/Fa	MLK	1500	9056.072.280
305	2,2	1,8	25,4	60W/Fa		1500	9056.060.305
	2,2	1,8	30	60W/Fa	MLK	1500	9056.060.306
	2,2	1,8	25,4	80W/Fa		1500	9056.080.305
	2,2	1,8	30	80W/Fa	MLK	1500	9056.080.306
320	2,2	1,8	25,4	84W/Fa	MLK	1500	9056.084.320
330	2,6	2,2	30	54W/Fa	MLK	1500	9056.054.330
	2,6	2,2	30	90W/Fa	MLK	1500	9056.090.330
350	2,4	2,0	30	80W/Fa	MLK	1500	9056.080.350
355	2,4	2,0	25,4	72W/Fa		1500	9056.072.355
	2,4	2,0	25,4	90W/Fa		1500	9056.090.355
400	3,0	2,5	30	84W/Fa	MLK	1500	9056.084.400
450	3,4	3,0	30	86W/Fa	MLK	1000	9056.086.450

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*

Die Kreissägeblätter haben bestimmte Maximaldrehzahlen, welche unbedingt beachtet werden sollten.
 Die Hartmetallbestückung ist speziell für diese Anwendung konzipiert.

Beim Trennen von Stahl darf die Drehzahl maximal 25% der Sollzahl beim Trennen von Holzwerkstoffen betragen.

Dies muss durch die Drehzahl der Bearbeitungsmaschine gegeben sein.

Beispiel: Drehzahl bei D300mm für Holzwerkstoffe 4 500 U/min / Drehzahl bei D300mm für Stähle 1 100 U/min

The circular saw blades have certain maximum speeds, which should be strictly observed.

The carbide tipping is specially designed for this application.

When cutting steel, the speed must not exceed 25% of the target speed when cutting wood materials.

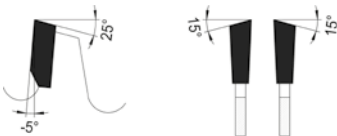
This must be given by the speed of the processing machine.

Example: Speed at D300mm for wood materials 4 500 rpm / Speed at D300mm for steels 1 100 rpm

9801

HW Kappkreissägeblatt - Für Querschnitte
TC clipping sawblade - For sawing across grain

PG
02



Wechselzahn, neg. Spanwinkel
Alternate top bevel tooth, neg. rake angle

Querkappen von Massivholz auf Pendel- und Radialkreissägen mit oberliegender Welle
For cross cutting of solid wood on top shaft machine

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	40W neg.		9801.040.250
300	3,2	2,2	30	36W neg.	MLK	9801.036.300
	3,2	2,2	30	48W neg.	MLK	9801.048.300
350	3,2	2,2	30	42W neg.	MLK	9801.042.350
400	3,8	2,8	30	48W neg.	MLK	9801.048.400
420	3,8	2,8	40	96W neg.		9801.096.420
450	4,4	2,8	30	54W neg.	MLK	9801.054.450
520	4,4	3,2	30	60W neg.	MLK	9801.060.520
550	4,8	3,4	30	72W neg.	MLK	9801.072.550

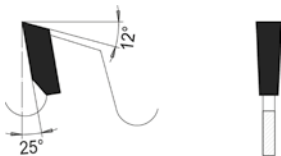
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*

9802

HW Säumersägeblatt - Für Längsschnitte
TC Sizing sawblade - For sawing along the grain

PG
02



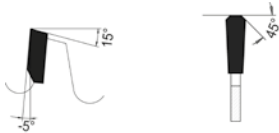
Wechselzahn
Alternate top bevel tooth

Für manuelle oder mechanische Längsschnitte in vorgetrocknetem Massivholz
For cutting dry solid wood along the grain, with manual or mechanic feed

MEC

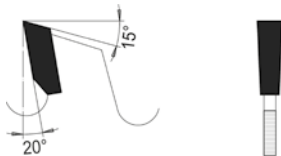
HW

D	B	b	d	Z	KN	Maschine	Art. Nr.
250	5,6	3,8	30	20F			9802.020.250
	5,6	3,8	70	20F	4/21x6		9802.020.251
300	5,6	3,8	30	24F			9802.024.300
	5,6	3,8	70	24F	4/21x6		9802.024.301
	5,6	3,8	80	24F		Raimann	9802.024.302
350	5,6	3,8	30	28F			9802.028.350
	5,6	3,8	70	28F	4/21x6		9802.028.351

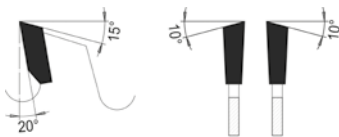

Trapezzahn negativer Spanwinkel
Trapezoidal tooth with neg. rake angle
Zum Verputzen verschweißter PVC-Rahmenprofile
For plastering of welded PVC-frameprofiles
MEC
HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
170	4,5	3,5	20	16+4	6/M6/40	Rotox	9803.020.170
230	3,0	2,6	30	52+6	6/5,5/50	Stürtz	9803.058.230
	4,5	3,5	20	52+6	6/5,5/50	Stürtz	9803.058.231
250	3,3	2,6	32	52+8		Urban	9803.060.250
	4,5	3,5	30	52+8	6/5,5/50	Stürtz	9803.060.252
	4,5	3,5	20	52+8	6/5,5/50	Stürtz	9803.060.251

- Kreissägeblatt um die Schweißnähte von PVC-Stabhohlprofilen (Fensterprofilen) zu verputzen.
- Verputzen von Sichtflächen, Außenecken, Dichtungsnutbereichen
- Trapez Zahn negativ mit HM-Räumern zur Schnittflächenüberarbeitung
- Für Eckenputzautomaten wie von Rotox, Stürtz, Urban, Lemuth, usw.
- *Circular saw blade to plaster the welds of PVC bar hollow profiles (window profiles).*
- *Plastering of visible surfaces, external corners, sealing groove areas.*
- *Trapezoidal tooth negative with carbide broaches for reworking cut surfaces.*
- *For corner cleaning machines such as from Rotox, Stürtz, Urban, Lemuth, etc.*



Flachzahn
Flat tooth



Wechselzahn
Alternate top bevel tooth

Für Längsschnitte in Massivholz bei mechanischem Vorschub
For cutting along grain in wet, dry, long fibered woods with mechanic feed

MEC

HW

D	B	b	d	Z+Rz	ML/TK KN	FL max	Art. Nr.	
250	2,8	2,0	70	16F+2a	4/21x6	120	9804.016.250	
	3,2	2,2	30	16F+2a		120	9804.016.251	
	3,2	2,2	70	16F+2a	4/21x6	120	9804.016.252	
	2,8	2,0	70	20F+2i+2a	4/21x6	120	9804.020.251	
	3,2	2,2	30	20F+2i+2a		120	9804.020.253	
	3,2	2,2	30	20W+2i+2a		120	9804.020.250	
	3,2	2,2	70	20F+2i+2a	4/21x6	120	9804.020.254	
	3,2	2,2	70	20W+2i+2a	4/21x6	120	9804.020.255	
300	3,2	2,2	80	20W+2i+2a	2/13x5 2/21x6	120	9804.020.252	
	3,7	2,5	30	14W+2i+2a		120	9804.014.301	
	3,7	2,5	70	14W+2i+2a	4/21x6	120	9804.014.300	
	2,8	2,0	30	20F+2i+2a		120	9804.020.305	
	2,8	2,0	70	20F+2i+2a	4/21x6	120	9804.020.300	
	3,2	2,2	30	20F+2i+2a		120	9804.020.301	
	3,2	2,2	70	20F+2i+2a	4/21x6	120	9804.020.302	
	3,2	2,2	80	20F+2i+2a	2/21x6 2/14x10	120	9804.020.303	
	3,4	2,2	80	20F+2i+2a	2/18,5x3,5	120	9804.020.304	
	3,2	2,2	30	24W+2i+2a		120	9804.024.300	
	3,2	2,2	70	24W+2i+2a	4/21x6	120	9804.024.301	
	3,2	2,2	70	24F+2i+2a	4/21x6	120	9804.024.303	
350	3,2	2,2	80	24W+2i+2a	2/13x5 2/21x6	120	9804.024.302	
	3,7	2,5	70	14W+2i+2a	4/21x6	120	9804.014.350	
	3,6	2,4	80	20F+2i+2a	2/18,5x3,5	120	9804.020.350	
	3,5	2,5	30	24F+2i+2i+2a		120	9804.024.350	
	3,5	2,5	30	24W+2i+2i+2a		120	9804.024.355	
	3,5	2,5	70	24F+2i+2i+2a	4/21x6	120	9804.024.351	
	3,5	2,5	70	24W+2i+2i+2a	4/21x6	120	9804.024.356	
	3,5	2,5	75	24F+2i+2i+2a	4/21x6	120	9804.024.353	
	3,5	2,5	80	24W+2i+2i+2a	2/13x5 2/21x6	120	9804.024.357	
	3,5	2,5	80	24F+2i+2i+2a	4/21x6	120	9804.024.352	
	400	4,4	2,8	70	14W+2i+2a	4/21x6	130	9804.014.400
		4,0	2,8	70	20F+2i+2a	4/21x6	130	9804.020.400
4,0		2,8	30	28F+2i+2i+2a		130	9804.028.400	
4,0		2,8	30	28W+2i+2i+2a		130	9804.028.402	
4,0		2,8	70	28W+2i+2i+2a	4/21x6	130	9804.028.403	
4,0		2,8	70	28F+2i+2i+2a	4/21x6	130	9804.028.401	
450	4,8	3,0	70	14W+2i+2a	4/21x6	160	9804.014.450	
	4,4	3,0	30	24F+2i+2i+2a		160	9804.028.450	
	4,4	3,0	70	24F+2i+2i+2a	4/21x6	160	9804.028.451	
	4,6/3,0/6,8		120	28F+2i+2a LH			9804.128.450	
			28F+2i+2a RH			9804.028.452		
500	5,0	3,6	70	14W+2i+2a	4/21x5	180	9804.014.500	
	5,0/3,5/6,8		155	20F+2i+2i+2a LH		①	9804.120.520	
	5,0/3,5/6,8		155	20F+2i+2i+2a RH		①	9804.020.520	

- ① Ausführung mit abgesetzter Nabe
a außenliegende HW-Stabilisierungsschneiden
i innenliegende HW-Stabilisierungsschneiden

- ① *design with stepped toolbody*
a *exterior TC strobe*
i *interior TC strobe*

9804

HW Dünnschnittsäge mit Stabilisierungsschneiden

TC thin cutting saw with strobes

PG
02

Für Längsschnitte in Massivholz bei mechanischem Vorschub

For cutting along grain in wet, dry, long fibered woods with mechanic feed

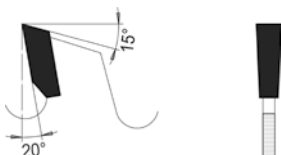
MEC

HW

D	B	b	d	Z+Rz	FL max	Art. Nr.
200	2,6	1,6	40	16F+2a	85	9804.016.200
	2,6	1,6	40	24F+3a	85	9804.024.200
250	2,6	1,6	40	30F+3a	120	9804.030.250

a außenliegende HW-Stabilisierungsschneiden

a exterior TC strobe



Flachzahn
Flat tooth

9804

HW Massivholzkreissägeblatt mit innenliegenden Stabilisierungsschneiden

TC Sawblade with interior strobes

PG
02

Für Längsschnitte in Massivholz bei mechanischem Vorschub

For cutting along grain in wet, dry, long fibered woods with mechanic feed

MEC

HW

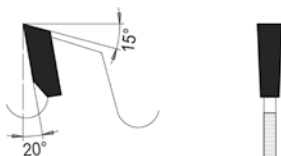
D	B	b	d	Z+Rz	FL max	Art. Nr.
300	3,4	2,2	30	18F+3i SDB	120	9804.018.300
350	3,6	2,5	30	20F+4i SDB	140	9804.020.351
400	4,2	2,8	30	24F+4i SDB	180	9804.024.401

i innenliegende HW-Stabilisierungsschneiden

SBD: Spandickenbegrenzt

i interior TC strobe

SBD: chip-thickness limited

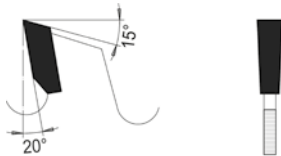


Flachzahn
Flat tooth

9804

HW Massivholzkreissägeblatt mit Stabilisierungsschneiden
TC Sawblade with strobes

PG
02



Flachzahn
Flat tooth

Stabile Ausführung für Längsschnitte in Massivholz
Robust design with strobes to cut solid wood along the grain

MEC

HW

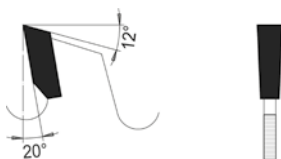
D	B	b	d	Z+Rz	ML/TK KN	FL max	Art. Nr.
300	4,4	3,0	30	20F+2i+2α		120	9804.020.304
	4,4	3,0	70	20F+2i+2α	4/21x6	120	9804.020.305
350	4,4	3,0	30	24F+2i+2i+2α		120	9804.024.353
	4,4	3,0	70	24F+2i+2i+2α	4/21x6	120	9804.024.354
400	5,2	3,9	30	24F+2i+2i+2α		130	9804.024.400
450	6,0	3,9	30	24F+2i+2i+2α		160	9804.024.450
	6,0	3,9	70	24F+2i+2i+2α	4/21x6	160	9804.024.451
500	6,0	3,9	30	32F+2i+2i+2α	4/13/90	180	9804.032.500
600	6,0	3,9	30	36F+2i+2i+2α		200	9804.032.600

- α außenliegende HW-Stabilisierungsschneiden
- i innenliegende HW-Stabilisierungsschneiden
- α exterior TC strobe
- i interior TC strobe

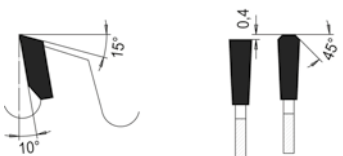
9805

HW Trennkreissägeblätter - Für Längsschnitte
TC Rip sawblade - For sawing along the grain

PG
02



Flachzahn
Flat tooth



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth

Für manuelle oder mechanische Längsschnitte in trockenes Weich- und Hartholz
For ripping solid dry wood along the grain with manual or mechanic feed

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK KN	Maschine	Art. Nr.
180	1,6	1,1	30	20F			9805.020.180
	1,6	1,1	40	20F			9805.020.181
200	1,5	1,1	50	27F			8805.200.051
	250	3,2	2,2	30	20F	MLK	
1,8		1,3	80	28F	2/21x6		9805.028.250
300	3,2	2,2	30	24F	MLK		9805.024.300
	3,4	2,2	80	28F	MLR	Raimann	9805.028.300
	4,0	2,8	80	28TF	MLR	Raimann	9805.028.301
400	4,4	3,0	80	36F	8/6,6/95		
					2/13/100		
					6SML5,5/240	Raimann	8805.300.084
2,8	1,8	80	48TF	MLR	Raimann	9805.048.300	
350	3,5	2,5	30	28F	MLK		9805.028.350
	3,5	2,5	80	28F	MLR	Raimann	8805.350.080
	3,6	2,4	80	30F	MLR	Raimann	9805.030.350
400	4,0	2,8	30	32F	MLK		9805.032.400
	4,0	2,8	80	48TF	MLR	Raimann	9805.048.400

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLR: Bohrbild passend für alle Raimann Vielblattsägen-Aufspannungen

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLR: borefittings to all Raimann multi-tooth clamping system


Für manuelle oder mechanische Längsschnitte in trockenes Weichholz
For sizing softwood along the grain with manual or mechanical feed
MEC**HW**

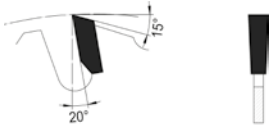
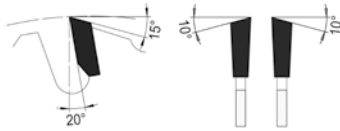
D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	24W SDB	MLK		9810.024.250
300	3,4	2,2	30	12F SDB	MLK		9810.012.300
	3,2	2,2	30	28W SDB	MLK		9810.028.300
315	3,2	2,2	30	28 W SDB	MLK	Bosch, Makita	9810.028.315
350	3,8	2,5	30	16F SDB	MLK		9810.016.350
	3,5	2,5	30	32W SDB	MLK		9810.032.350
400	3,8	2,5	30	18F SDB	MLK		9810.018.400
	3,5	2,5	30	36W SDB	MLK		9810.036.400
450	4,0	2,8	30	40W SDB	MLK		9810.040.450
500	4,4	2,8	30	44W SDB	MLK		9810.044.500
650	5,8	4,0	80	48W	2/13/100	Raimann	8810.650.010

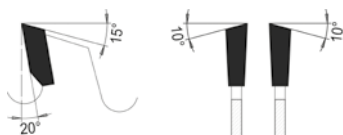
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

SDB: spandickenbegrenzt

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

SDB: chip-thickness limited


Flachzahn spandickenbegrenzt
Flat tooth with chip-thickness limitation

Wechselzahn spandickenbegrenzt
Alternate top bevel, chip-thickness limitation



Wechselzahn

Alternate top bevel tooth
Für Längs- und Querschnitte in Weich- und Hartholz, sowie für Span- und Tischlerplatten
For rip- and crosscuts in soft- and hardwood and for chipboard and blockboard

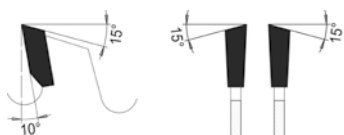
MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	KN	Maschine	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	24W	MLK			9812.024.250
	3,2	2,2	30	36W	MLK			9812.036.250
300	2,7	1,8	70	28W		2/21x6		9812.028.301
	3,2	2,2	30	28W	MLK			9812.028.300
	3,2	2,2	30	36W	MLK			9812.036.302
	3,2	2,2	70	36W		2/21x6		9812.036.300
350	3,2	2,2	80	36W		2/18,5x7		9812.036.301
	3,5	2,5	30	36W	MLK			9812.036.350
400	3,5	2,5	30	28W	MLK			9812.028.400
	3,5	2,5	30	36W	MLK			9812.036.400
450	4,0	2,8	30	40W	MLK			9812.040.450
500	4,4	2,8	30	44W	MLK			9812.044.500
	4,4	2,8	30	60W				9812.060.501
	4,4	2,8	35	60W	MLK			9812.060.500
550	4,4	3,0	30	60W	MLK			9812.060.550
600	6,0	3,9	30	60W	MLK			9812.060.600
650	5,6	3,8	30	96W	4/8,5/90		Hundegger	9812.096.650
					2/14/400			
720	6,0	4,4	30	72W	2/8,5/90		Hundegger	9812.072.720
735	6,0	4,4	30	72W	2/8,5/90		Hundegger	9812.072.735
760	6,0	4,4	30	72W	4/8,5/90		Hundegger	9812.072.760
					2/14/400			
800	6,0	4,4	30	80W	4/8,5/90		Hundegger	9812.080.800
					2/14/400			
1000	4,8	3,6	40	80W	1/12,5/90		Palax	9812.080.999

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*



Wechselzahn

Alternate top bevel tooth
Für universellen Einsatz in Holz und Holzwerkstoffe, Plattenwerkstoffe und Kunststoffe
For universal application in natural solid wood, laminated particle board and thermoplastic materials
MAN**HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
150	3,2	2,2	30	24W		9814.024.150
	3,2	2,2	30	36W		9814.036.150
	3,2	2,2	30	48W		① 9814.048.150
180	3,2	2,2	30	30W		9814.030.180
	3,2	2,2	30	42W		9814.042.180
	3,2	2,2	30	56W		① 9814.056.180
200	3,2	2,2	30	36W	MLK	9814.036.200
	3,2	2,2	30	48W	MLK	9814.048.200
	3,2	2,2	30	60W	MLK	① 9814.060.200
250	3,2	2,2	30	40W	MLK	9814.040.250
	3,2	2,2	35	40W	MLK	9814.040.251
	3,2	2,2	30	48W	MLK	9814.048.250
	3,2	2,2	30	60W	MLK	9814.060.250
	3,2	2,2	30	80W	MLK	① 9814.080.250
275	3,2	2,2	20	48W	MLK	9814.048.275
	3,2	2,2	20	72W	MLK	9814.072.275
300	3,2	2,2	30	36W	MLK	9814.036.300
	3,2	2,2	30	48W	MLK	9814.048.300
	3,2	2,2	35	48W		9814.048.301
	3,2	2,2	30	60W	MLK	9814.060.300
	3,2	2,2	30	72W	MLK	9814.072.300
315	3,2	2,2	25,4	96W		9814.096.301
	3,2	2,2	30	96W	MLK	① 9814.096.300
	3,2	2,2	30	28W	MLK	9814.028.315
330	3,2	2,2	30	48W	MLK	9814.048.315
	3,2	2,2	30	60W	MLK	9814.060.315
	3,2	2,2	30	80W	MLK	9814.080.330
350	3,5	2,5	30	54W	MLK	9814.054.350
	3,5	2,5	30	72W	MLK	9814.072.350
	3,5	2,5	30	84W	MLK	9814.084.350
	3,5	2,5	30	108W	MLK	① 9814.108.350
400	3,5	2,5	30	48W	MLK	9814.048.400
	3,5	2,5	30	60W	MLK	9814.060.400
	3,5	2,5	30	84W	MLK	9814.084.400
	3,5	2,5	30	96W	MLK	9814.096.400
	3,5	2,5	30	120W	MLK	9814.120.400
450	4,0	2,8	30	66W	MLK	9814.066.450
	4,0	2,8	30	96W	MLK	9814.096.450
	4,0	2,8	30	138W	MLK	① 9814.138.450
500	4,0	2,8	30	72W	MLK	9814.072.500
	4,0	2,8	35	72W		9814.072.502
	5,2	3,8	30	72W	2/13/80	8814.500.072
	4,2	2,8	30	108W	MLK	9814.108.500
	4,0	2,8	30	144W	MLK	① 9814.144.500
550	4,2	3,2	30	84W	MLK	9814.084.550
	4,4	3,2	30	120W	MLK	9814.012.552

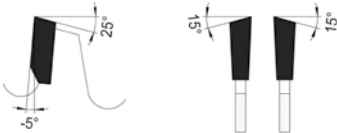
① bestückt mit extra beständigen Zähnen für eine maximale Standzeit
 MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

① with long life tips for maximum wear resistance and extra long lifetime
 MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

9818

HW Kappsägeblatt, negativer Spanwinkel - Querschnitt unterschiedlicher Materialien
TC crosscut blade, negative rake angle - cross section of different materials

PG
02



Wechselzahn, neg. Spanwinkel

Alternate top bevel tooth, neg. rake angle

Zum Querkappen auf Kapp- und Gehrungssägen mit oberliegender Welle
For cross-cutting on cross-cut and miter saws with overhead shaft

MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	40 W neg.		9818.250.040
	2,8	2,2	30	80 W neg.	MLK	9818.350.090
300	3,2	2,2	30	36 W neg.	MLK	9818.300.036
	2,8	2,2	30	96 W neg.	MLK	9818.096.300
350	3,2	2,2	30	42 W neg.	MLK	9818.042.350
400	3,8	2,8	30	48 W neg.	MLK	9818.400.048
450	4,4	2,8	30	54 W neg.	MLK	9818.450.054
550	4,8	3,4	30	72 W neg.	MLK	9818.550.072

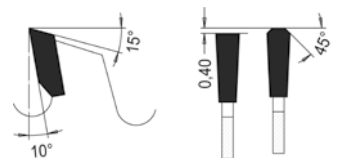
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*

9820

HW Formatkreissägeblatt - Für Fertigschnitte
TC Sizing sawblade - For finished cuts

PG
02



Trapez-Flachzahn

Trapezoidal flat tooth

Für Zuschnitte von Möbelplatten, Thermo- und Duroplasten, Alu-Profilen
To size furniture boards, Thermo- and Duroplastics, Aluminium-profiles

MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	80FT	MLK	9820.080.250
300	3,2	2,2	30	72FT	MLK	9820.072.300
	3,2	2,2	30	96FT	MLK	9820.096.300
350	3,5	2,5	30	108FT	MLK	9820.108.350

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*

- Für sehr saubere Zuschnitte von Holzwerkstoffen oder Thermo- bzw. Duroplasten in Verbindung mit Vorritzsägeblatt.
- Hinterlässt auch bei empfindlichen Beschichtungen wie Lackoberflächen sehr scharfe Ecken ohne Ausbrüche.
- Geeignet für Werkstoffe wie PMMA, Corian®, Varicor®, usw. und Alu-Profilen.
- *For very clean cuts of wood materials or thermoplastics or thermosets in conjunction with scoring saw blade.*
- *Leaves very sharp corner edges without chipping even on sensitive coatings such as painted surfaces.*
- *Suitable for materials such as PMMA, Corian®, Varicor®, etc. and aluminum profiles.*

9821

HW Formatkreissägeblatt - Für Plattenzuschnitte
TC Panel sizing sawblade - For panel cutting

PG
02

01

HW

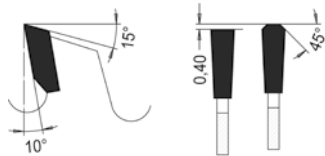


Für Schnitte in beschichteten Möbelplatten in Verbindung mit Vorritzer
For cuts in laminated boards in connection with scoring blade

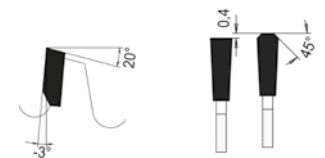
MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
160	2,6	1,6	20	48TF neg.		9821.048.160
190	2,6	1,6	30	58TF neg.		9821.058.190
200	3,2	2,2	30	60TF	MLK	9821.060.200
220	3,2	2,2	30	64TF	MLK	9821.064.220
250	3,2	2,2	30	60TF	MLK	9821.060.250
	3,2	2,2	30	60TF neg.	MLK	9821.060.251
	3,2	2,2	30	80TF	MLK	9821.080.250
	3,2	2,2	30	80TF+	MLK	① 9821.080.251
	3,2	2,2	30	80TF neg.+	MLK	① 9821.080.252
	3,2	2,2	30	80TF neg.	MLK	9821.080.253
300	3,2	2,2	30	72TF	MLK	9821.072.300
	3,2	2,2	30	72TF neg.	MLK	9821.072.301
	3,2	2,2	30	96TF	MLK	9821.096.300
	3,2	2,2	30	96TF+	MLK	① 9821.096.301
	3,2	2,2	30	96TF neg.+	MLK	① 9821.096.302
	3,2	2,2	30	96TF neg.	MLK	9821.096.303
350	3,5	2,5	25,4	84TF	MLK	9821.084.351
	3,5	2,5	30	84TF	MLK	9821.084.350
	3,5	2,5	30	108TF	MLK	9821.108.350
	3,5	2,5	30	108TF+	MLK	① 9821.108.351



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth



Trapez-Flachzahn negativer Spanwinkel
Trapezoidal flat tooth with neg. rake angle

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60
 ① Extrem verschleißfeste HM-Bestückung

MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*
 ① *Extremely wear-resistant carbide tipping*

02

HS

03

WS

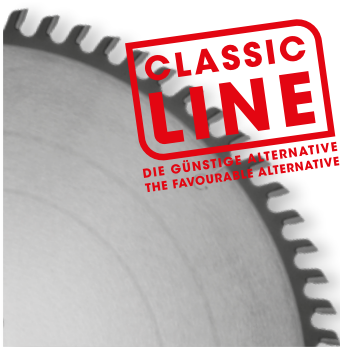
04

DP

9825

HW Formatkreissägeblatt - Für Fertigschnitte ohne Vorritzer
TC Sizing sawblade - Finished cut to size without scoring

PG
02



Für Möbelplatten, Thermo-, u. Duroplasten. Saubere Ober- und Unterkanten ohne Vorritzer
To size furniture boards, Thermo- and Duroplastics. For finished edges without scoring

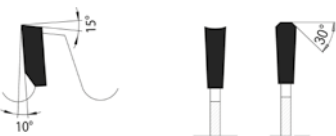
MAN

HW

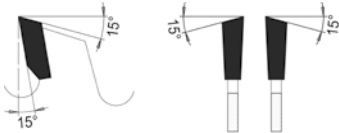
D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
220	3,2	2,2	30	42HDF	MLK	9825.042.220
250	3,2	2,2	30	48HDF	MLK	9825.048.250
303	3,2	2,2	30	60HDF	MLK	9825.060.303
350	3,2	2,2	30	72HDF	MLK	9825.072.350
400	3,5	2,4	30	78HDF	MLK	9825.078.400

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*



Hohlzahn-Dach-Flach
Hollow inverted V/flat tooth



Wechselzahn

Alternate top bevel tooth
Für Formatzuschnitte von Holz- und Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket
For sizing wood- and panel materials, single or in packs

MEC

HW

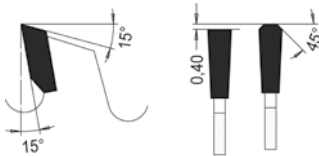
D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
300	4,4	3,2	30	48W	MLK	Panhans	9823.048.300
350	4,4	3,2	30	54W	MLK	Panhans, Scheer	9823.054.350
	4,4	3,2	60	54W	2/11/85 2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag, Anthon	9823.054.353
	4,4	3,2	60	54W	2/14/100 2/11/85	Homag, Anthon	9823.054.352
	4,4	3,2	75	54W	2/10/120	Macmazza	9823.054.351
	4,4	3,2	30	72W	MLK	Panhans, Scheer	9823.072.351
	4,4	3,2	60	72W	2/14/100 2/11/85	Homag, Anthon	9823.072.350
380	4,8	3,5	60	54W	2/14/100 2/14/125	Homag	9823.054.380
	4,4	3,2	60	72W	2/14/100 2/14/125	Homag	9823.072.380
400	4,4	3,2	30	72W	2/10/60	Scheer	9823.072.401
	4,4	3,2	75	72W	4/15/105	Giben, Euromac	9823.072.400
	4,4	3,2	80	72W	4/19/120 2/9/130	Biesse Selco	9823.072.402
450	4,4	3,2	30	72W	2/10/60	Scheer	9823.072.450
470	4,4	3,2	75	72W	4/15/105	Giben	9823.072.470
500	4,4	3,2	30	72W			9823.072.502
	4,4	3,2	80	72W			9823.072.501

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*

Hauptsägeblatt für Plattenaufteilanlagen, Druckbalkensägen.

Main saw blade for panel sizing lines, pressure beam saws.



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth

Für Formatzuschnitte von Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket
For sizing panel materials, single or in packs

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
250	4,2	2,8	55	60TF		SCM	9824.060.250
280	3,2	2,2	30	60TF	MLK	Panhans	9824.060.280
290	4,2	3,0	55	60TF		SCM	9824.060.290
300	4,4	3,0	30	60TF	2/10/60	Panhans	9824.060.300
						Panhans	① 9824.060.303
	4,4	3,2	65	60TF	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	9824.060.301
						SCM Gabbiani	9824.060.302
	4,4	3,2	80	60TF	2/14/110 4/9/100	SCM Gabbiani	9824.060.302
						SCM Gabbiani	① 9824.060.304
	4,4	3,2	80	60TF+	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	SCM Gabbiani	9824.060.304
						SCM Gabbiani	① 9824.060.304
4,4	3,0	30	72TF	2/10/60	Panhans	9824.072.301	
4,4	3,0	30	72TF+	2/10/60	Panhans	① 9824.072.302	
4,4	3,2	60	72TF	2/14/100	Homag	9824.072.303	
4,4	3,2	60	72TF	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco,	9824.072.304	
					Giben	9824.072.304	
4,4	3,2	75	72TF		Homag	9824.072.300	
4,4	3,2	80	72TF	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	SCM Gabbiani	9824.072.305	
					SCM Gabbiani	9824.072.305	
4,4	3,2	75	96TF		Homag CV	9824.096.300	
4,5	3,2	75	96TF		Homag CV	9824.096.301	
310	4,4	3,2	60	72TT	2/14/100	Homag	9824.072.312
						Homag	9824.072.310
						Homag	① 9824.072.311
320	4,4	3,2	30	60TF	MLK	Felder Format4	9824.060.323
						Felder Format4	① 9824.060.325
						Giben	9824.060.320
4,4	3,2	65	60TF	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	9824.060.321	
					Biesse Selco	9824.060.321	
4,4	3,2	65	60TF+	2/9/100 2/9/110	Nimac,	9824.060.326	
					Biesse Selco	① 9824.060.326	
4,4	3,2	80	60TF	4/9/100 2/14/110	SCM Gabbiani	9824.060.322	
					SCM Gabbiani	9824.060.322	
4,4	3,2	80	60TF+	4/9/100 2/14/110	SCM Gabbiani	① 9824.060.324	
					SCM Gabbiani	① 9824.060.324	
4,4	3,2	30	72TT	2/10/60 2/9/110		9824.072.320	
						9824.072.320	
4,4	3,2	60	72TF+	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag,	9824.072.324	
					Sawteq	① 9824.072.324	
						① 9824.072.324	
4,4	3,2	65	72TF	2/9/95	Nimac	9824.072.321	
4,4	3,2	65	72TT	3/7/100 2/9/100 2/14/110	Biesse Selco,	9824.072.322	
					Nimac	9824.072.322	
4,4	3,2	75	72TT	3/13/95	Giben	9824.172.325	
4,4	3,2	75	72TF	3/13/95	Giben,	9824.072.323	
					Maomazza	9824.072.323	
350	4,4	3,2	60	60TF+	2/14/100	Homag	① 9824.060.350
						Mayer,	9824.060.350
4,4	3,2	30	72TT	MLK	Panhans, Scheer	9824.172.350	

① Extrem verschleißfeste HM-Bestückung

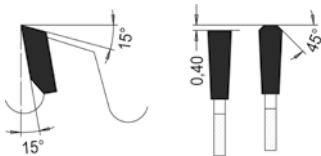
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

① Extremely wear-resistant carbide tipping

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

Hauptsägeblatt für Plattenaufleitanlagen, Druckbalkensägen.

Main saw blade for panel sizing lines, pressure beam saws.



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth

Für Formatzuschnitte von Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket
For sizing panel materials, single or in packs

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
	4,4	3,2	30	72TF	MLK	Panhans, Scheer	9824.072.350
	4,4	3,2	30	72TF+	MLK	Mayer, Panhans, Scheer	① 9824.072.358
	4,4	3,2	60	72TF	2/14/100 2/11/85	Homag, Anthon	9824.072.352
	4,4	3,2	60	72TF+	2/19/120 2/14/125	Homag, Anthon	① 9824.072.359
	4,4	3,2	75	72TF	2/10/120	Giben	9824.072.354
	4,4	3,2	75	72TF+	2/14/100 4/15/105 2/7/110	Homag, Giben	① 9824.172.351
	4,4	3,2	80	72TF	4/9/100 2/9/110 2/14/110	SCM Gabbiani	9824.072.353
	4,4	3,2	80	72TF+	2/14/110	SCM Gabbiani	① 9824.072.351
	4,4	3,2	30	108TF		Paoloni	9824.108.350
355	4,4	3,2	30	72TF	2/10/60	Panhans, SCM Gabbiani	9824.072.355
	4,4	3,2	30	72TT	MLK	Panhans, SCM Gabbiani	9824.172.355
	4,4	3,2	65	72TF	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	9824.172.358
	4,4	3,2	65	72TT	2/9/110	Biesse Selco	9824.272.355
	4,4	3,2	75	72TF	4/5/105	Giben	9824.072.356
	4,4	3,2	75	72TT		Giben	9824.372.355
	4,4	3,2	80	72TF	4/9/100 2/9/110 2/14/110	Gabbiani	9824.072.357
360	4,4	3,2	30	72TF	2/13/94	Schelling	9824.072.361
	4,4	3,2	65	72TF	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	9824.072.360
	4,4	3,2	65	72TT	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	9824.072.363
	4,4	3,2	65	72TF+	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	① 9824.072.362
370	4,4	3,2	30	72TF	2/10/60	Schelling	9824.072.370
380	4,4	3,2	30	72TF	2/10/60	Holz-Her	9824.072.389
	4,4	3,2	50	72TF	4/13/80	Giben	9824.072.380
	4,4	3,2	60	72TF	2/14/100 2/14/125	Homag	9824.072.381
	4,4	3,2	60	72TT	2/14/100 2/14/125	Homag	9824.072.385
	4,4	3,2	60	72TF+	2/14/100 2/14/125	Homag	① 9824.172.381
	4,4	3,2	65	72TF	2/9/110	Biesse Selco	9824.072.386
	4,4	3,2	65	72TT	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	9824.172.380
	4,4	3,2	80	72TF	4/9/100 2/9/110 2/14/110	Gabbiani	9824.072.382
	4,6	3,2	80	72TF	2/14/110	Gabbiani	9824.072.383

① Extrem verschleißfeste HM-Bestückung

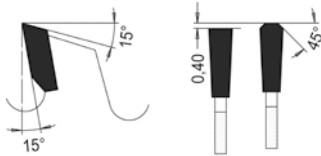
MLK: Kombi-Mittnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

① Extremely wear-resistant carbide tipping

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

Hauptsägeblatt für Plattenaufteilanlagen, Druckbalkensägen.

Main saw blade for panel sizing lines, pressure beam saws.



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth

Für Formatzuschnitte von Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket
For sizing panel materials, single or in packs

MEC

HW

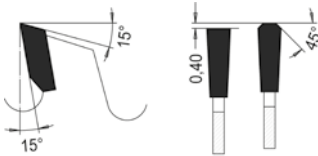
D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
	4,8	3,5	60	60TF	2/14/100	Homag	9824.060.380
					2/14/125		
	4,8	3,5	60	72TF	2/14/100	Homag	9824.072.384
					2/14/125		
	4,8	3,5	60	72TF+	2/11/85	Homag, Anthon	① 9824.072.387
					2/19/120 2/14/125		
	4,8	3,5	60	72TT	2/14/100	Homag	9824.072.388
					2/14/125		
400	4,4	3,2	30	72TF	2/10/60	Scheer,	9824.072.400
	4,4	3,2	60	72TF	2/11/85	Homag, Anthon	9824.072.405
					2/19/120 2/14/125		
	4,4	3,2	65	72TF	2/9/100	Biesse Selco	9824.072.408
					2/9/110		
	4,4	3,2	75	72TF	4/15/105	Giben, Euromatic	9824.072.401
					4/15/105		
	4,4	3,2	75	72TF+	4/15/105	Giben, Euromac	① 9824.072.402
					4/9/100		
	4,4	3,2	80	72TF	2/9/110	SCM Gabbiani	9824.072.403
					2/14/110		
	4,4	3,2	80	72TF+	4/9/100	SCM Gabbiani	① 9824.072.407
					2/9/110 2/14/110		
420	4,4	3,2	50	72TF	4/15/105	Giben	9824.072.404
					4/13/80		
	4,4	3,2	80	72TF	4/9/100	SCM Gabbiani	9824.072.422
					2/9/110 2/14/110		
	4,8	3,5	60	72TF	2/19/120	Homag	9824.072.421
					2/14/125		
430	4,4	3,2	30	72TF	MLK	Holz-Her	9824.072.431
	4,4	3,2	60	72TF	2/11/85	Anthon, Homag	9824.072.434
					2/14/100 2/11/115		
	4,4	3,2	65	72TF	2/19/120 2/14/125	Biesse Selco	9824.072.435
					2/9/100 2/9/110		
	4,4	3,2	75	72TF	4/15/105	Giben	9824.072.430
					4/15/105		
	4,4	3,2	75	72TT	4/15/105	Giben	9824.072.436
					2/9/120		
	4,4	3,2	80	72TF	4/9/100	Biesse Selco, SCM Gabbiani	9824.072.432
					2/14/110		
	4,4	3,2	80	72TF+	2/9/130	Biesse Selco, Gabbiani	① 9824.072.433
					4/19/120 2/14/110		
	4,4	3,2	75	96TF	4/15/105	Giben Prismatic	9824.096.430
					2/7/110		
450	4,8	3,5	60	60TF	2/11/85	Homag, Anthon	9824.060.450
					2/19/120 2/14/125		
	4,4	3,2	30	72TF	2/10/60		9824.072.450
					2/14/125		

① Extrem verschleißfeste HM-Bestückung

② Extremely wear-resistant carbide tipping

Hauptsägeblatt für Plattenaufteilanlagen, Druckbalkensägen.

Main saw blade for panel sizing lines, pressure beam saws.



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth

Für Formatzuschnitte von Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket
For sizing panel materials, single or in packs

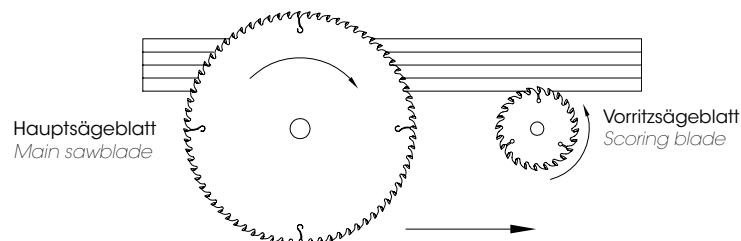
MEC

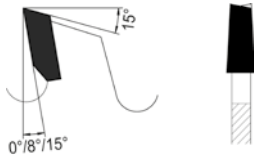
HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
4,4	3,2	30		72TF+ MLK+2/13/94		Schelling	① 9824.072.452
4,4	3,2	80		72TF	2/9/130 4/19/120 2/14/110	Biesse Selco, SCM Gabbiani	9824.072.451
4,4	3,2	80		72TF+	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	Biesse Selco, SCM Gabbiani	① 9824.072.456
4,8	3,5	60		72TF	2/11/85 2/19/120 2/14/125	Homag, Anthon	9824.072.458
4,8	3,5	60		72TT	2/19/120 2/14/125	Homag	9824.072.453
4,8	3,5	60		72TF+	2/14/125 2/19/120	Homag	① 9824.072.457
4,8	3,5	80		72TF	2/9/130 4/19/120 2/14/110	Biesse Selco, SCM Gabbiani	9824.072.455
4,8	3,5	80		72TF+	2/9/130 4/19/120 2/14/110	Biesse Selco, SCM Gabbiani	① 9824.072.454
460	4,4	30		72TF	2/13/94	Schelling	9824.072.460
460	4,4	30		72TF+	2/13/94	Schelling	① 9824.072.461
460	4,4	75		72TF	2/7/110	Giben	9824.072.462
470	4,4	75		72TF	4/15/105	Giben	9824.072.470
470	4,8	70		72TT	4/11/130 4/6,5/130	Biesse Selco	9824.072.471
480	4,4	30		72TF	2/13/94	Schelling	9824.072.482
480	4,4	30		72TF+	2/13/94	Schelling	① 9824.072.486
480	4,8	60		72TF	2/19/120	Homag	9824.072.484
480	4,8	80		72TF	4/19/120 2/9/130	Biesse Selco	9824.072.481
500	4,8	60		72TF	2/11/115 2/19/120	Homag	9824.072.500
520	4,4	30		72TF	2/13/94	Schelling	9824.072.520
520	4,8	60		72TF	2/11/115 2/19/120	Homag	9824.172.520
520	4,8	70		72TT	4/11/130 4/6,5/130	Biesse Selco WNT 750	9824.072.521
530	4,8	75		72TF	2/7/110	Giben	9824.072.530
550	5,5	40		60TF	2/13/122	Schelling	9824.060.550
570	4,8	60		60TF	-	Homag	9824.060.570
600	5,8	60		60TF	2/11/115 2/19/120	Homag	9824.060.600
600	5,8	60		72TF	2/11/115 2/19/120	Homag	9824.072.600

- ① Extrem verschleißfeste HM-Bestückung
- ① Extremely wear-resistant carbide tipping

Hauptsägeblatt für Plattenaufteilanlagen, Druckbalkensägen.
Main saw blade for panel sizing lines, pressure beam saws.





Wechselzahn, konisch

Conical alternate top bevel tooth

Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen
For scoring of panel materials

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
80	3,1-4,3	2,2	20	12W kon.		Felder	9826.012.080
100	3,1-4,3	2,2	20	20W kon.		Schelling	9826.020.100
	3,1-4,3	2,2	22	20W kon.		Martin	9826.020.101
115	4,1-5,1	3,0	45	24W kon. neg		SCM	9826.024.115
120	3,1-4,3	2,2	20	24W kon. neg		Robland	9826.024.120
	3,1-4,3	2,2	22	24F kon.		Altendorf	9826.024.121
125	3,1-4,3	2,2	20	24F kon.		Holz-Her	9826.024.125
	3,1-4,3	2,2	22	24F kon.		Panhans	9826.024.127
	4,4-5,6	3,2	20	24F kon.		SCM Gabbiani, Panhans	9826.024.128
	4,4-5,6	3,2	45	24F kon.		Giben, Homag	9826.024.129
150	4,4-5,6	3,2	45	24F kon.		Homag, Homag	9826.024.150
	4,4-5,6	3,2	20	24F kon.		Schelling	9826.024.151
	4,4-5,6	3,2	30	24W kon.		SCM Gabbiani	9826.024.152
	4,4-5,4	3,2	45	28W kon.		Homag Sawteq	9826.028.150
	4,4-5,6	3,2	30	36F kon.		Felder	9826.036.150
160	4,4-5,6	3,2	45	36F kon.	3/13/80 3/11/70	Giben	9826.036.160
	4,4-5,6	3,2	55	36F kon.	3/7/66 3/6/84	SCM Gabbiani, Macmazza	9826.036.161
	4,4-5,6	3,2	65	36W kon.	2/9/80	Nimac	9826.036.162
180	4,4-5,6	3,0	20	28F kon.	2/9/60	Anthon	9826.028.181
	4,4-5,6	3,0	30	28F kon.	MLK	Panhans	9826.028.180
	4,4-5,6	3,2	30	30F kon.	2/10/60	Holz-Her	9826.030.181
	4,4-5,6	3,2	45	36F kon.	3/13/80	Giben	9826.036.180
	4,4-5,6	3,2	45	36W kon.		Homag Sawteq	9826.036.181
	4,8-5,8	3,5	20	36F kon.	2/9/60	Anthon	9826.036.183
	4,8-5,8	3,5	45	36F kon.		Homag	9826.036.182
	4,4-5,6	3,2	50	42F kon.	3/13/80 4/13/80	Giben	9826.042.180
200	4,4-5,6	3,2	20	36F kon.	2/9/110 2/11/66	Schelling	9826.036.200
	4,4-5,6	3,2	30	36F kon.	2/9/60	Scheer	9826.036.201
	4,4-5,6	3,2	45	36F kon.		Homag	9826.036.209
	4,4-5,6	3,2	45	36W kon.		Homag Sawteq	9826.136.200
	4,4-5,6	3,2	50	36W kon.	2/7/80	Masterwood, Scheer	9826.036.206
	4,4-5,6	3,2	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	9826.036.202
	4,4-5,6	3,2	80	36F kon.	2/14/110	SCM Gabbiani	9826.136.202
	4,8-5,8	3,5	45	36F kon.		Homag	9826.036.203
	4,8-5,8	3,5	65	36F kon.	2/9/110 2/9/100	Biesse Selco	9826.036.204
	5,5-6,7	3,4	20	36F kon.		Schelling	9826.036.205
	5,8-6,8	3,5	45	36F kon.		Homag	9826.036.207
	6,2-7,2	4,0	45	36F kon.		Homag	9826.036.208
	4,4-5,6	3,2	50	42F kon.	3/13/80	Giben, Smart 65	9826.042.200
215	4,4-5,6	3,2	50	42F kon.	3/15/80 3/7/80	Giben	9826.042.215
	4,8-5,8	3,5	50	42F kon.	3/7/80	Giben	9826.042.216
220	6,5-7,4	4,5	20	36F kon.		Schelling	9826.036.220
250	4,4-5,6	3,2	50	36F kon.	3/13/80	Giben 2	9826.042.250

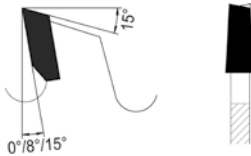
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*

9826

HW Vorritzkreissägeblatt - Einteilige Ausführung, durch konischen Schliff einstellbar
TC Scoring sawblade - One-piece design, adjustable through conical grinding

PG
02



Wechselzahn, konisch
conical alternate top bevel tooth

Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen
For scoring of panel materials

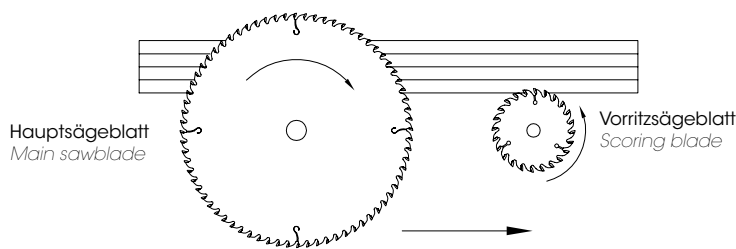
MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
300	4,4-5,6	3,2	30	36F kon.	2/9/100 2/9/110	Schelling	9826.036.300
	4,4-5,6	3,2	30	48F kon.	MLK 2/11/73	Schelling	9826.048.303
	4,4-5,6	3,2	50	48F kon.	3/15/80	Giben	9826.048.300
	4,4-5,6	3,2	65	48F kon.	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco EB	9826.048.301
	4,4-5,6	3,2	80	48W kon.	2/9/100 2/9/110	SCM Gabbiani	9826.048.304

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

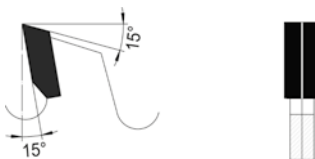
MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*



9826

HW Vorritzkreissägeblatt - Zweiteilig verstellbar mit Zwischenringen
TC Scoring sawblade - Two-piece design, adjustable by intermediate rings

PG
02



Zweiteilig, Flachzahn
Two part, flat tooth

Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen, zweiteilig verstellbar mit Zwischenringen
For scoring of panel materials, two parts adjustable by intermediate rings

MEC

HW

D	B	d	Z	Maschine	Art. Nr.
70	2,8-3,6	20	8F+8F	Putsch Meniconi	① 9826.008.070
80	2,8-3,6	20	10F+10F	Felder	① 9826.010.080
100	2,8-3,6	20	12F+12F	Panhans, Schelling	① 9826.012.100
	2,8-3,6	22	12F+12F	Altendorf, Striebig	① 9826.012.101
120	2,8-3,6	20	12F+12F	Holz-Her, SCM	① 9826.012.120
	2,8-3,6	22	12F+12F	Martin	9826.012.122
	2,8-3,6	22	12F+12F	Altendorf, Martin	① 9826.012.121
	2,8-3,6	50	12F+12F	Altendorf, SCM, Griggio	9826.012.123
125	2,8-3,6	20	12F+12F	Paoloni	① 9826.012.125
	2,8-3,6	22	12F+12F	Paoloni	① 9826.012.126
	2,8-3,6	50	12F+12F	Altendorf, SCM, Griggio	9826.012.124
	2,8-3,6	50	12F+12F	Panhans	9826.012.127
150	4,4-5,5	20	18W+18W	Paoloni	① 9826.018.150
180	3,0-3,8	50	18W+18W	Altendorf, SCM, Griggio	9826.012.180

① Ohne Zwischenringsatz

① *Without Spacers*

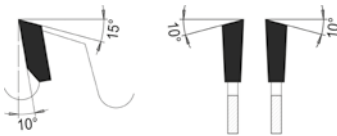
Zwischenringsatz
Spacer set

B	Art. Nr.
für Durchmesser 80-100 - <i>for Diameter 80-100</i>	2,8-3,6 7826.080.001
für Durchmesser 120-125 - <i>for Diameter 120-125</i>	2,8-3,6 7826.120.001

9826

HW Vorritzkreissägeblatt - Postforming-Ausführung
TC Scoring sawblade - Postforming type

PG
02



Wechselzahn

Alternate top bevel tooth

Postforming Ausführung, passend zum Hauptsägeblatt
Postforming design, fits to main saw blade

MAN

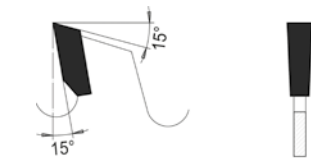
HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
100	3,35	2,2	20	20W		SCM, Schelling	9826.020.103
	3,35	2,2	22	20W		Altendorf, Striebig	9826.020.102
120	3,35	2,2	20	24W		Holz-Her, SCM	9826.024.122
	3,35	2,2	22	24W		Altendorf, Martin	9826.024.123
125	3,35	2,2	20	24W		Paoloni	9826.024.130
	3,35	2,2	22	24W		Altendorf, Martin	9826.024.131
280	4,55	3,5	45	84W		Homag HPP250	9826.084.280
300	4,55	3,5	80	72W	2/14/110	Gabbiani	9826.072.302
340	5,0	3,5	45	108W	3/14/65	Homag	9826.108.340

8434

HW Nutfräser - Für mechanischen Vorschub
TC Grooving cutter - For mechanic feed

PG
02



Flachzahn

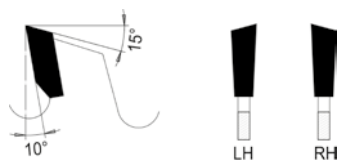
Flat tooth

Zum Nuten fräsen längs der Faser oder in Plattenwerkstoffen bei mechanischem Vorschub
For groove milling along the fiber or in panel materials with mechanical feed

MAN

HW

D	B	b	d	Z	Art. Nr.	
150	2,5	1,8	30	12F	8434.150.003	
	3,0	2,0	30	12F	8434.150.103	
	3,5	2,5	30	12F	8434.150.004	
	4,0	2,8	30	12F	8434.150.104	
	4,5	3,5	30	12F	8434.150.005	
	5,0	3,5	30	12F	8434.150.105	
	6,0	3,9	30	12F	8434.150.006	
	8,0	6,0	30	12F	8434.150.008	
	10,0	7,0	30	12F	8434.150.010	
	150	2,5	1,8	50	12F	8434.150.403
3,0		2,0	50	12F	8434.150.503	
3,5		2,5	50	12F	8434.150.404	
4,0		2,8	50	12F	8434.150.504	
4,5		3,5	50	12F	8434.150.405	
5,0		3,5	50	12F	8434.150.505	
6,0		3,9	50	12F	8434.150.206	
8,0		6,0	50	12F	8434.150.108	
10,0		7,0	50	12F	8434.150.110	
150		2,5	1,8	30	24F	8434.150.203
	3,0	2,0	30	24F	8434.150.303	
	3,5	2,5	30	24F	8434.150.204	
	4,0	2,8	30	24F	8434.150.304	
	4,5	3,5	30	24F	8434.150.205	
	5,0	3,5	30	24F	8434.150.305	
	6,0	3,9	30	24F	8434.150.106	
	150	2,5	1,8	50	24F	8434.150.603
		3,0	2,0	50	24F	8434.150.703
		3,5	2,5	50	24F	8434.150.604
4,0		2,8	50	24F	8434.150.704	
4,5		3,5	50	24F	8434.150.605	
5,0		3,5	50	24F	8434.150.705	
	6,0	3,9	50	24F	8434.150.306	



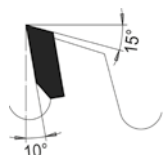
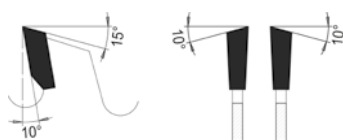
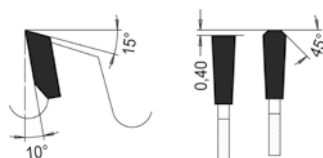
Wechselzahn

Alternate top bevel tooth
Zum Kappen, Kanten, Fasen und Profilieren
For edge treatment, bevelling, profiling and clipping
MEC**HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr. -LH	Art. Nr. -RH
80	3,2	2,2	30	12E		Bi-Matic	9839.112.080	9839.012.080
85	3,2	2,2	30	12E		Bi-Matic	9839.112.085	9839.012.085
100	2,4	1,6	22	20W		OTT		9839.020.104
	2,6	1,6	32	20E		Homag, Brandt	9839.120.100	9839.020.100
	3,2	2,2	22	20E		Griggio, Homag, Wilmeyer	9839.120.103	9839.020.103
	3,2	2,2	30	20E		Tecnomat	9839.120.102	9839.020.102
	2,6	1,6	32	30W		Homag, Brandt		9839.030.101
	2,6	2,0	32	30E		Homag	9839.130.102	9839.030.102
	3,0	2,2	32	30E		Cehisa	9839.130.100	9839.030.100
110	3,0	2,2	30	20E		Homburg	9839.120.110	9839.020.110
	3,0	2,2	32	20E		SCM, Olimpic	9839.120.111	9839.020.111
	3,2	2,5	40	20W	Senklöcher* 4+4/6-11/52	Homag		9839.020.115
	3,6	2,4	22	20W		Holz-Her		9839.020.113
	3,6	2,4	32	20E		IDM	9839.120.112	9839.020.112
	3,2	2,2	32	30E		Homag, Brandt, Cehisa	9839.130.110	9839.030.110
115	2,6	1,6	30	24W		SCM		9839.024.115
	3,2	2,2	56	30E	3/7,1/68	Biesse	9839.130.115	9839.030.115
120	3,6	2,8	40	24W	Senklöcher* 4+4/6-11/52	Homag		9839.024.120
125	3,2	2,2	22	36E		Camal	9839.136.125	9839.036.125
130	3,6	2,8	30	16+4W		Biesse		9839.020.132
	3,6	2,8	30	20+4E	Senklöcher* 4/8-13/46	Biesse	9839.120.130	9839.020.130
	3,6	2,8	45	20+4E	4/4,6/55	Biesse	9839.120.131	9839.020.131
	3,6	2,8	30	24E	Senklöcher* 4/8-13/46	Biesse	9839.124.130	9839.024.130
140	3,2	2,2	16	36E		OTT	9839.136.140	9839.036.140
	3,2	2,2	22	36W		Holz-Her		9839.036.144
	3,2	2,2	30	36E		OTT	9839.136.141	9839.036.141
	3,2	2,2	30	36W	Senklöcher* 4/8-13/46	Biesse	9839.136.142	9839.036.142
	3,6	2,4	30	36W	Senklöcher* 3+3/8-13/56	Biesse Akron		9839.036.143
150	3,8	2,5	35	24+6E	Senklöcher* 4/4-11/50	Stefani	9839.124.150	9839.024.150
160	3,5	2,2	22	36W neg.		IMA		9839.036.160
	3,2	2,2	22	48E		IMA	9839.148.160	9839.048.160
	3,2	2,2	22	48W		IMA		9839.048.161
	3,2	2,2	40	48E		Holz-Her	9839.148.162	9839.048.162
170	3,2	2,2	30	36W	4/5,5/52	Homag		9839.036.170
	3,5	2,2	30	48W	4/5,5/52	Homag	9839.148.170	9839.048.170

* Auf 10,5mm bzw. 12,5mm Durchmesser angesenkt

* Countersunk to 10.5mm or 12.5mm diameter


Flachzahn
Flat tooth

Wechselzahn
Alternate top bevel tooth

Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth
Universeller Einsatz in Holz und Holzwerk-, Plattenwerkstoffen und Kunststoffen
Universal application in natural solid wood, laminated particle board and thermoplastic materials

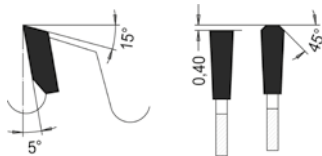
MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
90	3,5	2,2	20	24F		Robland	9831.024.090
100	3,2	2,2	30	20F		Weeke	9831.020.100
120	3,2	2,2	20	24W	3/4,5/35	SCM	9831.024.121
	3,2	2,2	30	24W	4/6/48		9831.024.120
					Senklöcher*		
	4,0	3,0	35	30W	2/6/46	Biesse, Felder	9831.030.120
					4/5,5-10/50		
125	3,2	2,2	30	36W	4+4/5,5/48	Weeke	9831.036.125
150	3,2	2,2	30	24W	4+4/6/48		9831.024.150
	3,2	2,2	30	36W	4+4/6/48		9831.036.150
180	3,2	2,2	30	30W	4/6/52	Homag, Weeke	9831.030.180
	3,2	2,2	35	30W	1/6/50	Biesse	9831.030.181
	3,2	2,2	30	36W	4/6/52	Homag, Weeke	9831.036.180
	3,2	2,2	30	42W	4/6/52	Homag, Weeke	9831.042.180
	3,2	2,2	40	42W	4+4/6/52	Benz(Flex)	9831.042.182
					Senklöcher*		
	4,0	3,0	30	42W	2/6/42	Felder	9831.042.181
					4/5,5-10/45		
	3,2	2,2	30	56W	4/6/52	Homag, Weeke	9831.056.180
	3,2	2,2	40	56W	4+4/6/52	Benz(Flex)	9831.056.181
	3,2	2,2	35	58W	1/6/50	Biesse	9831.058.180
220	2,8	2,2	30	36W	4/6,5/60	IMA	9831.036.220
240	3,2	2,2	30	54TF	4/5,5/52	Homag	9831.054.240
	3,2	2,2	40	54TF	8/5,6/52	Homag	9831.054.242
280	3,2	2,2	30	60TF	2/7/42	Homag	9831.060.280
300	3,2	2,2	50	72W	6/5,5/80		
					1/6/80	Biesse	9831.072.300

* Auf 10,2mm Durchmesser angesenkt

* Countersunk to 10.2mm diameter



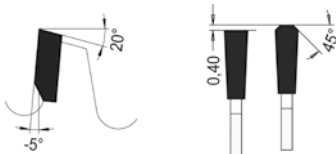
Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth

Trennen, Formatieren von ALU- bzw. NE-Platten -Stangen,-Profilen
Cutting, formatting of aluminum and non-ferrous plates, bars and profiles
MEC
HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
250	3,2	2,6	30	80FT	MLK	9840.080.250
	3,2	2,6	32	80FT	2/11/63	9840.080.251
300	3,2	2,6	30	72FT	MLK	9840.072.300
	3,2	2,6	30	96FT	MLK	9840.096.300
350	3,2	2,6	32	96FT	2/11/63	9840.096.301
	3,6	3,0	30	84FT	MLK	9840.084.350
350	3,6	3,0	32	84FT	2/11/63	9840.084.351
	3,6	3,0	40	84FT	2/9/55+4/12/64	9840.084.352
350	3,6	3,0	30	108FT	MLK	9840.108.350
	3,6	3,0	32	108FT	2/11/63	9840.108.351
400	3,6	3,0	30	96FT	MLK	9840.096.400
	4,0	3,2	30	120FT		9840.120.400
420	4,0	3,2	32	120FT	2/11/63	9840.120.401
	4,4	3,8	30	96FT	2/10,5/70	9840.096.420
450	4,0	3,2	30	120FT		9840.120.420
	4,0	3,2	32	96FT	MLK	9840.096.450
450	4,0	3,2	30	128FT		9840.128.450
	4,0	3,2	32	128FT	2/11/63	9840.128.451
500	4,2	3,4	30	140FT	2/10,5/70	9840.140.500
	4,2	3,4	32	140FT	2/11/63	9840.140.501
520	4,4	3,8	30	120FT	2/8/80+2/14/80	9840.120.520
550	4,2	3,4	30	110FT		9840.110.550
	4,2	3,4	30	140FT		9840.140.550
550	4,2	3,4	32	140FT	2/11/63	9840.140.551
	4,6	4,0	30	140FT		9840.140.600
600	4,6	4,0	32	140FT	2/11/63	9840.140.601
	4,6	4,0	40	140FT		9840.140.602

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth

Trennen, Formatieren von ALU- bzw. NE-Platten -Stangen,-Profilen
Cutting, formatting of aluminum and non-ferrous plates, bars and profiles
MAN
HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
160	2,2	1,6	20	48FT	2/6/32		9842.048.160
	2,2	1,6	30	48FT			9842.048.162
	1,8	1,2	20	52FT		Festool TS55	9842.052.160
180	2,8	2,0	20	42FT	2/6/32	Makita, Häffner	9842.042.180
	2,8	2,0	30	56FT			9842.056.180
190	2,6	1,6	20	56FT		Festool	9842.056.190
	2,8	2,0	30	56FT	MLK		9842.056.191
200	2,8	2,0	30	84FT			9842.084.200
	2,8	2,0	32	84FT	2/11/63		9842.084.201
215	2,8	2,0	30	64FT	MLK		9842.064.215
	2,8	2,0	30	80FT	MLK		9842.080.215
250	3,2	2,6	15,87	80FT			9842.080.252
	3,2	2,6	30	80FT	MLK		9842.080.250
	3,2	2,6	32	80FT	2/11/63		9842.080.251
260	3,2	2,2	30	80FT			9842.080.260
300	3,2	2,6	30	96FT	MLK		9842.096.300
	3,2	2,6	32	96FT	2/11/63		9842.096.301
330	3,5	3,0	30	102FT	MLK		9842.102.330
	3,5	3,0	32	102FT	2/11/63		9842.102.331
350	3,6	3,0	30	84FT	MLK		9842.084.350
	3,6	3,0	32	84FT	2/11/63		9842.084.351
	3,6	3,0	30	108FT	MLK		9842.108.350
	3,6	3,0	32	108FT	4/11/63		9842.108.351
	3,6	3,0	40	108FT	2/9/55 4/12/64	Eisele	9842.108.352
380	3,5	3,0	32	110FT	2/11/63		9842.110.380
400	4,0	3,2	30	120FT	MLK		9842.120.400
	4,0	3,2	32	120FT	2/11/63		9842.120.401
	4,0	3,2	40	120FT	2/9/55 4/12/64	Eisele	9842.120.402
420	3,8	3,2	30	96FT	MLK		9842.096.421
	3,8	3,2	40	96FT		Graule	9842.096.420
450	4,0	3,2	30	128FT			9842.128.450
	4,0	3,2	32	128FT	2/11/63		9842.128.451
500	4,2	3,4	30	140FT	2/10,5/70		9842.140.500
	4,2	3,4	32	140FT	2/11/63		9842.140.501
600	4,6	4,0	30	140FT			9842.140.600

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

9843

HW Fase-Sägesatz - Zum Trennen und Anfasen
TC Clipping bevelset - For cutting and chamfering

PG
02



Satzwerkzeug zum Austrennen von Glasleisten und als Kapffase-Satz
Toolset for cutting out glazing beads and as a bevel set

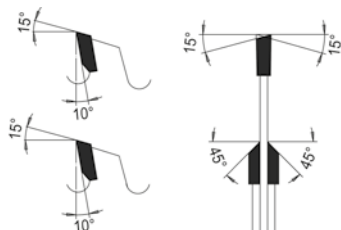
MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	R/L	Maschine	Art. Nr.
92	3,0	2,5	30	24E		li	Rotox	9843.024.092
	3,0	2,5	30	24E		re	Rotox	9843.124.092
98	3,0	2,5	32	36E		li	Elumatec	9843.036.098
	3,0	2,5	32	36E		re	Elumatec	9843.136.098
200	2,1	1,6	32	80W			Elumatec	9843.080.200
	2,2	1,8	30	100FT neg.	MLK		Rotox	9843.100.200

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*



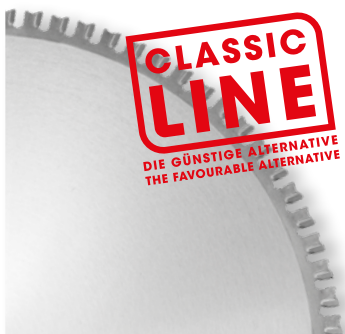
Wechselzahn, Zahn einseitig spitz/plan

*Alternate top bevel tooth one-side
bevelled/planed*

9856

HW Kreissägeblatt "DryCut" - Für St- und NE-Materialien
TC Sawblade "DryCut" - For St- and non-ferrous-materials

PG
02



Zum Trennen von NE-Metallen, Stahlblechen, Sandwichelementen oder Stahlblech belegten Verbundwerkstoffen
For separating non-ferrous metals, steel sheets, sandwich panels, or steel sheet clad composite materials.

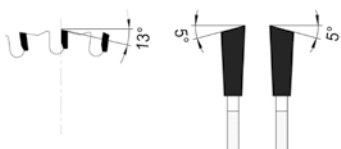
MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	max. RPM	Art. Nr.
160	2,2	1,8	20	30W		2800	9856.030.160
190	2,2	1,8	30	38W		2400	9856.038.190
216	2,2	1,8	30	48W	MLK	2200	9856.048.216
230	2,2	1,8	30	44W	MLK	2000	9856.044.230
250	2,2	1,8	30	48W	MLK	1800	9856.048.250
	2,2	1,8	30	60W	MLK	1800	9856.060.250
254	2,2	1,8	15,87	60W		1800	9856.060.255
	2,2	1,8	30	60W	MLK	1800	9856.060.254
270	2,2	1,8	30	60W	MLK	1700	9856.060.270
305	2,2	1,8	25,4	60W		1500	9856.060.305
	2,2	1,8	30	60W	MLK	1500	9856.060.306
	2,2	1,8	25,4	80W		1500	9856.080.305
	2,2	1,8	30	80W	MLK	1500	9856.080.306
355	2,2	1,8	25,4	90W		1500	9856.090.355
	2,2	1,8	30	90W	MLK	1500	9856.090.356

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*



Wechselzahn

Alternate top bevel tooth

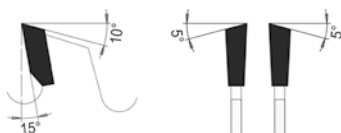

Für stationäre Bausägen. Trennen von Holz, Heraklithplatten und Plattenwerkstoffen
Sawblade for universal use on circular saw machines, log saws, firewood saws, and drum saws.

MEC

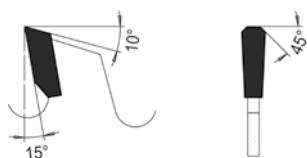
HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
300	3,4	2,2	30	20T	MLK	9849.020.301
350	3,6	2,4	30	24T	MLK	9849.024.350
400	3,6	2,4	30	28T	MLK	9849.028.400
450	3,8	2,6	30	32T	MLK	9849.032.450
500	4,4	2,8	30	36T	MLK	9849.036.500
	4,4	2,8	30	36W	MLK	9849.036.501
550	4,8	3,2	30	44W	MLK	9849.044.550
600	5,2	3,8	30	48W	MLK	9849.048.600
650	5,2	3,6	30	54W	MLK	9849.054.650
700	5,6	4,0	30	60W	MLK	9849.060.700

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

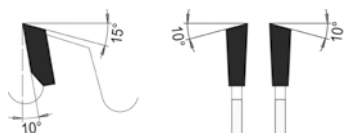
MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*

Wechselzahn

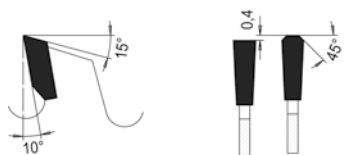
Alternate top bevel tooth

Trapezzahn

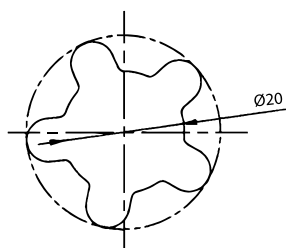
Trapezoidal tooth



Wechselzahn

Alternate top bevel tooth

Trapez-Flachzahn

Trapezoidal flat tooth

Bohrbild Festool TS55

Für Holz, Holzwerkstoffe und Kunststoff
For wood, derived timber material and plastic
MEC**HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
120	1,8	1,2	20	24W	2/5,5/30	Maffel	9847.024.120
	1,9	1,3	20	36W	2/5,5/30		9847.036.120
	1,8	1,2	20	40TF	2/5,5/30	Maffel	9847.040.120
150	2,6	1,6	30	24W			9847.024.150
160	2,2	1,6	20	24W	2/6/32		9847.024.160
	2,6	1,6	20	24W		Festool	9847.024.162
	2,6	1,6	30	24W			9847.024.161
170	1,8	1,2	20	28W	5KNR	Festool TS 55	9847.028.160
	1,8	1,2	20	42W	5KNR	Festool TS 55	9847.042.160
	2,2	1,6	20	48W	2/6/32		9847.048.160
180	2,2	1,6	30	48W			9847.048.162
	2,6	1,6	16	48W			9847.048.161
	2,6	1,6	20	48W		Festool	9847.048.163
170	2,6	1,6	30	24W	2/7/42	Festool	9847.024.170
	2,6	1,6	30	48W	2/7/42	Festool	9847.048.170
180	2,8	1,8	20	24W			9847.024.180
	2,8	1,8	30	30W			9847.030.180
	2,8	1,8	50	30W			9847.030.181
190	2,4	1,6	30	24W	2/7/42		9847.024.190
	2,6	1,6	20	32W		Festool	9847.032.190
	2,6	1,6	30	32W			9847.032.191
200	2,6	1,6	20	48W		Festool	9847.048.190
	2,6	1,6	20	48TF		Festool	9847.049.191
	2,8	1,8	30	36W			9847.036.200
210	2,6	1,6	30	24W			9847.024.210
	2,6	1,6	30	48W	2/7/42		9847.048.210
	2,6	1,6	30	64W			9847.064.210
216	2,8	1,8	30	24W neg			9847.024.216
	2,6	1,6	30	48W neg			9847.048.216
	2,8	1,8	30	60W neg			9847.060.216
225	2,6	1,6	30	64W neg			9847.064.216
	2,8	1,8	30	80W neg			9847.080.216
	2,8	1,8	30	24W	2/7/42		9847.024.225
230	2,8	1,8	30	48W	2/7/42		9847.048.225
	3,0	2,0	30	24W			9847.024.230
235	2,8	1,8	30	34W			9847.034.230
	3,0	2,0	30	34W			9847.034.235
	2,8	1,8	30	48W			9847.048.235
254	2,4	1,6	30	24W		Festool	9847.024.254
	2,4	1,6	30	40W		Festool	9847.040.254
	2,4	1,6	30	60W		Festool	9847.060.254
	2,4	1,6	30	80TF		Festool	9847.080.254
260	2,8	1,8	30	48W		Makita	9847.048.260
	2,8	1,8	30	60W		Makita	9847.060.260
	2,8	1,8	30	60W neg		Festool	9847.060.261
305	2,3	1,8	30	80W		Makita	9847.080.260
	2,6	1,8	30	60W neg			9847.060.305

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

5KNR: Bohrbild für Festool TS55

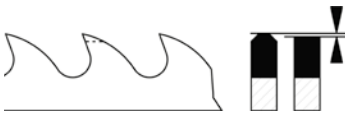
MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*5KNR: *borefitting for Festool TS55*

Mehrpriese für Änderungen an Standard-Kreissägeblättern

Bestell-Nr.	Bezeichnung	
70214-250	Standardbohrung erweitern bis D 250mm	
70214-450	Standardbohrung erweitern D 251 bis D 450mm	
70214-451	Standardbohrung erweitern ab D 451mm	
70224-250	Bohrung erweitern + 1 KN, Drm. bis 250mm	
70234-250	Bohrung erweitern + 2 KN, Drm. bis 250mm	
70224-450	Bohrung erweitern + 1 KN, Drm. 251 –450mm	
70234-450	Bohrung erweitern + 2 KN, Drm. 251 –450mm	
70224-451	Bohrung erweitern + 1 KN, Drm. ab 451mm	
70234-451	Bohrung erweitern + 2 KN, Drm. ab 451mm	
70221	Keilnute	
70221-2	Doppelkeilnute	
70215-1	Mitnehmerbohrung 1 Stück	Inklusive Senkungen +100 %
70215-2	Mitnehmerbohrungen 2 Stück	
70215-4	Mitnehmerbohrungen 4 Stück	
70215-8	Mitnehmerbohrungen 8 Stück	
70215-12	Mitnehmerbohrungen 12 Stück	
70227-200	Schnittbreite vermindern bis D 200mm	
70227-400	Schnittbreite vermindern D 201mm bis D 400mm	
70227-600	Schnittbreite vermindern D 401mm bis D 600mm	
70227-601	Schnittbreite vermindern ab D 601mm	
70228-200	Umschleifen am Zahnrücken bis D 200mm	
70228-400	Umschleifen am Zahnrücken D 201mm bis D 400mm	
70228-600	Umschleifen am Zahnrücken D 401mm bis D 600mm	
70228-601	Umschleifen am Zahnrücken ab D 601mm	
76292	Zusätzliche Signierung	



BW



HZ

HSS-DM05 Kaltkreissägeblatt für Trennschnitt in Profile und Vollmaterial aus Stahl
HSS-DM05 circular cold sawblade for ripping steel profiles and soli

MEC/MAN

HS

D	B	d	Pitch	Z	ML/TK	Art. Nr.
225	2,0	32	6	120HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.225.120
	2,0	40	6	120HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.225.121
	2,0	32	4	180BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.225.180
	2,0	40	4	180BW	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.225.181
	2,0	32	3	220BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.225.220
	2,0	40	3	220BW	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.225.221
250	2,0	32	8	100HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.250.100
	2,0	40	8	100HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.250.101
	2,0	32	6	128HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.250.128
	2,0	40	6	128HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.250.129
	2,0	40	4	200BW	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.250.201
	2,0	32	4	200BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.250.200
275	2,5	32	8	110HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.275.112
	2,5	40	8	110HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.275.113
	2,5	32	6	144HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.275.142
	2,5	40	6	144HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.275.143
	2,5	32	5	180BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.275.182
	2,5	40	5	180BW	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.275.183
	2,5	32	4	220BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.275.220
	2,5	40	4	220BW	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.275.223
	2,5	32	3	280BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.275.292
300	2,5	40	3	280BW	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.275.283
	2,5	32	8	120HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.300.122
	2,5	40	8	120HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.300.123
	2,5	32	6	160HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.300.162
	2,5	40	6	160HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.300.163
	2,5	32	4	220BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.300.222
315	2,5	40	4	220BW	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.300.223
	2,5	32	8	120HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.315.120
	3,0	40	8	120HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.315.123
	2,5	32	6	160HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.315.160
	3,0	40	6	160HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.315.163
	2,5	32	4	250BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.315.240
350	3,0	40	4	250BW	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.315.243
	3,0	40	10	110HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.350.114
	3,0	50	9	120HZ	4/15/80 + 4/14/85	0836.350.125
	2,5	32	8	140HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.350.140
	3,0	40	8	140HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.350.144
	3,0	50	7	160HZ	4/15/80 + 4/14/85	0836.350.165
370	3,0	40	6	180HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.350.184
	3,0	50	5	220BW	4/15/80 + 4/14/85	0836.350.225
	3,0	50	9	120HZ	4/15/80 + 4/14/85	0836.370.122
	3,0	50	7	160HZ	4/15/80 + 4/14/85	0836.370.162
	3,0	50	5	220HZ	4/15/80 + 4/14/85	0836.370.222
	400	3,5	40	12	100HZ	2/15/80 + 4/12/64 + 2/8,5/55
3,5		40	10	128HZ	2/15/80 + 4/12/64 + 2/8,5/55	0836.400.122
3,5		40	8	160HZ	2/15/80 + 4/12/64 + 2/8,5/55	0836.400.162
3,5		40	6	200HZ	2/15/80 + 4/12/64 + 2/8,5/55	0836.400.202

Für hochlegierte Stähle fragen Sie bitte nach der Ausführung HSSE-Kobalt

For highalloyed steel, please ask for specification HSSE-Cobalt

9051
9052

CV-Kreissägeblatt - Für Längs- und Querschnitte
CV circular saw blade - For cutting along and across the fibre

PG
02



KV-A Wolfszahn
KV-A wolf tooth



NV-B Spitzzahn
NV-B pointed tooth

Für universellen Einsatz in trockenem oder nassem Weichholz
For universal use in dry or wet softwoods

MEC/MAN

CV

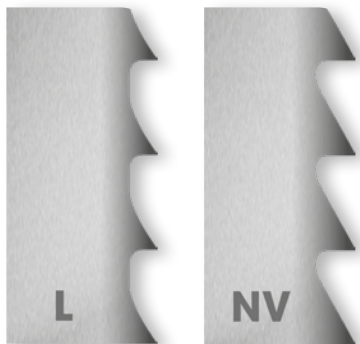
D	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
140	1,2	20	100 NV-B	2/6/32	9052.100.140
150	1,2	16	100 NV-B		9052.100.150
	1,2	20	100 NV-B	2/6/32	9052.100.151
160	1,2	16	100 NV-B		9052.100.160
	1,2	20	100 NV-B	2/6/32	9052.100.161
180	1,4	20	100 NV-B	2/6/32	9052.100.180
184	1,4	16	100 NV-B		9052.100.184
190	1,4	16	100 NV-B		9052.100.190
	1,4	20	100 NV-B	2/6/32	9052.100.191
	1,4	30	100 NV-B	2/7/42	9052.100.192
250	1,6	30	56 KV-A		9051.056.250
300	1,6	30	56 KV-A		9051.056.300
	1,6	30	80 NV-B		9052.080.300
315	1,8	30	56 KV-A		9051.056.315
	1,8	30	80 NV-B		9052.080.315
350	1,8	30	56 KV-A		9051.056.350
	1,8	30	80 NV-B	2/7/42	9052.080.350
400	2,0	30	56 KV-A	2/7/42	9051.056.400
	2,0	30	80 NV-B		9052.080.400
450	2,2	30	56 KV-A	2/7/42	9051.056.450
	2,2	30	80 NV-B	2/7/42	9052.080.450
500	2,5	30	56 KV-A		9051.056.500
	2,5	30	80 NV-B		9052.080.500
550	2,5	30	56 KV-A		9051.056.550
600	2,8	30	56 KV-A		9051.056.600
	3,2	30	80 NV-B		9052.080.600
650	3,2	30	56 KV-A		9051.056.650
700	3,2	30	56 KV-A		9051.056.700
	3,2	30	80 NV-B		9052.080.700

Grundkörper aus Chromstahl mit geschränkten Zähnen.
Base body of chrome steel with set teeth.

0559

Bandsägeblatt für die Bearbeitung von Holz und Kunststoffen
Bandsawblade for machining wood and plastics

PG
02



Mit geschränkten, geschärften und gehärteten Zahnsitzen
With beveled, sharpened and hardened tooth tips

Abmessungen in mm <i>Dimensions in mm</i>		Zähne per Zoll [T] <i>Toothpitch per inch [T]</i>				
B	b	3	4	6	8	14 24
3	0,50			L		NV
6	0,36			L		NV NV
6	0,50 / 0,65		L	L		NV NV
8	0,65		L	L		NV NV
10	0,36 / 0,50		L	L		NV NV
10	0,65		L	L		NV
13	0,36 / 0,50		L	L		NV
13	0,65	L	L	L		NV NV
16	0,36 / 0,50		L	L		
16	0,65	L	L	L		
20	0,50 / 0,65	L	L	L		
25	0,65	L	L			
25	0,90	L	L	NV		
30	0,90	L				

- ① Für Bandsägen mit Rollendurchmesser ab 200mm
Bei Bestellung bitte Bandlänge, Bandbreite "B" und Zahnteilung "T" angeben
- ① For band saws with a roll diameter from 200mm
Please specify the length of the band, its width "B" and tooth pitch "T" when placing order

01

HW

02

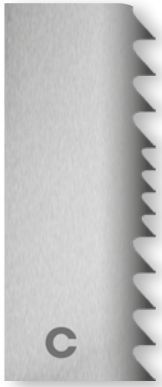
HS

03

WS

04

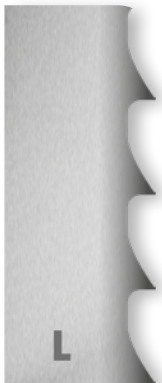
DP



Mit Zahnspitzen aus HSS-M42 und Trägerband legiertem Vergütungsstahl
With tooth tips made of HSS-M42 and alloyed tempered backing material

Abmessungen in mm Dimensions in mm		Zähne per Zoll [T] Toothpitch per inch [T]									
B	b	2/3	3/4	4/5	4/6	5/6	5/8	6/10	8/12	10/14	
6	0,60										C
6	0,90										C
10	0,60										C
10	0,90										C
13	9,50 / 0,60								C	C	C
13	0,90										C
20	0,90				C		C	C	C	C	C
27	0,90	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
34	1,10	C	C	C	C	C	C	C	C		
41	1,30	C	C	C	C		C	C			
54	1,30	C	C	C	C						
54	1,60	C	C	C		C					
67	0,60	C	C								

- ① Für die Bearbeitung von Metall-, NE- und Kunststoff
Bei Bestellung bitte Bandlänge, Bandbreite [T] und Zahnteilung [T] angeben
- ② For machining of metal, non-ferrous and plastic
Please specify the length of the band, its width [T] and tooth pitch [T] when placing order



Für Längs- und Querschnitte in Massivholz
For cutting wood along and across the fiber

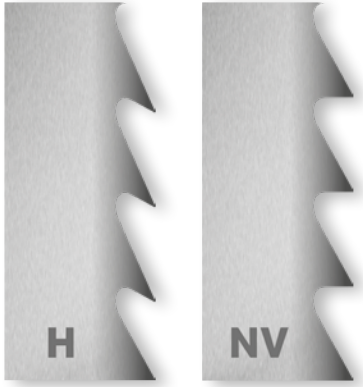
Abmessungen in mm Dimensions in mm		Zähne per Zoll [T] Toothpitch per inch [T]									
B	b	4	5	6	7	8	9	10	12		
6	0,40	L									
6	0,50 / 0,60	L	L	L							
8	0,50 / 0,60	L	L	NV							
8	0,70			NV							
10	0,50 / 0,60	L	L	NV	NV						
10	0,70			NV	NV						
12	0,50 / 0,60	L	L	NV	NV						
12	0,70			NV	NV						
15	0,50 / 0,60	L		NV	NV	NV					
15	0,70 / 0,80			NV	NV	NV					
20	0,45 / 0,50 / 0,60	L		NV	NV	NV					
20	0,70 / 0,80			NV	NV	NV					
25	0,45 / 0,50			NV	NV	NV					
25	0,60 / 0,70				NV	NV	NV	NV	NV	NV	
25	0,80						NV	NV	NV	NV	
30	0,60 / 0,70					NV	NV	NV	NV	NV	
30	0,80						NV	NV	NV	NV	
35	0,70 / 0,80							NV	NV	NV	
40	0,80								NV	NV	

- ① Für Bandsägen mit Rollendurchmesser ab 300mm
 Universal Qualitätsägeband mit positivem Spanwinkel und Zahnteilung bis ca. 5mm
 Für Holz- und Holzwerkstoffe sowie Kunststoffe und Aluminium
Bei Bestellung bitte Bandlänge, Bandbreite [T] und Zahnteilung [T] angeben
- ② For band saws with a roll diameter from 300mm
 Universal quality bandsawblade with positive rake angle and tooth pitch up to approx. 5mm
 For wood, wood-based material, plastics and aluminium
Please specify the length of the band, its width [T] and tooth pitch [T] when placing order

0549

Werkzeugstahl Bandsägeblatt für die Metallbearbeitung

Carbonsteel Bandsawblade for metal working

PG
02

Metallbandsägeblatt mit gehärteten und geschränkten Zahnsitzen und vergütetem Trägermaterial
Carbonsteel bandsawblade with hardened tooth tips and backing material made of flexible carbonsteel

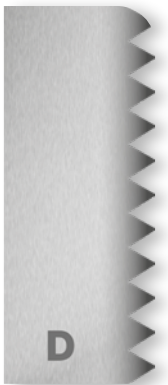
Abmessungen in mm Dimensions in mm		Zähne per Zoll [T] Toothpitch per inch [T]								
B	b	2	3	4	6	8	10	14	18	24
6	0,65			H	H/N	N	N	N	N	N
8	0,65			H	H/N	N	N	N	N	N
10	0,65		H	H	H/N	N	N	N	N	N
13	0,65			H	H/N	N	N	N	N	N
16	0,80		H	H/N	N	N	N	N		
20	0,80			H	N	N	N	N	N	
25	0,90	H	H	H/N	N	N	N	N	N	N

- ① Qualitätsbandsägeblatt zum Trennen von Vollmaterial, Rohren und Profilen
Bei Bestellung bitte Bandlänge, Bandbreite [T] und Zahnteilung [T] angeben
- ① Quality bandsawblade for metal working with quenched and tempered backingmaterial made of flexible carbonsteel
Please specify the length of the band, its width [T] and tooth pitch [T] when placing order

0523

Werkzeugstahl Bandsägeblatt für Schaumstoffe

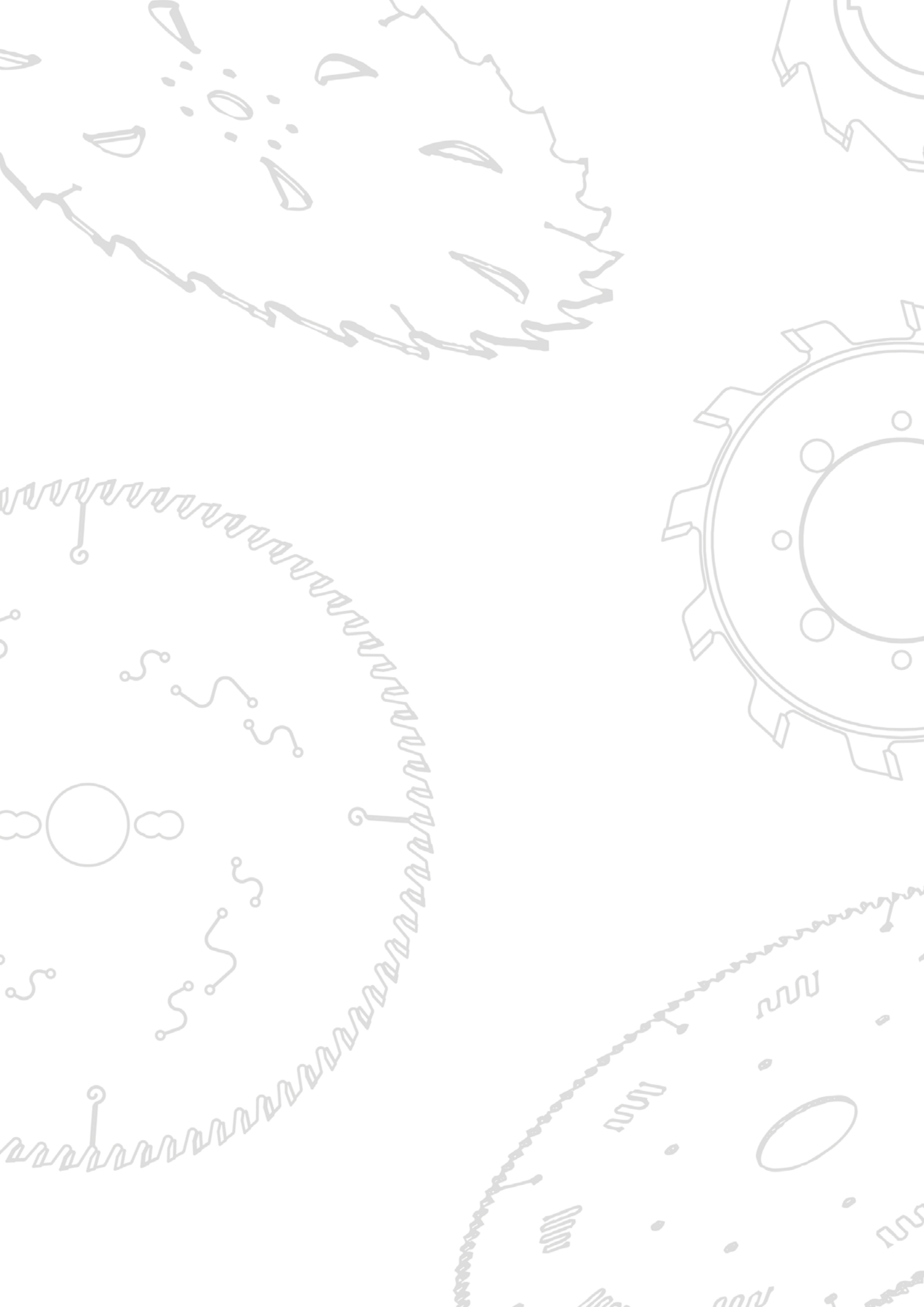
Carbonsteel Bandsawblade for foam materials

PG
02

Zur Bearbeitung von Weich- und Hartschaumstoffen
For cutting soft and hard foams

Abmessungen in mm Dimensions in mm		Zähne per Zoll [T] Toothpitch per inch [T]	
D	b	2,5	3
10	0,45	D	D
15	0,45	D	D
20	0,45	D	D
25	0,45	D	D

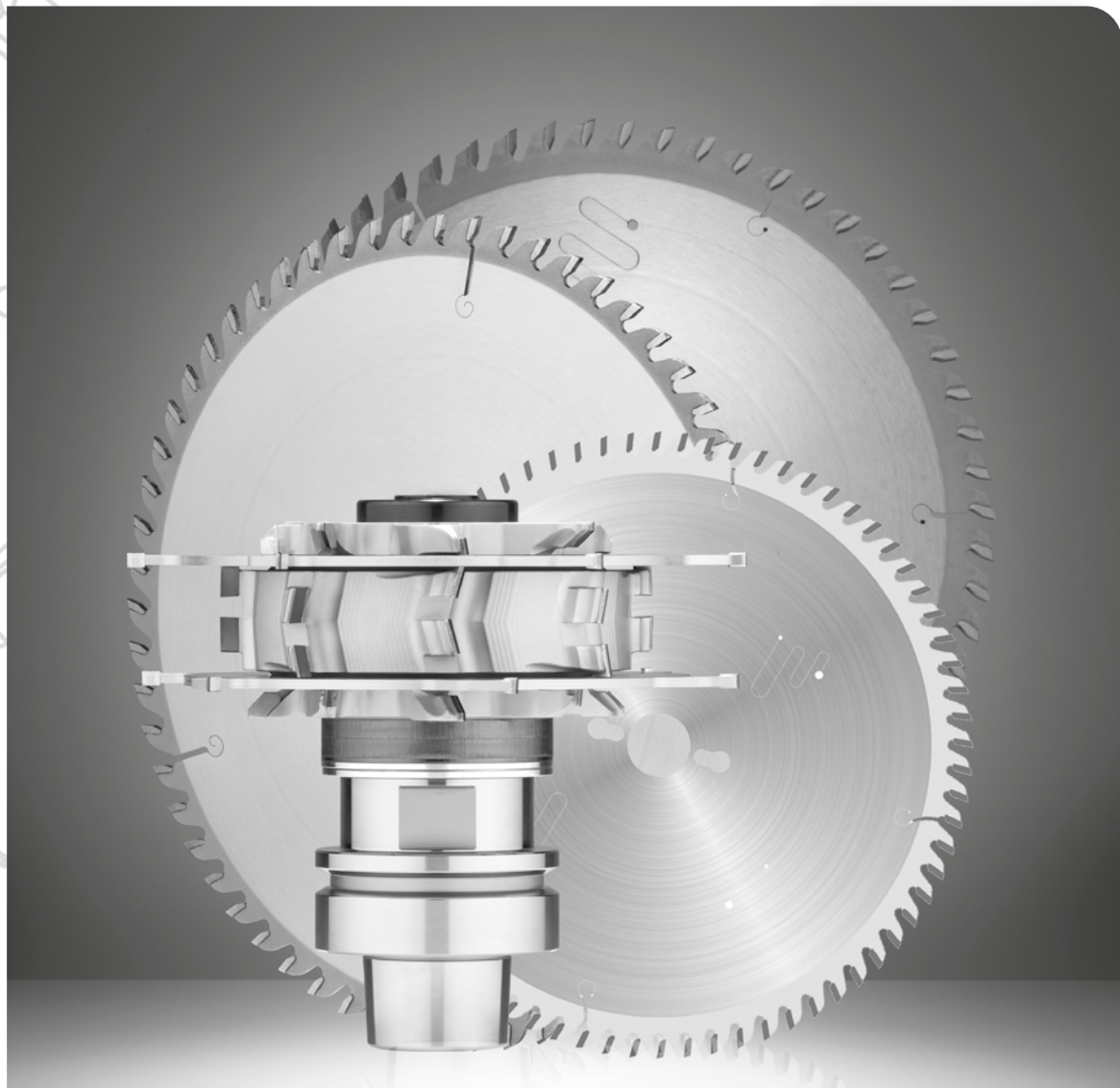
- ① Für Bandsägen mit Rollendurchmesser ab 200mm
Bei Bestellung bitte Bandlänge, Bandbreite [T] und Zahnteilung [T] angeben
- ① For band saws with a roll diameter from 200mm
Please specify the length of the band, its width [T] and tooth pitch [T] when placing order



ProChipper[®]



tooling systems



Diamant (PKD) - Kreissägeblätter
Diamond (PCD) - circular sawblades

7014
7015

DP Universalkreissägeblatt - Für Längs- und Querschnitte
PCD Universal sawblade - For sawing along or across the grain

PG
02



DP Formatkreissägeblatt
PCD Panel sizing sawblade

MEC

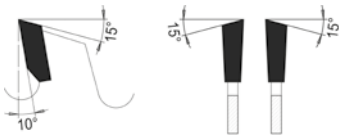
DP

D	B	b	d	Z	ML/TK	DP	Art. Nr.
180	3,2	2,2	30	36W		5mm	7015.180.030
	3,2	2,2	30	54W		5mm	7015.180.035
250	3,2	2,2	30	72W		4mm	7015.250.031
	3,2	2,2	30	48W	MLK	5mm	7814.303.003
303	3,2	2,2	30	72W	MLK	5mm	7014.303.031
	3,5	2,4	30	72W	MLK	4mm	7014.350.031

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

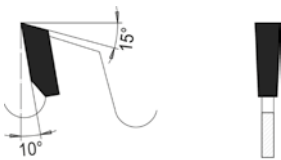
MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*

- DP-Kreissägeblatt zum Formatieren von Einzelplatten oder Einzelplatten-Paketen. Für die Formatierung von beschichteten Holzwerkstoffen oder Schichthölzern. Zahnform Wechselzahn zur Kombination mit Vorritzer, oder zum Einsatz ohne Vorritzer.
- Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 4-6 Mal nachschärfbar.
- *PCD-sawblade for sizing of boards or stacks of boards. For sizing of coated and veneered wood-panel materials or laminated wood. For sizing combined with pre-scoring sawblades, or to use without scoring blade.*
- *Resharpenable 4-6 times with normal wear.*



Wechselzahn

Alternate top bevel tooth



Flachzahn

Flat tooth

7515

DP Vielzahnsägeblatt 5+ - Für Fertigschnitte
PCD Multi-tooth sawblade 5+ - For finished cuts

PG
02



Für Fertigschnitte bei Leisten, Querschnitten und Plattenzuschnitten
For finished cuts of strips, wood across the grain and panels

MEC/MAN

DP

D	B	b	d	Z	ML/TK	DP	Art. Nr.
303	3,0	2,2	30	100 5+	MLK	5mm	7515.303.030
	3,2	2,2	30	100 5+	MLK	5mm	7515.303.031
350	3,2	2,2	30	100 5+	MLK	5mm	7515.350.030

5+ Geschliffen in 5er-Zahngruppen.

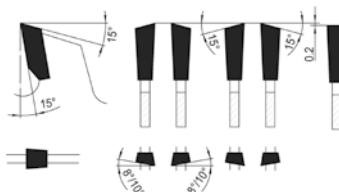
Kleiner Schnittdruck beim Sägen für ausrißfreie Schnittkanten

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

5+ *Grinded in extremely sharp tooth group combinations of 5 teeth each.*

Low cutting pressure for excellent chip-free cuts.

MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*



GlueLiner®



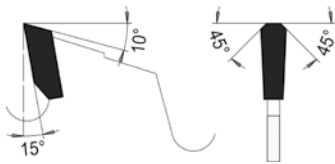
5+

PRÄZISIONSAUSFÜHRUNG

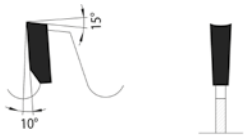
7815
7821

DP Formatkreissägeblatt GlueLiner® LowNoise
PCD Panel sizing sawblade GlueLiner® LowNoise

PG
02



Trapez-Zahn
Trapezoidal tooth



Hohlzahn
Hollow



Geräuscharm, optimierte Spanabfuhr für Fertigschnitte
Low noise, optimized chip evacuation for finished cuts to size

MEC

DP

D	B	b	d	Z	ML/TK	DP	Art. Nr.
250	2,4	1,8	30	43TR	MLK	3mm	7821.250.043
	2,5	2,0	30	48HZ	MLK	3mm	7815.250.031
300	2,4	1,8	30	43TR	MLK	3mm	7821.300.043
	2,5	2,0	30	60HZ	MLK	3mm	7815.303.010
315	3,0	2,2	30	48HZ	MLK	3mm	7815.315.014
	2,5	2,0	30	64HZ	MLK	3mm	7815.315.012
350	2,5	2,0	30	72HZ	MLK	3mm	7815.350.010
	2,6	2,0	30	53TR	MLK	3mm	7821.350.053

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

Art. 7821:

Der Grundkörper von GlueLiner® LowNoise Kreissägeblättern

Art. 7821 ist beidseitig abgesetzt, um Platz für die anfallenden Späne zu schaffen. Eine Reduzierung der Schnittbreite ist so, ohne die Stabilität zu reduzieren, möglich. Späne sammeln sich seitlich in zurückgesetzten Kreisringen und beschädigen die Werkstoffkanten nicht.

Geräuscharmer Betrieb, da durch die geänderte Spanabfuhr keine lärmverursachenden Spanräume notwendig sind.

GlueLiner® LowNoise Sägeblätter hinterlassen Schnittkanten in Fertigschnittqualität und zeichnen sich durch geräuscharmen Betrieb bei langen Standzeiten aus.

Art.7821:

The basic body of GlueLiner® LowNoise circular saw blades

Art. 7821 is stepped on both sides to create space for the chips that accumulate. A reduction of the cutting width is thus possible without reducing stability. Chips collect laterally in recessed circular rings and do not damage the material edges.

Low-noise operation, as the modified chip evacuation system means that no noise-generating chip spaces are necessary.

GlueLiner® LowNoise saw blades leave cutting edges of finished cut quality and are characterized by low-noise operation with long service life.

Art. 7815:

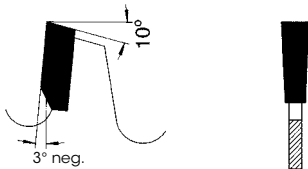
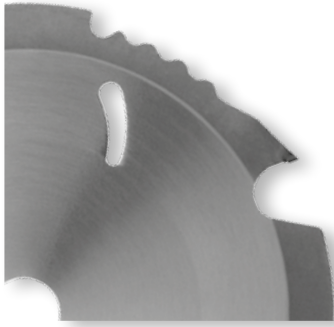
Durch Optimierung von Schnittbreite, Stammbblattstärke und PKD-Bestückungshöhe ermöglichen GlueLiner® LowNoise Kreissägeblätter Art. 7815 die Ausführung mit kleinen Spanräumen für geräuscharmen Betrieb.

Durch den Hohlzahn der PKD-Zähne hinterlassen GlueLiner® LowNoise Sägeblätter Schnittkanten in Fertigschnittqualität und zeichnen sich durch geräuscharmen Betrieb bei langen Standzeiten aus.

Art. 7815:

By optimizing cutting width, blade thickness and PCD tipping height, GlueLiner® LowNoise circular saw blades Art. 7815 enable the design with small chip spaces for low-noise operation.

Due to the hollow grinding of the PCD teeth, GlueLiner® LowNoise saw blades leave cutting edges in finished cut quality and are characterized by low-noise operation with long service lives.



Flachzahn, negativer Spanwinkel
Flat tooth, negative chip angle

Längs- u. Querschnitt schwer zerspanbarer u. werkzeugverschleißender Materialien
Longitudinal cut and cross cut of abrasive material

MAN

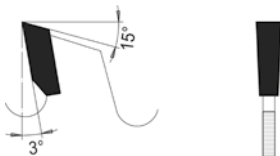
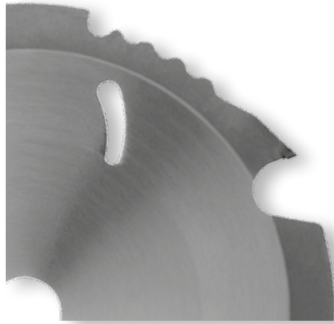
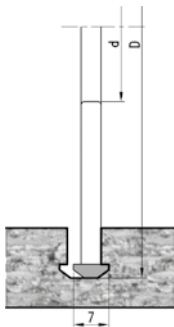
DP

D	B	b	d	Z	ML/TK	DP	Art. Nr.
160	2,40	1,60	20/30	4F SDB		3mm	7018.160.002
	2,40	1,60	20/30	8F SDB		3mm	7018.160.102
	2,40	1,60	20/30	12F SDB		3mm	7018.160.202
	2,40	1,60	20/30	16F SDB		3mm	7018.160.302
	2,40	1,60	20/30	24F SDB		3mm	7018.160.402
165	2,40	1,60	20	4F SDB		3mm	7018.165.002
	2,40	1,60	20	8F SDB		3mm	7018.165.102
185	2,40	1,60	15,87	4F SDB	1/4/39,87	3mm	7018.185.002
	2,40	1,60	15,87	8F SDB	1/4/39,87	3mm	7018.185.102
190	2,40	1,60	20/30	4F SDB		3mm	7018.190.002
	2,40	1,60	20/30	8F SDB		3mm	7018.190.102
	2,40	1,60	20/30	12F SDB		3mm	7018.190.202
	2,40	1,60	20/30	16F SDB		3mm	7018.190.302
	2,40	1,60	20/30	24F SDB		3mm	7018.190.402
200	2,40	1,60	30	4F SDB		3mm	7018.200.002
	2,40	1,60	30	8F SDB		3mm	7018.200.102
210	2,40	1,60	30	6F SDB		3mm	7018.210.002
	2,40	1,60	30	12F SDB		3mm	7018.210.102
216	2,40	1,60	30	8F SDB		3mm	7018.216.002
	2,40	1,60	30	12F SDB		3mm	7018.216.102
	2,40	1,60	30	16F SDB		3mm	7018.216.202
	2,40	1,60	30	24F SDB		3mm	7018.216.302
225	2,4	1,60	30	6F SDB		3mm	7018.225.002
	2,4	1,60	30	12F SDB		3mm	7018.225.102
230	2,40	1,60	20/30	6F SDB		3mm	7018.230.002
	2,40	1,60	20/30	12F SDB		3mm	7018.230.102
235	2,40	1,60	30	6F SDB	MLK	3mm	7018.235.002
	2,40	1,60	30	12F SDB	MLK	3mm	7018.235.102
250	2,40	1,60	30	6F SDB	MLK	3mm	7018.250.002
	2,40	1,60	30	12F SDB	MLK	3mm	7018.250.102
	2,40	1,60	30	16F SDB	MLK	3mm	7018.250.202
	2,40	1,60	30	24F SDB	MLK	3mm	7018.250.302
	2,40	1,60	30	32F SDB	MLK	3mm	7018.250.402
260	2,40	1,60	30	6F SDB	MLK	3mm	7018.260.002
	2,40	1,60	30	12F SDB	MLK	3mm	7018.260.102
	2,40	1,60	30	16F SDB	MLK	3mm	7018.260.202
	2,40	1,60	30	24F SDB	MLK	3mm	7018.260.302
300	2,40	1,60	30	8F SDB	MLK	3mm	7018.300.402
	2,40	1,60	30	12F SDB	MLK	3mm	7018.300.002
	2,40	1,60	30	20F SDB	MLK	3mm	7018.300.102
	2,40	1,60	30	28F SDB	MLK	3mm	7018.300.202
	2,40	1,60	30	36F SDB	MLK	3mm	7018.300.302

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

- DP-Handkreissägeblatt für die Formatierung abrasiver, schwer zerspanbarer Plattenwerkstoffe, wie Zementfaserplatten, Gipsfaserplatten, zementgebundene Spanplatten, Laminat. Stabile Ausführung mit spandickenbegrenzendem Zahnrücken in Rundform. Für Zuschnitte mit Handkreissägemaschinen, auch auf der Baustelle. Verbundwerkzeug mit Flachzahn und negativem Schnittwinkel.
- Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 1-2 Mal nachschärfbar.
- *PCD-sawblade for portable saws. For cutting and sizing of abrasive boards like cementfiberboards, plasterfiberboards, laminate. Tipped tool with Flattooth and negative hookangle. Tough for construction purposes, with round, closed toolbody and stable tooth shape.*
- *Resharpenable 1-2 times with normal wear.*

Längs- u. Querschnitt schwer zerspanbarer u. werkzeugverschleißender Materialien
Longitudinal cut and cross cut of abrasive material
MAN
DP

Flachzahn
Flat tooth

**Profilfräsauführung „P“
für Lamello® Zeta™**
*Profile milling version „P“
for Lamello® System Zeta*

D	B	b	d	Z	ML/TK	DP	Maschine	Art. Nr.
100,4	7,0	4,0	22	3P	4/4,5-8,5/36	4mm	Lamello ZETA Top 20/21	▲ 7869.100.007
	7,0	4,0	30	3P	4/6,5-12,5/48	4mm	Profil Lamello ZETA	▲ 7869.100.107
120	1,8	1,2	20	8 SDB		4mm		7848.120.002
160	2,4	1,8	20	4 SDB		4mm		7848.160.003
	1,8	1,34	20	10 SDB		4mm		7848.160.002
	2,4	1,8	20	10 SDB		4mm		7848.180.002
165	2,4	1,8	20	10 SDB		4mm		7848.165.010
180	2,4	1,8	20	10 SDB		4mm		7848.180.010
184	2,4	1,8	5/8"	10 SDB		4mm		7848.184.003
190	2,4	1,8	30	12 SDB	MLK	4mm		7848.190.002
210	2,6	2	30	14 SDB	MLK	4mm		7848.210.003
216	2,6	2	30	14 neg	MLK	4mm		7848.216.004
	2,6	2	30	14 SDB	MLK	4mm		7848.216.003
250	2,6	2	30	16 SDB	MLK	4mm		7848.250.003
300	2,8	2,2	30	20 SDB	MLK	4mm		7848.300.003

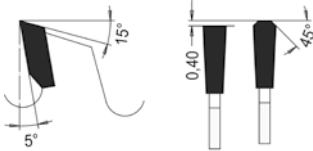
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

▲ Zum Einfräsen des Profils von Lamello® ZETA

MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*

▲ *For milling the profile of Lamello® ZETA*

- DP-Handkreissägeblatt für die Formatierung abrasiver, schwer zerspanbarer Plattenwerkstoffe, wie Zementfaserplatten, Gipsfaserplatten, zementgebundene Spanplatten, Laminat. Stabile Ausführung mit spandickenbegrenzendem Zahnrückens in Rundform. Für Zuschnitte mit Handkreissägemaschinen, auch auf der Baustelle.
- Verbundwerkzeug mit Flachzahn und positivem Schnittwinkel.
- Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 1-2 Mal nachschärfbar.
- *PCD-sawblade for portable saws. For cutting and sizing of abrasive boards like cementfiberboards, plasterfiberboards, laminate. Tipped tool with Flattooth and positive hookangle. Tough for construction purposes, with round, closed toolbody and stable tooth shape.*
- *Resharpenable 1-2 times with normal wear.*



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth

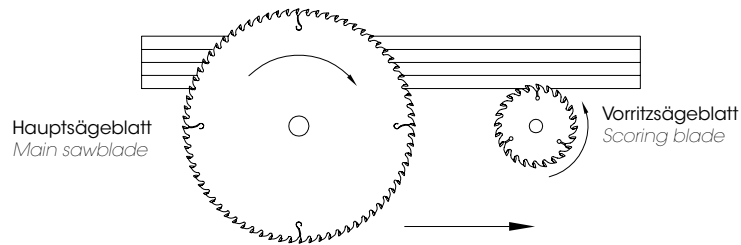
Für Schnitte in beschichteten Möbelplatten in Verbindung mit Vorritzer
For cuts in laminated boards in connection with scoring blade

MEC**DP**

D	B	b	d	Z	ML/TK	DP	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	48FT	MLK	5mm	7821.250.003
	3,2	2,2	30	60FT	2/8/42	4mm	7821.250.004
	3,2	2,2	30	60FT	MLK	5mm	7821.250.103
	3,2	2,2	30	80FT	MLK	4mm	7821.250.006
	3,2	2,2	30	80FT	MLK	5mm	7821.250.203
300	3,2	2,2	30	72FT	MLK	4mm	7821.300.004
	3,2	2,2	30	72FT	MLK	5mm	7821.300.003
	3,2	2,2	30	96FT	MLK	5mm	7821.300.303
	3,2	2,2	30	96FT	MLK	4mm	7821.300.006
	3,2	2,2	30	60FT	MLK	4mm	7821.303.006
350	3,2	2,2	30	72FT	MLK	5mm	7821.303.203
	3,5	2,5	30	72FT	MLK	4mm	7821.350.004
	3,5	2,4	30	96FT	MLK	5mm	7821.350.030

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

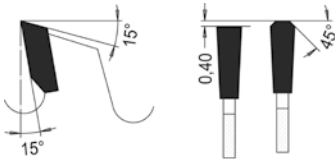
MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*



7024
7824

DP Formatkreissägeblatt - Für Plattenzuschnitte
PCD Panel sizing sawblade - For panel cutting

PG
02



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth

Für Formatzuschnitte von Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket
For sizing panel materials, single or in stacks

MEC

DP

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	DP	Art. Nr.
300	4,4	3,2	65	60FT	2/9/100 2/9/110	Selco	5mm	7824.300.001
	4,0	3,0	80	72FT	4/9/100 2/7/110 2/14/110	SCM Gabbiani	5mm	7824.320.080
	4,4	3,2	30	72FT	MLK	Paoloni	5mm	7824.300.002
	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	5mm	7824.300.006
	4,4	3,2	75	72FT		Homag	5mm	7824.300.005
	4,4	3,2	80	72FT	4/9/100 2/7/110 2/14/110	SCM Gabbiani	5mm	7824.300.204
305	4,4	3,0	30	60FT			5mm	7024.305.037
308	3,2	2,4	60	96FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	5mm	7824.308.001
310	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100	Holzma	5mm	7824.310.001
320	4,0	3,0	30	60FT	MLK	Mayer	5mm	7824.320.030
	4,4	3,2	30	60FT	MLK	Mayer	5mm	7824.320.001
	4,4	3,2	65	60FT	2/9/100 2/9/110	Selco	5mm	7824.320.065
	4,4	3,2	65	72FT	2/9/100 2/9/110	Selco	5mm	7824.320.066
	4,4	3,2	80	60FT	4/9/100 2/7/110 2/14/110	SCM Gabbiani	5mm	7824.320.003
350	4,0	3,0	75	72FT	4/10/100 4/15/105 2/7/110 2/10/120	Giben	5mm	7824.350.075
	4,4	3,2	30	72FT	MLK	Mayer, Holz-Her, Schelling	5mm	7824.350.005
	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Holzma, Anthon	5mm	7824.350.006

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

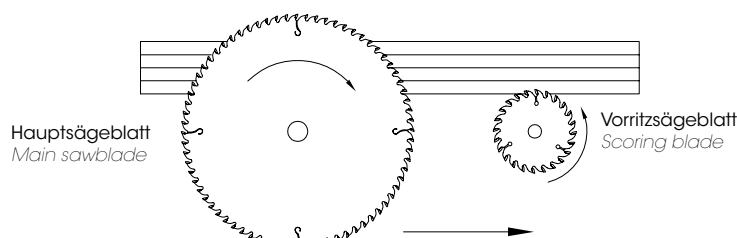
MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*

Hauptsägeblatt für Plattenaufteilanlagen, Druckbalkensägen.

- DP-Kreissägeblatt zum Formatieren von Einzelplatten und Plattenpaketen auf Plattenaufteilanlagen in Kombination mit Vorritzkreissägeblatt. Für die Formatierung kunststoffbeschichteter Span- und Faserwerkstoffe, Verbundwerkstoffe und faserverstärkter Kunststoffplatten. Die Zahnform Trapez-Flachzahn führt nur in Verbindung mit einem Vorritzsägeblatt zu ausrissfreien Plattenunterseiten.
- Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 8-10 Mal nachschärfbar.

Main saw blade for panel sizing lines, pressure beam saws.

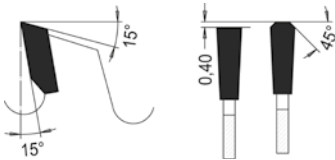
- *PCD circular saw blade for sizing single panels and panel packs on panel sizing lines in combination with scoring circular saw blade. For the sizing of plastic coated chipboard and fiber materials, composites and fiber-reinforced plastic panels. The tooth form Trapezoidal flat tooth leads to tear-free panel undersides only in combination with a scoring saw blade.*
- *Can be resharpened approx. 8-10 times, assuming normal wear.*



7024
7824

DP Formatkreissägeblatt - Für Plattenzuschnitte
PCD Panel sizing sawblade - For panel cutting

PG
02



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth

Für Formatzuschnitte von Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket
For sizing panel materials, single or in stacks

MEC

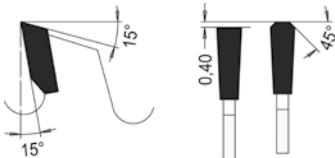
DP

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	DP	Art. Nr.
					4/10/100	Giben, Holzma Egurko	5mm	7824.350.007
	4,4	3,2	60	72FT	4/15/105			
					2/7/110			
					2/10/120			
					4/9/100	Casadei, Gabbiani	5mm	7824.350.008
	4,4	3,2	80	72FT	2/7/110			
					2/14/110			
					4/10/100	Holzma, Giben	5mm	7824.350.076
	4,0	3,0	75	84FT	4/15/105			
					2/7/110			
					2/10/120			
					4/9/100	Casadei, Holzma	5mm	7824.350.080
	4,0	3,0	80	84FT	2/7/110			
					2/14/110			
					4,4 3,2 30 84FT		5mm	7824.350.030
380	4,4	3,2	30	72FT	MLK	Holz-Her	5mm	7824.380.001
	4,4	3,2	50	72FT	4/13/80	Giben	5mm	7824.380.002
					2/14/100	Homag	5mm	7824.380.003
	4,4	3,2	60	72FT	2/11/115			
					2/19/120			
					2/14/125			
					4,4 3,2 65 72FT	Selco	5mm	7824.380.006
	4,4	3,2	65	72FT	2/9/100			
					2/9/110			
					4,8 3,5 60 72FT	Homag	5mm	7024.380.066
	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100			
					4/9/100	Gabbiani	5mm	7824.380.007
	4,4	3,2	80	72FT	2/7/110			
					2/14/110			
					4/9/100	SCM Gabbiani	5mm	7824.380.008
	4,6	3,2	80	72FT	2/7/110			
					2/14/110			
					4,8 3,5 60 72FT	Holzma	5mm	7824.380.005
	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100			
					4/9/100	Casadei, Gabbiani	5mm	7824.380.080
	4,0	3,0	80	84FT	2/7/110			
					2/14/110			
400	4,4	3,2	30	72FT	MLK	Mayer PSP100	5mm	7824.400.005
					2/14/100	Holzma, Anthon	5mm	7824.400.001
	4,4	3,2	60	72FT	2/11/115			
					2/19/120			
					2/14/125			
					4,4 3,2 75 72FT	Giben	5mm	7824.400.104
	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105			
					4/8,5/100	Gabbiani, Biesse Selco	5mm	7824.400.204
	4,4	3,2	80	72FT	2/7/110			
					2/14/110			
					4/8,5/100	Casadei, Gabbiani	5mm	7824.400.080
	4,0	3,0	80	84FT	2/7/110			
					2/14/110			
					4/10/100	Giben	5mm	7824.400.075
	4,0	3,0	75	96FT	4/15/105			
					2/7/110			
					2/10/120			
					4/10/100	Giben	5mm	7824.430.001
430	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105			
					2/7/110			
					2/10/120			
					4/9/100	Gabbiani, Biesse Selco	5mm	7824.430.002
	4,4	3,2	80	72FT	4/19/120			
					2/9/110			
					2/9/130			
					2/14/110			
450	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/14/95 +2/14/125	Schelling, Mayer PS2	5mm	7824.450.001
					4/10/100	Masterwood	5mm	7824.450.002
	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105			
					2/7/110			
					2/10/120			

7024
7824

DP Formatkreissägeblatt - Für Plattenzuschnitte
PCD Panel sizing sawblade - For panel cutting

PG
02



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth

Für Formatzuschnitte von Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket
For sizing panel materials, single or in stacks

MEC

DP

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	DP	Art. Nr.
					4/9/100			
					4/19/120			
	4,4	3,2	80	72FT	2/9/110	Biesse Selco	5mm	7824.450.003
					2/9/130			
					2/14/110			
	4,8	3,5	60	72FT	2/19/120	Homag	5mm	7024.450.062
					2/14/125			
	4,8	3,5	60	72FT	2/14/125	Homag	5mm	7824.450.105
					2/19/120			
	4,8	3,5	80	72FT	NL08	Biesse Selco	5mm	7824.450.007
470	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105	Giben	5mm	7824.470.004
480	4,4	3,2	30	72FT	2/13/94	Schelling	5mm	7824.480.001
	4,8	3,5	30	72FT	2/13/94	Schelling	5mm	7824.480.002
	4,8	3,5	60	72FT	2/11/115	Homag	5mm	7024.480.060
	4,8	3,5	60	72FT	2/19/120	Homag	5mm	7824.500.001
	5,8	4,0	60	72FT	2/19/120	Homag	5mm	7824.600.007
					2/11/115			

Hauptsägeblatt für Plattenaufteilanlagen, Druckbalkensägen.

☎ Soundstar

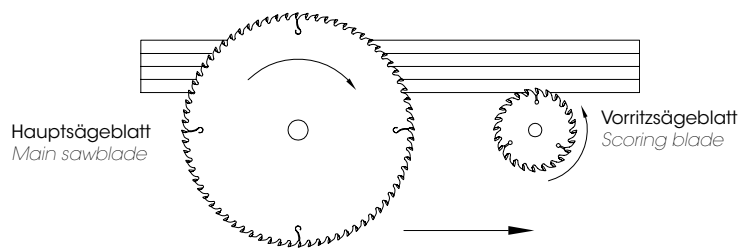
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

- DP-Kreissägeblatt zum Formatieren von Einzelplatten und Plattenpaketen auf Plattenaufteilanlagen in Kombination mit Vorritzkreissägeblatt. Für die Formatierung kunststoffbeschichteter Span- und Faserwerkstoffe, Verbundwerkstoffe und faserverstärkter Kunststoffplatten. Die Zahnform Trapez-Flachzahn führt nur in Verbindung mit einem Vorritzsägeblatt zu ausrissfreien Plattenunterseiten.
- Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 8-10 Mal nachschärfbar.

☎ *multiple rivetted noise reduction*

MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*

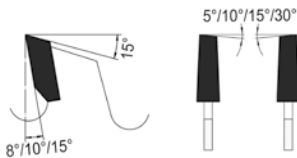
- *PCD circular saw blade for sizing single panels and panel packs on panel sizing lines in combination with scoring circular saw blade. For the sizing of plastic coated chipboard and fiber materials, composites and fiber-reinforced plastic panels. The tooth form Trapezoidal flat tooth leads to tear-free panel undersides only in combination with a scoring saw blade.*
- *Can be resharpened approx. 8-10 times, assuming normal wear.*



7026
7826

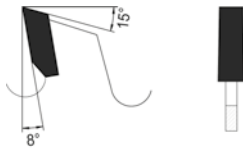
DP Vorritzkreissägeblatt - Einteilige Ausführung, durch konischen Schliff einstellbar
PCD Scoring sawblade - One-piece design, adjustable through conical grinding

PG
02



Wechselzahn konisch

Alternate top bevel tooth conical



Flachzahn konisch

Flat tooth conical

Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen
For scoring of panel material

MEC

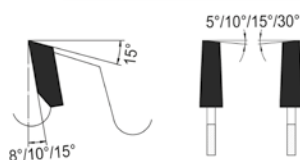
DP

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	DP	Art. Nr.
80	2,4-2,8	1,8	20	12F kon.		Felder	4mm	7826.080.020
100	2,4-2,8	1,8	20	16W kon.		Martin, Panhans, Schelling	4mm	7826.100.020
	2,4-2,8	1,8	22	16W kon.		Altendorf, Panhans, Robland, SCM	4mm	7826.100.022
120	3,2-3,8	2,8	20	18F kon.			4mm	7826.120.403
	3,2-3,8	2,8	22	18F kon.			4mm	7826.120.404
	2,4-2,8	1,8	20	20W kon.		Holz-Her, SCM, MAKKA	4mm	7826.120.020
	2,4-2,8	1,8	22	20W kon.			4mm	7826.120.022
125	3,2-3,8	2,8	20	18F kon.			4mm	7826.125.403
	2,4-2,8	1,8	20	20W kon.		Panhans, Paoloni	4mm	7826.125.020
	2,4-2,8	1,8	22	20W kon.		Altendorf, Martin	4mm	7826.125.022
	3,2-3,8	2,8	20	24F kon.	2/8/42	Frama	4mm	7826.125.404
	3,1-3,9	2,2	20	24F kon.		Panhans	5mm	7026.125.025
	4,4-5,3	3,2	20	24F kon.		Giben, Gabbiani Panhans	5mm	7826.125.104
	4,4-5,2	3,2	45	24F kon.		Homag	5mm	7026.125.045
127	4,4-5,2	3,4	45	24W kon.		Giben	5mm	7026.127.001
150	4,0-4,8	3,0	30	24F kon.		Mayer	5mm	7826.150.002
	4,4-5,3	3,2	20	24F kon.		Schelling, Paoloni	5mm	7826.150.001
	4,4-5,3	3,2	45	24F kon.		Homag	5mm	7826.150.006
	3,3-4,1	2,2	45	28F kon.		Homag	5mm	7026.150.045
	3,7-4,5	2,8	30	28F kon.		Mayer	5mm	7026.150.030
	4,4-5,3	3,2	30	28F kon.		Mayer	5mm	7826.150.003
	4,4-5,4	3,2	45	28F kon.		Homag	5mm	7826.150.007
160	4,4-5,2	3,2	45	28F kon.	3/11/70	Giben	5mm	7026.160.045
	4,4-5,2	3,2	55	36F kon.	3/7/66	SCM Gabbiani, SCM Sigma	5mm	7026.160.055
	4,4-5,3	3,2	55	36F kon.	3/7/66	Gabbiani	5mm	7826.160.204
	4,4-5,3	3,2	65	36F kon.	2/9/80	Nimac	5mm	7826.160.001
180	3,3-4,1	2,2	30	28F kon.	MLK	Panhans	5mm	7026.180.030
	3,7-4,5	2,8	30	28F kon.	MLK	Holz-Her, Panhans Schelling	5mm	7026.180.036
	4,4-5,2	3,2	30	28F kon.	MLK	Panhans	5mm	7026.180.017
	4,4-5,2	3,2	20	32W kon.		Anthon, Panhans Schelling	5mm	7026.180.021
	4,4-5,2	3,2	45	32F kon.		Homag	5mm	7026.180.044
	4,8-5,6	3,5	45	32F kon.		Homag	5mm	7026.180.046
	3,7-4,5	2,8	45	36F kon.		Homag	5mm	7026.180.045
	4,4-5,3	3,2	30	36F kon.	MLK	Holz-Her	5mm	7826.180.001
	4,4-5,3	3,2	45	36F kon.		Holzma	5mm	7826.180.104
	4,8-5,6	3,5	45	36F kon.		Holzma	5mm	7826.180.304
	4,4-5,3	3,2	50	42F kon.	3/13/80	Giben	5mm	7826.180.204
190	3,7-4,5	2,8	50	32F kon.	2/7/80	Giben	5mm	7026.190.050
	4,4-5,2	3,2	50	32F kon.	2/7/80	Giben	5mm	7026.190.052
200	4,4-5,2	3,4	20	24F kon.	2/11/66	Schelling	5mm	7026.200.024
	3,7-4,5	2,8	65	32F kon.	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	5mm	7026.201.065
	4,1-4,9	3,0	65	32F kon.	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	5mm	7026.201.066
	4,4-5,2	3,4	20	32F kon.	2/11/66	Schelling	5mm	7026.200.020
	4,4-5,2	3,5	45	32F kon.		Homag	5mm	7026.200.051
	4,4-5,2	3,5	65	32F kon.	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	5mm	7026.200.067
	4,4-5,2	3,2	80	32F kon.	2/14/110	Gabbiani, SCM	5mm	7026.200.083
	4,8-5,6	3,5	45	32F kon.		Homag	5mm	7026.200.046

7026
7826

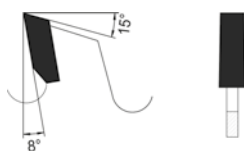
DP Vorritzkreissägeblatt - Einteilige Ausführung, durch konischen Schliff einstellbar
PCD Scoring sawblade - One-piece design, adjustable through conical grinding

PG
02



Wechselzahn konisch

Alternate top bevel tooth conical



Flachzahn konisch

Flat tooth conical

Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen
For scoring of panel material

MEC

DP

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	DP	Art. Nr.
4,8-5,6	3,5	65	32F kon.	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	5mm	7026.200.068	
5,0-5,8	3,5	20	32F kon.	2/11/66	Schelling	5mm	7026.200.022	
5,5-6,4	4,0	20	32F kon.	2/11/66	Schelling	5mm	7026.200.023	
5,8-6,6	4,5	45	32F kon.		Homag	5mm	7026.200.047	
6,2-7,0	4,2	20	32F kon.	2/11/66	Schelling	5mm	7026.200.025	
6,2-7,0	4,2	45	32F kon.		Homag	5mm	7026.200.048	
7,0-7,8	5,0	20	32F kon.	2/9/60	Anthon	5mm	7026.200.027	
3,3-4,1	2,2	45	36F kon.		Homag	5mm	7026.200.045	
3,7-4,5	2,8	20	36F kon.	2/11/66	Schelling, Panhans	5mm	7026.200.021	
3,7-4,5	2,8	30	36F kon.	2/8,5/60	Scheer	5mm	7026.201.030	
3,7-4,5	2,8	45	36F kon.		Homag	5mm	7026.201.064	
4,0-4,9	3,0	45	36F kon.	2/10/60	Homag	5mm	7826.200.001	
4,0-4,9	3,0	80	36F kon.	4/9/100 4/19/120 2/9/110 2/9/130 2/14/110	Casadei, Gabbiani	5mm	7826.200.002	
4,4-5,2	3,5	30	36F kon.	2/8,5/60	Scheer	5mm	7026.200.026	
4,4-5,3	3,2	20	36F kon.	2/9/110 2/11/66	Schelling FH6	5mm	7826.200.003	
4,4-5,3	3,2	45	36F kon.		Homag	5mm	7826.200.004	
4,4-5,3	3,2	50	36F kon.	2/7/80	Masterwood	5mm	7826.200.005	
4,4-5,3	3,2	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110	Selco	5mm	7826.200.204	
4,4-5,3	3,2	80	36F kon.	2/14/110	Gabbiani	5mm	7826.200.006	
4,8-5,6	3,5	45	36F kon.		Holzma	5mm	7826.200.304	
4,8-5,6	3,5	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110	Selco	5mm	7826.200.404	
4,4-5,2	3,2	50	42F kon.	3/13/80	Giben	5mm	7026.201.050	
215	3,7-4,5	2,8	50	32F kon.	2/7/80	Giben	5mm	7026.215.053
	4,4-5,3	3,2	50	42F kon.	2/7/80 3/15/80	Giben	5mm	7826.215.004
	4,8-5,6	3,5	50	42F kon.	2/7/80	Giben	5mm	7026.215.051
220	6,4-7,2	4,4	20	32F kon.		Schelling	5mm	7026.220.020
	3,2-3,9	2,4	45	60F kon.		Homag	5mm	7826.220.001
300	3,7-4,5	3,2	30	32F kon.	2/11/73 2/13/94	Schelling	5mm	7026.300.033
	4,4-5,2	3,2	30	32F kon.	2/11/73 2/13/94	Schelling	5mm	7026.300.030
	4,4-5,3	3,2	65	48F kon.	2/9/100 2/9/110	Selco	5mm	7826.300.001

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

- DP-Vorritzkreissägeblatt, konische Ausführung. Zum Ritzten im Gleichlauf auf Plattenaufteilanlagen mit Ritzaggregat. Für das Vorritzen von beschichteten Holzwerkstoffen und Schichthölzern.
- Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 4-6 Mal (DP 4mm) / ca. 8-10 (DP 5mm) Mal nachschärfbar.

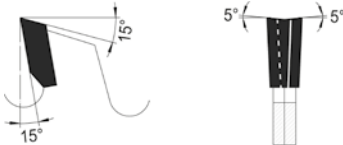
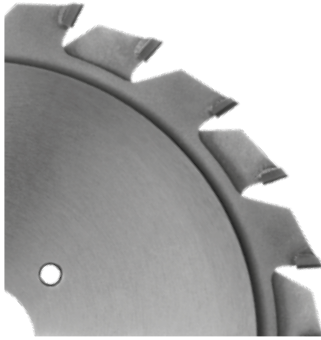
MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

- PCD-Scoring blade, conical design. For scoring with feed on beam saws with scoring unit. To score coated and veneered woodpanel materials, laminated wood.
- Resharpenable 4-6 times (DP 4mm) / 8-10 times (DP 5mm) with normal wear.

7026
7826

DP Vorritzsägeblatt - Zweiteilig verstellbare Ausführung
PCD Scoring sawblade - Two-piece design, adjustable by intermediate rings

PG
02



Beidseitig spitz
Top bevelled

Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen, zweiteilig verstellbar mit Zwischenringen
For scoring of panel materials, two parts adjustable by intermediate rings

MEC

DP

D	B	b	d	Z	Maschine	DP	Art. Nr.
80	2,8-3,6	4,0	20	2x10	Felder, Striebig	5mm	7826.080.003
100	2,5-3,4	4,4	20	2x12		3mm	7826.100.003
	2,8-3,6	4,0	20	2x10	Panhans, Schelling	5mm	7826.100.103
	2,8-3,6	4,0	22	2x12	Altendorf, Striebig	5mm	7826.100.203
120	2,3-3,3	6,0	50	2x12	Altendorf QS(*)	5mm	7826.120.023
	2,5-3,4	4,0	20	2x12		3mm	7826.120.603
	2,5-3,4	4,0	22	2x12		3mm	7826.120.503
	2,8-3,6	4,0	20	2x12	Holz-Her, SCM	5mm	7026.120.020
	2,8-3,6	4,0	20	2x12	Holz-Her, SCM	5mm	7826.120.003
125	2,8-3,6	4,0	22	2x12	Altendorf, Martin	5mm	7826.120.103
	2,8-3,8	4,0	22	2x12	Altendorf	5mm	7026.120.002
	2,8-3,8	4,0	50	2x12	Altendorf, SCM, Griggio	5mm	7826.120.004
	2,8-3,8	6,0	50	2x12	Altendorf QS (*)	5mm	7026.120.050
	2,5-3,4	4,0	22	2x12		3mm	7826.125.103
180	2,8-3,6	4,0	20	2x12	Paoloni	5mm	7826.125.003
	2,8-3,6	4,4	22	2x12	Hokubema	5mm	7826.125.005
180	3,0-3,8	4,4	50	2x18	Altendorf, SCM, Griggio	5mm	7826.180.050

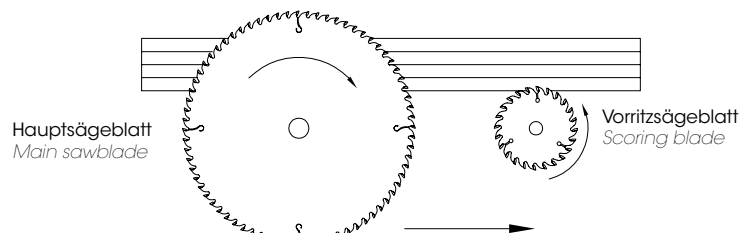
(*) Für Rasterverstellbares QuickStep-Vorritzsystem

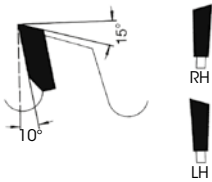
(*) *For grid-adjustable QuickStep scoring system*

- DP-Vorritzkreissägeblatt, zweiteilige Ausführung zum Ritzten im Gleichlauf auf Formatkreissägen mit Ritzaggregat. Für das Vorritzen von beschichteten Holzwerkstoffen und Schichthölzern.
- Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 8-10 Mal nachschärfbar.
- *PCD-Scoring blade, 2-part design. For scoring with feed on circular bench saws with scoring unit. To score coated and veneered woodpanels, laminated wood.*
- *Resharpenable 8-10 times with normal wear.*

Zwischenringsatz
Spacer set

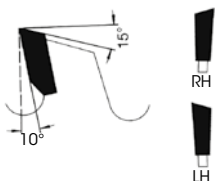
	B	Art. Nr.
für Durchmesser 80-100 - <i>for Diameter 80-100</i>	2,8-3,6	7826.080.001
für Durchmesser 120-125 - <i>for Diameter 120-125</i>	2,8-3,6	7826.120.001



**7030
7830****DP Vorritzsägeblatt - Für Doppelendprofile**
*PCD Scoring sawblade - For edgebanding machines***PG
02**Einseitig spitz
*One side acute***Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen**
*For scoring of panel boards***MEC****DP**

D	B	b	d	Z	ML/TK	DP	Art. Nr. LH	Art. Nr. RH
150	3,2	2,2	65	30F	6/6/90	5mm	7830.150.001	7830.150.101
180	3,2	2,2	65	42F	2x6/5,5/90	5mm	7830.180.001	7830.180.001
180	3,2	2,2	65	42F	6/5,5/90	5mm	7830.180.203	7830.180.303

- DP-Ritzkreissägeblatt zur Montage auf Büchse oder Flansch für Schnellwechselsystem. Zum Ritzen im Gleichlauf auf Doppelendprofilen in Verbindung mit Zerspanern. Für die Zerspanung von Span- und Faserwerkstoffen und diverser Plattenmaterialien. Lieferbar in Ausführung Flachzahn oder in Ausführung Flachzahn einseitig spitz.
- Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 8-10 Mal nachschärfbar.
- *PCD-Scoring sawblade to mount on flangesleeve or flange for quickchangesystem. For scoring with the feed on double end tenoners combined with hoggers to machine particle- and fibre materials or panel boards. Deliverable with toothform Flattooth or Flattooth one side acute.*
- *Resharpenable 8-10 times with normal wear.*

7032**DP Zerspanersägeblatt - Für Segmentzerspaner**
*PCD Hoggerblade - For double end tenoners***PG
02**Einseitig spitz
*One side acute***Passend für Segmentzerspaner, ML angesenkt**
*Suitable for segment hogger, countersunked***MEC****DP**

D	B	b	d	Z	ML/TK	DP	Art. Nr. LH	Art. Nr. RH
250	4	2,8	80	36F AW	6/6,5/200 6/16/188	5mm	7032.250.007	7032.250.008
	4	2,8	80	54/48F AW	6/6,5/200 6/16/188	5mm	7032.250.009	7032.250.011
	4	2,8	80	66/60F AW	6/6,5/200 6/16/188	5mm	7032.250.021	7032.250.022
	4	2,8	80	78/72F AW	6/6,5/200 6/16/188	5mm	7032.250.023	7032.250.024

- DP-Zerspanerkreissägeblatt zur Montage auf Segmentzerspanern. Zum Zerspanen im Gegenlauf auf Doppelendprofilen in Verbindung mit Vorritzsägeblättern. Für die Zerspanung von Span- und Faserwerkstoffen und diverser Plattenmaterialien. Lieferbar in Ausführung Flachzahn oder in Ausführung Flachzahn einseitig spitz.
- *PCD-Hoggerblade to mount on segmented hoggers. For hogging against the feed on double end tenoners combined with scoringblades to machine particle- and fibre materials or panel boards. Deliverable with toothform Flattooth or Flattooth one side acute.*

Passend für Aufbauzerspaner, ML angesenkt
*Suitable for built-up hogger, countersunked***MEC****DP**

D	B	b	d	Z	ML/TK	DP	Art. Nr. LH	Art. Nr. RH
255	4,3	2,8	80	36F	12/5,5/190	5mm	7032.255.087	7032.255.086
	4,3	2,8	80	48F	12/6/190	5mm	7032.255.081	7032.255.082
	4,3	2,8	80	60F	12/6/190	5mm	7032.255.083	7032.255.084
250	5,5	5,0	80	12F	12/6/190	5mm	7032.250.081	7032.250.082
260	5,0	4,0	80	6F	12/6/190	5mm	7032.260.085	7032.260.086
255	6,0	5,0	80	6F	12/6/190	5mm	7032.255.088	7032.255.089

- Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 8-10 Mal nachschärfbar.
- *Resharpenable 8-10 times with normal wear.*

Kreissägeblätter nach Durchmesser Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
70	2,8-3,6		20	8F+8F		9826.008.070	102
70	2,8-3,6	4,0	20	9W+9W		9026.009.070	66
78	3,0	2,0/3,0	22	4WWF	4/4,5-8,5/36	9047.004.078	70
80	2,8-3,6	4,0	20	2x10		7826.080.003	128
80	2,8-3,6		20	10F+10F		9826.010.080	102
80	2,8-3,6	4,0	20	10W+10W		9026.010.080	66
80	2,8-3,6	4,0	20	10W+10W		0026.080.20	42
80	2,4-2,8	1,8	20	12F kon.		7826.080.020	126
80	3,1	2,2	20	12W		0026.080.21	41
80	3,1-4,3	2,2	20	12W kon.		9826.012.080	101
80	3,2	2,2	30	12E		9839.112.080	104
80	3,2	2,2	30	12E		9839.012.080	104
80	3,38	2,2	20	16W		0026.080.22	41
80	3,1-4,3	2,2	20	20F kon.		9026.020.080	66
85	3,2	2,2	30	12E		9839.112.085	104
85	3,2	2,2	30	12E		9839.012.085	104
85	1,1	0,7	15	20W		9047.020.085	70
85	1,5	1,0	15	30TF neg.		9042.030.085	68
86	2,6	1,6	12	12W		9047.012.086	65
90	3,5	2,2	20	24F		9831.024.090	105
92	3,0	2,5	30	24E		9843.124.092	108
92	3,0	2,5	30	24E 45°		0043.092.30	59
92	3,0	2,5	30	24E 45°		0043.092.31	59
92	3,0	2,5	30	24E		9843.024.092	108
95	2,0	1,8	20	20E 45°		0043.095.20	59
95	2,0	1,8	20	20E 45°		0043.095.21	59
98	3,0	2,5	32	36E		9843.036.098	108
98	3,0	2,5	32	36E		9843.136.098	108
98	3,0	2,5	32	36E 45°		0043.098.32	59
98	3,0	2,5	32	36E 45°		0043.098.33	59
100	2,5-3,4	4,0	20	2x12		7826.100.003	128
100	2,8-3,6	4,0	20	2x10		7826.100.103	128
100,9	2,8-3,6	4,0	22	2x12		7826.100.203	128
100	7,0	3,0/4,0	22	3T	4/4,5-8,5/36	9047.003.101	70
100	2,0	1,4	20	6F		2361.100.20	61
100	3,0	2,0	20	6F		2361.100.21	61
100	4,0	3,0	20	6F		2361.100.22	61
100	5,0	3,5	20	6F		2361.100.23	61
100	6,0	4,0	20	6F		2361.100.24	61
100	8,0	6,0	20	6F		2361.100.26	61
100	10,0	7,0	20	6F		2361.100.27	61
100	3,97	2,8	22	6WWF		9047.006.100	70
100	4,0	2,6	22	6W		9047.006.102	70
100	4,0	3,0/4,0	22	6WWF	4/4,5-8,5/36	9047.006.101	70
100	3,97	2,8	22	9WWF		9047.009.100	70
100	2,6	1,6	12	12F		0047.012.100	65
100	2,6	1,6	12	12W		9047.012.100	65
100	2,8-3,6	4,0	20	12W+12W		0026.100.20	42
100	2,8-3,6	4,0	20	12W+12W		9026.012.100	66
100	2,8-3,6		20	12F+12F		9826.012.100	102
100	2,4	1,6	22	12W	2/4/30	0039.100.23	47
100	2,8-3,6	4,0	22	12W+12W		0026.100.01	42
100	2,8-3,6	4,0	22	12W+12W		9026.012.101	66
100	2,8-3,6		22	12F+12F		9826.012.101	102
100	2,4-2,8	1,8	20	16W kon.		7826.100.020	125
100	2,4-2,8	1,8	22	16W kon.		7826.100.022	125
100	3,35	2,2	20	20W		9826.020.103	103
100	3,0-4,0	2,6	20	20F kon.		0026.100.21	38
100	3,1-4,3	2,2	20	20F kon.		9026.020.100	66
100	3,1-4,3	2,2	20	20W kon.		9826.020.100	101
100	2,4	1,6	22	20W	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36	9048.020.100	81
100	2,4	1,6	22	20W		9839.020.104	104
100	3,2	2,2	22	20E		9839.120.103	104

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
100	3,2	2,2	22	20E		9839.020.103	104
100	3,35	2,2	22	20W		9826.020.102	103
100	3,1-4,3	2,2	22	20F kon.		9026.020.101	66
100	3,1-4,3	2,2	22	20W kon.		9826.020.101	101
100	3,2	2,2	30	20F		9831.020.100	105
100	3,2	2,2	30	20E		9839.120.102	104
100	3,2	2,2	30	20E		9839.020.102	104
100	2,6	1,6	32	20E		9839.120.100	104
100	2,6	1,6	32	20E		9839.020.100	104
100	3,2	2,2	32	20E		0039.100.21	47
100	3,2	2,2	32	20E		0039.100.22	47
100	3,2	2,2	32	20E	4/5,5/52	0039.100.01	47
100	3,2	2,2	32	20E	4/5,5/52	0039.100.02	47
100	2,6	1,6	12	30W		0047.030.100	70
100	2,6	1,6	12	30W		9047.030.100	70
100	4,0	2,8	30	30 5+		0515.100.30	22
100	5,0	4,0	30	30 5+		0515.100.31	22
100	2,6	1,6	32	30W		0039.100.32	47
100	2,6	1,6	32	30W		9839.030.101	104
100	2,6	2,0	32	30E		9839.130.102	104
100	2,6	2,0	32	30E		9839.030.102	104
100	3,0	2,2	32	30E		9839.130.100	104
100	3,0	2,2	32	30E		9839.030.100	104
100	3,6	2,4	32	30E		0039.100.03	47
100	3,6	2,4	32	30E		0039.100.04	47
100,4	7,0	4,0	22	3P	4/4,5-8,5/36	7869.100.007	121
100,4	7,0	4,0	30	3P	4/6,5-12,5/48	7869.100.107	121
103	2,1	1,6	32	24E 45°		0043.103.32	59
103	2,1	1,6	32	24E 45°		0043.103.33	59
105	2,6	1,6	20	30W		0047.030.105	70
105	2,6	1,6	20	30W		9047.030.105	70
105	2,6	1,6	22	30W		0047.030.106	70
105	2,6	1,6	22	30W		9047.030.106	70
110	2,8-3,6	4,0	20	12W+12W		0026.110.20	42
110	3,6	2,4	22	20W		9839.020.113	104
110	3,6	2,5	22	20W		0039.110.22	47
110	3,0	2,2	30	20E		9839.120.110	104
110	3,0	2,2	30	20E		9839.020.110	104
110	3,0	2,2	32	20E		9839.120.111	104
110	3,0	2,2	32	20E		9839.020.111	104
110	3,6	2,4	32	20E		9839.120.112	104
110	3,6	2,4	32	20E		9839.020.112	104
110	3,6	2,4	32	20W		0039.110.42	47
110	3,2	2,5	40	20E	4/5,5/52 oben gegen UZ	0039.110.43	47
110	3,2	2,5	40	20E	4/5,5/52 oben im UZ	0039.110.44	47
110	3,2	2,5	40	20W	4+4/6-11/52	9839.020.115	104
110	3,2	2,2	32	30E		9839.130.110	104
110	3,2	2,2	32	30E		9839.030.110	104
115	2,6	1,6	30	24W		9839.024.115	104
115	4,1-5,1	3,0	45	24W kon. Neg		9826.024.115	101
115	3,2	2,2	56	30E	3/7,1/68	9839.130.115	104
115	3,2	2,2	56	30E	3/7,1/68	9839.030.115	104
120	2,3-3,3	6,0	50	2x12		7826.120.023	128
120	2,5-3,4	4,0	20	2x12		7826.120.603	128
120	2,5-3,4	4,0	22	2x12		7826.120.503	128
120	2,8-3,6	4,0	20	2x12		7026.120.020	128
120	2,8-3,6	4,4	20	2x12		7026.120.050	128
120	2,8-3,6	4,0	20	2x12		7826.120.003	128
120	2,8-3,6	4,0	22	2x12		7826.120.103	128
120	2,8-3,8	4,0	22	2x12		7026.120.002	128
120	2,8-3,8	4,0	50	2x12		7826.120.004	128
120	1,8	1,2	20	8 SDB		7026.120.050	121
120	2,8-3,8		15	12W+12W		0036.120.15	44
120	1,8	1,2	20	12W		9047.012.120	70

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
120	2,6	1,6	20	12F		0047.012.120	70
120	2,6	1,6	20	12F	3SML 4,5/35 oben im UZ	0039.122.31	48
120	2,8-3,6	4,0	20	12W+12W		0026.120.03	42
120	2,8-3,6	4,0	20	12W+12W		9026.012.120	66
120	2,8-3,6		20	12F+12F		9826.012.120	102
120	2,8-3,8		20	12W+12W		0036.121.20	44
120	2,8-3,8		20 DPF	12W+12W		0036.120.20	44
120	2,8-3,6	4,0	22	12W+12W		9026.012.121	66
120	2,8-3,6	4,0	22	12W+12W	4/5,2/39 4/5,2/55	0026.120.22	42
120	2,8-3,6		22	12F+12F		9826.012.121	102
120	2,8-3,6		22	12F+12F		9826.012.122	102
120	2,8-3,8	4,0	22	12W+12W		0026.120.02	42
120	2,8-3,8	4,0	22	12W+12W		9026.012.122	66
120	2,8-3,8	4,4	22	12W+12W	2/4,5/42 2/4,8/39	0026.120.06	42
120	2,6	1,6	30	12F		0039.122.30	48
120	2,8-3,6		50	12F+12F		9826.012.123	102
120	2,8-3,8	4,0	50	12W+12W		9026.012.123	66
120	2,8-3,8	4,4	50	12W+12W		0026.120.04	42
120	2,8-3,8	6,0	50	12W+12W	4/4,5/60 4/8/60	0026.120.50	42
120	3,2-3,8	2,8	20	18F kon.		7826.120.403	126
120	3,2-3,8	2,8	22	18F kon.		7826.120.404	126
120	2,4-2,8	1,8	20	20W kon.		7826.120.020	126
120	2,4-2,8	1,8	22	20W kon.		7826.120.022	126
120	3,35	2,2	20	20W		9026.020.120	66
120	3,35	2,2	22	20W		9026.020.121	66
120	3,2	2,2	32	20W		0039.120.32	47
120	1,8	1,2	20	24W		9047.024.120	70
120	1,8	1,2	20	24W	2/5,5/30	9847.024.120	110
120	3,0-4,0	2,6	20	24F kon.		0026.120.21	38
120	3,2	2,2	20	24W	3/4,5/35	9831.024.121	105
120	3,35	2,2	20	24W		9826.024.122	103
120	3,1-4,3	2,2	20	24F kon.		9026.024.120	66
120	3,1-4,3	2,2	20	24W kon. neg		9826.024.120	101
120	3,1-4,3	2,8	20	24F kon.		0026.120.20	38
120	3,35	2,2	22	24W		9826.024.123	103
120	3,1-4,3	2,2	22	24 F kon.		9826.024.121	101
120	3,2	2,2	30	24W	4/6/48	9831.024.120	105
120	3,6	2,8	40	24W	4/6/52 im UZ 4/6/52 gegen UZ	0039.120.40	47
120	3,6	2,8	40	24W	4+4/6-11/52	9839.024.120	104
120	1,8	1,2	20	30W/Fa		9056.030.120	84
120	2,6	1,6	20	30W	3SML 4,5/35 oben im UZ	0039.122.33	48
120	2,6	1,6	20	30W		0047.030.120	70
120	2,6	1,6	20	30W		9047.030.120	70
120	2,6	1,6	30	30W		0039.122.32	48
120	4,0	3,0	35	30W	2/6/46 4/5,5-10/50	9831.030.120	105
120	1,8	1,2	20	34TF neg.		9042.034.121	68
120	2,8	2,0	20	34TF neg.		9042.034.120	68
120	4,0	2,8	20	35 5+		0515.120.20	22
120	5,0	4,0	20	35 5+		0515.120.21	22
120	3,1-4,3	2,2	22	35F kon.		9026.035.121	66
120	1,9	1,3	20	36W	2/5,5/30	9847.036.120	110
120	3,6	2,8	40	36W	4/6/52 im UZ 4/6/52 gegen UZ	0039.120.41	47
120	1,8	1,2	20	40FT		9047.040.120	70
120	1,8	1,2	20	40TF	2/5,5/30	9847.040.120	110
125	2,5-3,4	4,0	22	2x12		7826.125.103	128
125	2,8-3,6	4,0	20	2x12		7826.125.003	128
125	2,8-3,6	4,4	22	2x12		7826.125.005	128
125	2,6	1,6	12,75	12F		0047.012.125	70
125	2,6	1,6	12,75	12W	2/6,5/76	9047.012.125	70

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
125	2,6	1,6	20	12W	2/6/32	9047.012.126	70
125	2,8-3,6	4,0	20	12W+12W		9026.012.125	66
125	2,8-3,6	4,0	20	12W+12W		0026.125.20	42
125	2,8-3,6		20	12F+12F		9826.012.125	102
125	2,8-3,6	4,0	22	12W+12W		9026.012.126	66
125	2,8-3,6		22	12F+12F		9826.012.126	102
125	2,8-3,8		22	12W+12W		0036.125.22	44
125	1,5	1,0	30	12F		2360.125.01	60
125	1,5	1,0	30	12F SDB		2361.125.01	61
125	1,8	1,2	30	12F SDB		2361.125.03	61
125	2,0	1,4	30	12F		2360.125.05	60
125	2,0	1,4	30	12F SDB		2361.125.05	61
125	2,5	1,4	30	12F		2360.125.09	60
125	2,5	1,4	30	12F SDB		2361.125.09	61
125	2,6	1,6	30	12F	4SML 4,5/48 oben im UZ	0039.127.31	48
125	3,0	2,0	30	12F		2360.125.11	60
125	3,0	2,0	30	12F SDB		2361.125.11	61
125	3,5	2,4	30	12F		2360.125.13	60
125	3,5	2,4	30	12F SDB		2361.125.13	61
125	4,0	3,0	30	12F		2360.125.15	60
125	4,0	3,0	30	12F SDB		2361.125.15	61
125	4,5	3,0	30	12F		2360.125.17	60
125	4,5	3,0	30	12F SDB		2361.125.17	61
125	5,0	3,5	30	12F		2360.125.19	60
125	5,0	3,5	30	12F SDB		2361.125.19	61
125	6,0	4,0	30	12F		2360.125.21	60
125	6,0	4,0	30	12F SDB		2361.125.21	61
125	1,8-3,6		50	12F+12F		9826.012.127	102
125	2,8-3,6		50	12F+12F		9826.012.124	102
125	2,8-3,8	6,0	50	12W+12W	4/4,5/60 4/8/60	0026.125.50	42
125	4,0-5,0	6,0	50	12W+12W	4/4,5/60 4/8/60	0026.125.51	40
125	3,2-3,8	2,8	20	18F kon.		7826.125.403	126
125	2,4-2,8	1,8	20	20W kon.		7826.125.020	126
125	2,4-2,8	1,8	22	20W kon.		7826.125.022	126
125	3,35	2,2	20	24W		9826.024.130	103
125	3,0-3,8	2,6	20	24F kon.		0026.125.21	38
125	3,1-3,9	2,2	20	24F kon.		7026.125.025	126
125	3,1-4,3	2,2	20	24F kon.		9026.024.125	66
125	3,1-4,3	2,2	20	24F kon.		9826.024.125	101
125	3,1-4,3	2,8	20	24F kon.		0026.125.03	38
125	3,2-3,8	2,8	20	24F kon.	2/8/42	7826.125.404	126
125	4,4-5,2	3,2	20	24F kon.		0026.125.25	38
125	4,4-5,3	3,2	20	24F kon.		7826.125.104	126
125	4,4-5,6	3,2	20	24F kon.		9826.024.128	101
125	4,4-5,6	3,4	20	24F kon.		0026.125.02	38
125	3,0-3,8	2,6	22	24F kon.		0026.125.22	42
125	3,35	2,2	22	24W		9826.024.131	103
125	3,35	2,4	22	24W 10°		0026.125.23	41
125	3,1-4,3	2,2	22	24F kon.		9026.024.126	66
125	3,1-4,3	2,2	22	24F kon.		9826.024.127	101
125	3,1-4,3	2,8	22	24F kon.		0026.125.01	38
125	4,4-5,2	3,2	45	24F kon.		0026.125.24	38
125	4,4-5,2	3,2	45	24F kon.		7026.125.045	126
125	4,4-5,6	3,2	45	24F kon.		9826.024.129	101
125	4,4-5,6	3,4	45	24 kon.		0026.125.45	38
125	2,6	1,6	12,75	30W	2/6,5/76	9047.030.125	70
125	2,6	1,6	20	30W		0047.030.127	70
125	2,6	1,6	20	30W	2/6/32	9047.030.126	70
125	2,6	1,6	30	30W	4SML 4,5/48 oben im UZ	0039.127.33	48
125	4,0	2,8	20	35 5+	4SML 4,5-8,0/35 im UZ oben 4SML 4,5-8,0/35 gegen UZ oben	0515.125.20	22

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
125	4,0	2,8	30	35 5+	4SML5,5/52 im UZ oben 4SML5,5/52 gegen UZ oben	0515.125.30	22
125	5,0	4,0	30	35 5+	4SML5,5/52 im UZ oben 4SML5,5/52 gegen UZ oben	0515.125.31	22
125	3,2	2,2	22	36E		9839.136.125	99
125	3,2	2,2	22	36E		9839.036.125	104
125	2,4	1,6	30	36W	4/6/48 im UZ 4/6/48 gegen UZ	0039.125.30	47
125	3,2	2,0	30	36W	4/6/48 im UZ 4/6/48 gegen UZ	0039.127.34	47
125	3,2	2,0	30	36W	8SML 5,3/48 oben im UZ 8SML 5,3/48 oben gegen UZ	0039.127.35	48
125	3,2	2,2	30	36W	4+4/5,5/48	9831.036.125	105
127	3,8-4,6	2,8	45	24F kon.		0026.127.05	38
127	3,8-5,0	2,8	45	24F kon.		0026.127.03	38
127	4,0-4,8	2,8	45	24F kon.		0026.127.45	38
127	4,0-5,2	3,4	45	24F kon.		0026.127.04	38
127	4,4-5,2	3,4	45	24F kon.		0026.127.46	38
127	4,4-5,2	3,4	45	24F kon.		7026.127.001	126
127	4,4-5,6	3,4	45	24F kon.		0026.127.02	38
130	3,6	2,8	30	16+4W		9839.020.132	104
130	3,6	2,8	30	20+4E	4/8-13/46	9839.120.130	104
130	3,6	2,8	30	20+4E	4/8-13/46	9839.020.130	104
130	3,6	2,8	45	20+4E	4/4,6/55	9839.120.131	104
130	3,6	2,8	45	20+4E	4/4,6/55	9839.020.131	104
130	2,6	1,6	16	24W		9047.024.130	70
130	2,6	1,6	20	24W		9047.024.131	70
130	3,6	2,8	30	24E	4/8-13/46	9839.124.130	104
130	3,6	2,8	30	24E	4/8-13/46	9839.024.130	104
130	2,6	1,6	16	36W		9047.036.130	70
132	2,6	1,6	20	12F		0047.012.133	70
132	2,6	1,6	20	12W		9047.012.132	70
132	2,6	1,6	20	30W		0047.030.134	70
134	2,6	1,6	20	24W		9047.024.134	70
134	2,6	1,6	20	36W		9047.036.134	70
136	1,5	1,1	10	16W		9047.016.136	70
136	1,5	1,0	20	16W		9047.016.137	70
136	1,5	1,1	10	24W		9047.024.136	70
136	1,5	1,0	20	24W		9047.024.137	70
136	1,5	1,2	20	30W/Fa		9056.030.136	84
136	1,5	1,0	20	36FT neg.		9054.036.136	83
136	1,5	1,0	20	40TF neg.	2/6/32	9042.040.137	68
136	2,8	2,0	20	40TF neg.	2/6/32	9042.040.136	68
140	1,5	1,6	12,75	12W	2/6,5/88	9047.012.140	70
140	2,4	1,4	20	12W	2/6/32	9047.012.143	70
140	2,6	1,6	20	12W	2/6/32	9047.012.142	70
140	1,5	1,0	30	12F		2360.140.01	60
140	1,8	1,2	30	12F		2360.140.03	60
140	2,0	1,4	30	12F		2360.140.05	60
140	2,0	1,4	30	12F SDB		2361.140.05	61
140	2,5	1,4	30	12F		2360.140.09	60
140	2,5	1,4	30	12F SDB		2361.140.09	61
140	3,0	2,0	30	12F		2360.140.11	60
140	3,0	2,0	30	12F SDB		2361.140.11	61
140	3,5	2,4	30	12F		2360.140.13	60
140	3,5	2,4	30	12F SDB		2361.140.13	61
140	4,0	3,0	30	12F		2360.140.15	60
140	4,0	3,0	30	12F SDB		2361.140.15	61
140	4,5	3,0	30	12F SDB		2361.140.16	61
140	5,0	3,5	30	12F		2360.140.17	60
140	5,0	3,5	30	12F SDB		2361.140.17	61
140	6,0	4,0	30	12F		2360.140.19	60
140	6,0	4,0	30	12F SDB		2361.140.19	61
140	7,0	6,0	30	12F		2360.140.21	60
140	8,0	6,0	30	12F		2360.140.23	60

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
140	8,0	6,0	30	12F SDB		2361.140.23	61
140	10,0	7,0	30	12F		2360.140.27	60
140	10,0	7,0	30	12F SDB		2361.140.27	61
140	2,8-3,8	4,0	36	12W+12W	3/9/55 3/4,2/55 2/6,2/51	0026.140.36	42
140	2,8-3,8	4,0	36	12W+12W		9026.012.140	66
140	2,6	1,6	12,75	24W	2/6,5/88	9047.024.140	70
140	1,8	1,3	20	24W	2/6/32	9047.036.140	70
140	2,6	1,6	20	24W	2/6/32	9047.024.141	70
140	4,4-5,6	3,4	45	28W kon.		0026.140.45	38
140	2,6	1,6	20	30W	2/6/32	9047.030.140	70
140	2,6	1,6	12,75	36W	2/6,5/88	9047.036.140	70
140	3,2	2,2	16	36E		9839.136.140	99
140	3,2	2,2	16	36E		9839.036.140	99
140	3,2	2,2	16	36W		0039.140.16	47
140	1,8	1,3	20	36W	2/6/32	9047.063.140	70
140	3,2	2,2	22	36W		9839.036.144	104
140	3,2	2,2	30	36E		9839.136.141	104
140	3,2	2,2	30	36E		9839.036.141	104
140	3,2	2,2	30	36W	4/8-13/46	9839.136.142	104
140	3,2	2,2	30	36W	4/8-13/46	9839.036.142	104
140	3,6	2,4	30	36W	3+3/8-13/56	9839.036.143	104
140	1,8	1,3	20	42TF neg.	2/6/32	9042.042.140	68
140	1,8	1,3	20	42W	2/6/32	9047.042.140	70
140		1,2	20	100NV-B	2/6/32	9052.100.140	113
150	2,4	1,6	22	12W	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36	9048.012.150	81
150	2,6	1,6	13	12F		0047.012.150	71
150	2,6	1,6	16	12W		9047.012.150	71
150	2,6	1,6	20	12F		0047.012.149	71
150	2,5	1,8	30	12F		8434.150.103	103
150	2,6	1,6	30	12W	2/7/42	9047.012.151	71
150	3,5	2,5	30	12F		8434.150.004	103
150	4,0	2,8	30	12F		8434.150.104	103
150	4,0	3,0	30	12F		2360.150.15	60
150	4,5	3,5	30	12F		8434.150.005	103
150	5,0	3,5	30	12F		2360.150.17	60
150	5,0	3,5	30	12F		8434.150.105	103
150	6,0	3,9	30	12F		8434.150.006	103
150	6,0	4,0	30	12F		2360.150.19	60
150	8,0	6,0	30	12F		8434.150.008	103
150	10,0	7,0	30	12F		8434.150.010	103
150	2,5	1,8	50	12F		8434.150.403	103
150	3,0	2,0	50	12F		8434.150.503	103
150	3,5	2,5	50	12F		8434.150.404	103
150	4,0	2,8	50	12F		8434.150.504	103
150	4,5	3,5	50	12F		8434.150.405	103
150	5,0	3,5	50	12F		8434.150.505	103
150	6,0	3,9	50	12F		8434.150.206	103
150	8,0	6,0	50	12F		8434.150.108	103
150	10,0	7,0	50	12F		8434.150.110	103
150	2,4	1,8	25,4	16T	2/4,5/36 + 2/4,5/40	9048.016.150	81
150	2,6	1,6	20	18W	2/6/32	9047.018.150	71
150	4,4-5,5		20	18W+18W		9826.018.150	102
150	2,2	1,8	25,4	18W/Fa	2/4,5/36 + 2/4,5/40	9048.018.150	81
150	3,0	2,0	30	18F		2360.150.01	60
150	4,0	3,0	30	18F		2360.150.03	60
150	5,0	3,5	30	18F		2360.150.05	60
150	6,0	4,0	30	18F		2360.150.07	60
150	8,0	6,0	30	18F		2360.150.09	60
150	4,4-5,3	3,2	20	24F kon.		7826.150.001	126
150	4,4-5,6	3,2	20	24F kon.		9826.024.151	101
150	2,4	1,6	22	24W	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36	9048.024.150	81
150	2,5	1,8	30	24F		8434.150.203	103

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
150	2,6	1,6	30	24W		9847.024.150	110
150	3,0	2,0	30	24W		8434.150.303	103
150	3,2	2,2	30	24W		9814.024.150	92
150	3,2	2,2	30	24W		0014.150.30	20
150	3,2	2,2	30	24W	4 SML 6,5/48 m.A.	0039.152.32	49
150	3,2	2,2	30	24W	6 SML 5,5/60	8039.153.30	51
150	3,2	2,2	30	24W	4+4/6/48	9831.024.150	105
150	3,5	2,5	30	24F		8434.150.204	103
150	4,0	2,8	30	24F		8434.150.304	103
150	4,0-4,8	3,0	30	24F kon.		7826.150.002	126
150	4,4-5,6	3,2	30	24W kon.		9826.024.152	101
150	4,5	3,5	30	24F		8434.150.205	103
150	5,0	3,5	30	24F		8434.150.305	105
150	6,0	3,9	30	24F		8434.150.106	103
150	3,8	2,5	35	24+6E	4/4-11/50	9839.124.150	104
150	3,8	2,5	35	24+6E	4/4-11/50	9839.024.150	104
150	4,4-5,6	3,2	45	24F kon.		9826.024.150	101
150	4,4-5,6	3,2	45	24F kon.		7826.150.006	126
150	2,5	1,8	50	24F		8434.150.603	103
150	3,0	2,0	50	24F		8434.150.703	103
150	3,5	2,5	50	24F		8434.150.604	103
150	4,0	2,8	50	24F		8434.150.704	103
150	4,5	3,5	50	24F		8434.150.605	103
150	5,0	3,5	50	24F		8434.150.705	103
150	6,0	3,9	50	24F		8434.150.306	103
150	2,0	1,6	22	26F	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36	9048.026.150	81
150	3,0-4,0	2,6	30	28F kon.		0026.150.30	38
150	3,2-4,0	2,6	30	28F kon.		0026.150.33	38
150	3,2-4,0	2,6	45	28F kon.		0026.150.47	38
150	3,3-4,1	2,2	45	28F kon.		7026.150.045	126
150	3,3-4,1	2,2	30	28F kon.		0026.150.32	39
150	3,3-4,1	2,2	45	28F kon.		0026.150.46	39
150	3,6-4,4	2,6	30	28F kon.		0026.150.34	39
150	3,7-4,5	2,8	30	28F kon.		0026.151.30	39
150	3,7-4,5	2,8	30	28F kon.		7026.150.030	126
150	4,4-5,2	3,2	30	28F kon.		0026.150.35	39
150	4,4-5,2	3,2	45	28F kon.		0026.150.48	39
150	4,4-5,3	3,2	30	28F kon.		7826.150.003	126
150	4,4-5,4	3,2	45	28F kon.		7826.150.007	126
150	4,4-5,6	3,4	30	28F kon.		0026.150.06	39
150	4,4-5,6	3,4	30	28W kon.		0026.150.31	39
150	4,4-5,6	3,4	45	28F kon.		0026.150.45	39
150	4,4-5,4	3,2	45	28W kon.		9826.028.150	101
150	2,6	1,6	16	30W		9047.030.150	71
150	2,0	1,6	20	30W/Fa	2/6/32	9056.030.150	84
150	2,6	1,6	20	30W	2/6/32	9047.030.151	71
150	2,6	1,6	20	30W		0047.030.149	71
150	2,6	1,6	30	30W		0047.030.151	71
150	2,6	1,6	30	30W	2/7/42	9047.030.152	71
150	3,2	2,2	30	30F		0030.150.30	44
150	3,2	2,2	65	30F	6/6/90	7830.150.001	129
150	3,5	2,4	20	36E		0039.150.08	47
150	3,5	2,4	20	36E		0039.150.09	47
150	2,2	1,8	25,4	36W/Fa	2/4,5/36 + 2/4,5/40	9048.036.150	81
150	3,2	2,2	30	36W		0014.150.33	20
150	3,2	2,2	30	36W		9814.036.150	92
150	3,2	2,2	30	36W	4 SML 6,5/48 m.A.	0039.152.33	49
150	3,2	2,2	30	36W	6 SML 5,5/60	8039.153.31	51
150	3,2	2,2	30	36W	4+4/6/48	9831.036.150	105
150	4,4-5,6	3,2	30	36F kon.		9826.036.150	101
150	2,0	1,6	20	42FT neg.		9054.042.150	83
150	2,8	2,0	20	42TF neg.	2/6/32	9042.042.150	68
150	2,6	1,6	16	48W		9047.048.150	71

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
150	2,6	1,6	20	48W	2/6/32	9047.048.151	71
150	3,5	2,4	22	48W		0039.150.41	47
150	2,0	1,4	30	48W	MLK	9816.048.150	93
150	2,6	1,6	30	48W	2/7/42	9047.048.152	71
150	3,2	2,2	30	48F		0030.150.31	44
150	3,2	2,2	30	48W		9814.048.150	92
150	3,2	2,2	30	48W	MLK	0015.150.30	21
150	3,2	2,2	30	48W	4 SML 6,5/48 m.A.	0039.152.34	49
150	2,0	1,4	70	48W	3/10/86	9816.048.151	93
150	2,2	1,6	30	60W		0017.150.30	23
150		1,2	16	100NV-B		9052.100.150	113
150		1,2	20	100NV-B	2/6/32	9052.100.151	113
160	2,4	1,60	20/30	4F SDB		7018.160.002	120
160	2,4	1,8	20	4 SDB		7848.160.003	121
160	2,40	1,60	20/30	8F SDB		7018.160.102	120
160	1,8	1,34	20	10 SDB		7848.160.002	121
160	2,4	1,8	20	10 SDB		7848.180.002	121
160	2,6	1,6	16	12W	2/6/33	9047.012.160	71
160	1,5	1,0	20	12W	2/6/32	9047.012.167	71
160	1,8	1,2	20	12W	2/6/32	9047.012.164	71
160	2,2	1,8	20	12W	2/6/32	9047.012.161	71
160	2,4	1,60	20/30	12F SDB		7018.160.202	120
160	2,6	1,6	20	12F		0047.012.157	71
160	2,6	1,6	20	12T	2/6/32	9050.012.161	82
160	2,6	1,6	20	12W	2/6/32	9047.012.162	71
160	2,6	1,6	30	12F	4 SML 5,5/52 oben im UZ	0039.162.30	48
160	2,6	1,6	30	12F		0047.012.159	71
160	2,6	1,6	30	12T	2/7/42	9050.012.160	82
160	2,6	1,6	30	12W	2/7/42	9047.012.163	71
160	2,0	1,2	20	14W	2/6/32	9047.014.160	71
160	1,6	1,1	20	16F/Fa	2/6/32	9047.016.161	71
160	1,8	1,2	20	16W	2/6/32	9047.016.160	71
160	2,4	1,60	20/30	16F SDB		7018.160.302	120
160	1,8	1,2	20	18W	2/6/32	9047.018.160	71
160	2,2	1,6	20	18W	2/6/32	9047.018.161	71
160	2,6	1,6	16	24W	2/6/33	9047.024.160	71
160	1,5	1,0	20	24W	2/6/32	9047.124.160	71
160	1,8	1,2	20	24W	2/6/32	9047.024.161	71
160	2,0	1,2	20	24W	2/6/32	9047.024.164	71
160	2,2	1,6	20	24W	2/6/32	9847.024.160	110
160	2,40	1,60	20/30	24F SDB		7018.160.402	120
160	2,6	1,6	20	24W	2/6/32	0047.024.159	71
160	2,6	1,6	20	24W	2/6/32	9047.024.162	71
160	2,6	1,6	20	24W		9847.024.162	110
160	2,6	1,6	30	24W		9847.024.161	110
160	2,6	1,6	30	24W	2/7/42	9047.024.163	71
160	1,8	1,2	20	28W	5KNR	9847.028.160	110
160	1,8	1,2	20	28W	2/6/32	9047.028.161	71
160	2,2	1,8	20	28W	2/6/32	9047.028.160	71
160	3,0-3,8	2,6	20	28F kon.		0026.160.20	39
160	4,4-5,6	3,2	30	28F kon.		0026.160.33	39
160	4,4-5,2	3,2	45	28F kon.	3/11/70	7026.160.045	126
160	4,4-5,6	3,2	45	28F kon.	3/11/70	0026.160.45	39
160	2,0	1,6	20	30W/Fa	2/6/32	9056.030.160	84
160	2,2	1,8	20	30W		9856.030.160	108
160	2,6	1,6	20	30W	2/6/32	9047.030.160	71
160	2,6	1,6	20	30W		0047.030.157	71
160	2,6	1,6	30	30W	4 SML 5,5/52 oben im UZ	0039.162.31	48
160	1,8	1,2	20	32W	2/6/32	9047.032.160	71
160	3,1-4,0	2,6	20	32F kon.		0026.160.21	39
160	2,8	1,8	20	34HD	2/6/32	9025.034.160	65
160	2,8	2,0	20	34HDF		0025.160.20	43
160	4,0	2,8	30	35 5+		0515.160.30	22

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
160	5,0	4,0	30	35 5+		0515.160.31	22
160	2,6	1,6	16	36W	2/6/33	9047.036.160	71
160	1,5	1,0	20	36W	2/6/32	9047.036.163	71
160	2,6	1,6	20	36W	2/6/32	9047.036.161	71
160	3,5	2,2	22	36W neg.		9839.036.160	104
160	3,5	2,5	22	36W	4/5,5/52	0039.161.22	47
160	2,6	1,6	30	36W	2/7/42	9047.036.162	71
160	4,4-5,2	3,2	55	36F kon.	3/7/66	0026.160.56	39
160	4,4-5,2	3,2	55	36F kon.	3/7/66	7026.160.055	126
160	4,4-5,3	3,2	55	36F kon.	3/7/66	7826.160.204	126
160	4,4-5,6	3,2	45	36F kon.	3/13/80 3/11/70	9826.036.160	101
160	4,4-5,6	3,2	55	36F kon.	3/7/66 3/6/84	9826.036.161	101
160	4,4-5,3	3,2	65	36F kon.	2/9/80	7826.160.001	126
160	4,4-5,6	3,4	55	36F kon.	3/7/66	0026.160.55	39
160	4,4-5,6	3,2	65	36F kon.	2/9/80	9826.036.162	101
160	1,8	1,2	20	42W	5KNR	9847.042.160	110
160	1,8	1,2	20	42WD	2/6/32	9047.042.160	71
160	2,0	1,6	20	42FT neg.	2/6/32	9054.042.160	83
160	2,8	2,0	20	42TF neg.	2/6/32	9042.042.160	68
160	1,5	2,4	16	48W	1/6/33	0017.161.16	23
160	2,6	1,6	16	48W	2/6/33	9047.048.160	71
160	2,6	1,6	16	48W		9847.048.161	110
160	1,5	1,0	20	48W	2/6/32	9047.148.161	71
160	1,8	1,2	20	48FT	2/6/32	9047.048.161	71
160	1,8	1,2	20	48W	2/6/32	9047.048.169	71
160	2,2	1,6	20	48FT	2/6/32	9047.148.160	71
160	2,2	1,6	20	48FT	2/6/32	9842.048.160	107
160	2,2	1,6	20	48W	2/6/32	9847.048.160	110
160	2,2	1,8	20	48W	2/6/32	9047.048.162	71
160	2,6	1,6	20	48TF neg.		9821.048.160	95
160	2,6	1,6	20	48W	2/6/32	0047.048.159	71
160	2,6	1,6	20	48W	2/6/32	9047.048.163	71
160	2,6	1,6	20	48W		9847.048.163	110
160	3,2	2,2	20	48W		0039.160.20	47
160	3,2	2,2	22	48E		0039.160.22	47
160	3,2	2,2	22	48E		0039.160.23	47
160	3,2	2,2	22	48E		9839.148.160	104
160	3,2	2,2	22	48E		9839.048.160	104
160	3,2	2,2	22	48W		9839.048.161	104
160	3,2	2,2	22	48W		0039.161.23	47
160	2,2	1,6	30	48FT		9842.048.162	107
160	2,2	1,6	30	48W		9847.048.162	110
160	2,6	1,6	30	48W	4 SML 5,5/52 oben im UZ	0039.162.32	48
160	2,6	1,6	30	48W	2/7/42	9047.048.164	71
160	3,2	2,2	40	48E		9839.148.162	104
160	3,2	2,2	40	48E		9839.048.162	104
160	1,8	1,2	20	52F/FA neg.	2/6/32	9042.042.161	68
160	1,8	1,2	20	52FT	2/6/32	9047.052.160	71
160	1,8	1,2	20	52FT		9842.052.160	107
160	2,2	1,6	20	52TF neg.	2/6/32	9042.052.160	68
160	2,0	1,2	20	54W	2/6/32	9047.054.160	71
160	2,4	1,6	20	54WF-WAW	2/6/32	9518.020.160	64
160	1,8	1,2	20	56FT	2/6/32	9047.056.160	71
160	2,8	2,0	20	56TF neg.	2/6/32	9042.056.160	68
160	2,2	1,6	20	60FT	2/6/32	0042.160.20	56
160	1,2	0,8	30	60W		9047.060.160	71
160	2,2	1,6	16	64W	1/6/33	0017.160.16	23
160		1,2	16	100NV-B		9052.100.160	113
160		1,2	20	100NV-B	2/6/32	9052.100.161	113
162	1,8	1,2	20	30W/Fa	2/6/32	9056.030.162	84
162	1,8	1,2	20	48FT		9047.148.163	72
162	1,8	1,2	20	48W	2/6/32	9047.148.162	71

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
162	1,8	1,2	20	52TF neg.	2/6/32	9042.052.162	68
165	2,4	1,6	20	4F SDB		7018.165.002	120
165	2,4	1,6	20	8F SDB		7018.165.102	120
165	2,4	1,8	20	10 SDB		7848.165.010	121
165	2,6	1,6	16	12F		0047.012.165	72
165	2,6	1,6	16	12W	2/6/33	9047.012.165	72
165	1,5	1,0	20	12W		9047.012.168	72
165	2,4	1,4	20	12W		9047.012.166	72
165	2,0	1,1	20	14W		9047.014.165	72
165	1,8	1,3	20	20W		9047.020.165	72
165	1,5	1,1	10	24W		9047.024.165	72
165	2,6	1,6	16	24W	2/6/33	9047.024.166	72
165	1,5	1,0	20	24W		9047.024.167	72
165	2,0	1,1	20	24W	2/6/32	9047.124.165	72
165	2,4	1,4	20	24W		9047.024.168	72
165	2,6	1,6	30	24W	2/6/33	9047.224.165	72
165	2,6	1,6	16	30W	2/6/33	9047.030.165	72
165	1,5	1,2	20	30W/Fa		9056.030.165	84
165	2,6	1,6	20	30W		0047.030.166	72
165	2,6	1,6	20	30W		9047.030.166	72
165	1,8	1,3	20	32W		9047.032.165	72
165	1,5	1,0	20	36W		9047.036.165	72
165	2,6	1,6	30	36W		9047.036.166	72
165	1,6	1,2	20	40W/Fa		9056.040.165	84
165	1,5	1,0	20	42TF neg.	2/6/32	9042.042.165	68
165	2,0	1,6	20	42TF neg.		9054.042.165	83
165	1,5	1,1	10	48W		9047.048.165	72
165	1,5	1,0	20	48W		9047.148.165	72
165	1,8	1,3	20	48FT		9047.148.166	72
165	1,8	1,3	20	48W		9047.048.166	72
165	2,3	1,8	20	48W		9047.048.167	72
165	2,4	1,4	20	48W		9047.048.168	72
165	2,6	1,6	30	48W		9047.148.164	72
165	2,6	1,6	30	52TF neg.	2/7/42	9042.052.165	68
165	1,5	1,0	20	54TF neg.	2/6/32	9042.054.165	68
165	2,0	1,1	20	54W	2/6/32	9047.054.165	72
165	1,8	1,3	20	56TF neg.	2/6/32	9042.056.165	68
165	1,9	1,4	20	64W neg.		9018.064.165	63
168	1,8	1,2	20	16W		9047.016.168	72
168	1,8	1,2	20	24W		9047.024.169	72
168	2,0	1,6	20	30W/Fa		9056.030.168	84
168	1,8	1,2	20	32W		9047.032.168	72
168	1,8	1,2	20	54TF neg.		9042.054.168	68
168	1,8	1,2	20	56W		9047.056.168	72
170	2,6	1,6	30	12F		0047.012.169	72
170	2,6	1,6	30	12W	2/7/42	9047.012.170	72
170	4,5	3,5	20	16+4	6/M6/40	9803.020.170	86
170	2,4	1,8	25,4	18T	2/4,5/36 + 2/4,5/40	9048.018.170	81
170	2,2	1,8	25,4	20W/Fa	2/4,5/36 + 2/4,5/40	9048.020.170	81
170	2,6	1,6	30	24W	2/7/42	0047.024.171	72
170	2,6	1,6	30	24W	2/7/42	9047.024.170	72
170	2,6	1,6	30	24W	2/7/42	9847.024.170	110
170	2,6	1,6	30	30W	2/7/42	9047.030.170	72
170	2,6	1,6	30	30W		0047.030.169	72
170	3,2	2,2	30	36W	4/5,5/52	9839.036.170	104
170	2,6	1,6	30	48W	2/7/42	0047.048.171	72
170	2,6	1,6	30	48W	2/7/42	9047.048.170	72
170	2,6	1,6	30	48W	2/7/42	9847.048.170	110
170	2,8	2,0	30	48FT	2/7/42	0040.170.30	52
170	3,5	2,2	30	48W	4/5,5/52	9839.148.170	104
170	3,5	2,2	30	48W	4/5,5/52	9839.048.170	104
175	4,6-5,8	3,5	45	28F kon.		0026.175.45	39
175	2,1	1,6	20	68W		0043.175.20	59

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
180	3,0-3,8	4,4	50	2x18		7826.180.050	128
180	2,4	1,8	20	10SDB		7848.180.010	121
180	2,8	1,8	20	12W	2/6/32	9047.012.181	72
180	2,4	1,6	22	12W	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36	9048.012.180	81
180	2,8	1,8	30	12F	4 SML 5,5/52 oben im UZ	0039.182.31	48
180	2,8	1,8	30	12F	4 SML 6,5/48 m.A.	0039.182.30	49
180	2,8	1,8	30	12W	2/7/42	9047.012.180	72
180	4,0	3,0	30	12F		2360.180.01	60
180	4,0	3,0	30	12F SDB		2361.180.01	61
180	5,0	3,5	30	12F		2360.180.03	60
180	5,0	3,5	30	12F SDB		2361.180.03	61
180	6,0	4,0	30	12F		2360.180.05	60
180	6,0	4,0	30	12F SDB		2361.180.05	61
180	8,0	6,0	30	12F		2360.180.07	60
180	8,0	6,0	30	12F SDB		2361.180.07	61
180	10,0	7,0	30	12F		2360.180.09	60
180	10,0	7,0	30	12F SDB		2361.180.09	61
180	2,0	1,4	20	14W		9047.014.180	72
180	2,8-3,8	4,4	50	18W+18W	4/6/62	0026.180.51	42
180	2,8-3,8	4,4	50	18W+18W		9026.018.180	66
180	3,0-3,8		50	18W+18W		9826.002.180	102
180	1,6	1,1	30	20F		9805.020.180	89
180	1,6	1,1	40	20F		9805.020.181	89
180	4,4-5,6	3,2	45	20W+20W		0026.180.13	42
180	2,8	1,8	16	24W	1/6/33	0047.012.182	72
180	2,8	1,8	16	24W	1/6/33	0047.024.180	72
180	2,8	1,8	16	24W	2/6/33	9047.024.180	72
180	2,0	1,4	20	24W		9047.024.182	72
180	2,8	1,8	20	24W	2/6/32	0047.024.181	72
180	2,8	1,8	20	24W	2/6/32	9047.124.180	72
180	2,8	1,8	20	24W		9847.024.180	110
180	2,4	1,6	22	24W	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36	9048.024.180	81
180	2,4	1,8	22	24T	2/4,5/30 + 4/4,6-8,2/36	9048.024.181	81
180	1,0	0,8	30	24F		8005.180.010	14
180	2,8	1,8	30	24W		0047.024.182	72
180	2,8	1,8	30	24W	2/7/42	9047.024.181	72
180	4,4-5,2	3,4	20	28F kon.		0026.180.20	39
180	4,4-5,6	3,0	20	28F kon.	2/9/60	9826.028.181	101
180	4,6-4,0	2,6	30	28F kon.	MLK	0026.180.33	39
180	3,3-4,1	2,2	30	28F kon.	MLK	7026.180.030	126
180	3,3-4,1	2,2	30	28F kon.	MLK	0026.180.32	39
180	3,6-4,4	2,6	30	28F kon.	MLK	0026.180.35	39
180	3,7-4,5	2,8	30	28F kon.	MLK	7026.180.036	126
180	3,7-4,5	2,8	30	28F kon.		0026.180.36	39
180	4,4-5,2	3,2	30	28F kon.	MLK	7026.180.017	126
180	4,4-5,6	3,0	30	28F kon.	MLK	9826.028.180	101
180	4,4-5,6	3,4	30	28F kon.		0026.180.30	39
180	2,8	1,8	16	30W	2/6/33	9047.030.180	72
180	2,8	1,8	20	30W		0047.030.182	72
180	2,8	1,8	20	30W	2/9/32	9047.030.181	72
180	2,0	1,2	30	30W	2/7/42	9047.030.183	72
180	2,4	1,8	30	30W	MLK	0013.180.30	19
180	2,8	1,8	30	30W		0047.030.183	72
180	2,8	1,8	30	30W	2/4/42	9047.030.182	72
180	2,8	1,8	30	30W		9847.030.180	110
180	3,2	2,2	30	30F		0030.180.34	44
180	3,2	2,2	30	30W		9814.030.180	92
180	3,2	2,2	30	30W	MLK	0014.180.30	20
180	3,2	2,2	30	30W	4 SML 5,5/52 oben im UZ	0039.182.34	48
180	3,2	2,2	30	30W	4 SML 6,5/48 m.A.	0039.182.33	49
180	3,2	2,2	30	30W	6 SML 5,5/60	8039.183.30	51
180	3,2	2,2	30	30W	4/6/52	9831.030.180	105
180	4,4-5,6	3,2	30	30F kon.	2/10/60	9826.030.181	101

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
180	3,2	2,2	35	30W	1/6/50	9831.030.181	105
180	2,8	1,8	50	30W		9847.030.181	110
180	3,2	2,2	50	30F	3/22/80 3/6/80	0030.180.51	44
180	4,4-5,2	3,2	20	32W kon.		7026.180.021	126
180	4,4-5,2	3,2	45	32F kon.		7026.180.044	126
180	4,8-5,6	3,5	45	32F kon.		7026.180.046	126
180	2,0	1,6	30	34W/Fa	2/7/42	9056.034.180	84
180	2,8	1,8	16	36HDF	1/6/33	0025.180.16	43
180	4,4-5,2	3,2	20	36F kon.		0026.180.21	39
180	4,8-5,8	3,5	20	36F kon.	2/9/60	9826.036.183	101
180	5,8-6,8	4,0	20	36F kon.		0026.182.20	39
180	6,8-7,8	5,0	20	36F kon.		0026.180.34	39
180	3,2	2,2	30	36W	4/6/52	9831.036.180	105
180	3,2	2,2	30	36W		7015.180.030	118
180	4,4-5,2	3,2	30	36F kon.		0026.180.37	39
180	4,4-5,3	3,2	30	36F kon.	MLK	7826.180.001	126
180	4,55	3,5	30	36W5°		0026.180.31	41
180	3,6-4,4	2,6	45	36F kon.		0026.180.48	39
180	3,7-4,5	2,8	45	36F kon.		0026.180.47	39
180	3,7-4,5	2,8	45	36F kon.		7026.180.045	126
180	4,4-5,6	3,2	45	36F kon.		0026.180.45	39
180	4,4-5,6	3,2	45	36F kon.	3/13/80	9826.036.180	101
180	4,4-5,6	3,2	45	36W kon.		9826.036.181	101
180	4,4-5,3	3,2	45	36F kon.		7826.180.104	126
180	4,8-5,6	3,5	45	36F kon.		7826.180.304	126
180	4,8-5,8	3,5	45	36F kon.		0026.181.45	39
180	4,8-5,8	3,5	45	36F kon.		9826.036.182	101
180	4,8-5,8	3,5	45	36W kon.		0026.180.46	39
180	3,2-4,0	2,6	16	42F kon.	2/6/33	0026.180.17	39
180	3,2-4,3	2,8	16	42F kon.	2/6/33	0026.180.16	39
180	2,8	1,8	20	42W	2/6/32	9047.042.180	73
180	2,8	2,0	20	42FT	2/6/32	9842.042.180	107
180	3,3	2,8	20	42FT	2/6/32	0042.180.21	58
180	2,8	2,2	30	42FT	2/7/42	0042.180.31	58
180	3,2	2,2	30	42F		0030.180.33	44
180	3,2	2,2	30	42W		9814.042.180	92
180	3,2	2,2	30	42W	MLK	0014.180.33	20
180	3,2	2,2	30	42W	4 SML 5,5/52 oben im UZ	0039.182.36	48
180	3,2	2,2	30	42W	4 SML 6,5/48 m.A.	0039.182.35	49
180	3,2	2,2	30	42W	6 SML 5,5/60	8039.183.31	51
180	3,2	2,2	30	42W	4/6/52	9831.042.180	105
180	4,0	3,0	30	42W	2/6/42 4/5,5-10/45	9831.042.181	105
180	3,2	2,2	40	42W	4+4/6/52	9831.042.182	105
180	3,2	2,2	50	42F	3/22/80 3/6/80	0030.180.50	44
180	4,4-5,2	3,2	50	42F kon.	3/13/80	0026.180.52	39
180	4,4-5,3	3,2	50	42F kon.	3/13/80	7826.180.204	126
180	4,4-5,6	3,2	50	42F kon.	3/13/80 4/13/80	9826.042.180	101
180	4,4-5,6	3,4	50	42F kon.	3/13/80	0026.180.50	39
180	3,2	2,2	65	42F	6/5,5/90	7830.180.203	129
180	2,8	2,0	20	48TF neg.	2/6/32	9042.048.180	68
180	2,8	2,0	30	48TF neg.	2/7/42	9042.048.181	68
180	1,5	2,4	16	54W	1/6/33	0017.181.16	23
180	2,8	1,8	16	54W	1/6/33	0047.054.180	73
180	2,8	1,8	16	54W	2/9/33	9047.054.180	73
180	2,0	1,4	20	54W		9047.054.182	73
180	2,8	1,8	20	54W	2/6/32	9047.054.181	73
180	2,8	1,8	20	54W	2/9/32	0047.054.181	73
180	1,5	2,4	30	54W	MLK	0017.181.30	23
180	2,0	1,6	30	54FT neg.		9054.054.180	83
180	2,4	1,8	30	54W		0016.180.30	21
180	3,2	2,2	30	54F		0030.180.31	44

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
180	3,2	2,2	30	54W	MLK	0015.180.30	21
180	3,2	2,2	30	54W	4/5,5/52 oben im UZ	0039.180.30	47
180	3,2	2,2	30	54W	4 SML 5,5/52 oben im UZ	0039.180.37	48
180	3,2	2,2	30	54W	4 SML 6,5/48 m.A.	0039.182.32	49
180	3,2	2,2	30	54W	6 SML 5,5/60	8015.180.062	51
180	3,2	2,2	30	54W		7015.180.035	118
180	3,2	2,2	50	54F	3/22/80 3/6/80	0030.180.52	44
180	2,0	1,2	30	56W	2/7/42	9047.056.180	73
180	2,0	1,4	30	56W	MLK	9816.056.180	93
180	2,8	2,0	30	56FT		9842.056.180	107
180	3,2	2,2	30	56W		9814.056.180	92
180	3,2	2,2	30	56W	4/6/52	9831.056.180	105
180	3,2	2,2	40	56W	4+4/6/52	9831.056.181	105
180	3,2	2,2	35	58W	1/6/50	9831.058.180	105
180	2,0	1,6	20	60FT	2/6/32	0040.180.20	52
180	1,2	0,8	30	60W		9047.060.180	73
180	3,0	2,2	30	60 5+		0515.180.30	22
180	3,0	2,2	30	60W 5+	6 SML 5,5/60	8039.183.36	51
180	2,2	1,6	16	72W	1/6/33	0017.180.16	23
180	3,2	2,2	30	72W		7015.250.031	118
180		1,4	20	100NV-B	2/6/32	9052.100.180	113
184	2,4	1,8	5/8"	10 SDB		7848.184.003	121
184	2,6	1,6	20	18W		9047.018.184	73
184	1,6	1,0	20	24W		9047.024.186	73
184	1,8	1,2	20	24W		9047.024.184	73
184	2,8	1,8	16	30W		9047.030.184	73
184	2,6	1,6	20	30W		9047.030.185	73
184	2,6	1,6	16	48W		9047.048.184	73
184	1,6	1,0	20	48W		9047.048.187	73
184	2,6	1,6	20	48W		9047.048.186	73
184	1,8	1,2	20	54TF neg.		9042.054.184	68
184		1,4	16	100NV-B		9052.100.184	113
185	2,4	1,6	15,87	4F SDB	1/4/39,87	7018.185.002	120
185	2,4	1,6	15,87	8F SDB	1/4/39,87	7018.185.102	120
185	1,8	1,2	20	16W		9047.016.185	73
185	2,4	1,4	20	16W		9047.016.186	73
185	2,4	1,4	20	24W		9047.024.185	73
185	1,8	1,2	20	32W		9047.032.185	73
185	2,4	1,4	20	32W		9047.032.186	73
185	2,0	1,6	20	34W/Fa		9056.034.185	84
185	2,4	1,4	20	54TF neg.		9042.054.185	68
185	2,4	1,4	20	56W		9047.056.185	73
190	2,4	1,6	20/30	4F SDB		7018.190.002	120
190	2,4	1,6	20/30	8F SDB		7018.190.102	120
190	2,2	1,4	30	12W	2/7/42	9047.012.192	73
190	2,4	1,6	20/30	12F SDB		7018.190.202	120
190	2,4	1,8	30	12 SDB	MLK	7848.190.002	121
190	2,8	1,8	30	14T	2/7/42	9050.014.190	82
190	2,8	1,8	16	16W	2/6/32	9047.016.190	73
190	2,4	1,6	20/30	16F SDB		7018.190.302	120
190	2,8	1,8	20	16W	2/6/32	9047.016.191	73
190	2,8	1,8	30	16F		0047.016.192	73
190	2,8	1,8	30	16W	2/7/42	9047.016.192	73
190	2,6	1,8	Fast Fix	16W		9047.016.193	73
190	2,4	1,6	20/30	24F SDB		7018.190.402	120
190	1,5	1,0	30	18W	2/7/42	9047.018.190	73
190	1,7	1,1	30	18W	2/7/42	9047.018.191	73
190	2,8	1,8	16	24W	2/7/44	9047.024.190	73
190	2,8	1,8	20	24W	2/7/45	9047.024.191	73
190	2,8	1,8	20	24W	2/6/32	0047.024.191	73
190	1,5	1,0	30	24W	2/7/42	9047.024.196	73
190	1,8	1,1	30	24W	2/7/42	9047.024.195	73
190	2,0	1,4	30	24W	2/7/42	9047.024.194	73

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
190	2,4	1,6	30	24W	2/7/42	9847.024.190	110
190	2,5	1,8	30	24W	2/7/42	9047.024.192	73
190	2,8	1,8	30	24W	2/7/43	0047.024.192	73
190	2,8	1,8	30	24W	2/7/46	9047.024.193	73
190	2,8	1,8	16	30W	2/6/32	9047.030.190	73
190	2,8	1,8	20	30W	2/6/32	9047.030.191	73
190	2,8	1,8	30	30W		0047.030.192	73
190	2,8	1,8	30	30W	2/7/42	9047.030.192	73
190	2,6	1,6	20	32W		9847.032.190	110
190	2,6	1,6	30	32W		9847.032.191	110
190	2,8	1,8	30	32W	2/7/42	9047.032.190	73
190	3,7-4,5	2,8	50	32F kon.	2/7/80	0026.190.51	39
190	3,7-4,5	2,8	50	32F kon	2/7/80	7026.190.050	126
190	4,4-5,2	3,2	50	32F kon.	2/7/80	7026.190.052	126
190	4,0-5,2	2,8	50	32W kon.	2/7/80	0026.190.50	39
190	2,6	1,8	Fast Fix	32W		9047.032.191	73
190	2,0	1,2	30	36W	2/7/42	9047.036.190	73
190	3,6-4,4	2,6	50	36F kon.	2/7/80	0026.190.53	39
190	4,4-5,6	3,2	50	36F kon.	2/7/80	0026.190.52	39
190	2,0	1,6	30	38W/Fa	2/7/42	9056.038.190	84
190	2,2	1,8	30	38W		9856.038.190	108
190	2,8	1,8	30	38HD	2/7/42	9025.038.190	65
190	2,0	1,4	20	40W neg.		9018.040.190	63
190	2,0	1,4	30	40W	2/7/42	9047.040.190	73
190	2,8	1,8	16	48W	2/6/32	9047.048.192	73
190	2,6	1,6	20	48TF		9847.049.191	110
190	2,6	1,6	20	48W		9847.048.190	110
190	2,8	1,8	20	48W	2/6/33	0047.048.190	73
190	2,8	1,8	20	48W	2/6/32	9047.048.190	73
190	1,5	1,0	30	48W	2/7/42	9047.048.194	73
190	2,0	1,6	30	48W/Fa	2/7/42	9056.048.190	84
190	2,8	1,8	30	48W	2/7/42	9047.048.191	73
190	2,8	1,8	30	48W	2/7/42	0047.048.191	73
190	2,4	1,8	Fast Fix	48W		9047.048.193	73
190	2,0	1,6	20	54FT neg.	2/6/32	9054.054.190	83
190	2,8	2,0	20	54TF neg.	2/6/32	9042.054.190	68
190	2,0	1,1	30	54W	2/7/42	9047.054.190	73
190	2,0	1,6	30	54FT neg	2/6/32	9054.054.191	83
190	2,6	1,8	30	54FT	2/7/42	9047.054.191	74
190	2,8	2,0	30	54TF neg.	2/7/42	9042.054.191	68
190	2,6	1,8	Fast Fix	54		9047.054.192	74
190	2,8	1,8	16	56W	2/6/32	9047.056.190	74
190	2,6	1,6	20	56FT		9842.056.190	107
190	2,8	1,8	30	56W	2/7/42	9047.056.191	74
190	2,8	2,0	30	56FT	MLK	9842.056.191	107
190	2,6	2,0	20	58TF neg.		9042.058.190	68
190	2,6	1,6	30	58TF neg.		9821.058.190	95
190	2,0	1,4	20	60W neg.		9018.060.190	63
190	1,5	1,0	30	60W	2/7/42	9047.060.190	73
190	2,4	1,6	30	60WF-WAW	2/7/42	9518.030.190	64
190	2,8	2,2	30	68TF neg.	2/7/42	9042.068.190	68
190		1,4	16	100NV-B		9052.100.190	113
190		1,4	20	100NV-B	2/6/32	9052.100.191	113
190		1,4	30	100NV-B	2/7/42	9052.100.192	113
200	4,0	2,5	30	4F SDB		2359.200.30	61
200	2,4	1,6	30	4F SDB		7018.200.002	120
200	2,4	1,6	30	8F SDB		7018.200.102	120
200	2,4	1,6	22	12W	4/5,0-8,2/36	9048.012.200	81
200	2,4	1,6	29	12W		9048.012.201	81
200	2,8	1,8	16	16W	2/7/42	9047.016.200	74
200	2,4	1,6	30	16F+2i		0004.200.30	13
200	2,8	1,8	30	16F		0047.016.203	74
200	2,8	1,8	30	16F	4 SML 5,5/52 oben im UZ	0039.202.32	48

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
200	2,8	1,8	30	16F	4 SML 6,5/48 m.A.	0039.202.31	49
200	2,8	1,8	30	16W	2/7/42	9047.016.201	74
200	2,6	1,6	40	16F+2α		9804.016.200	88
200	2,8	1,8	16	24W	2/7/42	9047.024.200	74
200	4,4-5,2	3,4	20	24F kon.	2/11/66	7026.200.024	126
200	4,4-5,6	3,4	20	24F kon.	2/11/66	0026.200.22	39
200	2,2	1,6	22	24T	4/5,0-8,2/36	9048.024.200	81
200	2,4	1,6	22	24W	4/5,0-8,2/36	9048.024.201	81
200	2,4	1,8	22	24T	4/4,6-8,2/36	9048.024.202	81
200	2,2	1,6	29	24T		9048.024.203	81
200	2,8	1,8	30	24W	2/7/42	9047.024.201	74
200	2,8	1,8	30	24W		0047.024.202	74
200	4,0	3,0	30	24F		0005.200.31	15
200	2,6	1,6	40	24F+3α		9804.024.200	88
200	1,5	1,1	50	27F		8805.200.051	89
200	1,2	0,8	50	28F		0005.200.50	14
200	1,5	1,1/2,2	60	28F		0005.200.62	14
200	2,8	1,8	15	30W	2/7/42	9047.030.200	74
200	2,8	1,8	20	30W	2/7/42	9047.030.201	74
200	2,8	1,8	30	30W		0047.030.204	74
200	2,8	1,8	30	30W	2/7/42	9047.030.202	74
200	3,8	3,2	60	30TF	3/9/74	8809.200.006	16
200	4,4-5,2	3,4	20	32F kon.	2/11/66	7026.200.020	126
200	5,0-5,8	3,5	20	32F kon.	2/11/66	7026.200.022	127
200	5,5-6,4	4,0	20	32F kon.	2/11/66	7026.200.023	127
200	6,2-7,0	4,2	20	32F kon.	2/11/66	7026.200.025	127
200	7,0-7,8	5,0	20	32F kon.	2/9/60	7026.200.027	127
200	2,2	1,8	22	32FT	2/4,6-8,2/36	9048.032.200	81
200	2,2	1,8	29	32FT neg.		9048.032.201	81
200	8,0	6,0	40	32F		0043.200.41	59
200	4,4-5,2	3,5	45	32F kon.		7026.200.051	126
200	4,8-5,6	3,5	45	32F kon.		7026.200.046	126
200	5,8-6,6	4,5	45	32F kon.		7026.200.047	127
200	6,2-7,0	4,2	45	32F kon.		7026.200.048	127
200	3,7-4,5	2,8	65	32F kon.	2/9/100 2/9/110	0026.201.65	39
200	3,7-4,5	2,8	65	32F kon.	2/9/100 2/9/110	7026.201.065	126
200	4,1-4,9	3,0	65	32F kon.	2/9/100 2/9/110	7026.201.066	126
200	4,4-5,2	3,5	65	32F kon.	2/9/100 2/9/110	7026.200.067	126
200	4,8-5,6	3,5	65	32F kon.	2/9/100 2/9/110	7026.200.068	127
200	4,4-5,2	3,2	80	32F kon.	2/14/10	7026.200.083	126
200	2,0	1,4	30	34W	MLK	0013.200.31	19
200	3,6-4,4	2,6	20	36F kon.	2/11/66	0026.200.21	39
200	3,7-4,5	2,8	20	36F kon.	2/11/66	0026.200.25	39
200	3,7-4,5	2,8	20	36F kon.	2/11/66	7026.200.021	127
200	4,4-5,3	3,2	20	36F kon.	2/9/110 2/11/66	7826.200.003	127
200	4,4-5,6	3,2	20	36F kon.	2/9/110 2/11/66	9826.036.200	101
200	4,4-5,6	3,2	20	36F kon.	2/11/66	0026.200.28	40
200	4,4-5,6	3,4	20	36F kon.	2/11/66	0026.200.34	40
200	4,4-5,6	3,4	20	36W kon.	2/11/66	0026.200.26	40
200	4,8-5,6	3,5	20	36F kon.	2/11/66	0026.200.29	40
200	5,0-5,8	3,5	20	36F kon.	2/11/66	0026.200.20	40
200	5,5-6,3	3,8	20	36F kon.	2/11/66	0026.201.20	40
200	5,5-6,6	3,8	20	36F kon.	2/11/66	0026.200.23	40
200	5,5-6,7	3,4	20	36F kon.		9826.036.205	101
200	6,2-7,2	4,2	20	36F kon.	2/11/66	0026.200.24	40
200	6,8-7,8	4,2	20	36F kon.	2/9/60	8026.200.020	40
200	7,0-8,0	4,2	20	36W kon.	2/9/60	8026.200.051	40
200	7,0-8,0	5,0	20	36F kon.	2/9/60	0026.200.27	40

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
200	2,4	1,8	30	36W	MLK	0013.200.30	19
200	2,8	1,8	30	36HDF	MLK	0025.200.30	43
200	2,8	1,8	30	36W		9847.036.200	110
200	3,2	2,2	30	36F		0030.200.30	44
200	3,2	2,2	30	36W	MLK	9814.036.200	92
200	3,2	2,2	30	36W	MLK	0014.200.30	20
200	3,2	2,2	30	36W	4 SML 5,5/52 oben im UZ	0039.202.35	48
200	3,2	2,2	30	36W	4 SML 6,5/48 m.A.	0039.202.34	49
200	3,2	2,2	30	36W	6 SML 5,5/60	8014.200.030	51
200	3,6-4,4	2,6	30	36F kon.	2/8,5/60	0026.200.35	39
200	3,7-4,5	2,8	30	36F kon.	2/8,5/60	0026.201.30	39
200	3,7-4,5	2,8	30	36F kon.	2/8,5/60	7026.201.030	127
200	4,4-5,2	3,2	30	36F kon.	2/8,5/60	7026.200.026	127
200	4,4-5,6	3,2	30	36F kon.	2/8,5/60	0026.200.30	40
200	4,4-5,6	3,2	30	36F kon.	2/9/60	9826.036.201	101
200	4,8-5,8	3,5	30	36F kon.	2/8,5/60	0026.200.32	40
200	3,2-4,0	2,6	45	36F kon.		0026.200.48	39
200	3,3-4,1	2,2	45	36F kon.		0026.201.45	39
200	3,3-4,1	2,2	45	36F kon.		7026.200.045	127
200	3,6-4,4	2,6	45	36F kon.		0026.201.47	39
200	3,7-4,5	2,8	45	36F kon.		0026.201.46	40
200	3,7-4,5	2,8	45	36F kon.		7026.201.064	127
200	4,0-4,9	3,0	45	36F kon.	2/10/60	7826.200.001	127
200	4,4-5,2	3,2	45	36F kon.		0026.200.51	40
200	4,4-5,3	3,2	45	36F kon.		7826.200.004	127
200	4,4-5,6	3,2	45	36F kon.		9826.036.209	101
200	4,4-5,6	3,2	45	36W kon.		9826.136.200	101
200	4,6-5,6	3,5	45	36W30° kon.		0026.200.38	40
200	4,8-5,6	3,5	45	36F kon.		7826.200.304	127
200	4,8-5,8	3,5	45	36F kon.		0026.200.45	40
200	4,8-5,8	3,5	45	36F kon.		9826.036.203	101
200	4,8-5,8	3,5	45	36W kon.		0026.200.49	40
200	5,8-6,6	4,0	45	36F kon.		0026.201.48	40
200	5,8-6,8	3,5	45	36F kon.		9826.036.207	101
200	5,9-6,9	3,5	45	36F kon.		0026.200.47	40
200	6,2-7,2	4,0	45	36F kon.		9826.036.208	101
200	6,2-7,2	4,2	45	36F kon.		0026.200.46	40
200	4,4-5,6	3,2	50	36W kon.	2/7/80	9826.036.206	101
200	4,4-5,3	3,2	50	36W kon.	2/7/80	7826.200.005	127
200	3,6-4,4	2,6	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110	0026.200.68	39
200	4,0-4,8	2,8	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110	0026.200.69	40
200	4,1-5,3	3,0	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110	0026.201.66	40
200	4,4-5,3	3,2	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110	7826.200.204	127
200	4,4-5,6	3,2	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110	0026.200.65	40
200	4,4-5,6	3,2	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110	9826.036.202	101
200	4,4-5,6	3,2	65	36W kon.	2/9/100 2/9/110	0026.200.67	40
200	4,8-5,6	3,5	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110	7826.200.404	127
200	4,8-5,8	3,5	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110	0026.200.66	40
200	4,8-5,8	3,5	65	36F kon.	2/9/110 2/9/100	9826.036.204	101
200	4,0-4,9	3,0	80	36F kon.		7826.200.002	127
200	4,4-5,3	3,2	80	36F kon.	2/14/110	7826.200.006	127
200	4,4-5,6	3,2	80	36F kon.	2/14/110	0026.200.80	40
200	4,4-5,6	3,2	80	36F kon.	2/14/110	9826.136.202	101
200	2,0	1,6	30	40W/Fa	2/7/42	9056.040.200	84
200	2,8	1,8	30	40HD	2/7/42	9025.040.200	65
200	4,4-5,2	3,2	50	42F kon.	3/13/80	7026.201.050	127

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
200	4,4-5,6	3,2	50	42F kon.	3/13/80	0026.201.50	40
200	4,4-5,6	3,2	50	42F kon.	3/13/80	9826.042.200	101
200	4,0	2,8	80	44/40F	4SML6/140	0032.201.40	46
200	4,0	2,8	80	44/40F	4SML6/140	0032.202.40	46
200	2,8	1,8	16	48W	1/6/33	0047.048.200	74
200	2,8	1,8	16	48W	2/7/42	9047.048.200	74
200	2,8	1,8	30	48W	2/7/42	9047.048.201	74
200	3,2	2,2	30	48F		0030.200.31	44
200	3,2	2,2	30	48W	MLK	9814.048.200	92
200	3,2	2,2	30	48W	MLK	0014.200.31	20
200	3,2	2,2	30	48W	4 SML 5,5/52 oben im UZ	0039.202.37	48
200	3,2	2,2	30	48W	4 SML 6,5/48 m.A.	0039.202.36	49
200	3,2	2,2	30	48W	6 SML 5,5/60	8014.200.032	51
200	3,3	2,8	30	48FT		0042.200.31	58
200	2,8	2,2	20	54TF	2/6/32	9040.054.200	67
200	2,0	1,6	30	54FT neg.		9054.054.200	83
200	2,8	2,0	30	54TF neg.	2/7/42	9042.054.200	68
200	3,3	2,8	30	54FT	2/7/42	0040.200.30	52
200	2,0	1,6	20	60FT	2/6/32	0040.200.21	52
200	2,2	1,8	20	60W		0043.200.20	59
200	1,2	0,8	30	60W		9047.060.200	74
200	1,5	2,4	30	60W		0017.201.30	23
200	2,4	1,8	30	60W		0016.200.30	21
200	3,2	2,2	30	60F		0030.200.33	44
200	3,2	2,2	30	60TF	MLK	9821.060.200	95
200	3,2	2,2	30	60W	MLK	9814.060.200	92
200	3,2	2,2	30	60W	MLK	0015.200.30	21
200	3,2	2,2	30	60W	4/5,5/52	0039.200.30	47
200	3,2	2,2	30	60W	4 SML 5,5/52 oben im UZ	0039.200.31	48
200	3,2	2,2	30	60W	4 SML 6,5/48 m.A.	0039.202.38	49
200	3,2	2,2	30	60W	6 SML 5,5/60	8039.203.32	51
200	3,2-4,0	2,6	30	60F kon.		0026.200.33	40
200	3,3	2,8	30	60FT	2/7/42	0042.200.30	58
200	3,2-4,3	2,8	30	60F kon.		0026.200.31	40
200	3,2	2,2	50	60F	3/22/80 3/6/80	0030.200.53	44
200	2,8	1,8	16	64W	2/7/42	9047.064.200	74
200	2,0	1,6	30	64W	MLK	9816.064.200	93
200	2,8	1,8	30	64W	2/7/42	9047.064.201	74
200	4,0	2,8	80	64/60F	4SML6/140	0032.203.40	46
200	4,0	2,8	80	64/60F	4SML6/140	0032.204.40	46
200	3,0	2,2	30	65 5+		0515.200.30	22
200	3,0	2,2	30	65W 5+	6 SML 5,5/60	8515.200.012	51
200	2,8	2,0	20	72FT	2/6/32	0040.200.20	52
200	2,8	2,2	20	72TF	2/6/32	9040.072.200	67
200	2,2	1,6	30	80W		0017.200.30	23
200	2,1	1,6	32	80W	MLK	0043.200.32	59
200	2,1	1,6	32	80W		9843.080.200	108
200	2,8	2,0	30	84FT		9842.084.200	107
200	2,8	2,0	32	84FT	2/11/63	9842.084.201	107
200	2,2	1,8	30	100FT neg.	MLK	9843.100.200	108
200	2,2	1,8	30	100TF neg.	MLK	0043.200.30	59
205	4,0	2,8	80	44F	4/6/140	0032.201.01	45
205	4,0	2,8	80	44F	4/6/140	0032.202.01	45
205	4,0	2,8	80	44F		0032.202.00	46
205	4,0	2,8	80	60F		0032.204.00	46
205	4,0	2,8	80	60F	4/6/140	0032.203.01	45
205	4,0	2,8	80	60F	4/6/140	0032.204.01	45
210	2,4	1,6	30	6F SDB		7018.210.002	120
210	2,4	1,6	30	12F SDB		7018.210.102	120
210	2,8	1,8	30	14T	2/7/42	9050.014.210	82
210	2,6	2	30	14 SDB	MLK	7848.210.003	121
210	2,8	1,8	30	16F		0047.016.209	74
210	2,8	1,8	30	16F	2/7/42	9047.016.210	74

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
210	2,6	1,8	30	18W	2/7/42	9047.018.210	74
210	2,6	1,6	30	24W		9847.024.210	110
210	2,8	1,8	30	24W	2/7/42	0047.024.211	74
210	2,8	1,8	30	24W	2/7/42	9047.024.210	74
210	2,8	2,0	30	24W neg.		9018.024.210	63
210	3,4	2,4	60	24F+2α	2/14,5x5,5	0004.210.60	10
210	2,8	1,8	16	30W	2/7/42	9047.030.210	74
210	2,8	1,8	30	30W		0047.030.209	74
210	2,8	1,8	30	30W	2/7/42	9047.030.211	74
210	2,4	1,8	30	36W	2/7/42	9047.036.210	74
210	2,0	1,6	30	40W/Fα	2/7/42	9056.040.210	84
210	2,8	2,0	30	40W neg.		9018.040.210	63
210	4,0	2,8	80	44F		0032.212.00	46
210	2,3	1,8	30	48W neg.		9018.048.210	63
210	2,6	1,6	30	48W	2/7/42	9847.048.210	110
210	2,8	1,8	30	48W	2/7/42	0047.048.211	74
210	2,8	1,8	30	48W	2/7/42	9047.048.210	74
210	2,4	1,8	30	52W	2/7/42	9047.052.210	74
210	2,0	1,6	30	54FT neg.	2/7/42	9054.054.210	83
210	2,8	2,0	30	54TF neg.	2/7/42	9042.054.210	68
210	2,4	1,8	30	60FT	2/7/42	9047.060.210	74
210	2,8	2,0	30	60W neg.		9018.060.210	63
210	2,8	2,2	30	60FT	2/7/42	0042.210.30	58
210	4,0	2,8	80	60F		0032.214.00	46
210	2,6	1,6	30	64W		9847.064.210	110
210	2,8	1,8	30	64W	2/7/42	9047.064.210	74
210	2,1	1,8	30	72TF neg.	2/7/42	9042.072.210	68
210	2,8	2,0	30	80W neg.		9018.080.210	63
215	3,0	2,0	30	24W	2/7/42	9047.024.215	74
215	3,0	2,0	30	30W		0047.030.215	74
215	3,7-4,5	2,8	50	32F kon.	2/7/80	0026.215.53	40
215	3,7-4,5	2,8	50	32F kon.	2/7/80	7026.215.053	127
215	3,6-4,4	2,6	50	36F kon.	2/7/80	0026.215.54	40
215	4,4-5,3	3,2	50	42F kon.	3/15/80	7826.215.004	127
215	4,4-5,6	3,2	50	42F kon.	2/7/80 3/15/80	0026.215.50	40
215	4,4-5,6	3,2	50	42F kon.	3/15/80 3/7/80	9826.042.215	101
215	4,8-5,6	3,5	50	42F kon.	2/7/80	7026.215.051	127
215	4,8-5,8	3,5	50	42F kon.	2/7/80	0026.215.51	40
215	4,8-5,8	3,5	50	42F kon.	3/7/80	9826.042.216	101
215	3,0	2,0	30	48W	2/7/42	0047.048.215	74
215	3,0	2,0	30	48W	2/7/42	9047.048.215	74
215	2,8	2,0	30	64FT	MLK	9842.064.215	107
215	2,8	2,0	30	80FT	MLK	9842.080.215	107
216	2,4	1,6	30	8F SDB		7018.216.002	120
216	2,4	1,6	30	12F SDB		7018.216.102	120
216	2,6	2	30	14 neg	MLK	7848.216.004	121
216	2,6	2	30	14 SDB	MLK	7848.216.003	121
216	2,4	1,6	30	16F SDB		7018.216.202	120
216	2,6	1,6	30	22W		9047.022.216	74
216	1,7	1,2	30	24W		9047.024.216	74
216	2,4	1,6	30	24F SDB		7018.216.302	120
216	2,8	1,8	30	24W neg.		9847.024.216	110
216	2,8	2,0	30	24 neg.		9018.024.216	63
216	2,6	1,6	30	34W		9047.034.216	74
216	2,3	1,8	30	36W neg.		9018.036.216	63
216	2,0	1,6	30	40W/Fα	2/7/42	9056.040.216	84
216	1,7	1,2	30	48W		9047.048.216	74
216	2,2	1,8	30	48W	MLK	9856.048.216	108
216	2,3	1,8	30	48W neg.		9018.048.217	63
216	2,6	1,6	30	48W neg.		9847.048.216	110
216	2,8	2,0	30	48 neg.		9018.048.216	63
216	2,8	2,0	30	48TF neg.	2/7/42	9042.048.216	68

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
216	2,0	1,6	30	54W/Fa	2/7/42	9056.054.216	84
216	2,6	1,6	30	54W		9047.054.216	74
216	2,0	1,6	20	60FT neg.	2/7/42	9054.060.216	83
216	2,3	1,8	30	60W neg.		9018.060.217	63
216	2,8	1,8	30	60W neg.		9847.060.216	110
216	2,8	2,0	30	60 neg.		9018.060.216	63
216	2,8	2,0	30	60TF neg.	2/7/42	9042.060.216	68
216	3,0	2,4	30	60FT	2/7/42	0042.216.30	58
216	2,3	1,8	30	64TF neg.	2/7/42	9042.064.216	68
216	2,6	1,6	30	64W neg.		9847.064.216	110
216	2,6	1,8	30	64TF neg.	2/7/42	9042.064.217	68
216	2,8	2,0	30	72WF-WAW	2/7/42	9518.030.216	64
216	2,2	1,6	30	80FT	2/7/42	0042.216.29	56
216	2,8	1,8	30	80W neg.		9847.080.216	110
216	2,8	2,0	30	80W neg.		9018.080.216	63
216	2,8	2,0	30	80TF neg.	2/7/42	9042.080.216	68
216	3,0	2,4	30	80FT	2/7/42	0042.216.31	56
220	3,0	2,0	30	24W	2/7/42	9047.024.220	74
220	3,0	2,0	30	24W		0047.024.221	74
220	1,0	0,8	30	28F		8005.220.037	14
220	3,6	2,4	30	28W		0005.220.30	15
220	1,1	0,9	40	28F		8005.220.143	14
220	3,0	2,0	30	30W		0047.030.221	74
220	3,0	2,0	30	30W	2/7/42	9047.030.220	74
220	6,4-7,2	4,4	20	32F kon.		7026.220.020	127
220	1,4	1,0	50	33FW		0005.220.50	14
220	1,4	1,0	60	33FW	3/9/75	0005.220.60	14
220	1,4	1,0	65	33FW	3/10/80	0005.220.65	14
220	6,4-7,4	4,4	20	36F kon.		0026.220.20	40
220	6,5-7,4	4,5	20	36F kon.		9826.036.220	101
220	2,8	2,2	30	36W	4/6,5/60	9831.036.220	105
220	3,2	2,2	30	36W	MLK	0014.220.30	20
220	3,2	2,2	30	36W	4 SML 6,5/60 oben im UZ	0039.222.30	48
220	3,2	2,2	30	40HD	MLK	0027.220.30	42
220	3,2	2,2	30	40HDF	MLK	0025.220.30	43
220	3,2	2,2	30	40W	MLK	0014.220.31	20
220	3,2	2,2	30	42HDF	MLK	9825.042.220	95
220	3,2	2,2	30	44HD	MLK	9025.044.220	65
220	3,2	2,2	30	44HD neg.	MLK	9027.030.220	65
220	4,55	3,6	20	48W AW	2/9/62	0026.220.21	41
220	3,0	2,0	30	48W	2/7/42	9047.048.220	74
220	3,2	2,2	30	48HDF	MLK	0025.220.31	43
220	2,0	1,6	30	54W/Fa	2/7/42	9056.054.220	84
220	2,8	2,0	30	54TF neg.	MLK	9042.054.220	68
220	3,2-4,0	2,6	45	60F kon.		0026.220.47	40
220	3,2-3,9	2,6	45	60F kon.		7826.220.001	127
220	3,3-4,1	2,4	45	60F kon.		0026.220.46	40
220	4,0	2,8	80	60F	4SML6/140	0032.221.41	46
220	4,0	2,8	80	60F	4SML6/140	0032.222.41	46
220	3,0	2,0	30	64W	2/7/42	9047.064.220	74
220	3,2	2,2	30	64FT	MLK	9021.064.220	64
220	3,2	2,2	30	64FT	MLK	0021.220.30	25
220	3,2	2,2	30	64TF	MLK	9821.064.220	95
220	3,2	2,2	30	64W	MLK	0015.220.30	21
220	3,2	2,2	30	64W	4 SML 6,5/60 oben im UZ	0039.222.31	48
220	3,0	2,2	30	70 5+	4SML5,5/52 im UZ oben 4SML5,5/52 gegen UZ oben	0515.220.30	22
220	3,3	2,8	30	72FT	MLK	0042.220.30	56
220	2,2	1,6	30	88W		0017.220.30	23
225	2,4	1,6	30	6F SDB		7018.225.002	120
225	2,4	1,6	30	12F SDB		7018.225.102	120
225	2,6	1,8	30	18W	2/7/42	9047.018.225	74
225	2,0	1,4	70	20F+2a	2/20x5	0004.225.70	10
225	2,8	2,0	70	20F+2a	2/20x5	0004.225.71	10

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
225	2,0	1,4	30-80	20F+2α		0004.225.30	10
225	2,8	2,0	30-80	20F+2α		0004.225.31	10
225	2,8	1,8	30	24W	2/7/42	9847.024.225	110
225	3,0	2,0	30	24W	2/7/42	0047.024.225	74
225	3,0	2,0	30	24W	2/7/42	9047.024.225	74
225	4,0	3,0	30	28F		0005.225.30	15
225	1,7	1,2	60	28TZ		0005.225.60	14
225	4,0	3,0	30-80	28F+2α		0004.225.72	10
225	3,0	2,0	30	30W		0047.030.225	74
225	3,0	2,0	30	30W	2/7/42	9047.030.225	74
225	3,8	3,2	60	30TF	3/9/74	8809.225.006	16
225	2,5	1,8	30	32W	2/7/42	9047.032.225	74
225	2,5	1,8	30	48W	2/7/42	9047.048.225	75
225	2,8	1,8	30	48W	2/7/42	9847.048.225	110
225	3,0	2,0	30	48W	2/7/42	0047.048.225	75
225	3,0	2,0	30	48W	2/7/42	9047.148.225	75
225	2,0	1,6	30	54W/Fα	2/7/42	9056.054.225	84
225	2,5	1,8	30	56FT	2/7/42	9047.056.225	75
225	2,0	1,6	30	60FT neg.	2/7/42	9054.060.225	83
225	2,8	2,0	30	60TF neg.	MLK	9042.060.225	68
225	3,0	2,0	30	60W	2/7/42	0047.060.225	75
225	2,6	1,8	30	64FT	2/7/42	9047.064.225	75
225	2,5	1,8	30	68TF neg.	MLK	9042.068.225	68
225	2,6	2,0	30	68TF neg.	MLK	9042.068.226	68
225	2,0		32	120HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.225.120	112
225	2,0		40	120HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.225.121	112
225	2,0		32	180BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.225.180	112
225	2,0		40	180BW	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.225.181	112
225	2,0		32	220BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.225.220	112
225	2,0		40	220BW	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.225.221	112
230	2,4	1,6	20/30	6F SDB		7018.230.002	120
230	2,4	1,60	20/30	12F SDB		7018.230.102	120
230	2,5	1,8	30	12W	2/7/42	9047.012.230	75
230	2,5	1,8	30	18W	2/7/42	9047.018.230	75
230	3,0	2,0	16	24W	2/7/42	9047.024.230	75
230	2,5	1,8	30	24W	2/7/42	9047.124.230	75
230	3,0	2,0	30	24W		0047.024.231	75
230	3,0	2,0	30	24W	2/7/42	9047.224.230	75
230	3,0	2,0	30	24W		9847.024.230	110
230	3,0	2,0	16	30W		0047.030.230	75
230	3,0	2,0	30	30W	2/7/42	9047.030.230	75
230	2,8	1,8	30	34W		9847.034.230	110
230	3,0	2,0	16	40W		0047.040.230	75
230	3,2	2,2	30	40W	MLK	0014.230.30	20
230	2,0	1,6	25,4	44W/Fα		9056.044.231	84
230	2,0	1,6	30	44W/Fα	MLK	9056.044.230	84
230	2,2	1,8	30	44W	MLK	9856.044.230	108
230	3,0	2,0	16	48W	2/7/42	9047.048.230	75
230	2,2	1,6	30	48W		9047.048.232	75
230	2,5	1,8	30	48W	2/7/42	9047.048.231	75
230	3,0	2,0	30	48W	2/7/42	9047.148.230	75
230	4,5	3,5	20	52+6	6/5,5/50	9803.058.231	86
230	3,0	2,6	30	52+6	6/5,5/50	9803.058.230	86
230	2,6	1,8	30	56W	2/7/42	9047.056.230	75
230	2,0	1,6	30	60FT neg.	2/7/42	9054.060.230	83
230	2,8	2,0	30	64TF neg.	MLK	9042.064.230	68
230	3,0	2,0	30	64W	2/7/42	9047.064.230	75
230	3,2	2,2	30	64W	MLK	0015.230.30	21
230	2,5	2,0	30	76TF neg.	MLK	9042.076.230	68
235	2,4	1,60	30	6F SDB	MLK	7018.235.002	120
235	2,4	1,60	30	12F SDB	MLK	7018.235.102	120
235	3,0	2,0	30	16T	2/7/42	9050.016.235	82
235	3,0	2,0	25	24W	2/7/42	9047.024.235	75

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
235	3,0	2,0	30	24W		0047.024.236	75
235	3,0	2,0	30	24W	2/7/42	9047.124.235	75
235	3,0	2,0	30	30W		0047.030.236	75
235	3,0	2,0	30	30W	2/7/42	9047.030.235	75
235	3,0	2,0	30	34W		9847.034.235	110
235	2,0	1,6	30	44W/Fa	2/7/42	9056.044.235	84
235	2,8	1,8	30	48W		9847.048.235	110
235	3,0	2,0	30	48W	2/7/42	9047.048.235	75
235	2,0	1,6	30	60FT neg.	2/7/42	9054.060.235	83
235	2,8	2,0	30	64TF neg.	MLK	9042.064.235	68
237	2,5	1,8	30	12W		9047.012.237	75
237	2,5	1,8	30	24W		9047.024.237	75
237	2,0	1,6	30	44W/Fa		9056.044.237	84
237	2,5	1,8	30	56W		9047.056.237	75
237	2,5	1,8	30	64TF neg.		9042.064.237	68
240	3,0	2,0	30	24W		0047.024.240	75
240	3,0	2,0	30	24W	2/7/42	9047.024.240	75
240	3,0	2,0	30	30W	4 SML 5,5/52 oben im UZ	0039.242.31	48
240	3,0	2,0	30	30W		0047.030.240	75
240	3,0	2,0	30	30W	2/7/42	9047.030.240	75
240	2,2	1,8	30	44W/Fa	MLK	9056.044.240	84
240	3,2	2,2	30	54TF	4/5,5/52	9831.054.240	105
240	3,2	2,2	30	54FT	2/6/42	0021.240.30	25
240	3,2	2,2	30	54FT	4 SML 5,5/52 oben im UZ	0039.242.30	48
240	3,6	2,2	30	54W	4/5,5/52 oben im UZ	0039.240.30	47
240	3,6	2,2	30	54W	4 SML 5,5/52 oben im UZ	0039.240.31	48
240	3,2	2,2	40	54TF	8/5,6/52	9831.054.242	105
240	3,0	2,0	30	56W	2/7/42	0047.056.240	75
240	3,0	2,0	30	56W	2/7/42	9047.056.240	75
240	2,0	1,6	30	60FT neg.		9054.060.240	83
240	2,8	2,0	30	64TF neg.	MLK	9042.064.240	68
240	3,0	2,2	30	75 5+	8SML5,5/52 im UZ oben 8 SML5,5/52 gegen UZ oben	0515.240.30	48
240	3,0	2,2	30	75W 5+	8 SML 5,5/52	0515.240.30	45
240	3,0	2,2	40	75 5+	8SML5,5/52 oben im UZ	0515.240.40	48
240	3,0	2,2	40	75W 5+	8 SML 5,5/52	0515.240.40	40
245	3,8	3,2	60	40TF	3/9/74	8809.245.001	16
250	4,0	3,0	30	4F SDB		2359.250.30	61
250	6,0	4,5	30	4F SDB		2359.250.31	61
250	2,4	1,6	30	6F SDB		7018.250.002	120
250	2,4	1,6	30	12F SDB		7018.250.102	120
250	3,2	2,2	30	12SDB	MLK	9008.012.250	62
250	5,5	5,0	80	12F	12/6/190	7032.250.081	129
250	2,4	1,6	30	16F SDB	MLK	7018.250.202	120
250	2,6	2	30	16 SDB	MLK	7848.250.003	121
250	3,2	2,2	30	16F+2α		9804.016.251	87
250	2,8	2,0	70	16F+2α	4/21x6	9804.016.250	87
250	3,2	2,2	70	16F+2α	4/21x6	9804.016.252	87
250	2,8	2,0	30-86	16F+2α		0004.250.31	10
250	3,4	2,2	30-86	16F+2α		0004.250.30	10
250	4,4	2,8	30	18F SDB		0007.250.30	17
250	4,4	2,8	30	18F+3i SDB		0004.253.30	13
250	2,8	2,0	70	18F SDB		0005.252.70	14
250	3,4	2,2	30-86	18F+2α		0004.256.30	10
250	3,2	2,2	30	20F	MLK	9805.020.250	89
250	3,2	2,2	30	20F+2i+2α		9804.020.253	87
250	3,2	2,2	30	20W+2i+2α		9804.020.250	87
250	3,2	2,2	30	20T	MLK	9050.020.250	82
250	5,6	3,8	30	20F		9802.020.250	85
250	2,8	2,0	60	20F+2α		0004.250.60	10
250	2,8	2,0	70	20F+2i+2α	4/21x6	9804.020.251	87
250	3,2	2,2	70	20F+2i+2α	4/21x6	9804.020.254	87
250	3,2	2,2	70	20W+2i+2α	4/21x6	9804.020.255	87

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
250	5,6	3,8	70	20F	4/21x6	9802.020.251	85
250	3,6	2,4	75	20F+2α	2/16,5x5,5	0004.250.75	10
250	3,2	2,2	80	20W+2i+2α	2/13x5 2/21x6	9804.020.252	87
250	2,4	1,6	30	24F SDB	MLK	7018.250.302	120
250	2,4	1,6	30	24F		0005.250.32	14
250	2,8	1,8	30	24W	MLK	9047.024.250	75
250	3,2	2,2	30	24W neg.	MLK	9018.024.251	63
250	3,2	2,2	30	24W SDB	MLK	9010.024.250	62
250	3,2	2,2	30	24F+2α		0004.254.30	10
250	3,2	2,2	30	24W	MLK	9812.024.250	91
250	3,2	2,2	30	24W	MLK	9047.024.251	75
250	3,2	2,2	30	24W SDB	MLK	0010.250.30	18
250	3,2	2,2	30	24W SDB	2/7/42	0047.024.251	75
250	3,2	2,2	30	24W SDB	MLK	9810.024.250	90
250	3,4	2,2	30	24F		0005.250.30	15
250	2,0	1,4	40	24T+3i		0004.250.40	13
250	4,0	3,0	40	24F+2α	2/10x5,5	0004.250.42	10
250	6,0	4,4	40	24F+2α	2/10x5,6	0004.250.43	10
250	1,8	1,2	60	24WS SDB		0005.250.60	14
250	3,2	2,2	60	24F+2α		0004.254.60	10
250	2,4	1,6	70	24F		0005.250.72	14
250	2,8	2,0	70	24F		0005.250.91	14
250	3,6	2,4	75	24F+2α	2/16,5x5,5	0004.251.75	10
250	1,8	1,3	80	28F	2/21x6	9805.028.250	89
250	3,0	2,0	30-80	28F+2α SDB		0004.250.03	10
250	3,2	2,2	20	30W	MLK	9047.030.250	75
250	3,2	2,2	30	30W		0047.030.252	75
250	3,2	2,2	30	30W	MLK	9047.030.251	75
250	2,6	1,6	40	30F+3α		9804.030.250	88
250	3,4	2,8	60	30TF	3/9/74	8809.250.007	16
250	2,0	1,4	80	30F+2α SDB	2/20x5	0004.250.02	10
250	2,6	1,8	80	30F+2α SDB	2/20x5	0004.250.80	10
250	2,4	1,6	30	32F SDB	MLK	7018.250.402	120
250	2,0	1,4	60	35F		8005.250.053	14
250	3,8	3,2	60	35TF	3/9/74	8809.250.006	16
250	4,2	2,8	60	35TF	3/9/74	8809.250.035	16
250	3,2	2,2	30	36W	MLK	9812.036.250	91
250	1,6	1,2	40	36FW		0005.250.01	14
250	4,4-5,6	3,2	50	36F kon.	3/13/80	9826.042.250	101
250	2,4	1,8	80	36F	MLR	8805.250.068	14
250	4	2,8	80	36F AW	6/6,5/200 6/16/188	7032.250.007	129
250	3,2	2,2	20	40W		0047.040.250	75
250	3,2	2,2	20	40W	MLK	9047.040.250	75
250	2,7	2,0	30	40W	MLK	0013.250.30	19
250	2,8	1,8	30	40W	MLK	9047.040.251	75
250	3,2	2,2	30	40W	MLK	9012.040.250	62
250	3,2	2,2	30	40W	MLK	9814.040.250	92
250	3,2	2,2	30	40W	MLK	0012.250.30	18
250	3,2	2,2	30	40W neg.		9801.040.250	85
250	3,2	2,2	30	40W neg		9818.250.040	94
250	8,0	6,0	30	40F		0043.250.30	59
250	3,2	2,2	35	40W	MLK	9814.040.251	92
250	8,0	6,0	40	40F		0043.250.40	59
250	3,8	3,2	60	40TF	3/9/74	8809.250.014	16
250	2,1	1,4	30	42W	MLK	0013.250.31	19
250	2,4	1,8	30	43TR	MLK	7821.250.043	119
250	3,2	2,2	20	48W neg.	MLK	9018.048.250	63
250	3,2	2,2	20	48W		0018.250.21	23
250	2,2	1,8	30	48W	MLK	9856.048.250	108
250	2,2	1,8	30	48W/Fα	MLK	9056.048.250	84
250	2,5	1,8	30	48HZ	MLK	7815.250.031	119
250	3,2	2,2	30	48HD	MLK	9025.048.250	65

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
250	3,2	2,2	30	48W	MLK	9014.048.250	62
250	3,2	2,2	30	48W neg.	MLK	9018.048.251	63
250	3,2	2,2	30	48HD	MLK	0027.250.30	42
250	3,2	2,2	30	48HD neg.	MLK	9027.030.250	65
250	3,2	2,2	30	48HDF	MLK	0025.250.30	43
250	3,2	2,2	30	48HDF	MLK	0025.250.33	43
250	3,2	2,2	30	48HDF	MLK	9825.048.250	95
250	3,2	2,2	30	48HFT	MLK	0225.250.30	43
250	3,2	2,2	30	48W	MLK	9814.048.250	92
250	3,2	2,2	30	48W	MLK	0014.250.30	20
250	3,2	2,2	30	48W	MLK	0039.252.31	48
250	3,2	2,2	30	48W	6 SML 5,5/60	8014.250.009	51
250	3,2	2,2	30	48W	8 SML 5,5/90	0039.252.30	50
250	3,2	2,2	30	48FT	MLK	7821.250.003	122
250	3,2	2,2	35	48W	1/6/50	0039.252.36	48
250	3,0	2,6	75	48TF		8809.250.048	16
250	4,5	3,5	20	52+8	6/5,5/50	9803.060.251	86
250	4,5	3,5	30	52+8	6/5,5/50	9803.060.252	86
250	3,3	2,6	32	52+8		9803.060.250	86
250	3,2	2,5	30	54TF neg.	MLK	9042.054.250	68
250	3,3	2,8	30	54FT	MLK	0042.250.31	58
250	4,0	2,8	80	54/48F	4SML6/140	0032.250.08	46
250	4,0	2,8	80	54/48F	4SML6/140	0032.250.09	46
250	4	2,8	80	54/48F AW	6/6,5/200 6/16/188	7032.250.009	129
250		1,6	30	56KV-A		9051.056.250	113
250	2,2	1,8	30	60W		9856.060.250	108
250	2,2	1,8	30	60W/Fa	MLK	9056.060.250	84
250	2,8	1,8	30	60W	MLK	9047.060.250	75
250	3,2	2,2	30	60FT	MLK	9021.060.250	64
250	3,2	2,2	30	60W	MLK	9014.060.250	62
250	3,2	2,2	30	60W neg.	MLK	9018.060.250	63
250	3,2	2,2	30	60FT	MLK	0021.250.30	25
250	3,2	2,2	30	60TF	MLK	9821.060.250	95
250	3,2	2,2	30	60TF neg.	MLK	9821.060.251	95
250	3,2	2,2	30	60W	MLK	9814.060.250	92
250	3,2	2,2	30	60W	MLK	0014.250.31	20
250	3,2	2,2	30	60W		0018.250.35	23
250	3,2	2,2	30	60W	MLK	0039.252.33	48
250	3,2	2,2	30	60W	6 SML 5,5/60	8814.250.160	51
250	3,2	2,2	30	60W	8 SML 5,5/90	0039.252.32	50
250	3,3	2,8	30	60FT	MLK	0042.250.29	58
250	3,2	2,2	30	60FT	2/8/42	7821.250.004	122
250	3,2	2,2	30	60FT	MLK	7821.250.103	122
250	3,2	2,2	35	60W	1/6/50	0039.252.37	48
250	4,2	2,8	55	60TF		9824.060.250	97
250	3,2	2,5	30	66TF	MLK	9040.066.250	67
250	3,3	2,8	30	66FT	MLK	0040.250.30	52
250	4	2,8	80	66/60F AW	6/6,5/200 6/16/188	7032.250.021	129
250	2,8	1,8	30	68FT	MLK	9047.068.250	75
250	3,2	2,2	30	78FFT	MLK	0221.250.30	25
250	4,0	2,8	80	78/72F	4SML6/140	0032.251.80	46
250	4,0	2,8	80	78/72F	4SML6/140	0032.250.80	46
250	4	2,8	80	78/72F AW	6/6,5/200 6/16/188	7032.250.023	129
250	4,0	2,8	100	78/72F	4SML6/140	0032.251.10	46
250	4,0	2,8	100	78/72F	4SML6/140	0032.250.10	46
250	3,2	2,6	15,87	80FT		9842.080.252	107
250	1,5	2,4	30	80W		0017.251.30	23
250	2,0	1,6	30	80FT neg.	MLK	9054.080.250	83
250	2,0	1,6	30	80W	MLK	9816.080.250	93
250	2,1	1,4	30	80W	MLK	0013.250.32	19
250	2,4	1,8	30	80W	MLK	0016.250.29	21

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
250	2,5	1,8	30	80W	MLK	9816.080.251	93
250	2,7	2,0	30	80W	MLK	0016.250.30	21
250	2,8	2,2	30	80FT	MLK	0042.250.34	56
250	2,8	2,2	30	80TF neg.	MLK	9042.080.250	68
250	2,8	2,2	30	80W neg.	MLK	9818.080.350	94
250	3,0	2,2	30	80 5+	MLK	0515.250.30	22
250	3,0	2,2	30	80W 5+	6 SML 5,5/60	8515.250.011	51
250	3,2	2,2	30	80FT	MLK	9021.080.250	64
250	3,2	2,2	30	80W	MLK	9015.080.250	62
250	3,2	2,2	30	80W neg.	MLK	9018.080.250	63
250	3,2	2,2	30	80FT	MLK	0021.250.31	25
250	3,2	2,2	30	80FT	MLK	9820.080.250	94
250	3,2	2,2	30	80TF	MLK	9821.080.250	95
250	3,2	2,2	30	80TF neg.	MLK	9821.080.253	95
250	3,2	2,2	30	80TF neg. +	MLK	9821.080.252	95
250	3,2	2,2	30	80TF+	MLK	9821.080.251	95
250	3,2	2,2	30	80W	MLK	9814.080.250	92
250	3,2	2,2	30	80W	MLK	0015.250.30	21
250	3,2	2,2	30	80W	MLK	0115.250.30	21
250	3,2	2,2	30	80W	MLK	0039.252.35	48
250	3,2	2,2	30	80W		0018.250.34	23
250	3,2	2,2	30	80W	8 SML 5,5/90	0039.252.34	50
250	3,2	2,2	30	80W40°	MLK	9815.080.250	93
250	3,2	2,2	30	80FT	MLK	7821.250.006	122
250	3,2	2,2	30	80FT	MLK	7821.250.203	122
250	3,2	2,5	30	80TF	MLK	9040.080.250	67
250	3,2	2,5	30	80TF neg.	MLK	9042.080.251	68
250	3,2	2,6	30	80FT	MLK	9840.080.250	106
250	3,2	2,6	30	80FT	MLK	9842.080.250	107
250	3,3	2,8	30	80FT	MLK	0040.250.35	52
250	3,3	2,8	30	80FT	MLK	0042.250.30	56
250	3,3	2,8	30	80FT	MLK	0142.250.30	56
250	3,2	2,6	32	80FT	2/11/63	9840.080.251	106
250	3,2	2,6	32	80FT	2/11/63	9842.080.251	107
250	3,3	2,8	32	80FT	MLK	0042.250.32	56
250	3,2	2,2	35	80W	1/6/50	0039.252.38	48
250	2,8	2,0	30	84WF-WAW	MLK	9518.030.250	64
250	3,3	2,8	30	96FT	MLK	0042.250.28	56
250	2,2	1,6	30	100W	MLK	0017.250.30	23
250	2,2	1,8	30	100FT	MLK	0042.250.27	56
250	2,2	1,8	30	100W		0018.250.30	23
250	2,4	1,8	30	100FT	MLK	0040.250.31	52
250	2,0		32	100HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.250.100	112
250	2,0		40	100HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.250.101	112
250	2,1	1,6	30	120TF neg.	MLK	0043.250.31	59
250	2,0		32	128HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.250.128	112
250	2,0		40	128HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.250.129	112
250	2,2	1,8	32	130F		0018.250.33	23
250	2,0		32	200BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.250.200	112
250	2,0		40	200BW	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.250.201	112
254	2,6	1,8	30	22W	MLK	9047.022.254	75
254	2,4	1,6	30	24W		9847.024.254	110
254	2,4	1,8	30	24W	MLK	9047.024.254	75
254	2,8	2,0	30	24W neg.	MLK	9018.024.254	63
254	2,6	1,8	30	32W	MLK	9047.032.254	75
254	2,4	1,6	30	40W		9847.040.254	110
254	2,4	1,8	30	40W	MLK	9047.040.254	75
254	3,0	2,0	30	42FT	MLK	0021.254.30	25
254	2,8	2,0	30	48W neg.	MLK	9018.048.254	63
254	2,6	1,8	30	54W	MLK	9047.054.254	75
254	2,2	1,8	15,87	60W		9856.060.255	108
254	2,2	1,8	30	60W	MLK	9856.060.254	108
254	2,3	1,8	30	60W neg.		9018.060.255	63
254	2,4	1,6	30	60W		9847.060.254	110

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
254	2,4	1,8	30	60W	MLK	9047.060.254	75
254	2,8	2,0	30	60W neg.	MLK	9018.060.254	63
254	2,4	1,6	30	80TF		9847.080.254	110
254	2,4	1,8	30	80FT	MLK	9047.080.254	75
254	2,4	1,8	30	80TF neg.	MLK	9042.080.255	68
254	2,8	2,0	30	80W neg.	MLK	9018.080.254	63
254	3,2	2,5	30	80TF neg.	MLK	9042.080.254	68
255	6,0	5,0	80	6F	12/6/190	7032.255.088	129
255	4,3	2,8	80	36F	12/5,5/190	7032.255.087	129
255	2,2	1,8	25,4	48W/Fa		9056.048.255	84
255	4,0	2,8	80	48F	6/6/190	0032.251.02	45
255	4,0	2,8	80	48F	6/6/190	0032.252.02	45
255	4,0	2,8	80	48F	6/6/190	0032.255.01	45
255	4,0	2,8	80	48F	6/6/190	0032.255.02	45
255	4,0	2,8	80	48F		0032.252.00	46
255	4,3	2,8	80	48F	12/6/190	7032.255.081	129
255	4,0	2,8	100	54/48F	4SML6/140	0032.255.41	46
255	4,0	2,8	100	54/48F	4SML6/140	0032.256.41	46
255	2,2	1,8	25,4	60W/Fa		9056.060.255	84
255	3,2	2,2	30	60F		0030.255.31	44
255	4,0	2,8	80	60F		0032.254.00	46
255	4,0	2,8	80	60F	6/6/190	0032.253.02	45
255	4,0	2,8	80	60F	6/6/190	0032.254.02	45
255	4,0	2,8	80	60F	6/6/190	0032.255.03	45
255	4,0	2,8	80	60F	6/6/190	0032.255.04	45
255	4,3	2,8	80	60F	12/6/190	7032.255.088	129
255	4,0	2,8	80	60/54F	4SML6/140	0032.257.41	46
255	4,0	2,8	80	60/54F	4SML6/140	0032.258.41	46
255	3,0	2,2	30	80 5+	MLK	0515.255.30	22
260	2,4	1,6	30	6F SDB	MLK	7018.260.002	120
260	5,0	4,0	80	6F	12/6/190	7032.260.085	129
260	2,4	1,6	30	12F SDB	MLK	7018.260.102	120
260	2,4	1,6	30	16F SDB	MLK	7018.260.202	120
260	3,4	2,2	30-80	20+2α		0004.260.30	10
260	2,4	1,6	30	24F SDB	MLK	7018.260.302	120
260	2,5	1,8	30	24W neg.	MLK	9018.024.260	63
260	3,0	2,0	30	24W		0047.024.260	75
260	3,0	2,0	30	24W	MLK	9047.024.261	76
260	3,6	2,4	30	28F		0005.260.30	15
260	2,3	1,8	30	40W neg.	MLK	9018.040.260	63
260	2,15	1,6	30	45W neg.		9018.045.260	63
260	2,5	1,8	30	48W neg.	MLK	9018.048.260	63
260	2,8	1,8	30	48W		9847.048.260	110
260	4,0	2,8	80	48F		0032.266.00	46
260	2,3	1,8	30	60W neg.	MLK	9018.060.261	63
260	2,5	1,8	30	60W neg.	MLK	9018.060.260	63
260	2,8	1,8	30	60W		9847.060.260	110
260	2,8	1,8	30	60W neg.		9847.060.261	110
260	4,0	2,8	80	60F		0032.268.00	46
260	2,5	1,8	30	64TF neg.	MLK	9042.064.260	68
260	2,5	1,8	30	64W/Fa	MLK	9056.064.260	84
260	3,2	2,5	30	64TF neg.	MLK	9042.064.261	68
260	2,4	1,8	30	68TF neg.	MLK	9042.068.260	68
260	4,0	2,8	80	72F		0032.260.10	46
260	2,3	1,8	30	80W		9847.080.260	110
260	2,5	1,8	30	80W neg.	MLK	9018.080.260	63
260	3,2	2,2	30	80FT		9842.080.260	107
260	3,2	2,5	30	80TF neg.	MLK	9042.080.260	68
260	2,8	2,0	30	90WF-WAW	MLK	9518.030.260	64
260	3,2	2,2	30	42W	MLK	9047.042.260	76
270	3,2	2,2	30	24W	MLK	9047.024.270	76
270	3,0	2,0	30	48W		0047.048.270	76
270	3,0	2,0	30	48W	MLK	9047.048.270	76

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
270	2,2	1,8	30	60W	MLK	9856.060.270	108
270	3,2	2,2	30	60W	MLK	9047.060.270	76
270	2,2	1,8	30	72W/Fa	MLK	9056.072.270	84
270	3,2	2,5	30	80TF neg.	MLK	9042.080.270	69
270	2,2	1,8	30	84FT neg.	MLK	9054.084.270	83
275	3,2	2,2	20	48W	MLK	9814.048.275	92
275	3,2	2,2	20	72W	MLK	9814.072.275	92
275	3,3	2,8	40	72FT	2/9/55 4/12/64	0040.275.40	52
275	3,2	2,5	40	88TF neg.	2/9/55 4/12/64	9042.088.275	69
275	3,3	2,8	40	88FT	2/9/55 4/12/64	0042.275.39	56
275	2,5		32	110HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.275.112	112
275	2,5		40	110HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.275.113	112
275	2,5		32	144HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.275.142	112
275	2,5		40	144HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.275.143	112
275	2,5		32	180BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.275.182	112
275	2,5		40	180BW	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.275.183	112
275	2,5		32	220BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.275.220	112
275	2,5		40	220BW	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.275.223	112
275	2,5		32	280BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.275.292	112
275	2,5		40	280BW	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.275.283	112
280	3,4	2,2	80	20F+2α	2/13x5	0004.280.80	10
280	3,2	2,2	30	28W		0047.028.280	76
280	3,2	2,2	30	28W	MLK	9047.028.280	76
280	2,2	1,4	60	32WS SDB		0005.280.60	14
280	3,2	2,2	30	48W	8 SML 5,5/90	0039.282.30	50
280	3,2	2,2	30	48W	2/7/42	0047.048.280	76
280	3,2	2,2	30	48W	MLK	9047.048.280	76
280	3,2	2,2	30	60FT	MLK	0021.280.30	25
280	3,2	2,2	30	60FT	MLK+2/13/94	2024.280.30	35
280	3,2	2,2	30	60TF	MLK	9824.060.280	97
280	3,2	2,2	30	60TF	2/7/42	9831.060.280	105
280	3,2	2,3	30	60FT	MLK+2/13/94	0024.280.60	28
280	3,2	2,2	30	60W	8 SML 5,5/90	0039.282.31	50
280	3,2	2,2	30	60W		0047.060.280	76
280	3,2	2,2	30	60W	MLK	9047.060.280	76
280	3,4	2,4	45	60W		0026.280.48	41
280	2,2	1,8	30	72W/Fa	MLK	9056.072.280	84
280	4,4-5,2	3,2	45	72W kon.		0026.280.47	40
280	4,8-5,8	3,5	45	72W kon.		0026.280.46	40
280	3,2	2,2	30	80W	8 SML 5,5/90	0039.282.32	50
280	3,2	2,2	30	80W	MLK	9047.080.280	76
280	3,2	2,5	30	80TF neg.	MLK	9042.080.280	69
280	3,3	2,8	30	80FT	MLK	0042.280.30	56
280	2,2	1,8	30	84FT neg.	MLK	9054.084.280	83
280	4,55	3,5	45	84W		9826.084.280	103
280	5,0	3,5	45	84W30°		0026.280.45	41
280	3,2	2,6	30	96FT	MLK	0040.280.30	52
290	4,2	3,0	55	60TF		9824.060.290	97
295	7,2	6,2/7,2	30	18F		0005.295.30	15
295	8,0	7,0	80	18F		0005.295.31	15
300	5,0	4,0	30	4F SDB		2359.300.30	61
300	6,0	4,5	30	4F SDB		2359.300.31	61
300	2,4	1,6	30	8F SDB	MLK	7018.300.402	120
300	2,4	1,6	30	12F SDB	MLK	7018.300.002	120
300	3,4	2,2	30	12F SDB	MLK	9810.012.300	90
300	3,2	2,2	30	14SDB	MLK	9008.014.300	62
300	3,7	2,5	30	14W+2i+2α		9804.014.301	87
300	3,7	2,5	70	14W+2i+2α	4/21x6	9804.014.300	87
300	8,0	6,0	40	16F		0043.300.41	59
300	3,4	2,2	30	18F+3i SDB		9804.018.300	88
300	3,4	2,2	70	18F+2α	2/20x5	0004.301.70	10
300	3,4	2,2	70	18F+3α	2/20x5	0004.300.70	10

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
300	3,4	2,2	30-96	18F+2α		0004.304.30	10
300	3,4	2,2	30-96	18F+3α		0004.300.30	10
300	2,4	1,6	30	20F SDB	MLK	7018.300.102	120
300	2,8	2,0	30	20F+2i+2α		9804.020.305	87
300	2,8	2,2	30	20 SDB	MLK	7848.300.003	121
300	3,2	2,2	30	20F SDB	MLK	0008.300.30	17
300	3,2	2,2	30	20F+2i+2α		9804.020.301	87
300	3,4	2,2	30	20T	MLK	9050.020.300	82
300	3,4	2,2	30	20F SDB		0005.302.30	15
300	3,4	2,2	30	20T	MLK	9849.020.301	109
300	4,4	2,8	30	20F+4i SDB		0004.303.30	13
300	4,4	3,0	30	20F+2i+2α		9804.020.304	89
300	2,8	2,0	70	20F+2i+2α	4/21x6	9804.020.300	87
300	3,2	2,2	70	20F+2i+2α	4/21x6	9804.020.302	87
300	3,4	2,2	70	20F SDB		0005.302.70	15
300	4,4	2,8	70	20F+4i SDB		0004.303.70	13
300	4,4	3,0	70	20F+2i+2α	4/21x6	9804.020.305	89
300	4,0	2,8	75	20F+2i+2α	2/16,5x5,5	0004.300.75	11
300	4,4	2,8	75	20F+4i SDB		0004.303.75	13
300	3,2	2,2	80	20F+2i+2α	2/21x6 2/14x10	9804.020.303	87
300	3,4	2,2	80	20F+2i+2α	2/18,5x3,5	9804.020.304	82
300	3,4	2,2	80	20F+2i+2α		0004.302.80	11
300	4,4	2,8	86	20F+4i SDB		0004.303.86	13
300	3,4	2,2	30-100	20F+2i+2α		0004.302.00	11
300	4,0	2,8	30-100	20F+2i+2α		0004.306.00	11
300	4,4	2,8	30-86	20F SDB		0007.300.30	17
300	3,4	2,2	70	22F+2α	2/20x5	0004.307.70	10
300	3,4	2,2	30-96	22F+2α		0004.307.30	10
300	3,2	2,2	30	24F	MLK	9805.024.300	89
300	3,2	2,2	30	24W+2i+2α		9804.024.300	87
300	3,4	2,2	30	24SDB	MLK	9049.024.300	81
300	3,4	2,2	30	24W+3i	MLK	0004.301.30	12
300	5,6	3,8	30	24F		9802.024.300	85
300	3,2	2,2	70	24F+2i+2α	4/21x6	9804.024.303	87
300	3,2	2,2	70	24W+2i+2α	4/21x6	9804.024.301	87
300	5,6	3,8	70	24F	4/21x6	9802.024.301	85
300	3,2	2,2	80	24W+2i+2α	2/13x5 2/21x6	9804.024.302	87
300	5,6	3,8	80	24F		9802.024.302	85
300	2,4	1,6	60	27T+3i		0004.300.60	13
300	2,4	1,6	30	28F SDB	MLK	7018.300.202	120
300	2,8	2,0	30	28F		0005.300.31	14
300	3,2	2,2	30	28W SDB	MLK	9010.028.300	62
300	3,2	2,2	30	28W	MLK	9812.028.300	91
300	3,2	2,2	30	28W SDB	MLK	0010.300.30	18
300	3,2	2,2	30	28W SDB	MLK	9810.028.300	90
300	3,4	2,2	30	28F		0005.300.30	15
300	4,4	2,8	30	28F		0005.300.32	15
300	2,7	1,8	70	28W		9812.028.301	91
300	2,8	2,0	70	28F		0005.300.91	14
300	3,4	2,2	70	28F		0005.300.70	15
300	3,4	2,2	80	28F		0005.300.81	15
300	3,4	2,2	80	28F	MLR	8505.300.080	15
300	3,4	2,2	80	28F	MLR	0005.300.80	15
300	3,4	2,2	80	28F	MLR	0005.300.84	15
300	3,4	2,2	80	28F	MLR	9805.028.300	89
300	4,0	2,8	80	28TF	MLR	9805.028.301	89
300	3,4	2,2	30-100	28F+2i+2α SDB		0004.300.01	11
300	3,2	2,2	30	30W		0047.030.300	76
300	3,2	2,2	30	30W	MLK	9047.030.300	76
300	3,7-4,5	3,2	30	32F kon.	2/11/73 2/13/94	7026.300.033	127

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
300	4,4-5,2	3,2	30	32F kon.	2/11/73 2/13/94	7026.300.030	127
300	2,8	2,2	80	35TF	MLR	8809.300.010	16
300	2,4	1,6	30	36F SDB	MLK	7018.300.302	120
300	3,2	2,2	30	36W	MLK	9012.036.300	62
300	3,2	2,2	30	36W		0005.301.30	15
300	3,2	2,2	30	36W	MLK	9814.036.300	92
300	3,2	2,2	30	36W	MLK	0012.300.29	18
300	3,2	2,2	30	36W	MLK	0014.300.33	20
300	3,2	2,2	30	36W	MLK	9812.036.302	91
300	3,2	2,2	30	36W	8 SML 5,5/90	0039.302.30	50
300	3,2	2,2	30	36W neg.	MLK	9801.036.300	85
300	3,2	2,2	30	36W neg.	MLK	9818.300.036	94
300	3,6-4,4	2,6	30	36F kon.	2/11/73 2/13/94	0026.300.35	40
300	3,7-4,5	2,8	30	36F kon.	2/11/73 2/13/94	0026.300.33	40
300	4,4-5,2	3,2	30	36F kon.	2/11/73 2/13/94	0026.300.30	40
300	4,4-5,6	3,2	30	36F kon.	2/9/100 2/9/110	9826.036.300	102
300	3,2	2,2	70	36W		9812.036.300	91
300	3,2	2,2	80	36W		9812.036.301	91
300	3,8	2,6	80	36F	MLR	0005.300.82	15
300	3,8	2,6	80	36GL	MLR	8005.300.082	15
300	4,4	3,0	80	36F	8/6,6/95 2/13/100 6SML5,5/240 2/18,5x3,5	8805.300.084	89
300	2,4	1,8	30	43TR	MLK	7821.300.043	119
300	2,7	2,0	30	48W	MLK	0013.300.30	19
300	3,2	2,2	30	48W	MLK	9012.048.300	62
300	3,2	2,2	30	48W	MLK	0012.300.30	18
300	3,2	2,2	30	48W	MLK	9814.048.300	92
300	3,2	2,2	30	48W neg.	MLK	9801.048.300	85
300	4,4	3,2	30	48W	MLK	9823.048.300	96
300	4,4-5,2	3,2	30	48W kon.	2/11/73	0026.300.32	40
300	4,4-5,6	3,2	30	48F kon.	MLK 2/11/73	9826.048.303	102
300	3,2	2,2	35	48W		9814.048.301	92
300	4,4-5,2	3,2	50	48F kon.	3/15/80	0026.300.51	40
300	4,4-5,6	3,2	50	48F kon.	3/15/80	9826.048.300	102
300	4,4-5,6	3,5	50	48F kon.	3/15/80	0026.300.50	40
300	3,7-4,5	2,8	65	48W kon.	2/9/100 2/9/110	0026.300.70	40
300	4,1-4,9	3,0	65	48W kon.	2/9/100 2/9/110	0026.300.71	40
300	4,4-5,3	3,2	65	48F kon.	2/9/100 2/9/110	7826.300.001	127
300	4,4-5,6	3,2	65	48F kon.	2/9/100 2/9/110	9826.048.301	102
300	4,4-5,6	3,2	65	48W kon.	2/9/100 2/9/110	0026.300.69	41
300	4,8-5,6	3,5	65	48W kon.	2/9/100 2/9/110	0026.300.67	41
300	2,8	1,8	80	48TF	MLR	9805.048.300	89
300	4,4-5,6	3,2	80	48W kon.	2/9/100 2/9/110	9826.048.304	102
300	3,2	2,2	30	54W	MLK	0014.300.30	20
300	3,2	2,2	30	54W	8 SML 5,5/90	0039.302.31	50
300		1,6	30	56KV-A		9051.056.300	113
300	3,2	2,2	30	60W	MLK	9014.060.300	61
300	3,2	2,2	30	60FT	MLK	2024.300.31	35
300	3,2	2,2	30	60W	MLK	9814.060.300	92
300	3,2	2,4	30	60FT	2/13/94	0024.300.33	28
300	3,6	3,0	30	60FT	MLK	0042.300.31	58
300	4,4	3,0	30	60FFT	2/10/60	0224.300.30	27
300	4,4	3,0	30	60FT	2/10/60	0024.300.30	28

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
300	4,4	3,0	30	60TF	2/10/60	9824.060.300	97
300	4,4	3,0	30	60TF+	2/10/60	9824.060.303	97
300	4,4	3,2	30	60FT	MLK+2/13/94	2024.300.30	35
300	4,4	3,2	30	60FT	MLK+2/13/94	0024.300.31	28
300	4,4	3,0	30	60TF+	MLK+2/13/94	0024.300.32	28
300	3,2	2,2	60	60FT	2/14/100	2024.300.60	35
300	4,4	3,2	60	60FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	2024.300.61	35
300	4,4	3,2	60	60FT+	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	0024.300.61	28
300	4,4	3,2	65	60FT	2/9/110	0024.300.65	28
300	4,4	3,2	65	60FT	2/9/110	2024.300.65	35
300	4,4	3,2	65	60FT	2/9/100	7824.300.001	123
300	4,4	3,2	65	60TF	2/9/100 2/9/110	9824.060.301	97
300	4,4	3,2	75	60FT	2/9/110	2024.300.75	35
300	4,4	3,2	75	60FT	2/9/110	0024.300.76	28
300	4,4	3,2	80	60FT		0024.300.80	28
300	4,4	3,2	80	60FT	2/8,5/100 2/7/110 2/14/110	2024.300.80	35
300	4,4	3,2	80	60TF	2/14/110 4/9/100	9824.060.302	97
300	4,4	3,2	80	60TF+	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	9824.060.304	97
300	4,55	3,2	20	72W		0026.300.21	41
300	3,2	2,2	30	72FT	MLK	9021.072.300	64
300	3,2	2,2	30	72W	MLK	9014.072.300	62
300	3,2	2,2	30	72W neg.	MLK	9018.072.300	63
300	3,2	2,2	30	72FT	MLK	0021.300.30	25
300	3,2	2,2	30	72FT	MLK	9820.072.300	94
300	3,2	2,2	30	72TF	MLK	9821.072.300	95
300	3,2	2,2	30	72TF neg.	MLK	9821.072.301	95
300	3,2	2,2	30	72W		0018.300.34	23
300	3,2	2,2	30	72W	MLK	0014.300.31	20
300	3,2	2,2	30	72W	MLK	0114.300.31	20
300	3,2	2,2	30	72W	MLK	9814.072.300	92
300	3,2	2,2	30	72W	8 SML 5,5/90	0039.302.32	50
300	3,2	2,2	30	72FT	MLK	7821.300.004	122
300	3,2	2,2	30	72FT	MLK	7821.300.003	122
300	3,2	2,4	30	72F kon.	2/11/73 2/13/94	0026.300.34	41
300	3,2	2,5	30	72TF	2/9/55 4/12/64	9040.072.300	67
300	3,2	2,5	30	72TF neg.	MLK	9042.072.300	69
300	3,2	2,6	30	72FT	MLK	9840.072.300	106
300	3,6	3,0	30	72FT	MLK	0040.300.29	52
300	3,6	3,0	30	72FT	MLK	0040.300.29	54
300	3,6	3,0	30	72FT	MLK	0042.300.29	58
300	4,4	3,0	30	72TF	2/10/60	9824.072.301	97
300	4,4	3,0	30	72TF+	2/10/60	9824.072.302	97
300	4,4	3,2	30	72FT	MLK	7824.300.002	123
300	4,55	3,2	30	72W	2/11/73	0026.300.31	41
300	3,2	2,2	50	72W	6/5,5/80 1/6/80	9831.072.300	105
300	4,4	3,2	60	72FT	14/100	0024.300.60	28
300	4,4	3,2	60	72FT		0024.300.62	28
300	4,4	3,2	60	72TF	2/14/100	9824.072.303	97
300	4,4	3,2	60	72TF	2/9/100 2/9/110	9824.072.304	97
300	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	7824.300.006	123

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
300	3,8	2,8	65	72W	2/9/100 2/9/110	0026.300.72	41
300	4,55	3,2	65	72W	2/9/100 2/9/110	0026.300.68	41
300	4,6	3,2	65	72W10°	2/9/100 2/9/110	0026.300.65	41
300	4,8-5,6	3,2	65	72F kon.	2/9/110	0026.300.66	41
300	4,4	3,0	75	72FFT		0224.300.75	27
300	4,4	3,0	75	72FT		0024.300.75	28
300	4,4	3,2	75	72TF		9824.072.300	97
300	4,4	3,2	75	72FT		7824.300.005	123
300	4,0	3,0	80	72FT	4/9/100 2/7/110 2/14/110	7824.320.080	123
300	4,4	3,2	80	72TF	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	9824.072.305	97
300	4,4	3,2	80	72TF	4/9/100 2/7/110 2/14/110	7824.300.204	123
300	4,55	3,5	80	72W	2/14/110	9826.048.302	103
300	4,6	3,2	80	72W	2/14/110	0026.300.80	41
300		1,6	30	80NV-B		9052.080.300	113
300	3,2	2,5	30	84TF	MLK	9040.084.300	67
300	3,5	3,0	30	84FT	MLK	0040.300.30	52
300	3,5	3,0	32	84FT	2/10/63	0040.300.33	52
300	3,2	2,2	25,4	96W		9814.096.301	92
300	2,2	1,8	30	96FT neg.	MLK	9054.096.300	83
300	2,4	1,8	30	96W	MLK	0016.300.29	21
300	2,7	1,8	30	96W	MLK	9816.096.300	93
300	2,7	2,0	30	96W	MLK	0016.300.30	21
300	2,8	2,0	30	96WF-WAW	MLK	9518.030.300	64
300	2,8	2,2	30	96W neg.	MLK	9818.096.300	94
300	2,8	2,3	30	96FT	MLK	0042.300.34	56
300	2,9	2,2	30	96WS	MLK	0020.300.16	24
300	3,0	2,2	30	96FT		0020.300.30	24
300	3,2	2,2	30	96FT	MLK	9021.096.300	64
300	3,2	2,2	30	96W	MLK	9015.096.300	62
300	3,2	2,2	30	96W neg.	MLK	9018.096.300	63
300	3,2	2,2	30	96FT	MLK	0021.300.31	25
300	3,2	2,2	30	96FT	MLK	0121.300.31	25
300	3,2	2,2	30	96FT	MLK	9820.096.300	94
300	3,2	2,2	30	96TF	MLK	9821.096.300	95
300	3,2	2,2	30	96TF neg.	MLK	9821.096.303	95
300	3,2	2,2	30	96TF neg.+	MLK	9821.096.302	95
300	3,2	2,2	30	96TF+	MLK	9821.096.301	95
300	3,2	2,2	30	96W	MLK	9814.096.300	92
300	3,2	2,2	30	96W	MLK	0015.300.30	21
300	3,2	2,2	30	96W	MLK	0115.300.30	21
300	3,2	2,2	30	96W		0018.300.33	23
300	3,2	2,2	30	96W40°	MLK	9815.096.300	93
300	3,2	2,2	30	96FT	MLK	7821.300.303	122
300	3,2	2,2	30	96FT	MLK	7821.300.006	122
300	3,2	2,5	30	96TF	MLK	9040.096.300	67
300	3,2	2,5	30	96TF neg.	MLK	9042.096.300	69
300	3,2	2,6	30	96FT	MLK	9840.096.300	106
300	3,2	2,6	30	96FT	MLK	9842.096.300	107
300	3,3	2,8	30	96FT	MLK	0040.300.31	52
300	3,5	3,0	30	96FT	MLK	0042.300.30	56
300	3,5	3,0	30	96FT	MLK	0142.300.30	56
300	3,2	2,6	32	96FT	2/11/63	9840.096.301	106
300	3,2	2,6	32	96FT	2/11/63	9842.096.301	107
300	3,5	3,0	32	96FT	MLK	0042.300.32	56
300	3,5	3,0	40	96FT	2/9/55 4/12/64	0042.300.40	56
300	4,4	3,2	75	96TF		9824.096.300	97

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
300	4,5	3,2	75	96TF		9824.096.301	97
300	3,0	2,2	30	100 5+	MLK	0515.350.30	22
300	2,0	1,6	30	120FT	MLK	0040.300.34	52
300	2,2	1,6	30	120W	MLK	0017.300.30	23
300	2,2	1,6	30	120W		0117.300.30	23
300	2,2	1,8	30	120FT	MLK	0042.300.28	56
300	2,2	1,8	30	120W		0018.300.30	23
300	2,5		32	120HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.300.122	112
300	2,5		40	120HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.300.123	112
300	2,5		32	160HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.300.162	112
300	2,5		40	160HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.300.163	112
300	2,5		32	220BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.300.222	112
300	2,5		40	220BW	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.300.223	112
303	3,0	2,2	30	60FT	MLK	0021.303.30	25
303	2,4	1,8	30	43TR	MLK	7821.303.043	119
303	3,2	2,2	30	48W	MLK	7814.303.003	118
303	2,5	2,0	30	60HZ	MLK	7815.303.010	119
303	3,2	2,2	30	60HD	MLK	9025.060.303	65
303	3,2	2,2	30	60HD	MLK	0127.303.30	42
303	3,2	2,2	30	60HD	MLK	0027.303.30	42
303	3,2	2,2	30	60HD neg.	MLK	9027.030.303	65
303	3,2	2,2	30	60HDF	MLK	0025.302.30	43
303	3,2	2,2	30	60HDF	MLK	0125.302.30	43
303	3,2	2,2	30	60HDF	MLK	9825.060.303	95
303	3,2	2,2	30	60HFT	MLK	0225.302.30	43
303	3,2	2,2	30	60TT	MLK	0020.303.33	24
303	3,2	2,2	30	60WS	MLK	0020.303.31	24
303	3,2	2,2	30	60FT	MLK	7821.303.006	122
303	3,5	2,4	30	60HT	MLK	0025.308.34	43
303	3,5	2,4	30	66HT	MLK	0025.303.30	43
303	3,2	2,2	30	72HD	MLK	9025.072.303	65
303	3,2	2,2	30	72W	MLK	7014.303.031	118
303	3,2	2,2	30	72FT	MLK	7821.303.203	122
303	3,2	2,2	30	96FT	MLK	0021.304.30	25
303	3,0	2,2	30	100 5+	MLK	0515.303.30	22
303	3,0	2,2	30	100 5+	MLK	7515.303.030	118
303	3,2	2,2	30	100 5+	MLK	7515.303.031	118
305	2,6	1,8	30	32W neg.	MLK	9018.032.305	63
305	2,8	2,0	30	48W neg.	MLK	9018.048.305	63
305	3,2	2,2	30	54F		0030.305.31	44
305	4,0	2,8	30	54FT	2/10/60	0024.305.30	28
305	4,4	3,0	30	54FT	2/10/60	0224.305.31	28
305	4,4	3,0	30	54W		0023.305.30	26
305	4,4	3,0	80	54W		0023.305.80	26
305	2,2	1,8	25,4	60W		9856.060.305	108
305	2,2	1,8	25,4	60W/Fa		9056.060.305	84
305	2,2	1,8	30	60W	MLK	9856.060.306	108
305	2,2	1,8	30	60W/Fa	MLK	9056.060.306	84
305	2,6	1,8	30	60W neg.		9847.060.305	110
305	2,8	2,0	30	60W neg.	MLK	9018.060.305	63
305	2,8	2,0	30	60W		0018.305.30	23
305	3,2	2,2	30	60FT	MLK	0021.305.29	25
305	4,4	3,0	30	60FT	2/10/60	0024.305.32	28
305	4,4	3,0	30	60FT	2/10/60	0124.305.32	28
305	4,4	3,0	30	60FT		7024.305.037	123
305	4,4	3,2	30	60FT	MLK+2/13/94	2024.305.30	35
305	4,4	3,2	30	60FT	MLK+2/13/94	0024.305.33	28
305	2,3	1,8	30	72W neg.		9018.072.306	63
305	2,8	2,0	30	72W neg.	MLK	9018.072.305	63
305	2,2	1,8	25,4	80W		9856.080.305	108
305	2,2	1,8	25,4	80W/Fa		9056.080.305	84
305	2,2	1,8	30	80W	MLK	9856.080.306	108
305	2,2	1,8	30	80W/Fa	MLK	9056.080.306	84

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
305	2,8	2,2	30	80FT	MLK	0042.305.30	58
305	2,8	2,2	30	80TF neg.	MLK	9042.080.305	69
305	3,2	2,5	30	80TF neg.	MLK	9042.080.306	69
305	2,2	1,8	30	96FT neg.	MLK	9054.096.305	83
305	2,8	2,0	30	96W neg.	MLK	9018.096.305	63
305	2,8	2,0	30	96WF-WAW	MLK	9518.030.305	64
308	3,2	2,4	60	96T	2/14/100	2024.308.60	35
308	3,2	2,4	60	96T	2/14/100	0024.308.60	28
308	3,2	2,4	60	96T	2/14/100	7824.308.001	123
310	4,4	3,2	60	60FT	2/14/125	2024.310.60	35
310	4,4	3,2	60	60FT	2/14/125	0024.310.61	28
310	4,4	3,2	60	60FT+	2/14/125	0024.310.62	28
310	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100	0024.310.60	28
310	4,4	3,2	60	72TF	2/14/100	9824.072.310	97
310	4,4	3,2	60	72TF+	2/14/100	9824.072.311	97
310	4,4	3,2	60	72TT	2/14/100	9824.072.312	97
310	4,4	3,2	60	72TT	2/14/100	7824.310.001	123
315	3,2	2,2	30	14SDB	MLK	9008.014.315	62
315	3,2	2,2	30	16W	MLK	9047.016.315	76
315	3,4	2,2	30	20T	MLK	9050.020.315	82
315	3,4	2,2	30	24SDB	MLK	9049.024.315	81
315	3,2	2,2	30	28W SDB	MLK	9810.028.315	90
315	3,2	2,2	30	28W SDB	MLK	9010.028.315	62
315	3,2	2,2	30	28W		0047.028.315	76
315	3,2	2,2	30	28W	MLK	9814.028.315	92
315	3,2	2,2	30	28W SDB	MLK	0010.315.30	18
315	3,2	2,2	30	28W SDB	MLK	9047.028.315	76
315	2,4	1,8	30	48W neg.	MLK	9018.048.315	63
315	3,0	2,2	30	48HZ	MLK	7815.315.014	119
315	3,2	2,2	30	48W	MLK	9012.048.315	62
315	3,2	2,2	30	48W	MLK	9814.048.315	92
315	3,2	2,2	30	48W	2/7/42	0047.048.315	76
315		1,8	30	56KV-A		9051.056.315	113
315	3,2	2,2	30	60W	MLK	9014.060.315	62
315	3,2	2,2	30	60W	MLK	9814.060.315	92
315	3,2	2,2	30	60W	2/7/42	0047.060.315	76
315	2,5	2,0	30	64HZ	MLK	7815.315.012	119
315	3,2	2,2	30	72W	MLK	9014.072.315	62
315		1,8	30	80NV-B		9052.080.315	113
315	2,4	1,8	30	84W neg.	MLK	9018.084.315	63
315	2,4	1,8	30	96TF neg.	MLK	9042.096.315	69
315	3,2	2,2	30	96W	MLK	9015.096.315	62
315	2,5		32	120HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.315.120	112
315	3,0		40	120HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.315.123	112
315	2,5		32	160HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.315.160	112
315	3,0		40	160HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.315.163	112
315	2,5		32	250BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.315.240	112
315	3,0		40	250BW	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.315.243	112
320	3,4	2,2	30-100	20F+2i+2α		0004.322.00	11
320	4,2	2,8	30-100	20F+2i+2α		0004.326.00	11
320	3,4	2,2	30-105	20F+2α		0004.321.30	10
320	3,5	2,4	30	24F	2/7/42	0047.024.320	76
320	4,4	3,0	30	60FT	2/10/60	0024.320.30	28
320	4,0	3,0	30	60FT	MLK	7824.320.030	123
320	4,4	3,2	30	60FT	MLK+2/13/94	2024.320.30	35
320	4,4	3,2	30	60FT	MLK+2/13/94	0024.320.31	28
320	4,4	3,2	30	60FT+	MLK+2/13/94	0024.320.32	28
320	4,4	3,2	30	60TF	MLK	9824.060.323	97
320	4,4	3,2	30	60TF+	MLK	9824.060.325	97
320	4,4	3,2	30	60FT	MLK	7824.320.001	123
320	4,4	3,2	50	60FT	3/13/80 3/13/95	2020.320.50	35
320	4,4	3,2	50	60FT	3/13/80 3/13/95	0024.320.50	28

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
320	4,4	3,2	50	60T	3/13/80 3/13/95	0428.320.50	38
320	4,4	3,2	50	60TF	4/13/8	9824.060.320	97
320	3,6	2,8	65	60FT	2/9/110	2024.320.66	35
320	4,4	3,2	65	60FT	2/9/110	0024.320.65	28
320	4,4	3,2	65	60FT	2/9/110	2024.320.65	35
320	4,4	3,2	65	60FT	2/9/110	0024.320.66	28
320	4,4	3,2	65	60TF	2/9/100 2/9/110	9824.060.321	97
320	4,4	3,2	65	60TF+	2/9/100 2/9/110	9824.060.326	97
320	4,4	3,2	65	60FT	2/9/100	7824.320.065	123
320	4,4	3,2	75	60FT	3/13/95	2024.320.75	35
320	4,4	3,2	75	60FT	3/13/95	0024.320.76	28
320	4,4	3,2	80	60FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	0024.320.80	28
320	4,4	3,2	80	60FT+	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	0024.320.81	28
320	4,4	3,2	80	60FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	2024.320.80	35
320	4,4	3,2	80	60FT+	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	2024.320.81	26
320	4,4	3,2	80	60TF	4/9/100 2/14/110	9824.060.322	97
320	4,4	3,2	80	60TF+	4/9/100 2/14/110	9824.060.324	97
320	4,4	3,2	80	60FT	4/9/100 2/7/110 2/14/110	7824.320.003	123
320	4,4	3,2	30	72TT	2/10/60 2/9/110	9824.072.320	97
320	4,4	3,2	60	72TF+	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	9824.072.324	97
320	4,4	3,2	65	72TF	2/9/95	9824.072.321	97
320	4,4	3,2	65	72TT	3/7/100 2/9/100 2/14/110	9824.072.322	97
320	4,4	3,2	65	72FT	2/9/100	7824.320.066	123
320	4,4	3,2	75	72FT	3/13/95	0024.320.75	28
320	4,4	3,2	75	72TF	3/13/95	9824.072.323	97
320	4,4	3,2	75	72TT	3/13/95	9824.172.325	97
320	2,2	1,8	25,4	84W/Fa	MLK	9056.084.320	84
320	3,2	2,5	30	84TF	MLK	9040.084.320	67
320	3,5	3,0	30	84FT	MLK	0040.320.30	52
330	3,2	2,2	30	24WSDB	MLK	9047.024.330	76
330	3,6	2,2	30	40WSDB	MLK	9047.040.330	76
330	2,6	2,2	30	54W/Fa	MLK	9056.054.330	84
330	4,4	3,2	50	72FT	4/13/80	0024.330.50	28
330	4,4	3,2	50	72FT	4/13/80	0024.330.51	28
330	3,2	2,2	30	80W	MLK	9814.080.330	92
330	3,2	2,2	30	80W	MLK	0014.330.30	20
330	3,2	2,5	30	84TF neg.	MLK	9042.084.330	69
330	3,5	3,0	30	84FT	MLK	0042.330.31	58
330	2,6	2,2	30	90W/Fa	MLK	9056.090.330	84
330	3,2	2,5	32	96TF	MLK	9040.096.330	67
330	3,2	2,5	30	102TF neg.	MLK	9042.102.330	69
330	3,5	3,0	30	102FT	MLK	0042.330.30	56
330	3,5	3,0	30	102FT	MLK	9842.102.330	107
330	3,5	3,0	32	102FT	MLK	0042.330.32	56
330	3,5	3,0	32	102FT	2/11/63	9842.102.331	107
335	3,2	2,2	25	30WSDB	MLK	9047.030.335	76
340	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	0024.340.80	28

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
340	4,4	3,2	80	72FT+	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	0024.340.81	28
340	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	0024.340.80	28
340	5,0	3,5	45	108W	3/14/65	9826.108.340	103
340	5,0	3,5	45	108W30°	3/14/65	0026.341.49	41
350	3,6	2,5	30	12T	MLK	9050.012.350	82
350	3,7	2,5	70	14W+2i+2α	4/21x6	9804.014.350	87
350	3,5	2,5	30	16SDB	MLK	9008.016.350	62
350	3,6	2,4	30	16F SDB	MLK	0008.350.31	17
350	3,6	2,4	30	16F+4i SDB		0004.351.31	12
350	3,8	2,5	30	16F SDB	MLK	9810.016.350	90
350	3,6	2,5	30	20F+4i SDB		9804.020.351	88
350	4,2	2,8	75	20F+2i+2α	2/16,5x5,5	0004.350.75	11
350	3,6	2,4	80	20F+2i+2α	2/18,5x3,5	9804.020.350	87
350	3,6	2,4	30-100	20F+2i+2α		0004.352.00	11
350	4,2	2,8	30-100	20F+2i+2α		0004.356.00	11
350	3,5	2,5	30	24SDB	MLK	9049.024.350	81
350	3,5	2,5	30	24F+2i+2α		9804.024.350	87
350	3,5	2,5	30	24W+2i+2i+2α		9804.024.355	87
350	3,5	2,5	30	24WSDB	MLK	9047.024.350	76
350	3,6	2,4	30	24F SDB		0005.352.30	15
350	3,6	2,4	30	24F SDB	MLK	0008.350.30	17
350	3,6	2,4	30	24T	MLK	9849.024.350	109
350	3,6	2,5	30	24T	MLK	9050.024.350	82
350	4,4	3,0	30	24F+2i+2i+2α		9804.024.353	89
350	3,5	2,5	70	24F+2i+2i+2α	4/21x6	9804.024.351	87
350	3,5	2,5	70	24W+2i+2i+2α	4/21x6	9804.024.356	87
350	3,8	2,4	70	24F+3α	2/20x5	0004.350.70	10
350	4,4	3,0	70	24F+2i+2i+2α	4/21x6	9804.024.354	89
350	3,5	2,5	75	24F+2i+2i+2α	4/21x6	9804.024.353	87
350	3,5	2,5	80	24F+2i+2i+2α	4/21x6	9804.024.352	87
350	3,5	2,5	80	24W+2i+2i+2α	2/13x5 2/21x6	9804.024.357	87
350	5,4	3,4	30-105	24F+4i SDB		0004.353.30	13
350	3,8	2,4	30-105	24F+3α		0004.350.30	10
350	5,4	3,4	30-105	24F SDB		0007.350.30	17
350	3,5	2,5	30	28F	MLK	9805.028.350	89
350	5,6	3,8	30	28F		9802.028.350	85
350	5,6	3,8	70	28F	4/21x6	9802.028.351	85
350	3,5	2,5	80	28F	MLR	8805.350.080	89
350	3,6	2,4	80	28F+2i+2α	MLR	8004.350.056	11
350	3,6	2,4	30-100	28F+2i+2α		0004.350.01	11
350	3,6	2,4	30	30F		0005.350.30	15
350	3,6	2,4	30	30W+3i	MLK	0004.351.30	12
350	3,6	2,4	70	30F		0005.350.70	15
350	3,6	2,4	80	30F	MLR	0005.350.80	15
350	3,6	2,4	80	30F	MLR	9805.030.350	89
350	3,6	2,4	80	30F		0005.350.81	15
350	3,2	2,2	30	32W SDB	MLK	0010.350.30	18
350	3,2	2,2	30	32W SDB	MLK	0110.350.30	18
350	3,5	2,5	30	32W SDB	MLK	9010.032.350	62
350	3,5	2,5	30	32W SDB	MLK	9810.032.350	90
350	3,6	2,4	30	32W SDB	MLK	0010.350.31	18
350	3,2	2,6	80	32TF	MLR	8809.350.010	16
350	3,5	2,5	30	36W	MLK	9812.036.350	91
350	3,6	2,4	30	36W		0005.351.30	15
350	3,2	2,2	30	42W	MLK	9012.042.350	62
350	3,2	2,2	30	42W	MLK	0012.350.29	18
350	3,2	2,2	30	42W neg.	MLK	9801.042.350	85
350	3,2	2,2	30	42W neg.	MLK	9818.350.042	94
350	4,4	2,8	30	42W	MLK	0001.350.30	10
350	2,7	2,0	30	54W	MLK	0013.350.30	19

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
350	3,2	2,2	30	54W	MLK	0012.350.30	18
350	3,5	2,4	30	54W	MLK	0014.350.30	20
350	3,5	2,4	30	54W	MLK	0114.350.30	20
350	3,5	2,4	30	54W	8 SML 5,5/90	0039.352.30	50
350	3,5	2,5	30	54W	MLK	9014.054.350	62
350	3,5	2,5	30	54W	MLK	9814.054.350	92
350	4,2	3,4	30	54FT	MLK	0040.350.33	55
350	4,2	3,4	30	54FT	MLK	0040.350.36	54
350	4,4	3,2	30	54FT	2/10/60	0024.350.30	28
350	4,4	3,2	30	54FT	MLK+2/13/94	0024.350.37	28
350	4,4	3,2	30	54FT	MLK+2/13/94	0024.350.38	28
350	4,4	3,2	30	54W		0023.350.30	26
350	4,4	3,2	30	54W	MLK	9823.054.350	96
350	4,4	3,2	60	54W	2/14/100 2/11/85	9823.054.352	96
350	4,4	3,2	60	54W		9823.054.353	96
350	4,4	3,2	75	54W	2/10/120	9823.072.351	96
350		1,8	30	56KV-A		9051.056.350	113
350	4,4	3,2	60	60TF+	2/14/100	9824.060.350	97
350	4,4	3,2	80	60FT	2/14/110	0024.350.81	28
350	2,6	2,0	30	53TR	MLK	7821.350.053	119
350	3,2	2,2	30	72HD	MLK	9025.072.350	65
350	3,2	2,2	30	72HD	MLK	0027.350.30	42
350	3,2	2,2	30	72HD neg.	MLK	9027.030.350	65
350	3,2	2,2	30	72HDF	MLK	0025.350.30	43
350	3,2	2,2	30	72HDF	MLK	9825.072.350	95
350	3,5	2,4	30	72HFT	MLK	0225.350.30	43
350	3,5	2,4	30	72W	MLK	0014.350.31	20
350	3,5	2,4	30	72W	8 SML 5,5/90	0039.352.31	50
350	3,5	2,4	30	72W	MLK	7014.350.031	118
350	3,5	2,5	30	72W	MLK	9014.072.350	62
350	3,5	2,5	30	72W	MLK	9814.072.350	92
350	3,5	2,5	30	72FT	MLK	7821.350.004	122
350	3,6	2,8	30	72FT	2/10/60	0224.350.30	35
350	3,6	3,0	30	72FT	MLK	0042.350.31	58
350	4,2	3,4	30	72FT	MLK	0040.350.31	54
350	4,2	3,4	30	72FT	MLK	0040.350.37	54
350	4,25	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	0224.350.32	35
350	4,25	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	0024.350.34	29
350	4,3	3,2	30	72FT	2/8,5/60	0024.350.33	29
350	4,4	3,0	30	72FFT	2/10/60	0224.350.31	27
350	4,4	3,0	30	72FT	2/10/60	0124.350.31	29
350	4,4	3,2	30	72FT	MLK	7824.350.005	123
350	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	0224.350.31	35
350	4,4	3,2	30	72FT	2/10/60	0024.350.31	29
350	4,4	3,2	30	72FT	2/8,5/60	0024.350.32	29
350	4,4	3,2	30	72T	2/10/60	0428.350.30	38
350	4,4	3,2	30	72TF	MLK	9824.072.350	98
350	4,4	3,2	30	72TF+	MLK	9824.072.358	98
350	4,4	3,2	30	72TF	MLK+2/13/94	0024.350.35	29
350	4,4	3,2	30	72TF+	MLK+2/13/94	0024.350.36	29
350	4,4	3,2	30	72TT	MLK	0020.350.33	24
350	4,4	3,2	30	72TT	MLK	9824.172.350	97
350	4,4	3,2	30	72W		0023.350.31	26
350	4,4	3,2	30	72W	MLK	9823.054.351	96
350	4,4	3,2	30	72WS	MLK	0020.350.31	24
350	3,2	2,2	40	72W neg.		9018.072.350	63
350	3,2	2,2	40	72W		0018.350.40	23
350	4,4	3,2	50	72FT	4/13/80	0024.350.50	29
350	3,6	2,8	60	72FT	2/14/100	0224.350.61	35
350	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	0224.350.60	35

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
350	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	0024.350.62	29
350	4,4	3,2	60	72FT+	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	0024.350.61	29
350	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100	0024.350.60	29
350	4,4	3,2	60	72T	2/14/100	0428.350.60	38
350	4,4	3,2	60	72TF	2/14/100 2/11/85	9824.072.352	98
350	4,4	3,2	60	72TF+	2/11/85 2/19/120 2/14/125	9824.072.359	98
350	4,4	3,2	60	72W	2/14/100 2/11/85	9823.072.350	96
350	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	7824.350.006	123
350	4,4	3,2	60	72FT	4/10/100 4/15/105 2/7/110 2/10/120	7824.350.007	124
350	3,8	2,8	65	72W	2/9/100 2/9/110	0026.350.67	41
350	4,2	3,0	65	72W	2/9/100 2/9/110	0026.350.68	41
350	4,6	3,2	65	72W	2/9/110	0026.350.66	41
350	5,0	3,5	65	72W	2/9/100 2/9/110	0026.350.65	41
350	4,0	3,0	75	72FT	4/10/100 4/15/105 2/7/110 2/10/120	7824.350.075	123
350	4,4	3,2	75	72FT		2024.350.75	35
350	4,4	3,2	75	72FT		0024.350.75	29
350	4,4	3,2	75	72FT+		0024.350.76	29
350	4,4	3,2	75	72TF	2/10/120	9824.072.354	98
350	4,4	3,2	75	72TF+	2/14/100 4/15/105 2/7/110	9824.172.351	98
350	4,4	3,2	80	72FT	2/14/110	0024.350.80	29
350	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	2024.350.80	35
350	4,4	3,2	80	72TF	4/9/100 2/9/110 2/14/110	9824.072.353	98
350	4,4	3,2	80	72TF+	2/14/110	9824.072.351	98
350	4,4	3,2	80	72FT	4/9/100 2/7/110 2/14/110	7824.350.008	124
350	2,4	2,0	30	80W/Fa	MLK	9056.080.350	84
350	3,2	2,5	30	80TF neg.	MLK	9042.084.350	69
350	3,5	2,5	30	80W40°	MLK	9815.108.350	93
350		1,8	30	80NV-B	2/7/42	9052.080.350	113
350	3,5	2,5	25,4	84TF	MLK	9821.084.351	95
350	3,2	2,2	30	84FT	MLK	0021.350.30	25
350	3,4	2,8	30	84TF	MLK	9040.084.350	67
350	3,5	2,4	30	84FT	MLK	0021.351.30	25
350	3,5	2,4	30	84FT	8 SML 5,5/90	0039.352.33	50
350	3,5	2,4	30	84W	MLK	0014.350.33	20
350	3,5	2,4	30	84W	MLK	0114.350.33	20
350	3,5	2,4	30	84W	8 SML 5,5/90	0039.352.32	50
350	3,5	2,5	30	84FT	MLK	9021.084.350	64
350	3,5	2,5	30	84W	MLK	9014.084.350	62
350	3,5	2,5	30	84TF	MLK	9821.084.350	95
350	3,5	2,5	30	84W	MLK	9814.084.350	92
350	3,6	3,0	30	84FT		0042.350.29	58
350	3,6	3,0	30	84FT	MLK	0040.350.29	52
350	3,6	3,0	30	84FT	MLK	0040.350.29	54

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
350	3,6	3,0	30	84FT	MLK	9840.084.350	106
350	3,6	3,0	30	84FT	MLK	9842.084.350	107
350	4,4	3,2	30	84FT		7824.350.030	124
350	3,6	3,0	32	84FT	2/11/63	9840.084.351	106
350	3,6	3,0	32	84FT	2/11/63	9842.084.351	107
350	3,6	3,0	40	84FT	2/9/55+4/12/64	9840.084.352	106
350	4,0	3,0	75	84FT	4/10/100 4/15/105 2/7/110 2/10/120	7824.350.076	124
350	4,0	3,0	80	84FT	4/9/100 2/7/110 2/14/110	7824.350.080	124
350	3,4	2,8	30	90TF	MLK	9040.090.350	67
350	3,5	2,2	30	90FFT	MLK	0221.300.30	25
350	3,5	3,0	30	90FT	MLK	0040.350.30	52
350	3,5	3,0	30	90FT	MLK	0140.350.30	52
350	3,5	3,0	32	90FT	2/10/63	0040.350.34	52
350	3,5	3,0	40	90FT	2/9/55 4/12/64	0040.350.40	52
350	2,2	1,8	30	96FT neg.	MLK	9054.096.350	83
350	3,5	2,4	30	96FT	MLK	7821.350.030	122
350	3,6	3,0	30	96FT		0020.350.30	24
350	3,0	2,2	30	100 5+	MLK	0151.350.30	22
350	3,2	2,2	30	100 5+	MLK	7515.350.030	118
350	3,5	2,4	30	102FFT	MLK	0221.350.30	25
350	2,7	2,0	30	108W	MLK	0016.350.30	21
350	2,8	2,0	30	108WF-WAW	MLK	9518.030.350	64
350	2,8	2,3	30	108FT	MLK	0042.350.34	56
350	3,2	2,2	30	108FT	MLK	0021.350.31	25
350	3,2	2,2	30	108W	MLK	0015.351.30	21
350	3,2	2,5	30	108TF	MLK	9040.108.350	67
350	3,2	2,5	30	108TF neg.	MLK	9042.108.350	69
350	3,2	2,6	30	108FT	MLK	0040.350.35	52
350	3,5	2,4	30	108FT	MLK	0021.351.31	25
350	3,5	2,4	30	108W	MLK	0015.350.30	21
350	3,5	2,4	30	108W	MLK	0115.350.30	21
350	3,5	2,5	30	108FT	MLK	9021.108.350	64
350	3,5	2,5	30	108W	MLK	9015.108.350	62
350	3,5	2,5	30	108FT	MLK	9820.108.350	94
350	3,5	2,5	30	108TF	MLK	9821.108.350	95
350	3,5	2,5	30	108TF+	MLK	9821.108.351	95
350	3,5	2,5	30	108W	MLK	9814.108.350	92
350	3,5	3,0	30	108FT	MLK	0042.350.30	56
350	3,5	3,0	30	108FT	MLK	0142.350.30	56
350	3,6	3,0	30	108FT	MLK	9840.108.350	106
350	3,6	3,0	30	108FT	MLK	9842.108.350	107
350	4,4	3,2	30	108TF		9824.108.350	98
350	3,5	3,0	32	108FT	4/10/63	0042.350.32	56
350	3,6	3,0	32	108FT	2/11/63	9840.108.351	106
350	3,6	3,0	32	108FT	4/11/63	9842.108.351	107
350	3,5	3,0	40	108FT	2/9/55 4/12/64	0042.350.40	56
350	3,6	3,0	40	108FT	2/9/55 4/12/64	9842.108.352	107
350	3,0		40	110HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.350.114	112
350	3,5	2,8	30	112W	2/10/60	8015.350.007	21
350	2,7	2,0	30	120FT	MLK	0040.350.28	52
350	2,7	2,0	30	120FT	MLK	0042.350.28	56
350	3,0		50	120HZ	4/15/80 + 4/14/85	0836.350.125	112
350	2,5		32	140HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.350.140	112
350	3,0		40	140HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.350.144	112
350	3,0		50	160HZ	4/15/80 + 4/14/85	0836.350.165	112
350	3,0		40	180HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.350.184	112
350	3,0		50	220BW	4/15/80 + 4/14/85	0836.350.225	112
355	3,2	2,2	30	16WSDB	MLK	9047.016.335	76

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
355	3,2	2,2	30	32WSDB	MLK	9047.032.355	76
355	4,4	3,2	30	54W		0023.355.30	26
355	4,4	3,2	75	54FT		0024.355.76	29
355	2,4	2,0	25,4	72W/Fa		9056.072.355	84
355	4,0	2,8	30	72FT	2/10/60	0024.355.28	29
355	4,4	3,0	30	72FFT	2/10/60	0224.355.29	27
355	4,4	3,2	30	72FT	2/10/60	2024.355.29	35
355	4,4	3,2	30	72FT	2/10/60	0024.355.29	29
355	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	0024.355.30	29
355	4,4	3,2	30	72FT+	MLK+2/13/94	0024.355.31	29
355	4,4	3,2	30	72T	2/10/60	0428.355.30	38
355	4,4	3,2	30	72TF	2/10/60	9824.072.355	98
355	4,4	3,2	30	72TT	MLK	9824.172.355	98
355	4,4	3,2	30	72W		0023.355.31	26
355	3,6	2,8	65	72FT	2/9/110	2024.355.65	35
355	4,4	3,2	65	72FT	2/9/110	2024.355.66	35
355	4,4	3,2	65	72FT	2/9/110	0024.355.65	29
355	4,4	3,2	65	72FT+	2/9/110	0024.355.66	29
355	4,4	3,2	65	72FT	2/9/110	0024.355.67	29
355	4,4	3,2	65	72TF	2/9/100 2/9/110	9824.172.358	98
355	4,4	3,2	65	72TT	2/9/110	9824.272.355	98
355	4,4	3,0	75	72FFT		0224.355.77	27
355	4,4	3,2	75	72FT		0024.355.77	29
355	4,4	3,2	75	72FT		2024.355.77	35
355	4,4	3,2	75	72FT+		0024.355.78	29
355	4,4	3,2	75	72FT		0024.355.79	29
355	4,4	3,2	75	72TF	4/5/105	9824.072.356	98
355	4,4	3,2	75	72TT		9824.372.355	98
355	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	0024.355.82	29
355	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	0024.355.81	29
355	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	0024.355.84	29
355	4,4	3,2	80	72FT	2/9/130 4/11/130	0024.355.83	29
355	4,4	3,2	80	72FT	2/9/130 4/11/130	2024.355.80	35
355	4,4	3,2	80	72TF	4/9/100 2/9/110 2/14/110	9824.072.357	98
355	4,4	3,2	80	72W		0023.355.81	26
355	2,2	1,8	25,4	90W		9856.090.355	108
355	2,4	2,0	25,4	90W/Fa		9056.090.355	84
355	2,2	1,8	30	90W	MLK	9856.090.356	108
355	2,2	1,8	30	96FT neg.	MLK	9054.096.355	83
355	3,0	2,2	30	100 5+	MLK	0515.355.30	22
360	3,8	2,6	80	24F+3i	MLR	8004.360.024	12
360	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	2024.360.30	35
360	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	0024.360.30	29
360	4,4	3,2	30	72FT+	MLK+2/13/94	0024.360.31	29
360	4,4	3,2	30	72TF	2/13/94	9824.072.361	98
360	4,4	3,2	65	72FT		0024.360.65	29
360	4,4	3,2	65	72FT	2/9/110	2024.360.65	35
360	4,4	3,2	65	72FT+	2/9/110	0024.360.66	29
360	4,4	3,2	65	72FT	2/9/110	0024.360.67	29
360	4,4	3,2	65	72T	2/9/110	0428.360.65	37
360	4,4	3,2	65	72TF	2/9/100 2/9/110	9824.072.360	98
360	4,4	3,2	65	72TF+	2/9/100 2/9/110	9824.072.362	98
360	4,4	3,2	65	72TT	2/9/100 2/9/110	9824.072.363	98

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
360	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105 2/7/110	2024.360.75	35
360	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105 2/7/110	0024.360.75	29
370	4,2	2,2	30	18WSDB	MLK	9047.018.370	76
370	3,6	2,4	30	26FSDB		0047.026.370	76
370	4,2	2,2	30	26WSDB	MLK	9047.026.370	76
370	3,6	3,0	30	60FT	MLK	0042.370.30	58
370	4,4	3,2	30	72FT		0024.370.30	29
370	4,4	3,2	30	72FT		0024.370.31	29
370	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	2024.370.30	35
370	4,4	3,2	30	72TF	2/10/60	9824.072.370	98
370	3,6	3,0	30	80FT	MLK	0042.370.31	58
370	3,6	3,0	30	96FT	MLK	0040.370.30	52
370	3,6	3,0	50	96FT	4/15/80	0040.370.50	52
370	3,5	2,4	30	108W	MLK	0015.370.30	21
370	3,0		50	120HZ	4/15/80 + 4/14/85	0836.370.122	112
370	3,0		50	160HZ	4/15/80 + 4/14/85	0836.370.162	112
370	3,0		50	220HZ	4/15/80 + 4/14/85	0836.370.222	112
380	4,6	3,0	75	20F+2i+2α	2/16,5x5,5	0004.380.75	11
380	3,6	2,4	30-105	20F+2i+2α		0004.382.00	11
380	4,2	2,8	30-105	20F+2i+2α		0004.386.00	11
380	4,4	3,2	30	48W		0023.380.30	24
380	4,8	3,5	60	54W	2/14/100 2/14/125	9823.054.380	96
380	4,8	3,5	60	60TF	2/14/100 2/14/125	9824.060.380	99
380	4,4	3,2	30	72FT	2/10/60	0024.380.30	29
380	4,4	3,2	30	72FT	2/10/60	0024.380.32	29
380	4,4	3,2	30	72FT	2/13/94	2024.380.30	35
380	4,4	3,2	30	72TF	2/10/60	9824.072.389	98
380	4,4	3,2	30	72TF+	2/10/60	0024.380.31	29
380	4,4	3,2	30	72FT	MLK	7824.380.001	124
380	4,4	3,2	50	72FT	4/13/80	2024.380.50	35
380	4,4	3,2	50	72T	4/13/80	0428.380.50	38
380	4,4	3,2	50	72T	4/13/80	0024.380.50	29
380	4,4	3,2	50	72TF	4/13/80	9824.072.380	98
380	4,4	3,2	50	72FT	4/13/80	7824.380.002	124
380	3,6	2,8	60	72FT	2/14/100 2/14/125	2024.380.61	35
380	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/14/125	0024.380.60	30
380	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/14/125	0024.380.62	30
380	4,4	3,2	60	72FT+	2/14/100 2/14/125	0024.380.61	30
380	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	2024.380.60	36
380	4,4	3,2	60	72T	2/14/100 2/14/125	0428.380.62	38
380	4,4	3,2	60	72TF	2/14/100 2/14/125	9824.072.381	98
380	4,4	3,2	60	72TF+	2/14/100 2/14/125	9824.172.381	98
380	4,4	3,2	60	72TT	2/14/100 2/14/125	9824.072.385	98
380	4,4	3,2	60	72TT	2/14/100	0020.380.14	24
380	4,4	3,2	60	72W	2/14/100 2/14/125	9823.072.380	96
380	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	7824.380.003	124
380	4,8	3,5	60	72FFT	2/14/100 2/14/125	0224.381.60	27
380	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/14/125	0024.381.60	30

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
380	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/14/125	2024.381.60	36
380	4,8	3,5	60	72T	2/14/100 2/14/125	0428.380.60	38
380	4,8	3,5	60	72TF	2/14/100 2/14/125	9824.072.384	99
380	4,8	3,5	60	72TF+	2/11/85 2/19/120 2/14/125	9824.072.387	99
380	4,8	3,5	60	72TF+	2/14/100 2/14/125	0024.381.62	30
380	4,8	3,5	60	72TT	2/14/100 2/14/125	9824.072.388	99
380	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100	7024.380.066	124
380	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100	7824.380.005	124
380	3,6	2,8	65	72FT	2/9/110	2024.380.65	35
380	4,4	3,2	65	72FT	2/9/110	0024.380.67	30
380	4,4	3,2	65	72FT	2/9/110	0024.380.65	30
380	4,4	3,2	65	72FT+	2/9/110	2024.380.66	36
380	4,4	3,2	65	72TF	2/9/110	9824.072.386	98
380	4,4	3,2	65	72TF+	2/9/110	0024.380.66	30
380	4,4	3,2	65	72TT	2/9/110	0020.380.65	24
380	4,4	3,2	65	72TT	2/9/100 2/9/110	9824.172.380	98
380	4,4	3,2	65	72FT	2/9/100	7824.380.006	124
380	3,6	2,8	75	72FT	2/7/110	2024.380.75	35
380	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105 2/7/110	2024.380.76	36
380	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105 2/7/110	0024.380.75	30
380	4,4	3,2	80	72FT	2/14/110	0024.380.80	30
380	4,4	3,2	80	72FT	2/14/110	0024.380.82	30
380	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	2024.380.80	36
380	4,4	3,2	80	72FT+	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	0024.380.81	30
380	4,4	3,2	80	72TF	4/9/100 2/9/110 2/14/110	9824.072.382	98
380	4,4	3,2	80	72FT	4/9/100 2/7/110 2/14/110	7824.380.007	124
380	4,6	3,2	80	72TF	2/14/110	9824.072.383	98
380	4,6	3,2	80	72FT	4/9/100 2/7/110 2/14/110	7824.380.008	124
380	4,8	3,5	60	84FT	2/14/100 2/14/125	0024.381.61	30
380	4,8	3,5	60	84FT	2/14/100 2/14/125	2024.381.61	36
380	4,8	3,5	60	84TT	2/14/100 2/14/125	0020.380.33	24
380	4,8	3,5	60	84WS	2/14/100 2/14/125	0020.380.31	24
380	4,4	3,2	65	84TT	2/9/110	0020.380.66	24
380	4,0	3,0	80	84FT	4/9/100 2/9/110 2/14/110	7824.380.080	124
380	4,8	3,5	60	96FT	2/14/100 2/14/125	0024.381.63	30
380	4,8	3,5	60	96FT	2/14/100 2/14/125	0024.381.64	30
380	3,5	3,0	32	110FT	MLK	0042.380.32	57
380	3,5	3,0	32	110FT	2/11/63	9842.110.380	107
400	4,4	2,8	70	14W+2i+2α	4/21x6	9804.014.400	87
400	3,5	2,5	30	18SDB	MLK	9008.018.400	62
400	3,6	2,4	30	18F SDB	MLK	0008.400.31	17
400	3,8	2,5	30	18F SDB	MLK	9810.018.400	90
400	4,2	2,8	30	20F+4i SDB		0004.401.31	12
400	4,0	2,8	70	20F+2i+2α	4/21x6	9804.020.400	87

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
400	4,2	2,8	30-110	20F+2i+2α		0004.402.00	11
400	4,2	2,8	30	24F+4i SDB		9804.024.401	88
400	5,2	3,9	30	24F+2i+2i+2α		9804.024.400	89
400	4,2	2,8	30-105	24F+3α		0004.400.30	10
400	3,5	2,5	30	28SDB	MLK	9049.028.400	81
400	3,5	2,5	30	28W	MLK	9812.028.400	91
400	3,6	2,4	30	28F SDB	MLK	0008.400.30	17
400	3,6	2,4	30	28T	MLK	9849.028.400	109
400	3,6	2,5	30	28T	MLK	9050.028.401	82
400	3,6	2,5	30	28T	MLK	9050.028.400	82
400	4,0	2,6	30	28F		0005.400.30	15
400	4,0	2,8	30	28F+2i+2i+2α		9804.028.400	87
400	4,0	2,8	30	28W+2i+2i+2α		9804.028.402	87
400	4,0	2,8	70	28F+2i+2i+2α	4/21x6	9804.028.401	87
400	4,0	2,8	70	28W+2i+2i+2α	4/21x6	9804.028.403	87
400	5,4	3,4	30 -105	28F+4i SDB		0004.403.30	13
400	5,4	3,4	30-105	28F SDB		0007.400.30	17
400	4,2	2,8	30	30W+3i	MLK	0004.401.30	12
400	4,0	2,8	30	32F	MLK	9805.032.400	89
400	3,5	2,5	30	36W SDB	MLK	9010.036.400	62
400	3,5	2,5	30	36SDB	MLK	9049.036.400	81
400	3,5	2,5	30	36W	MLK	9812.036.400	91
400	3,5	2,5	30	36W SDB	MLK	9810.036.400	90
400	3,6	2,4	30	36W SDB	MLK	0010.400.30	18
400	3,4	2,8	80	36FZ	2/13/100	8809.400.001	16
400	3,5	2,4	30	48W	MLK	0014.400.29	20
400	3,5	2,5	30	48W	MLK	9814.048.400	92
400	3,8	2,8	30	48W neg.	MLK	9801.048.400	85
400	3,8	2,8	30	48W neg.	MLK	9818.400.048	94
400	4,4	2,8	30	48W	MLK	0001.400.30	10
400	4,0	2,8	80	48TF	MLR	9805.048.400	89
400	2,0		30	56KV-A	2/7/42	9051.056.400	113
400	3,5	2,4	30	60W	MLK	0014.400.30	20
400	3,5	2,5	30	60W	MLK	9814.060.400	92
400	3,6	2,4	30	60W	MLK	0012.400.30	18
400	4,2	3,4	30	60FT	MLK	0040.400.33	55
400	4,4	3,2	30	60FT		0024.400.31	30
400	4,4	3,2	30	60W		0023.400.30	26
400	4,4	3,2	80	60FT+	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	0024.400.83	30
400	3,8	3,2	50	66FT	4/15/80	0042.400.50	58
400	4,2	3,4	30	72FT	MLK	0040.400.31	54
400	4,2	3,4	30	72FT	MLK	0040.400.31	52
400	4,25	3,2	30	72FT		2024.400.31	36
400	4,25	3,2	30	72FT		0024.400.32	30
400	4,3	3,2	30	72FT	2/10/60	0024.400.03	30
400	4,4	3,0	30	72FFT		0224.400.30	27
400	4,4	3,2	30	72FT	2/10/60	0024.400.30	30
400	4,4	3,2	30	72FT		0024.402.30	30
400	4,4	3,2	30	72FT	2/10/60	0124.400.30	30
400	4,4	3,2	30	72FT	2/10/60 2/13/94 2/10/60	2024.400.30	36
400	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	0024.400.33	30
400	4,4	3,2	30	72FT+	MLK+2/13/94	0024.400.34	30
400	4,4	3,2	30	72T		0428.400.30	38
400	4,4	3,2	30	72TF	2/10/60	9824.072.400	99
400	4,4	3,2	30	72W		0023.400.31	26
400	4,4	3,2	30	72W	2/10/60	9823.072.401	96
400	4,4	3,2	30	72FT	MLK	7824.400.005	124
400	4,8	3,5	30	72TT		0020.400.33	24
400	4,4	3,2	60	72FT	2/11/85	0024.400.60	30
400	4,4	3,2	60	72FT	2/11/85	0024.400.61	30
400	4,4	3,2	60	72FT	2/11/85	2024.400.60	36

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
400	4,4	3,2	60	72TF	2/11/85 2/19/120 2/14/125	9824.072.405	99
400	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	7824.400.001	124
400	4,0	3,0	65	72FT	2/9/110	2024.400.65	36
400	4,4	3,2	65	72FT	2/9/110	0024.400.65	30
400	4,4	3,2	65	72TF	2/9/100 2/9/110	9824.072.408	99
400	4,8	3,5	65	72FT	2/9/110	2024.400.66	36
400	4,8	3,5	65	72FT	2/9/110	0024.400.66	30
400	4,4	3,0	75	72FFT	4/15/105	0224.400.75	27
400	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105	0024.400.75	30
400	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105	0024.400.77	30
400	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105 2/7/110	2024.400.75	36
400	4,4	3,2	75	72FT+	4/15/105 2/7/110	0024.400.76	30
400	4,4	3,2	75	72TF	4/15/105	9824.072.401	99
400	4,4	3,2	75	72TF+	4/15/105	9824.072.402	99
400	4,4	3,2	75	72W	4/15/105	9823.072.400	96
400	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105	7824.400.104	124
400	4,8	3,5	75	72TF	4/15/105	9824.072.404	99
400	4,4	3,2	80	72FFT	2/9/130 4/19/120	0224.400.80	27
400	4,4	3,2	80	72FT	4/19/120 2/9/130	0024.400.80	30
400	4,4	3,2	80	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	2024.400.80	36
400	4,4	3,2	80	72FT+	4/19/120 2/9/130 4/11/130	0024.400.82	30
400	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	2024.400.81	36
400	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	0024.400.81	30
400	4,4	3,2	80	72FT+	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	0024.400.84	30
400	4,4	3,2	80	72TF	4/9/100 2/9/110 2/14/110	9824.072.403	99
400	4,4	3,2	80	72TF+	4/9/100 2/9/110 2/14/110	9824.072.407	99
400	4,4	3,2	80	72W	4/19/120 2/9/130	9823.072.402	96
400	4,4	3,2	80	72W		0023.400.81	26
400	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	7824.400.204	124
400	3,2	2,2	30	78HDF	MLK	0025.400.30	43
400	3,5	2,4	30	78HDF	MLK	0125.400.30	43
400	3,5	2,4	30	78HDF	MLK	9825.078.400	95
400	3,5	2,4	30	78HFT	MLK	0225.400.30	43
400		2,0	30	80NV-B		9052.080.400	113
400	3,0	2,5	30	84W/Fa	MLK	9056.084.400	84
400	3,5	2,4	30	84W	MLK	0014.400.34	20
400	3,5	2,5	30	84W	MLK	9814.084.400	92
400	4,4	2,8	30	84W	MLK	0014.400.01	20
400	4,0	3,0	80	84FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	7824.400.080	124
400	3,6	3,0	30	90FT	MLK	0042.400.31	58
400	4,4	3,8	40	90FT	2/15/80 2/12/64	0042.400.40	58
400	3,6	3,0	50	90FT	4/15/80	0042.400.51	58
400	3,5	2,4	30	96W	MLK	0114.400.31	20

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
400	3,5	2,5	30	96W	MLK	9814.096.400	92
400	3,6	3,0	30	96FT	MLK	0040.400.30	52
400	3,6	3,0	30	96FT	MLK	9840.096.400	106
400	3,8	3,0	30	96FT		0020.400.30	24
400	3,5	2,4	30	96W	MLK	0014.400.31	20
400	3,5	2,4	35	96W		0014.400.36	20
400	4,4	3,8	40	96FT	2/15/80 2/12/64	0040.400.40	52
400	3,6	3,0	50	96FT	4/15/80	0040.400.50	52
400	4,0	3,0	75	96FT	4/10/100 4/15/105 2/7/110 2/10/120	7824.400.075	124
400	3,0	2,2	30	100 5+	MLK	0515.400.30	22
400	3,5		40	100HZ	2/15/80 + 4/12/64 + 2/8,5/55	0836.400.102	112
400	3,5	2,4	30	120FT	MLK	0021.400.34	25
400	3,5	2,4	30	120W	MLK	0015.400.30	21
400	3,5	2,5	30	120W	MLK	9814.120.400	92
400	3,5	2,8	30	120W	2/10/60	9815.120.400	93
400	3,6	2,8	30	120W	2/10/60	0014.400.37	20
400	3,6	3,0	30	120FT	MLK	0040.400.41	52
400	3,6	3,0	30	120FT	MLK	0042.400.32	57
400	4,0	3,2	30	120FT		9840.120.400	106
400	4,0	3,2	30	120FT	MLK	9842.120.400	107
400	4,0	3,2	32	120FT	2/11/63	9840.120.401	106
400	4,0	3,2	32	120FT	2/11/63	9842.120.401	107
400	3,5	2,4	35	120W		0015.400.35	21
400	4,0	3,2	40	120FT	2/9/55 4/12/64	9842.120.402	107
400	3,2	2,2	30	125 5+	2/11/60	9815.125.400	93
400	4,0	3,0	30	126W	2/10/60	8015.400.021	21
400	3,5		40	128HZ	2/15/80 + 4/12/64 + 2/8,5/55	0836.400.122	112
400	3,0	2,4	30	130FT	MLK	0040.400.29	52
400	3,0	2,4	30	130FT	MLK	0042.400.30	57
400	3,5		40	160HZ	2/15/80 + 4/12/64 + 2/8,5/55	0836.400.162	112
400	3,5		40	200HZ	2/15/80 + 4/12/64 + 2/8,5/55	0836.400.202	112
405	3,0	2,2	30	120 5+	MLK	0515.405.30	22
410	4,2	2,5	30	20WSDB	MLK	9047.020.410	76
410	3,6	2,4	30	28FSDB		0047.028.410	76
410	4,2	2,5	30	28WSDB	MLK	9047.028.410	76
420	3,8	2,6	40	48W		0018.420.39	23
420	3,8	3,0	30	56FT	2/10,5/70	0040.420.34	55
420	4,4	3,2	50	72TF	4/13/80	9824.072.420	99
420	4,6	3,2	60	72FT	2/19/120 2/14/125	0024.420.60	30
420	4,8	3,5	60	72FT	2/14/125 2/19/120	0024.421.60	31
420	4,8	3,5	60	72FT	2/14/125 2/19/120	0024.421.63	31
420	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	2024.421.60	36
420	4,8	3,5	60	72FT+	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	0024.421.62	31
420	4,8	3,5	60	72TF	2/19/120 2/14/125	9824.072.421	99
420	4,4	3,2	80	72FT	2/14/110	0024.420.80	30
420	4,4	3,2	80	72TF	4/9/100 2/9/110 2/14/110	9824.072.422	99
420	4,8	3,5	60	84FT	2/14/125 2/19/120	0024.421.61	31
420	4,8	3,5	60	84FT	2/14/125 2/19/120	0024.421.64	31
420	3,8	3,2	30	90FT	2/10,5/70	0042.420.31	58
420	4,4	3,8	30	90FT	2/10,5/70	0042.420.33	58
420	3,5	3,0	30	96FT	10,5/70	0040.420.30	52
420	3,5	3,0	30	96FT	10,5/70	0140.420.30	52

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
420	3,8	3,2	30	96FT	MLK	9842.096.421	107
420	4,0	3,4	30	96TT		8020.420.015	24
420	4,4	3,8	30	96FT	10,5/70	0040.420.31	52
420	4,4	3,8	30	96FT	2/10,5/70	9840.096.420	106
420	3,8	3,2	40	96FT		9842.096.420	107
420	3,8	3,2	40	96W neg.		9801.096.420	85
420	3,8	3,2	30	108FT	2/10,5/70	0042.420.30	58
420	4,0	3,2	30	120FT		9840.120.420	106
420	3,5	2,4	40	120W		0018.420.40	23
420	4,8	3,5	60	72FFT	2/14/125 2/19/120	0224.421.60	27
425	4,2	2,8	30-105	20F+2i+2α		0004.422.00	11
430	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	2024.430.30	36
430	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	0024.430.31	31
430	4,4	3,2	30	72TF	MLK	9824.072.431	99
430	4,4	3,2	30	72W		0023.430.31	26
430	4,4	3,2	60	72FT	2/11/85	2024.430.60	36
430	4,4	3,2	60	72FT	2/11/85	0024.430.60	31
430	4,4	3,2	60	72TF	2/11/85 2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	9824.072.434	99
430	4,0	3,0	65	72FT	2/9/110	2024.430.66	36
430	4,4	3,2	65	72FT	2/9/110	0024.430.65	31
430	4,4	3,2	65	72TF	2/9/100 2/9/110	9824.072.435	99
430	4,4	3,2	65	72TT	2/9/110	0020.430.65	24
430	4,8	3,5	65	72FT	2/9/110	2024.430.65	36
430	4,8	3,5	65	72FT	2/9/110	0024.430.66	31
430	4,8	3,5	70	72FT	4/11/130	0024.430.70	31
430	4,8	3,5	70	72FT	4/19/12 4/11/130	2024.430.70	36
430	4,8	3,5	70	72FT+	4/19/12 2/9/130 4/11/130	0024.430.71	31
430	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105	0024.430.77	31
430	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105 2/7/110	2024.430.75	36
430	4,4	3,2	75	72TF	4/15/105	9824.072.430	99
430	4,4	3,2	75	72TT	4/15/105	0020.430.75	24
430	4,4	3,2	75	72TT	4/15/105	9824.072.436	99
430	4,4	3,2	75	72FT	4/10/100 4/15/105 2/7/110 2/10/120	7824.430.001	124
430	4,4	3,2	80	72FT	4/9/100 4/19/120 2/9/110 2/9/130 2/14/110	7824.430.002	124
430	4,4	3,2	80	72FT	2/9/130 4/19/120	0024.430.80	31
430	4,4	3,2	80	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	2024.430.80	36
430	4,4	3,2	80	72FT+	4/19/120 2/9/130 4/11/130	0024.430.81	31
430	4,4	3,2	80	72TF	2/9/120 4/9/100 2/14/110	9824.072.432	99
430	4,4	3,2	80	72TF+	2/9/130 4/19/120 2/14/110	9824.072.433	99
430	3,5	3,0	30	96FT	10,5/70	0040.430.30	52
430	4,4	3,2	75	96FT	4/15/105	0024.430.75	31
430	4,4	3,2	75	96TF	4/15/105 2/7/110	9824.096.430	99
450	3,8	2,5	30	12WSDB	MLK	9047.012.450	76
450	4,0	2,8	30	14T	MLK	9050.014.450	82
450	4,8	3,0	70	14W+2i+2α	4/21x6	9804.014.450	87

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
450	3,4	2,8	30	20SDB	MLK	9008.020.400	62
450	4,2	2,5	30	20WSDB	MLK	9047.020.450	76
450	4,4	2,8	30	20F SDB	MLK	0008.450.30	17
450	4,6	3,2	30-110	20F+2i+2α		0004.452.00	11
450	4,4	3,0	30	24F+2i+2i+2α		9804.028.450	87
450	6,0	3,9	30	24F+2i+2i+2α		9804.024.450	89
450	4,4	3,0	70	24F+2i+2i+2α	4/21x6	9804.028.451	87
450	6,0	3,9	70	24F+2i+2i+2α	4/21x6	9804.024.451	89
450	4,2	2,8	30	28F+4i SDB		0004.450.31	12
450	4,6	3,0/6,8	120	28F+2i+2α LH		9804.128.450	87
450	4,6	3,5/6,8	120	28F+2i+2α RH		9804.028.452	87
450	3,8	2,5	30	32T	MLK	9050.032.450	82
450	3,8	2,5	30	32T	MLK	9050.032.451	82
450	3,8	2,6	30	32T	MLK	9849.032.450	109
450	4,0	2,8	30	32SDB	MLK	9049.032.450	81
450	4,5	2,5	30	34WSDB	MLK	9047.034.450	76
450	3,8	3,0	30	36FT		0040.450.34	55
450	4,2	2,8	30	36W+4i	MLK	0004.451.30	12
450	4,0	2,8	30	40W	MLK	9812.040.450	91
450	4,0	2,8	30	40W SDB	MLK	9810.040.450	90
450	4,4	2,8	30	40W SDB	MLK	9010.040.450	62
450	4,4	2,8	30	40W		0014.450.29	20
450	4,4	2,8	30	40W SDB	MLK	0010.450.30	18
450	4,4	2,8	80	40W	2/13/100	8514.450.011	20
450	4,4	2,8	80	40W	2/13/100	0014.450.80	20
450	4,4	2,8	30	54W	MLK	0001.450.30	10
450	4,4	2,8	30	54W neg.	MLK	9801.054.450	85
450	4,4	2,8	30	54W neg.	MLK	9818.450.054	94
450	4,4	3,2	30	54FT		0024.450.31	31
450	4,4	3,2	30	54W		0023.450.30	26
450		2,2	30	56KV-A	2/7/42	9051.056.450	113
450	4,4	3,0	30	60W	MLK	0014.450.30	20
450	4,8	3,5	60	60TF	2/11/85 2/19/120 2/14/125	9824.060.450	99
450	3,4	2,8	80	60TF	2/13/100	8809.450.009	16
450	4,0	2,8	30	66W	MLK	0012.450.30	18
450	4,0	2,8	30	66W	MLK	9814.066.450	92
450	4,4	3,2	30	72FFT	2/10/60	0224.450.30	27
450	4,4	3,2	30	72FT	2/10/60	0024.450.30	31
450	4,4	3,2	30	72FT	2/13/94	2024.450.30	36
450	4,4	3,2	30	72TF	2/10/60 2/14/125	9824.072.450	99
450	4,4	3,2	30	72TF	MLK+2/13/94	0024.450.33	31
450	4,4	3,2	30	72TF+	MLK+2/13/94	9824.072.452	100
450	4,4	3,2	30	72TF+	MLK+2/13/94	0024.450.34	31
450	4,4	3,2	30	72W		0023.450.31	26
450	4,4	3,2	30	72W	2/10/60	9823.072.450	96
450	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/14/95+2/14/125	7824.450.001	124
450	4,6	3,2	30	72W	2/10/60	0023.450.32	26
450	4,8	3,5	30	72FT	2/8,5/60	0024.450.32	31
450	4,8	3,8	30	72FT		0040.450.32	54
450	4,8	3,8	30	72FT	MLK	0040.450.35	54
450	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	2024.450.61	36
450	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	0024.450.60	31
450	4,8	3,5	60	72FFT	2/14/125 2/19/120	0224.450.62	27
450	4,8	3,5	60	72FT	2/14/125 2/19/120	0024.450.62	31
450	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	2024.450.62	36

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
450	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	0024.450.63	31
450	4,8	3,5	60	72T	2/14/125 2/19/120	0428.450.60	38
450	4,8	3,5	60	72TF	2/11/85 2/19/120 2/14/125	9824.160.450	100
450	4,8	3,5	60	72TF+	2/14/125 2/19/120	9824.072.457	100
450	4,8	3,5	60	72TT	2/19/120 2/14/125	9824.072.453	100
450	4,8	3,5	60	72TT	2/14/125	0020.450.63	24
450	4,8	3,5	60	72WS	2/14/125 2/19/120	0020.450.61	24
450	4,8	3,5	60	72FT	2/19/120 2/14/125	7024.450.062	125
450	4,8	3,5	60	72FT	2/19/120 2/14/125	7824.450.105	125
450	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105 2/7/110	2024.450.75	36
450	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105 2/7/110	0024.450.75	31
450	4,4	3,2	75	72FT	4/10/100 4/15/105 2/7/110 2/10/120	7824.450.002	124
450	4,4	3,2	80	72FT	4/9/100 4/19/120 2/9/110 2/9/130 2/14/110	7824.450.003	125
450	4,4	3,2	80	72FT		0024.450.80	31
450	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/100 2/14/110	0024.450.81	31
450	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/100 2/14/110	0024.450.84	31
450	4,4	3,2	80	72FT	2/9/130 4/19/120	0024.450.82	31
450	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	2024.450.80	36
450	4,4	3,2	80	72TF	2/9/130 4/19/120 2/14/110	9824.072.451	100
450	4,4	3,2	80	72TF+	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	9824.072.456	100
450	4,8	3,5	80	72FFT	4/19/120 2/9/130	0224.450.83	27
450	4,8	3,5	80	72FT	2/9/130 4/19/120	0024.450.83	31
450	4,8	3,5	80	72FT	4/19/120 2/9/130	2024.450.83	36
450	4,8	3,5	80	72TF	2/9/130 4/19/120 2/14/110	9824.072.455	100
450	4,8	3,5	80	72TF+	2/9/130 4/19/120 2/14/110	9824.072.454	100
450	4,8	3,5	80	72FT		7824.450.007	125
450		2,2	30	80NV-B	2/7/42	9052.080.450	113
450	4,8	3,0	30	84W	MLK	0014.450.01	20
450	4,8	3,5	60	84FT	2/14/125 2/19/120	0024.450.64	31
450	3,4	3,0	30	86W/Fa	MLK	9056.086.450	84
450	4,0	2,8	30	96W	MLK	9814.096.450	92
450	4,4	3,0	30	96W	MLK	0014.450.31	20
450	4,4	3,8	30	96FT		0040.450.31	54
450	4,8	4,0	30	96FT		0042.450.42	58
450	3,8	3,2	32	96FT	MLK	9840.096.450	106
450	3,9	3,0	30	102W	2/11/60	9815.102.450	93
450	4,0	3,4	30	102FT		0020.450.30	24

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
450	4,4	3,8	30	102FT		0040.450.30	53
450	3,4	3,0	30	120FT neg.	MLK	9054.120.450	83
450	4,4	3,8	30	120FT		0040.450.33	53
450	4,0	3,2	30	128FT		9840.128.450	106
450	4,0	3,2	30	128FT		9842.128.450	107
450	4,0	3,2	32	128FT	2/11/63	9840.128.451	106
450	4,0	3,2	32	128FT	2/11/63	9842.128.451	107
450	3,6	2,8	30	130 5+	MLK	0515.450.30	22
450	4,0	2,8	30	138W	MLK	0015.450.30	21
450	4,0	2,8	30	138W	MLK	9814.138.450	92
450	4,8	3,5	30	138W	MLK	0015.450.31	21
450	4,8	3,5	30	138W	2/10/60	9815.138.450	93
450	4,4	3,2	30	140 5+	2/11/60	9815.140.450	93
450	4,4	3,2	30	140W	2/10/60	8015.450.011	21
460	4,4	3,5	30	36FT	2/13/94	0040.460.30	55
460	4,4	3,2	30	54FT	2/13/94	0024.460.31	31
460	4,4	3,2	30	54W	2/13/94	0023.460.30	26
460	4,4	3,2	30	72FFT	2/13/94	0224.460.30	27
460	4,4	3,2	30	72FT	2/13/94	0024.460.30	31
460	4,4	3,2	30	72FT	2/13/94	2024.460.30	36
460	4,4	3,2	30	72FT+	MLK+2/13/94	0024.460.32	32
460	4,4	3,2	30	72TF	2/13/94	9824.072.460	100
460	4,4	3,2	30	72TF+	2/13/94	9824.072.461	100
460	5,0	3,6	30	72TT		0020.460.33	24
460	4,4	3,2	75	72TF	2/7/110	9824.072.462	100
470	4,8	3,5	70	72FT	4/11/130	0024.470.70	32
470	4,8	3,5	70	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	2024.470.70	36
470	4,8	3,5	70	72FT+	4/19/120 2/9/130 4/11/130	0024.470.71	32
470	4,8	3,5	70	72TT	4/11/130 4/6.5/130	9824.072.471	100
470	4,4	3,2	75	72TF	4/15/105	9824.072.470	100
470	4,4	3,2	75	72W	4/15/105	9823.072.470	96
470	4,4	3,2	75	72W	4/15/105	7824.470.004	125
470	4,8	3,5	75	72FT	4/15/105 2/7/110	2024.470.76	37
470	4,8	3,5	75	72FT	4/15/105 2/7/110	0024.470.76	32
470	4,4	3,2	75	96FT	4/15/105	0024.470.75	32
470	4,4	3,2	75	96FT	4/15/105 2/7/110	2024.470.75	36
480	4,4	3,2	30	72FFT	2/13/94	0224.480.30	27
480	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	2024.480.30	37
480	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	0024.480.31	32
480	4,4	3,2	30	72TF	2/13/94	9824.072.482	100
480	4,4	3,2	30	72TF+	2/13/94	9824.072.486	100
480	4,4	3,2	30	72FT	2/13/94	7824.480.001	125
480	4,8	3,5	30	72FT	2/13/94	7824.480.002	125
480	4,8	3,5	60	72TF	2/19/120	9824.072.484	100
480	4,8	3,5	60	72FT	2/19/120	0024.480.60	32
480	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	0024.480.62	32
480	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	2024.480.60	37
480	4,8	3,5	60	72FT+	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	0024.480.61	32
480	4,8	3,5	60	72T	2/11/115 2/19/120	0428.480.60	38
480	4,8	3,5	60	72TT	2/19/120	0020.480.61	24
480	4,8	3,5	60	72WS	2/19/120	0020.480.62	24

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
480	4,8	3,5	60	72FT	2/11/115 2/19/120	7024.480.060	125
480	4,8	3,5	60	72FT		7824.500.001	125
480	5,8	4,0	60	72FT	2/19/120 2/11/115	7824.600.007	125
480	4,8	3,5	70	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	2024.480.70	37
480	4,8	3,5	70	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	0024.480.70	32
480	4,8	3,5	70	72FT+	4/19/120 2/9/130 4/11/130	0024.480.71	32
480	4,8	3,5	80	72FFT	4/19/120 2/9/130	0224.480.80	27
480	4,8	3,5	80	72FT	4/19/120 2/9/130	0024.480.80	32
480	4,8	3,5	80	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	2024.480.80	37
480	4,8	3,5	80	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	0024.480.81	32
480	4,8	3,5	80	72TF	4/19/120 2/9/130	9824.072.481	100
480	4,4	3,2	30	80FT		0024.480.30	32
480	4,4	3,2	30	80FT	MLK+2/13/94	0024.480.32	32
500	5,0	3,6	70	14W+2i+2α	4/21x5	9804.014.500	87
500	3,4	2,8	30	22SDB	MLK	9008.022.500	62
500	4,4	2,8	30	24F SDB	MLK	0008.500.30	17
500	4,8	3,4	30-140	24F+2i+2α		0004.502.00	11
500	4,2	2,8	30	32F+4i SDB		0004.500.31	12
500	6,0	3,9	30	32F+2i+2i+2α	4/13/90	9804.032.500	89
500	4,0	2,8	30	36SDB	MLK	9049.036.500	81
500	4,4	2,8	30	36T	MLK	9050.036.500	82
500	4,4	2,8	30	36T	MLK	9050.036.501	82
500	4,4	2,8	30	36T	MLK	9849.036.500	109
500	4,4	2,8	30	36W	MLK	9849.036.501	109
500	4,4	2,8	80	36W	2/13/100	0049.500.31	18
500	4,4	2,8	30	44W SDB	MLK	9010.044.500	62
500	4,4	2,8	30	44W	MLK	9812.044.500	91
500	4,4	2,8	30	44W SDB	MLK	0010.500.30	18
500	4,4	2,8	30	44W SDB	MLK	9810.044.500	90
500	5,6	4,0	140	54W+2i+2α	8/10/165	0004.500.01	11
500		2,5	30	56KV-A		9051.056.500	113
500	4,4	2,8	30	60W		9812.060.501	91
500	4,4	2,8	30	60W	MLK	0001.500.30	10
500	4,4	3,2	30	60FT		0024.500.29	32
500	4,4	3,2	30	60FT	MLK+2/13/94	2024.500.30	37
500	4,4	2,8	35	60W	MLK	9812.060.500	91
500	4,8	3,5	60	60FT	2/11/115	0024.500.60	32
500	4,4	3,2	80	60W		0023.500.80	26
500	5,8	4,0	140	60W+2i+2α	8/10/165	0004.500.02	11
500	4,4	3,6	30	68FT		0040.500.36	55
500	4,0	2,8	30	72W	MLK	0012.500.30	18
500	4,0	2,8	30	72W	MLK	9814.072.500	92
500	4,4	3,2	30	72W		0023.500.31	26
500	4,4	3,2	30	72W		9823.072.502	96
500	5,0	4,0	30	72FT		0040.500.31	54
500	5,0	4,0	30	72FT		0040.500.34	54
500	5,2	3,8	30	72W	2/10/80	0014.500.30	20
500	5,2	3,8	30	72W	2/13/80	8814.500.072	92
500	4,0	2,8	35	72W		9814.072.502	92
500	4,8	3,5	60	72FFT	2/11/115	0224.500.61	27
500	4,8	3,5	60	72FT	2/11/115	0024.500.61	32

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
500	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	2024.500.60	37
500	4,8	3,5	60	72TF	2/11/115 2/19/120	9824.072.500	100
500	4,4	3,2	80	72W		9823.072.501	96
500		2,5	30	80NV-B		9052.080.500	113
500	5,6	3,6	30	84W	2/10/80	0014.500.01	20
500	4,2	3,6	80	84FT	6/6,5/100	0040.500.80	54
500	4,2	3,4	30	96FT		0020.500.31	24
500	4,8	4,0	30	96FT		0040.500.38	54
500	4,8	4,0	30	96FT		0040.500.38	46
500	4,8	3,5	70	96W	6/8/220	0015.500.70	21
500	5,2	3,8	30	100W	2/10/80 2/15/63	0014.500.32	20
500	4,2	2,8	30	108W	MLK	9814.108.500	92
500	4,4	3,8	25,4	120FT		0040.500.26	53
500	4,0	3,4	30	120FT		0020.500.30	24
500	4,0	3,4	30	120FT	2/10,5/70	0040.500.29	53
500	4,0	3,4	30	120FT	2/10,5/70	0140.500.29	53
500	4,4	3,8	30	120FT	2/10,5/70	0040.500.30	53
500	4,4	3,8	30	120FT	2/10,5/60	0042.500.30	58
500	4,8	4,2	30	120FT		0040.500.32	53
500	4,4	3,4	80	120FT	6/9/100	0140.500.81	53
500	3,3	2,8	30	140FT	2/10,5/70	0040.500.40	53
500	3,3	2,8	30	140FT	2/10,5/70	0042.500.31	57
500	4,2	3,4	30	140FT	2/10,5/70	9840.140.500	106
500	4,2	3,4	30	140FT	2/10,5/70	9842.140.500	107
500	4,2	3,4	32	140FT	2/11/63	9840.140.501	106
500	4,2	3,4	32	140FT	2/11/63	9842.140.501	107
500	4,0	2,8	30	144W	2/10/80+MLK	0015.500.30	21
500	4,0	2,8	30	144W	MLK	9814.144.500	92
500	4,0	3,4	30	144FT		0040.501.30	53
500	4,8	3,5	30	144W	2/10/80+MLK	0015.500.31	21
500	4,8	3,5	30	144W	2/10/60	9815.144.500	93
500	4,8	3,5	35	144W	2/11/60 2/15/63	9815.144.501	93
500	3,6	2,8	30	145 5+	MLK	0515.500.30	22
500	4,6	3,5	30	154W	2/10/60	8015.500.019	21
510	4,8	3,5	80	72FT	2/19/130 4/19/120	0024.510.80	32
510	4,8	3,5	80	72FT	4/19/120 4/11/130	2024.510.80	37
510	4,8	3,5	80	72FT	4/19/120 4/19/130 4/11/130	0024.510.81	32
520	5,0	3,5-6,8	155	20F+2i+2i+2a LH		9804.120.520	87
520	5,0	3,5-6,8	155	20F+2i+2i+2a RH		9804.020.520	87
520	4,4	3,2	30	44W	2/13/94	0023.520.30	26
520	4,4	2,8	30	60W	MLK	0001.520.30	10
520	4,4	3,2	30	60W neg.	MLK	9801.060.520	85
520	4,8	3,5	60	60FT	2/11/115 2/19/120	0024.520.60	32
520	4,4	3,2	30	72FT	2/13/94	0024.520.30	32
520	4,4	3,2	30	72TF	2/13/94	9824.072.520	100
520	4,8	3,5	30	72FT	MLK+2/13/94	2024.520.30	37
520	4,8	3,5	30	72FT	MLK+2/13/94	0024.520.31	32
520	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	2024.520.60	37
520	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	0024.520.62	32
520	4,8	3,5	60	72T	2/11/115 2/19/120	0428.520.60	38
520	4,8	3,5	60	72TF	2/11/115 2/19/120	9824.172.520	100

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
520	4,8	3,5	70	72FT	4/11/130	0024.520.70	32
520	4,8	3,5	70	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	2024.520.70	37
520	4,8	3,5	70	72TT	4/11/130 4/6,5/130	9824.072.521	100
520	4,8	3,5	60	84FT	2/11/115 2/19/120	0024.520.61	32
520	4,4	3,8	30	120FT		0040.520.30	53
520	4,4	3,8	30	120FT		0042.520.30	57
520	4,4	3,8	30	120FT	2/8/80+2/14/80	9840.120.520	106
520	4,6	3,4	30	144W	2/11/60 2/15/63	9815.144.520	93
530	5,0	3,5	30	60FT		0024.530.30	32
530	5,0	3,5	30	60FT		2024.530.30	37
530	5,8	4,0	60	60FT	2/11/85	0024.530.60	32
530	4,8	3,5	75	72TF	2/7/110	9824.072.530	100
550	4,8	3,4	30-150	24F+2i+2i+2α		0004.550.00	11
550	5,4	3,6	30	30F+2i+2i SDB	MLK	0004.550.31	12
550	4,8	3,2	30	44W	MLK	9849.044.550	109
550	4,8	3,4	30	44W		0014.550.29	20
550	4,0	2,8	30	48SDB	MLK	9049.048.550	81
550		2,5	30	56KV-A		9051.056.550	113
550	4,4	3,0	30	60W	MLK	9812.060.550	91
550	5,2	3,6	30	60W		0023.550.30	26
550	5,5	3,8	40	60TF	2/13/122	9824.060.550	100
550	5,2	3,6	80	60W		0023.550.80	26
550	4,8	3,2	30	72W	MLK	0001.550.30	10
550	4,8	3,4	30	72W neg.	MLK	9801.072.550	85
550	4,8	3,4	30	72W neg.	MLK	9818.550.072	94
550	5,0	4,0	30	72FT		0040.550.32	55
550	5,0	4,0	30	72FT		0040.550.33	54
550	4,2	3,2	30	84W	MLK	9814.084.550	92
550	5,2	3,8	30	84W	MLK	0014.550.31	20
550	5,2	3,8	30	84W	2/10/80	0014.550.30	20
550	4,4	3,8	30	96FT		0042.550.31	58
550	5,0	4,0	30	96FT		0040.550.31	54
550	5,8	3,8	30	96W	2/10/80	0014.550.01	20
550	4,2	3,4	30	110FT		9840.110.550	106
550	4,6	3,6	30	110FT		0040.550.29	53
550	4,4	3,2	30	120W	MLK	9814.012.552	92
550	4,4	3,8	30	128FT		0042.550.30	57
550	4,0	3,4	30	132FT	2/10,5/70	0040.550.30	53
550	4,0	3,4	30	132TT		8020.550.012	24
550	4,2	3,4	30	132FT		0020.550.30	24
550	4,2	3,4	30	140FT		9840.140.550	106
550	4,2	3,4	32	140FT	2/11/63	9840.140.551	106
550	5,2	3,6	30	160W	MLK	8815.550.009	21
555	5,2	3,6	55	54W+2i+2i	6/6,6/75	0004.555.55	19
555	5,2	3,6	55	54W+2i+2i	6/6,6/75	0004.555.55	12
555	5,2	6,0	55	54W+2i+2i	6/9/75	8004.555.071	11
570	4,8	3,5	60	60FFT	2/19/120	0224.570.60	27
570	4,8	3,5	60	60FT	2/19/120	0024.570.60	32
570	4,8	3,5	60	60FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	2024.570.60	37
570	4,8	3,5	60	60TF	2/11/115 2/19/120	9824.060.570	100
570	4,8	3,4	30	108W	2/10/80	0014.570.30	20
575	5,9	3,6	30	80W	1/18/90	0014.575.30	20
580	5,5	3,8	40	60FT	2/13/122	0024.580.40	32
580	5,5	4,0	40	60FT	2/13/114 2/13/122 2/13/140	2024.580.40	37
580	5,5	4,0	40	60FT	2/13/114 2/13/122 2/13/140	0024.580.41	32

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
600	6,0	3,9	30	36F+2i+2i+2α		9804.032.600	89
600	4,0	2,8	30	40SDB	2/10/60 + 2/12/72	9049.040.600	81
600	4,4	2,8	30	40T	2/10/60 + 2/12/72	9050.040.600	82
600	5,2	3,8	30	48W	MLK	9849.048.600	109
600	4,0	2,8	30	54SDB	2/10/60 + 2/12/72	9049.054.600	81
600		2,8	30	56KV-A		9051.056.600	113
600	6,0	3,9	30	60W	MLK	9812.060.600	91
600	4,5	3,8	40	60F,AW	2/11/63	0040.600.41	55
600	5,8	4,0	60	60FFT	2/11/115 2/19/120	0224.600.60	27
600	5,8	4,0	60	60FT	2/11/115 2/19/120	0024.600.60	32
600	5,8	4,0	60	60FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	2024.600.60	37
600	5,8	4,0	60	60TF	2/11/115 2/19/120	9824.060.600	100
600	5,8	4,0	80	60FT	2/14/100 2/14/125	2024.600.80	37
600	5,2	3,6	30	72W	MLK	0001.600.30	10
600	5,2	3,8	30	72W	2/10/80 2/15/63	0014.600.30	20
600	5,8	4,0	60	72FT	2/11/115 2/19/120	0024.600.61	32
600	5,8	4,0	60	72TF	2/11/115 2/19/120	9824.072.600	100
600	5,8	4,2	60	72FT	2/11/85	8824.600.060	32
600	5,8	4,0	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	2024.600.61	37
600		3,2	30	80NV-B		9052.080.600	113
600	4,0	3,5	40	96F,AW	2/11/63	0040.600.42	55
600	4,8	4,0	40	96FT	2/11/63	0040.600.40	54
600	5,7	4,0	30	110W	2/10/80 2/15/63	0014.600.33	20
600	4,6	4,0	30	138FT		0040.600.30	53
600	4,8	4,0	30	138FT		0020.600.30	24
600	4,6	4,0	30	140FT		0042.600.30	57
600	4,6	4,0	30	140FT		9840.140.600	106
600	4,6	4,0	30	140FT		9842.140.600	107
600	4,6	4,0	32	140FT	2/11/63	9840.140.601	106
600	4,6	4,0	40	140FT		9840.140.602	106
600	5,4	4,0	30	172W	2/10/80 2/15/63	0014.600.32	20
600	5,4	4,0	30	172W	2/10/60	9815.172.600	93
620	5,2	4,2	40	36FT		0040.620.40	55
620	5,5	4,5	40	60FT	2/13/114 2/13/140	0040.620.41	55
620	6,2	4,2	40	60FT	2/13/114 2/13/140	0024.620.40	32
630	5,2	4,0	30	180W	2/10/60	8815.630.010	21
630	5,2	4,0	30	180W	2/10/60	8815.630.010	93
630	5,4	4,4	30	180W	2/11/60	9815.180.630	93
640	5,4	3,6	30	36F+2i+2i SDB	MLK	0004.640.31	19
640	5,4	3,6	30	36F+2i+2i SDB	MLK	0004.640.31	17
650	5,8	4,0	80	48W	2/13/100	8810.650.010	90
650	5,8	4,0	80	48W+2i+2i	2/13/100	8804.650.010	12
650	4,4	3,2	30	54SDB	2/10/60 + 2/12/72	9049.054.650	81
650	5,2	3,6	30	54W	MLK	9849.054.650	109
650		3,2	30	56KV-A		9051.056.650	113
650	5,2	4,0	30	60FT		0040.650.31	55
650	5,2	4,0	30	60FT		0040.650.33	55
650	5,2	4,0	30	72FT	MLK	0040.650.34	54
650	5,2	4,0	30	72FT		0040.650.32	55
650	5,6	3,8	30	96W	4/8,5/90 2/14/400	9812.096.650	91
650	5,9	4,2	30	100W	2/10/80 2/15/63	0014.650.30	20

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
650	5,0	4,0	30	144FT		0040.650.30	53
670	6,5	5,0	40	32FT	2/13/114 2/14/140	0040.670.40	55
670	5,8	4,2	60	48FT	2/19/120 2/11/148	2024.670.60	37
670	6,2	4,2	40	60FT	2/13/114 2/13/140	0024.670.40	32
670	6,2	4,2	40	60FT	2/13/114 2/13/140	0024.670.40	30
680	6,2	4,2	40	60FT	2/13/114 2/13/122 2/13/140	2024.680.40	37
680	6,2	4,2	80	60FT	4/19/120 4/11/130	2024.680.80	37
700	6,0	4,5	30	42SDB	2/10/60 + 2/12/72	9049.042.700	81
700	6,0	4,5	30	42W	2/10/60 + 2/12/72	9049.042.701	81
700	4,4	3,2	30	46SDB	2/10/60 + 2/12/72	9049.046.700	81
700	4,4	3,2	30	46T	2/10/60 + 2/12/72	9050.046.700	82
700	5,6	4,2	30	84W+2i+2i	2/10/60	8804.700.084	12
700		3,2	30	56KV-A		9051.056.700	113
700	4,4	3,2	30	60SDB	2/10/60 + 2/12/72	9049.060.700	81
700	5,6	4,0	30	60W	MLK	9849.060.700	109
700	6,0	4,2	30	60W		0014.700.30	19
700	7,0	5,0	80	60FT	2/17/110	0024.700.80	33
700	7,0	5,0	80	60FT	2/17/110	0024.700.81	33
700	7,0	5,0	80	60FT	2/17/110	2024.700.80	37
700		3,2	30	80NV-B		9052.080.700	113
700	6,2	4,2	30	84W	2/18/100	0014.700.01	19
700	6,5	4,4	30	110W		0014.700.02	19
700	5,5	4,0	30	200W	2/10/60	8815.700.023	21
700	5,5	4,0	30	200W	MLK	8815.700.023	93
720	6,4	4,4	40	60FT	2/14/114	0024.720.40	33
720	6,4	4,4	40	60FT	2/13/114 2/13/140	2024.720.40	37
720	6,0	4,4	30	72W	2/8,5/90	0014.720.30	19
720	6,0	4,4	30	72W	2/8,5/90 2/14/140	9812.072.720	91
730	7,0	5,0	80	50W	2/17/110	8823.730.008	26
730	6,2	4,2	60	60FT	2/11/148 2/19/120	0024.730.60	33
730	6,2	4,2	60	60FT	2/19/120 2/11/148	2024.730.60	37
730	7,0	5,0	80	60FT	2/17/110	2024.730.80	34
735	6,0	4,4	30	48W+2i+2i SDB	2/8,5/90	0004.735.30	12
735	6,0	4,4	30	48W+2i+2i SDB	2/8,5/90	0004.735.30	19
735	6,0	4,4	30	72W	2/8,5/90	9812.072.735	91
750	6,5	4,5	40	48W+2i+2i SDB	2/10,5/60	0004.750.40	12
750	7,0	5,0	80	50W	2/17/110	8823.750.021	26
750	6,8	5,0	30	60 SDB	2/10/60 + 2/12/72	9049.060.750	81
750	6,8	5,0	30	60W	2/10/60 + 2/12/72	9049.060.751	81
750	6,8	5,0	30	60W		0014.750.30	19
750	6,5	4,5	40	60W	2/10,5/60	0014.750.40	17
750	7,0	5,0	80	72FT	2/17/110	8824.750.032	33
750	7,0	4,8	60	120W	2/12,5/240	0014.750.60	19
760	6,0	4,4	30	72W	4/8,3/90 2/14/400	0014.760.30	19
760	6,0	4,4	30	72W	4/8,5/90 2/14/400	9812.072.760	91
800	6,0	4,4	30	48W+2i+2i+2i	2/14/400 4/8,3/90	0004.800.30	12
800	6,0	4,4	30	80W	4/8,5/90 2/14/400	0014.800.30	19
800	6,0	4,4	30	80W	4/8,5/90 2/14/400	9812.080.800	91
800	7,0	5,0	40	84W		0014.800.40	19
800	7,0	5,0	80	84W	2/17/112	8823.800.006	26
1000	4,8	3,6	40	80W	1/12,5/90	9812.080.999	91

